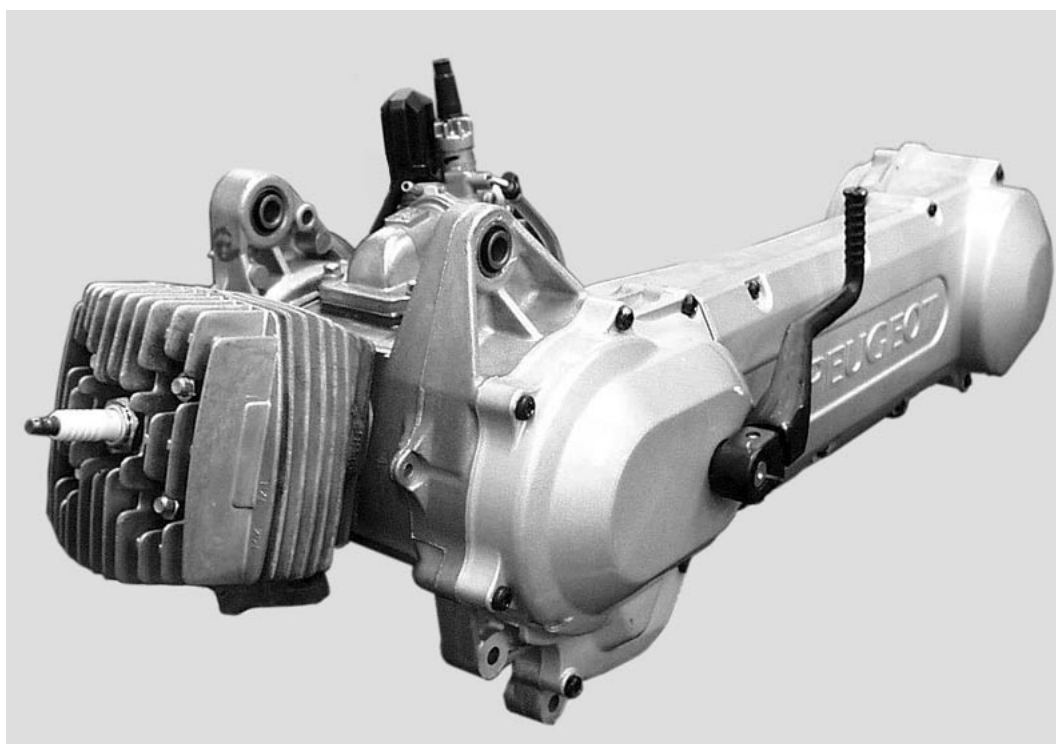


# DOCUMENTATION D'ATELIER

*FOX*



# MOTEUR FOX

## SOMMAIRE

<b>CARACTERISTIQUES .....</b>	<b>3</b>
Capacités .....	3
Marquage moteur .....	3
<b>COUPLES DE SERRAGE .....</b>	<b>3</b>
<b>OUTILS SPECIAUX .....</b>	<b>4</b>
<b>DEMONTAGE .....</b>	<b>6</b>
Dépose du moteur du véhicule .....	6
Pose du moteur sur son support .....	6
Dépose du carburateur .....	6
Dépose de la pompe à huile .....	7
Dépose du système de refroidissement .....	7
Dépose du volant magnétique .....	7
Dépose de l'ensemble induit .....	8
Dépose du couvercle de la transmission primaire .....	9
Dépose de la poulie motrice .....	9
Dépose du système d'entraînement de la pompe à huile .....	10
Dépose de la poulie réceptrice .....	10
Dépose du demi-carter de transmission secondaire .....	11
Dépose du démarreur .....	12
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre .....	12
Dépose du piston .....	12
Dépose du raccord et du clapet d'admission .....	13
Ouverture des carters .....	14
Dépose de l'embellage .....	15
Contrôle de l'embellage .....	16
<b>REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES .....</b>	<b>17</b>
Pose des roulements .....	17
Assemblage des carters .....	18
Pose du piston .....	21
Pose du cylindre .....	22
Pose de la culasse .....	22
Pose du volant magnétique .....	23
Pose du système d'entraînement de la pompe à huile .....	24
Pose de la pompe à huile .....	24
Pose de la poulie motrice .....	25
<b>INTERVENTIONS DIVERSES .....</b>	<b>26</b>
Dépose du système de lanceur .....	26
Pose du système de lanceur .....	26
Dépose/pose des galets de la poulie motrice .....	27
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage .....	28
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage .....	28
Dépose des roulements de pignon de pompe à huile .....	29
Repose des roulements de pignon de pompe à huile .....	30

## CARACTERISTIQUES ET COUPLES DE SERRAGE

### CARACTERISTIQUES

<b>Moteur</b>	Monocylindre 2 temps refroidissement par air
Alésage x course	40 x 39,1
Cylindrée	49,1 cm <sup>3</sup>
Puissance maxi	2,5 kW
Régime de couple maxi	4250 tr/mn
Régime de puissance maxi	6500 tr/mn
Allumage	CDI
Bougie	NGK BR7HS
Carburateur	Gurtner
Régime de ralenti	1600 tr/mn <sup>± 100</sup>
Position initiale de la vis d'air	1 tr <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
Aiguille	4 JF 3 <sup>ème</sup> cran
Gicleur principal	70
Volant magnétique	4 pôles 12 V-55 W sans capteur
Démarrreur	Mitsuba SM 10 150 W

### Capacités

Boîte relais	0,12 L
--------------	--------

### Marquage moteur


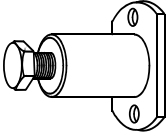


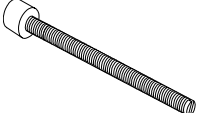
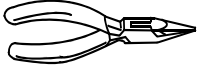
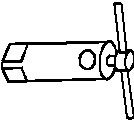
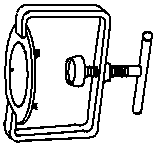
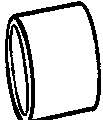
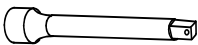
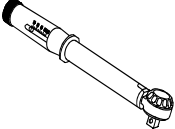
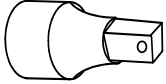
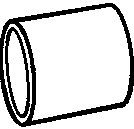



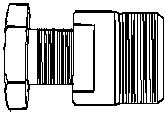

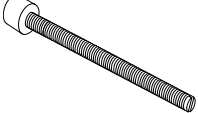
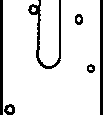
Type moteur	TA1
-------------	-----

### COUPLES DE SERRAGE

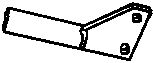
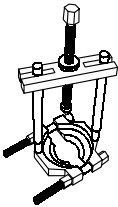
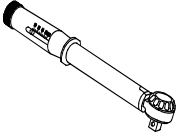



Culasse	1,2 m. daN
Carters	1 m. daN
Couvercles de transmission	1 m. daN
Raccord d'admission	1 m. daN
Démarrreur	1 m. daN
Pompe à huile	0,45 m. daN
Rotor	4 m. daN
Stator	0,45 m. daN
Turbine	1 m. daN
Poulie motrice	4 m. daN
Poulie réceptrice	4,5 m. daN
Bougie	2,5 m. daN
Fixation supérieure amortisseur	4 m. daN
Fixation inférieure amortisseur	2,2 m. daN
Fixation moteur sur bielle	6 m. daN

## OUTILS SPECIAUX

### OUTILS SPECIAUX

	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec				
	64706	Outil d'extraction et ouverture carter	plaque ouverture carter + broche		755983	Outil d'ouverture des carters	68007
	64710	Centrage épaulé	64706		750808	Rondelle d'appui	64706
	64711	Broche Ø10 pas 100	69104		752000	Pince pour jonc de piston	
	64765	Support moteur	adaptation pour support moteur		752127	Outil de compression embrayage	752361
	68007	Embout de protection petit modèle	69254 755983		752235	rallonge 1/2	68994 753977
	68994	Clé dynamométrique couple de 8 N.m à 54 N.m	allonge 752235 réducteur 752236		752236	réducteur 1/2-3/8	68994 753977
	69098	Embout de protection gros modèle	64706		752237	Clé réglable à ergots	
	69104	Ecrou à broche	750069 + 64711		752361	Clé à tube de 39 mm	752127
	69254	arrache volant	68007		752436	outil d'immobilisation flasque fixe	
	750069	Broche Ø10 pas 125	69104		752437	Plaque ouverture carter	64706

## OUTILS SPECIAUX

	753710	Adaptation support moteur	64765		755585	outil de dépose des roulements	
	753977	Clé dynamométrique couple de 30 N.m à 150 N.m	rallonge 752235 réducteur 752236		756532	Poussoir joint à lèvres d'embellage	
	754171	Chargeur de batterie			756533	Outil de montage des roulements de pompe à huile	

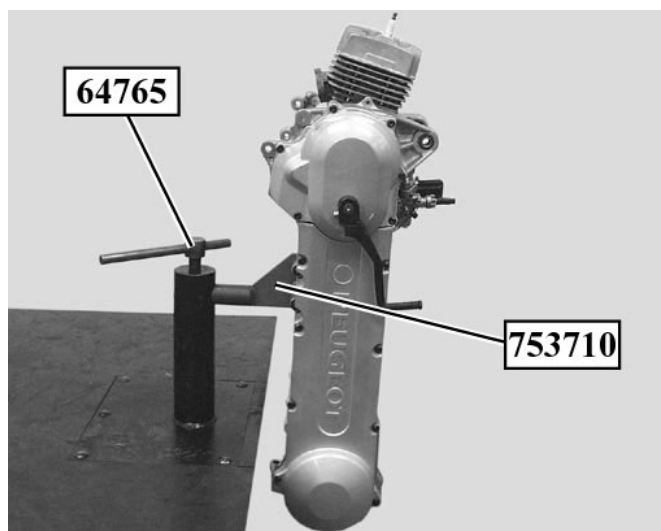
## DEMONTAGE

### Dépose du moteur du chassis

- Déposer les capotages latéraux
- Débloquer l'écrou de fixation de la roue arrière
- Déposer le repose pieds
- Déposer la volute de refroidissement et l'enveloppe de cylindre
- Déposer l'échappement
- Déconnecter les raccords électriques (volant, antiparasite, démarreur et starter)
- Débrancher :
  - la commande de gaz
  - la commande de starter (suivant modèle)
  - la commande de frein arrière
  - les tuyaux d'arrivée d'essence au carburateur et d'huile à la pompe (suivant modèle)
  - la fixation supérieure de l'amortisseur
- Déposer la fixation moteur sur bielle
- Déposer l'ensemble support béquille et amortisseur

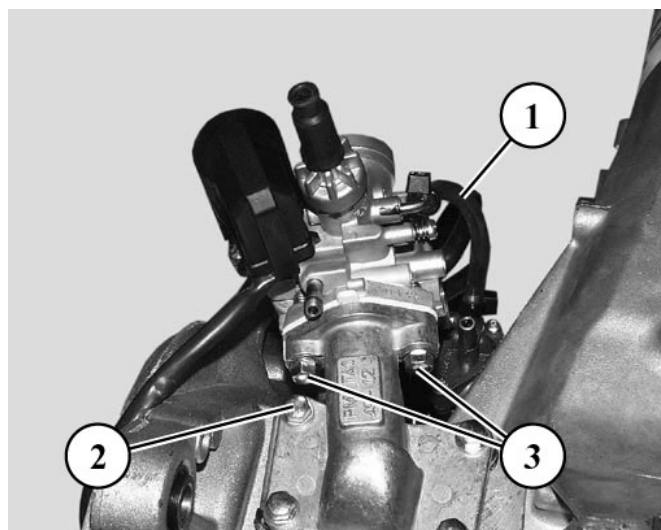
### Pose du moteur sur son support

- Poser le moteur sur l'adaptation réf. 753710 à l'aide de 2 vis-écrous Ø8 x 40 mm
- Poser l'ensemble sur le support réf. 64765 serré dans les mâchoires d'un étau



### Dépose du carburateur

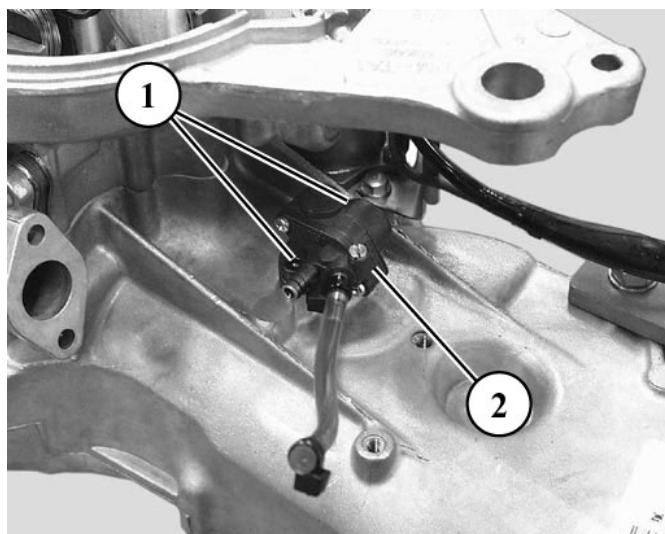
- Débrancher le tuyau d'arrivée d'huile (1) au carburateur
- Déposer la vis (2) du raccord d'admission
- Déposer les 2 vis (3) du carburateur
- Déposer le carburateur et son joint



## DEMONTAGE

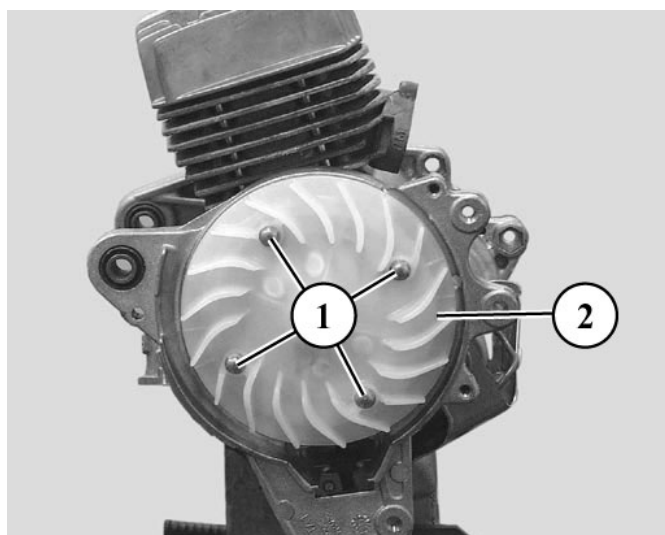
### Dépose de la pompe à huile

- Déposer les 2 vis (1)
- Déposer la pompe à huile (2) et son joint torique



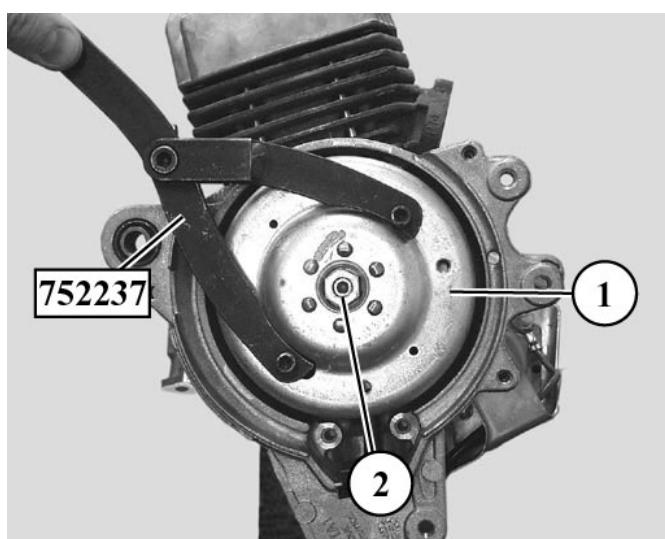
### Dépose du système de refroidissement

- Déposer les 4 vis (1) de fixation de la turbine (2)
- Déposer la turbine



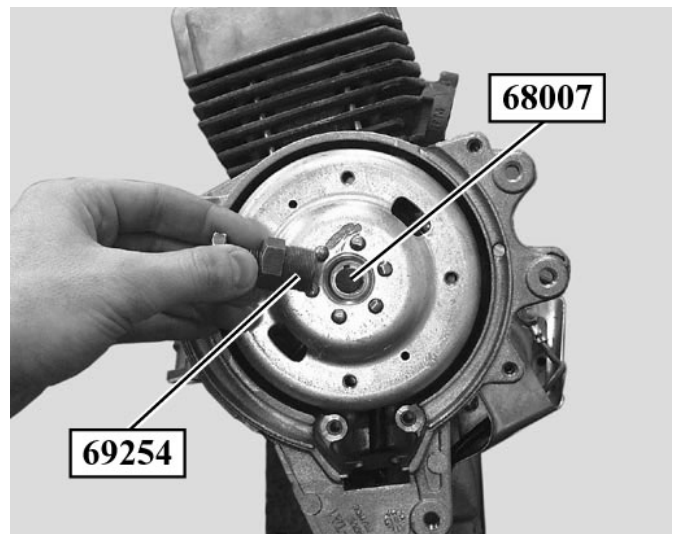
### Dépose du volant magnétique

- Immobiliser le rotor (1) avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou (2)

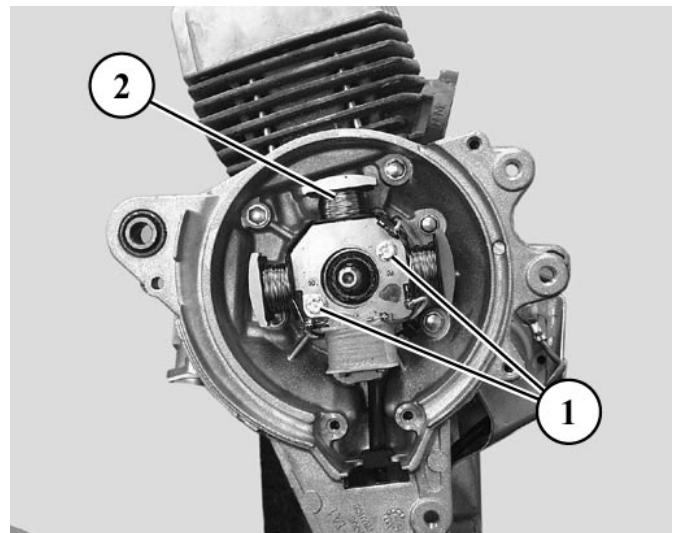


## DEMONTAGE

- Poser l'embout de protection réf. 68007 sur l'extrémité de l'embellage
- Visser l'arrache volant réf. 69254 sur le rotor
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décolllement du rotor



- Dépose de l'ensemble induit
- Déposer les 2 vis (1) de fixation de l'ensemble induit (2)
  - Déposer l'ensemble induit (2)

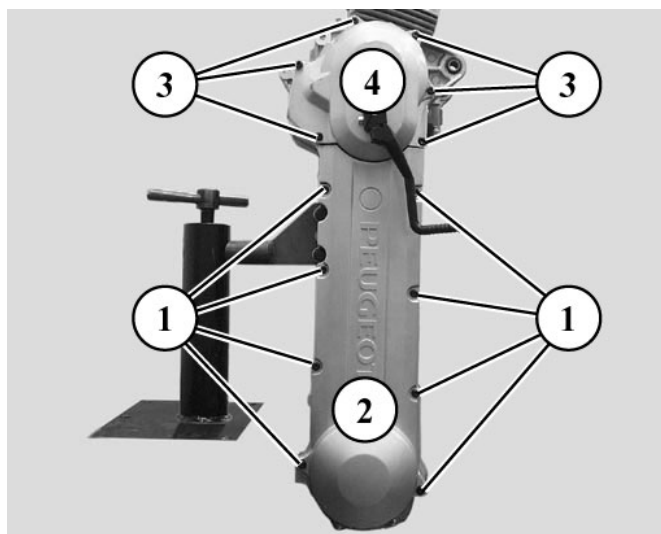


## DEMONTAGE

### Dépose du couvercle de la transmission primaire

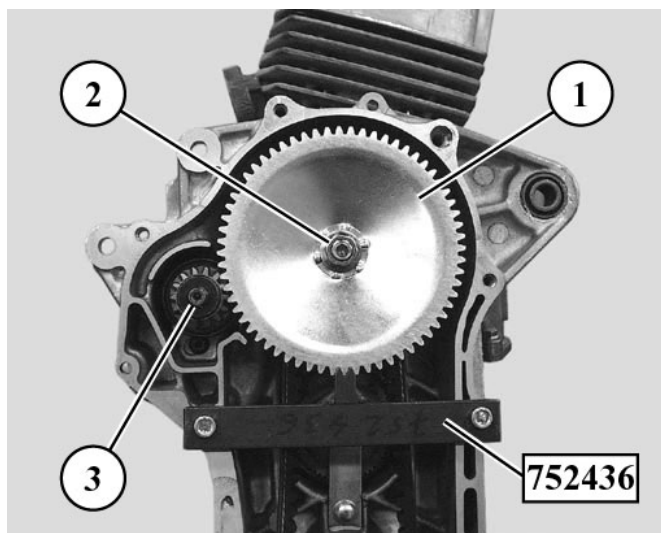
- Déposer les 8 vis (1) de fixation du couvercle arrière (2) et les 6 vis (3) du couvercle avant (4)
- Déposer les 2 couvercles et les 2 cheminées de centrage

**Nota :** La dépose du couvercle n'impose pas le démontage de la pédale de kick

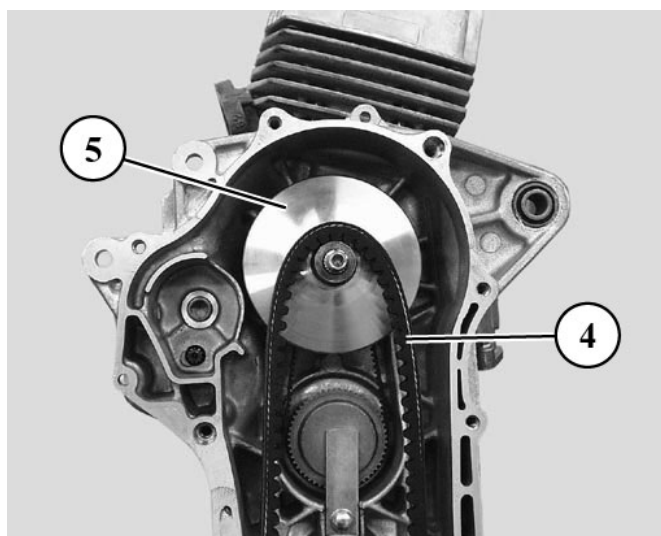


### Dépose de la poulie motrice

- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752436
- Déposer l'écrou et la rondelle (2) du flasque fixe
- Déposer le flasque fixe
- Déposer le pignon de lanceur (3) selon modèle
- Déposer l'outil réf. 752436



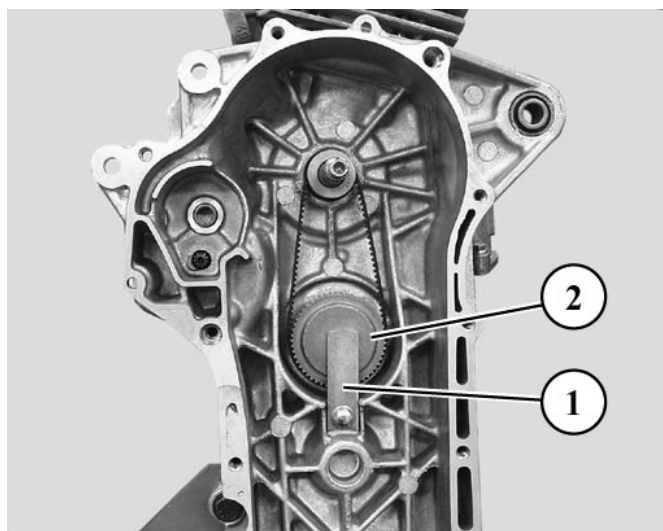
- Retirer la courroie (4)
- Déposer l'ensemble flasque mobile, moyeu de guidage, rondelle, rampe et galets



## DEMONTAGE

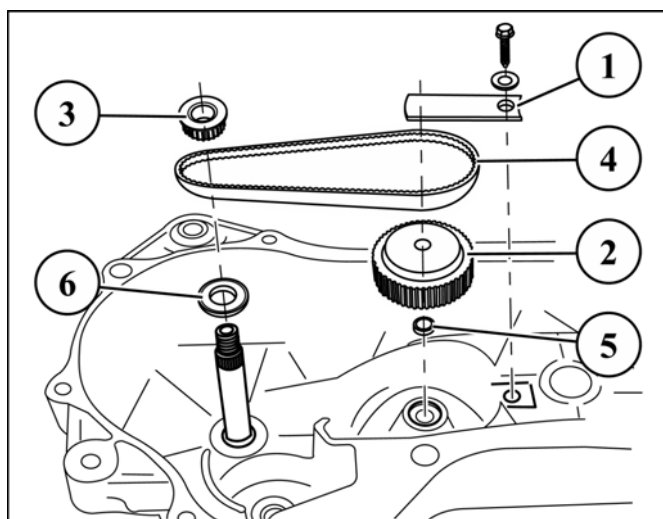
### Dépose du système d'entraînement de la pompe à huile

- Déposer la plaquette de maintien (1) du pignon arrière 53 dents (2)



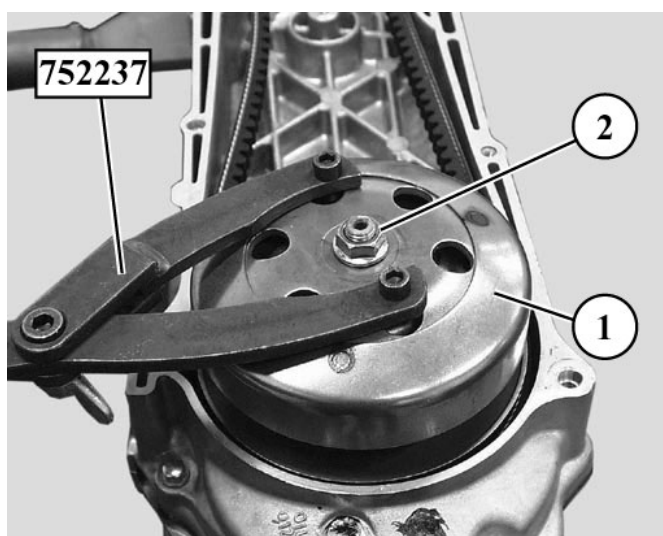
- Déposer :

- le pignon 24 dents (3)
- la courroie (4)
- le pignon arrière 53 dents (2) et sa rondelle (5)
- la rondelle chanfreinée (6)



### Dépose de la poulie réceptrice

- Immobiliser le tambour d'embrayage (1) avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou (2)
- Déposer le tambour d'embrayage (1), et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice avec la courroie

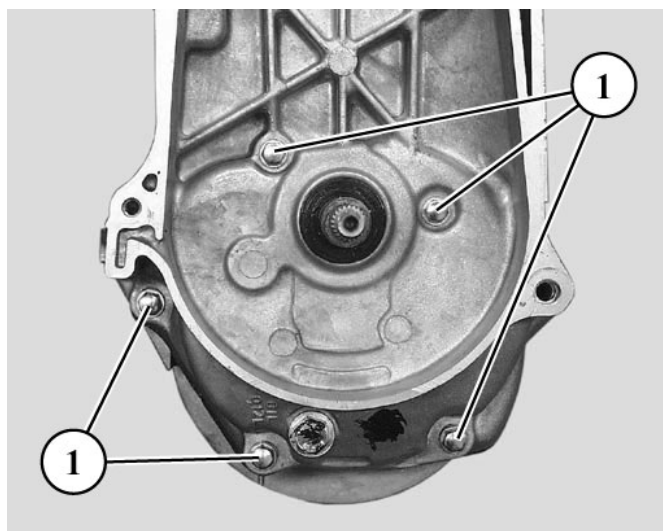


## DEMONTAGE

### Dépose du demi-carter de transmission secondaire

**Nota :** Prévoir un récipient pour récupérer l'huile de la boîte relais lors de la dépose du couvercle

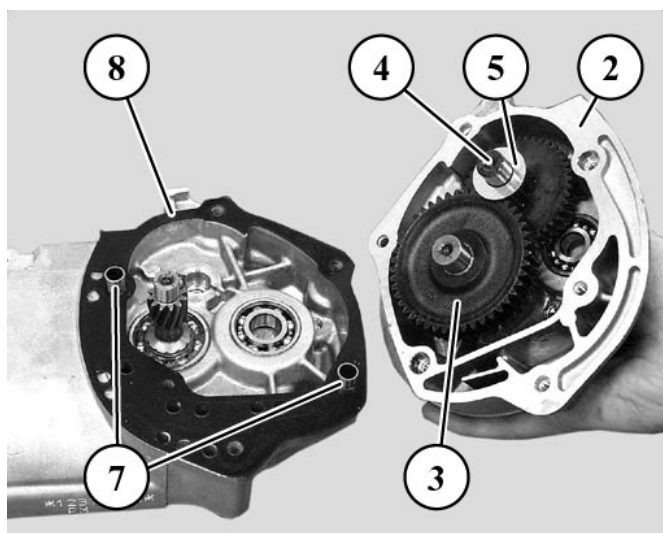
- Déposer les 5 vis (1) de fixation du demi-carter arrière



- Déposer le demi-carter (2) avec l'arbre secondaire (3), l'arbre intermédiaire (4) avec ses

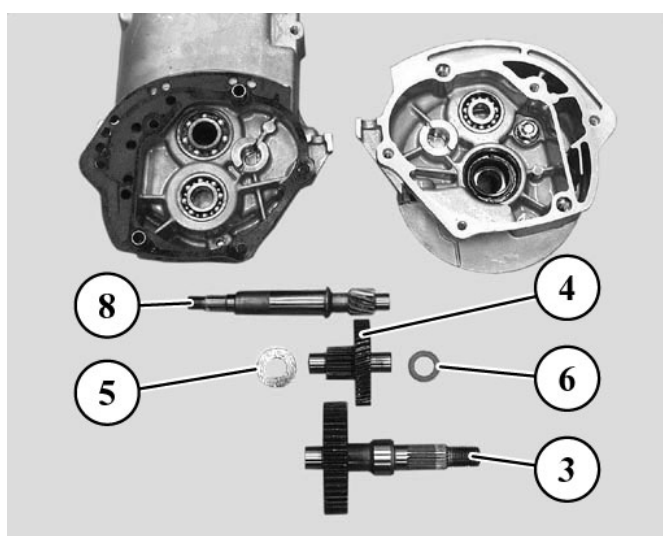
2 rondelles (5 et 6)

- Déposer les 2 cheminées de centrage (7) et le joint (8) du carter gauche



- Déposer l'arbre secondaire (3) l'arbre intermédiaire (4) avec sa rondelle de friction (5) et sa rondelle souple (6) du demi-carter

- Déposer l'arbre primaire (8) du carter gauche en le chassant avec un maillet

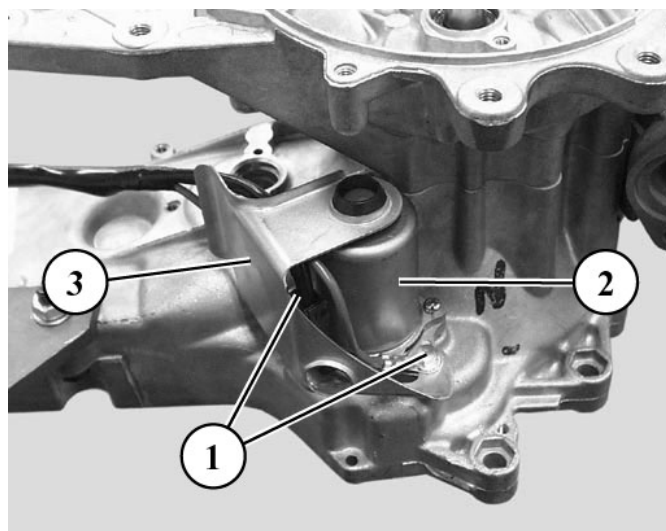


## DEMONTAGE

### Dépose du démarreur

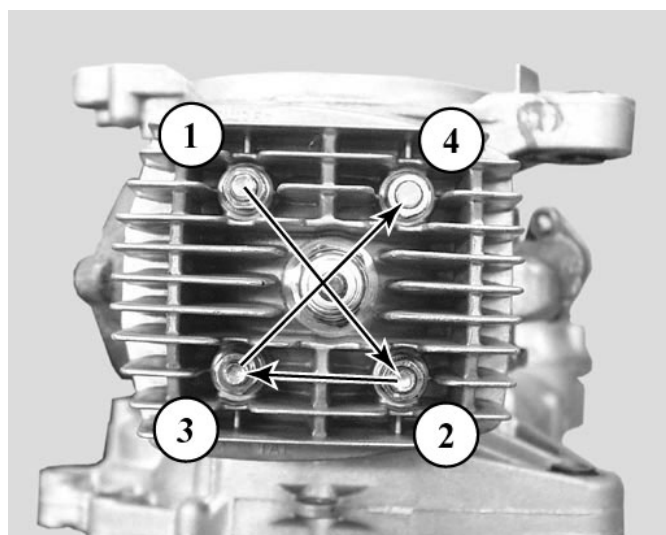
- Déposer les 2 vis (1) et rondelles de fixation du démarreur (2)
- Déposer le démarreur et son support (3)
- Déposer le joint torique

**Nota :** La vis inférieure assure la mise à la masse moteur de la batterie (fil vert)



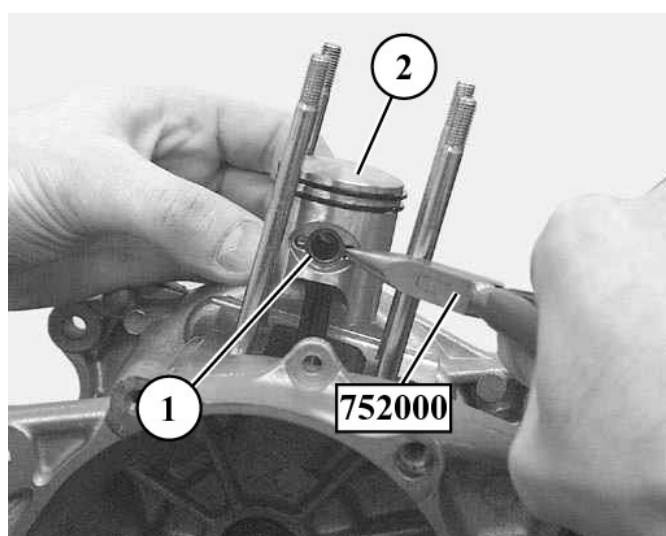
### Dépose de l'ensemble culasse/cylindre

- Desserrer en diagonale en 2 ou 3 passes les 4 écrous de fixation de l'ensemble culasse/cylindre
- Déposer les 4 écrous et rondelles
- Déposer la culasse et le joint
- Déposer le cylindre et le joint d'embase



### Dépose du piston

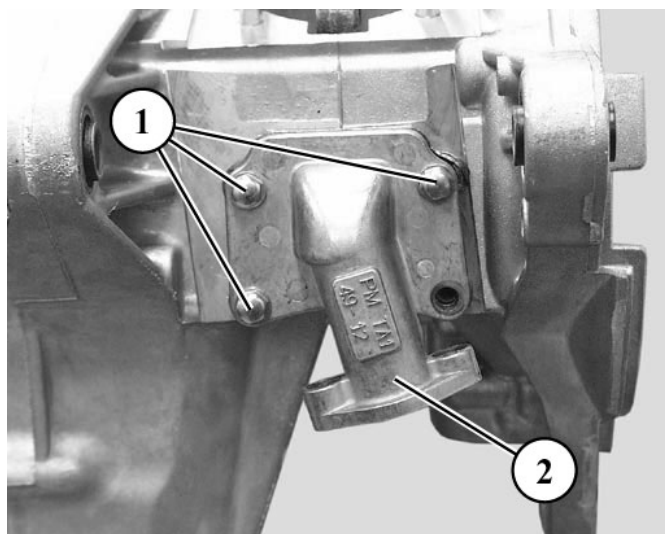
- Déposer un des joncs (1) avec la pince réf. 752000
- Déposer l'axe de piston
- Déposer le piston (2)
- Déposer la cage à aiguille du pied de bielle



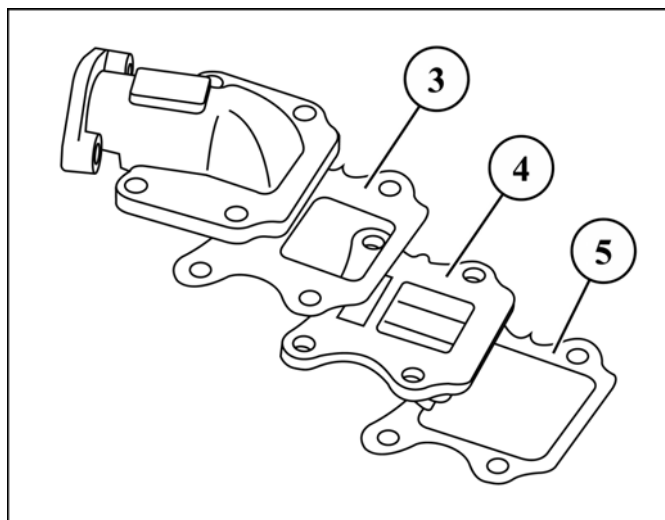
## DEMONTAGE

### Dépose du raccord et du clapet d'admission

- Déposer les 3 vis (1) de fixation du raccord d'admission
- Déposer le raccord d'admission (2)

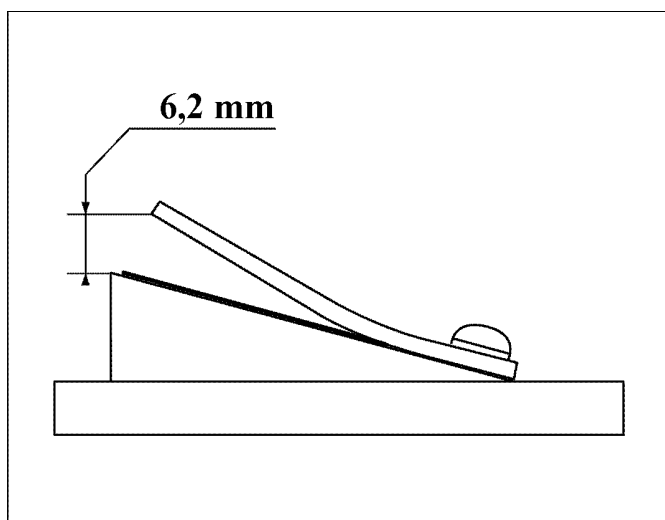


- Déposer le premier joint papier (3)
- Déposer l'ensemble clapet (4)
- Déposer le second joint papier (5)



- Vérifier le parfait état des lamelles et du support de l'ensemble clapet

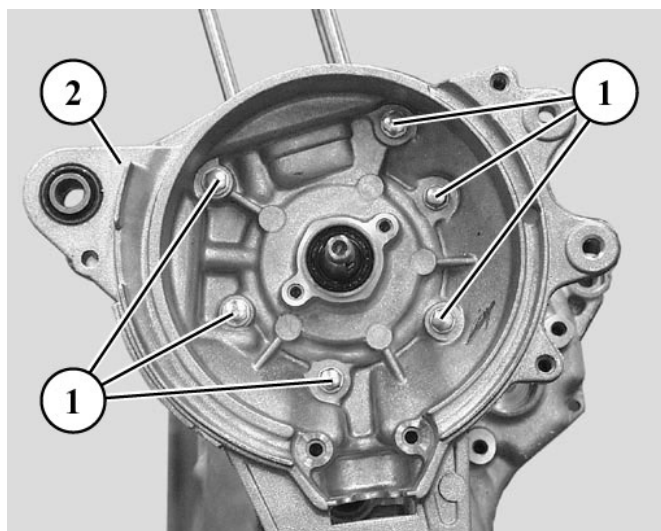
**Nota :** La position de la butée doit être à 6,2 mm du support de clapet



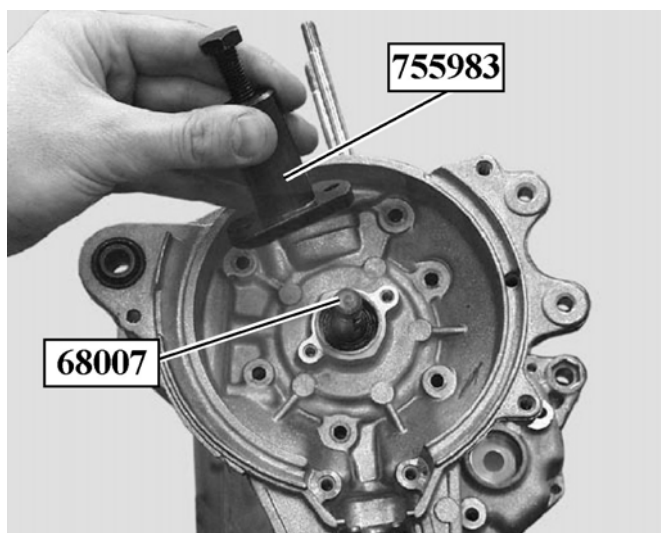
## DEMONTAGE

### Ouverture des carters

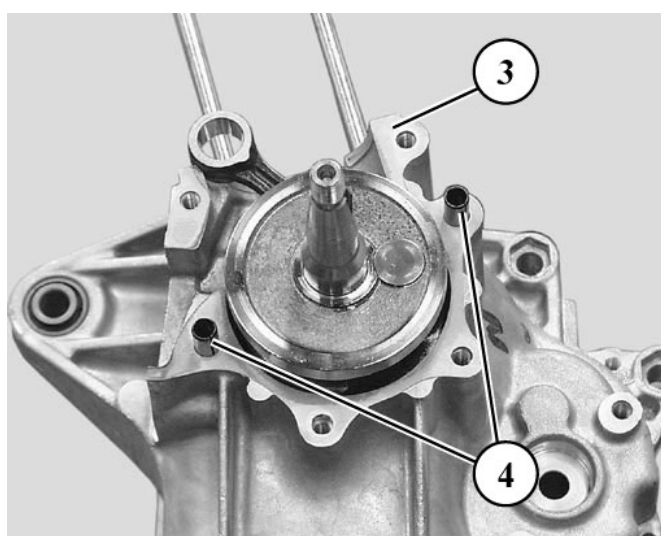
- Déposer les 6 vis (1) de fixation du demi-carter droit (2)



- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 68007
- Poser sur le demi-carter droit l'outil réf. 755983 maintenu par 2 vis Ø5 x 20 mm
- Maintenir la bielle pour éviter qu'elle ne vienne en contact avec les carters
- Serrer la vis centrale de l'outil jusqu'à la séparation des carters



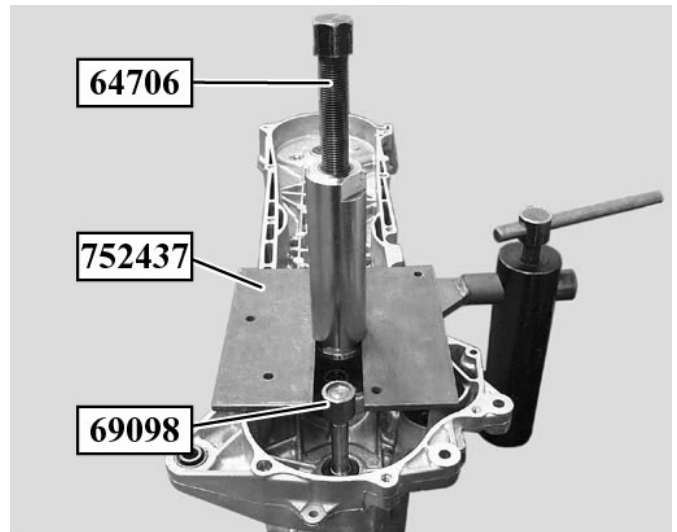
- Déposer le demi-carter droit
- Déposer le joint (3) et les 2 cheminées de centrage (4)



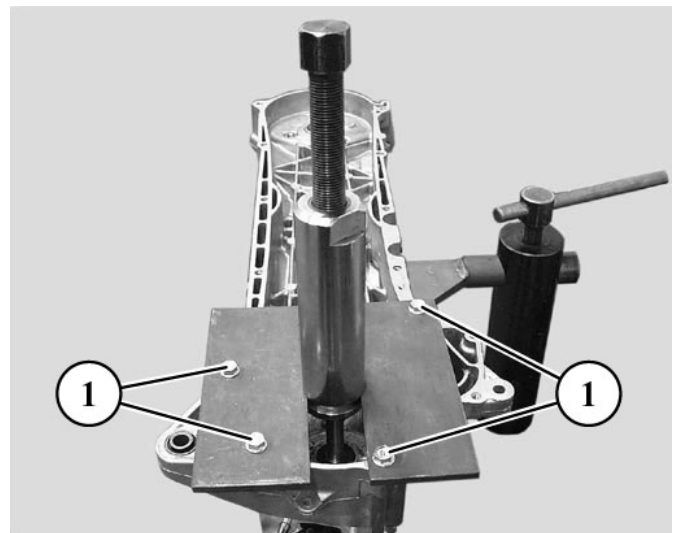
## DEMONTAGE

### Dépose de l'embellage

- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 69098
- Poser sur le carter l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 752437



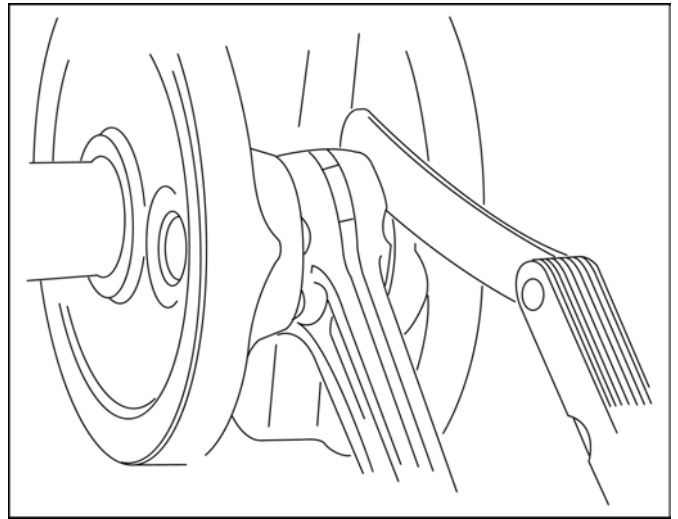
- Fixer l'ensemble sur le carter par 4 vis (1) (l'ouverture de la plaque orientée du côté cylindre)
- Serrer la vis centrale de l'outil jusqu'à l'extraction complète de l'embellage



## DEMONTAGE

### Contrôle de l'embellage

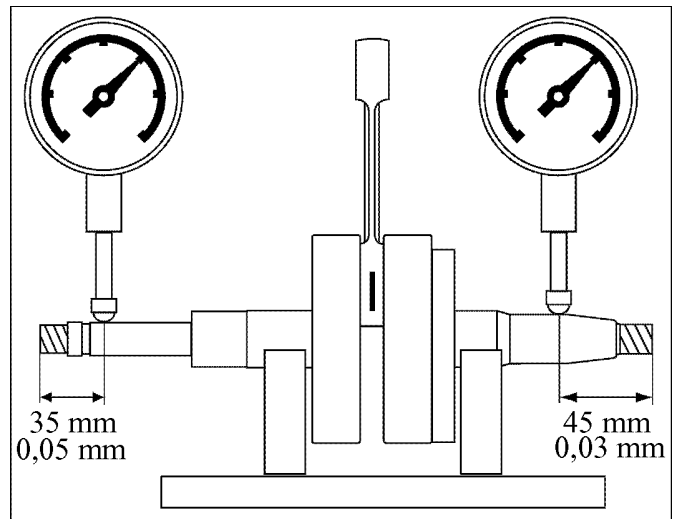
- Le jeu latéral de la tête de bielle ne doit pas dépasser  $0,33 \pm 0,08$  mm



- Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embellage doivent être de :

- 0,05 mm maximum à 35 mm du côté de la transmission

- 0,03 mm maximum à 45 mm du côté du volant magnétique



### REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

#### Pose des roulements

#### **Nota :**

- les roulements et les joints d'étanchéités d'embellage doivent être remplacés après chaque ouverture des carters
- à l'ouverture des carters si les roulements restent en place sur l'embellage utiliser l'outil réf. 755585 pour les déposer
- si les roulements sont restés en place dans les carters, il y a lieu de chauffer les carters au moyen d'un décapeur thermique pour les déposer

**Cette opération doit être rapide pour assurer dans un même temps la dépose et la repose du roulement dans chaque carter**

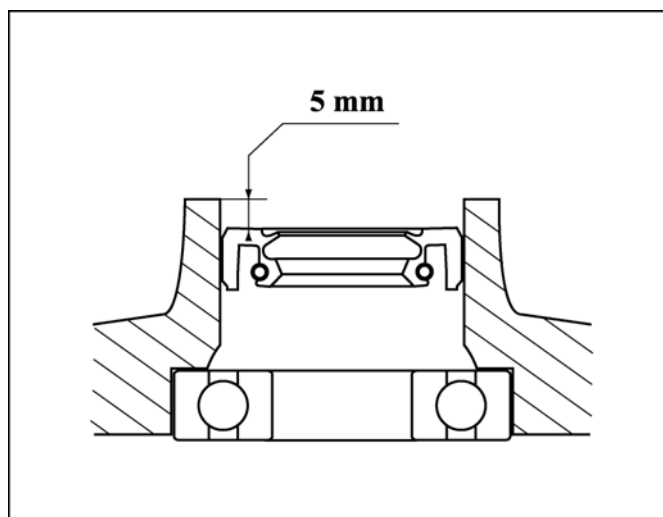
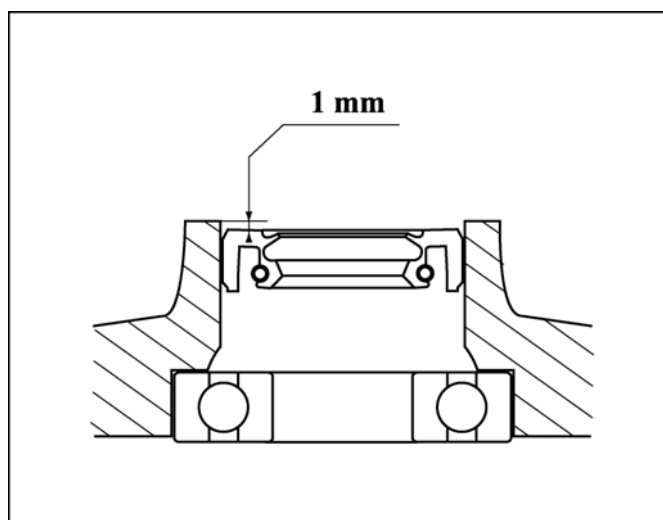
- Poser un des carters sur son plan de joint, le chauffer (de 80 à 90°C) jusqu'à ce que le roulement tombe de lui-même
- Déposer le joint d'étanchéité
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf en butée dans son logement
- Poser le joint d'étanchéité neuf à l'aide de l'outil poussoir de joint réf. 756532

Procéder de manière identique avec l'autre carter

Les joints d'étanchéité sont à positionner de la manière suivante :

- Le joint côté poulie motrice à  $1^{\pm 0,5}$  mm du bord extérieur du carter

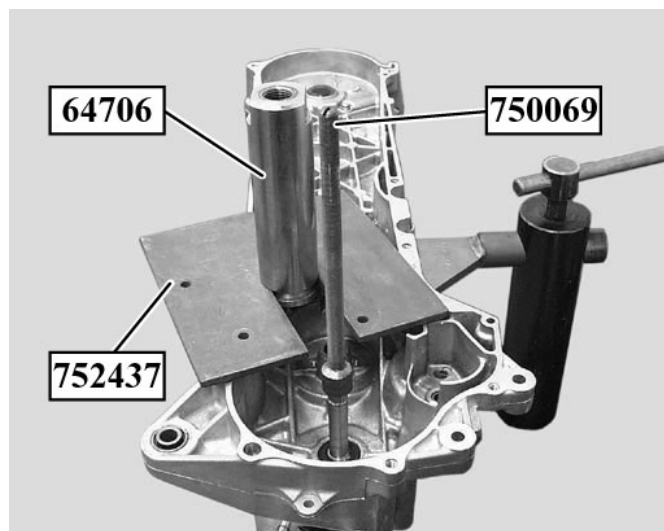
- Le joint côté volant magnétique à  $5^{\pm 0,5}$  mm du bord extérieur du carter



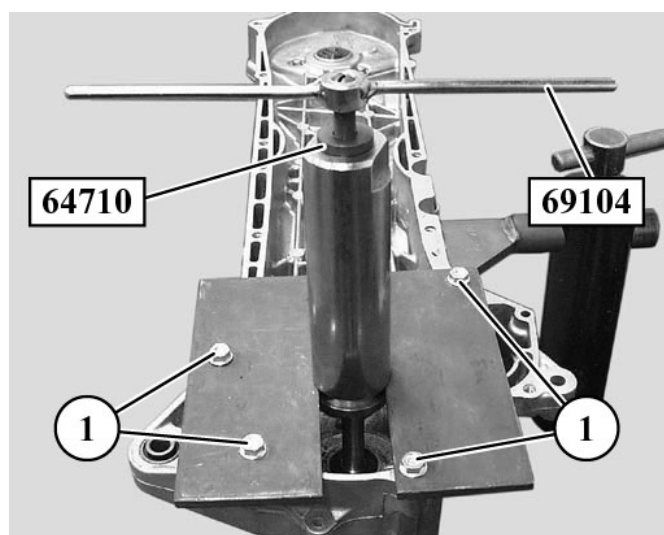
## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

### Assemblage des carters

- Engager l'embellage dans le roulement du carter gauche
- Visser la broche réf. 750069 en bout de l'embellage
- Engager l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 752437 sur la broche

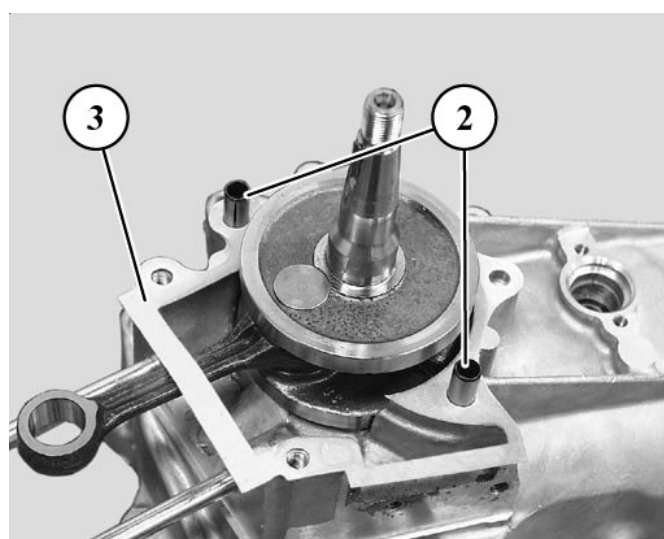


- Centrer l'ensemble sur le carter au moyen de 4 vis (1)
- Poser le centreur réf. 64710 sur l'outil réf. 64706
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 sur la broche réf. 750069 afin d'amener l'embellage au contact du roulement en s'assurant que la bielle est orientée du côté cylindre



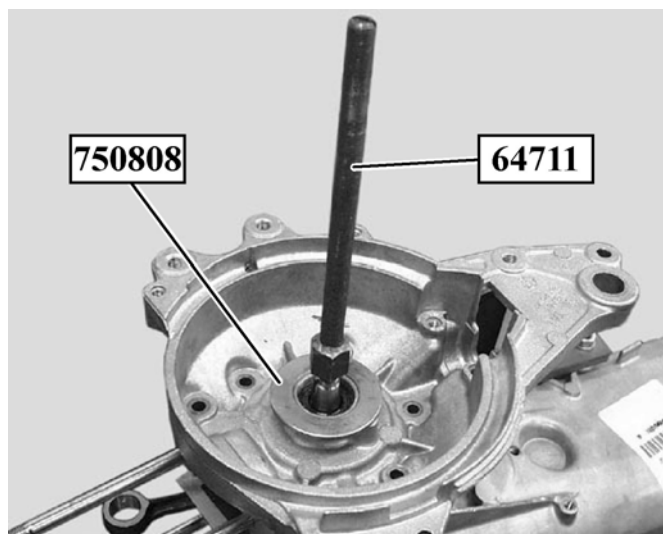
**Nota :** Maintenir l'embellage du côté droit avec le rotor engagé sur la clavette

- Poser sur le carter gauche les 2 cheminées de centrage (2) et un joint papier neuf (3) sans huile ni graisse

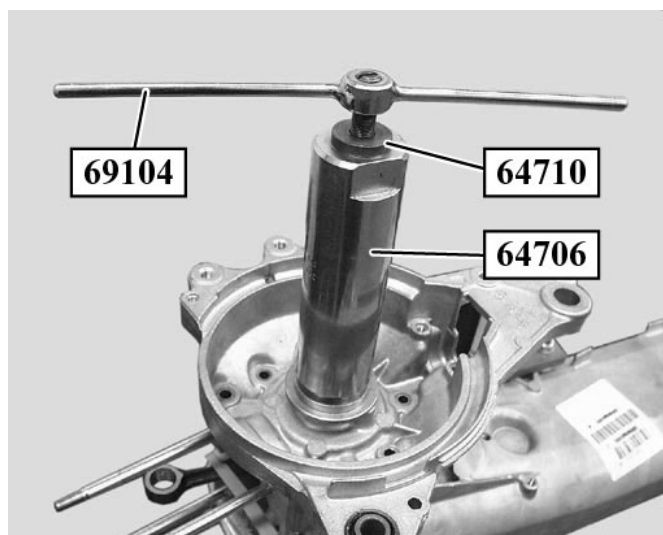


## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

- Poser le carter droit sur l'ensemble carter gauche et embiellage en faisant attention à ne pas détériorer le joint d'étanchéité sur la clavette si celle-ci est restée sur l'embiellage
- Visser la broche réf. 64711 en bout de l'embiellage
- Poser dans l'ordre suivant sur le carter :
  - la rondelle réf. 750808 (50x29x3mm)

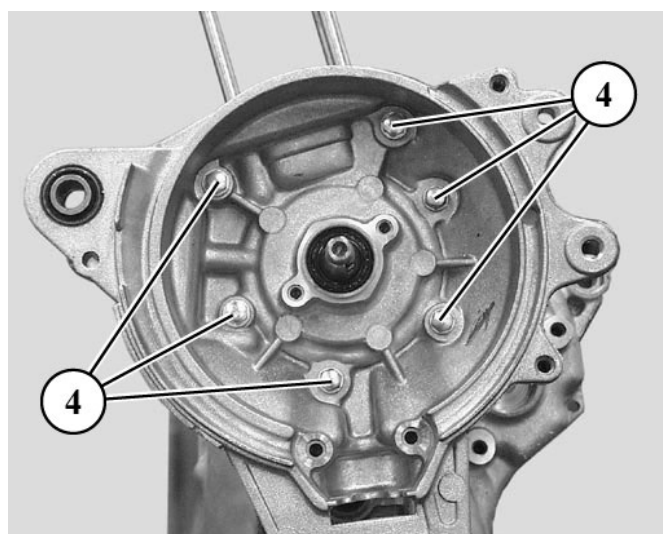


- l'outil réf. 64706
- le centreur réf. 64710
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 jusqu'à la fermeture complète des carters
- Vérifier que l'embiellage tourne librement dans les carters



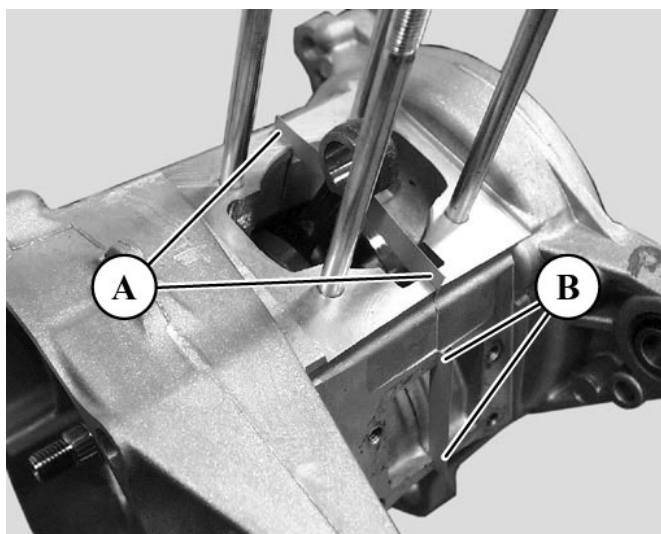
**Nota :** Maintenir l'embiellage par le flasque fixe engagé sur les cannelures

- Poser les 6 vis de fixation (4) et les serrer au couple préconisé



## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

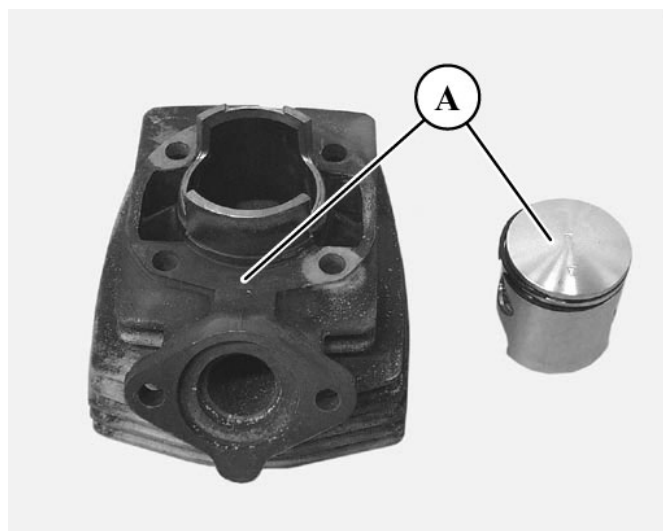
- Araser le joint de carter en (A) et (B)
- Lubrifier à l'huile 2 temps l'embellage et les roulements



## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

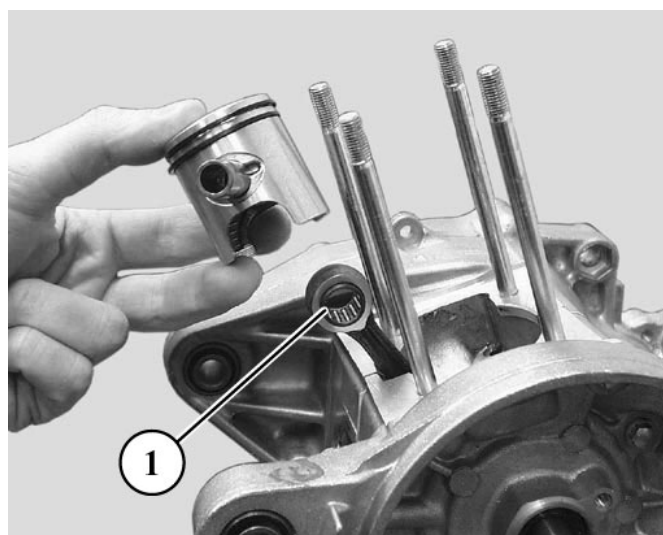
### Pose du piston

- Vérifier l'appairage (A) de l'ensemble cylindre/piston



- Poser la cage à aiguilles (1) dans le pied de bielle, après l'avoir lubrifiée avec de l'huile 2 temps

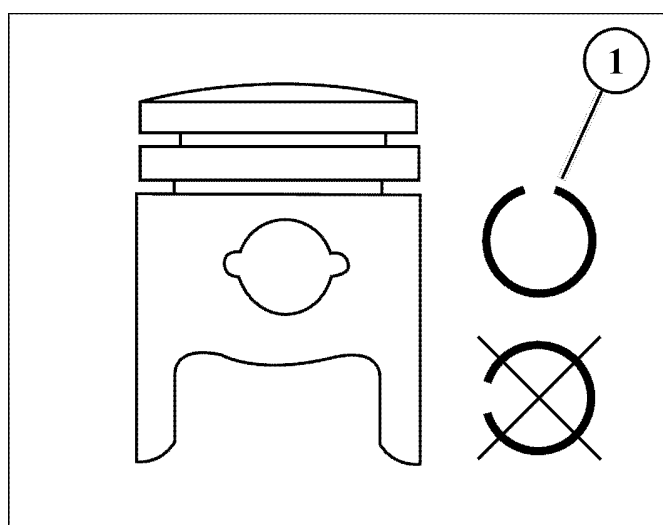
- Poser le piston sur la bielle, les ergots de positionnement des segments orientés du côté de l'admission



- Poser l'axe et les joncs (1)

**Nota :** Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose

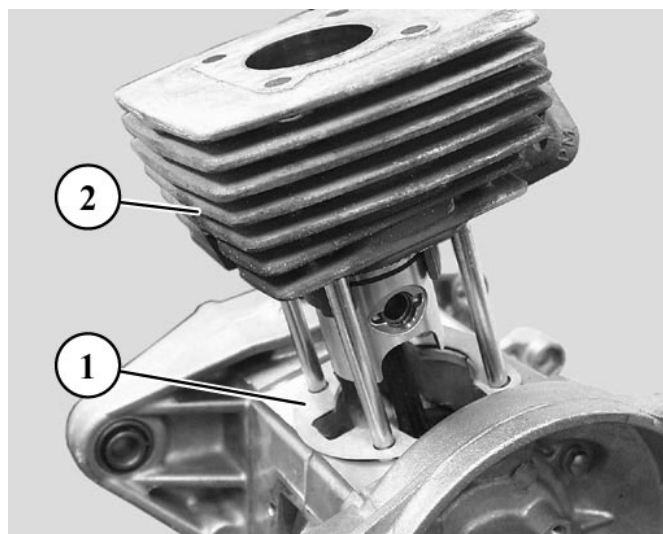
L'ouverture des joncs (1) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté



## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

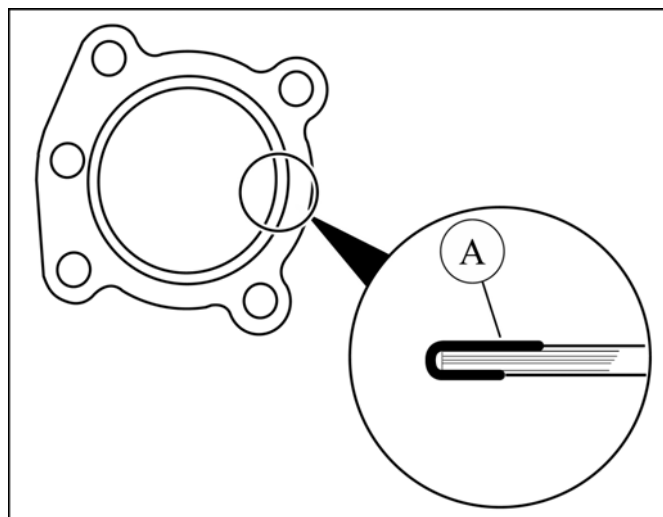
### Pose du cylindre

- Poser un joint d'embase neuf (1) sans huile ni graisse sur les carters préalablement débarrasser de toute impureté
- S'assurer que l'ouverture des segments est en regard des ergots de positionnement du piston
- Poser le cylindre (2) et le descendre tout en comprimant les segments à la main

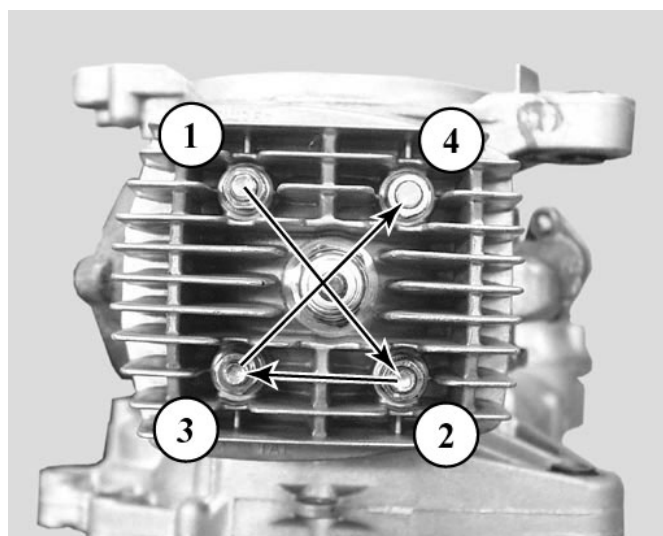


### Pose de la culasse

- Vérifier le parfait état du plan de joint de la culasse
- Poser sur le cylindre un joint de culasse neuf, le cerclage métallique le plus large (A) orienté vers la culasse
- Poser la culasse
- Poser les 4 rondelles freins et les 4 écrous



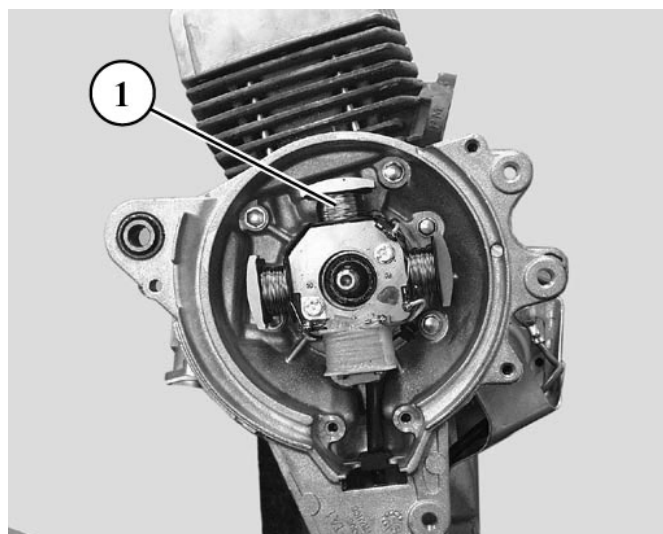
- Serrer en 2 ou 3 passes les 4 écrous en diagonale au couple préconisé



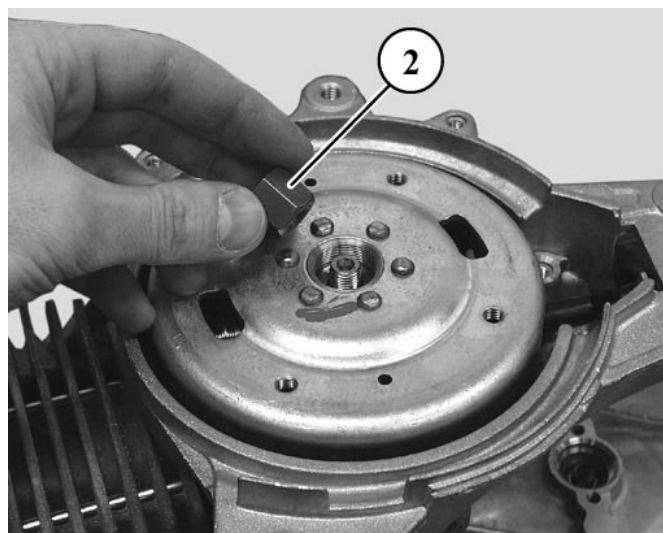
## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

### Pose du volant magnétique

- Poser l'ensemble induit (1)
- Poser les 2 vis de fixation et les serrer au couple préconisé



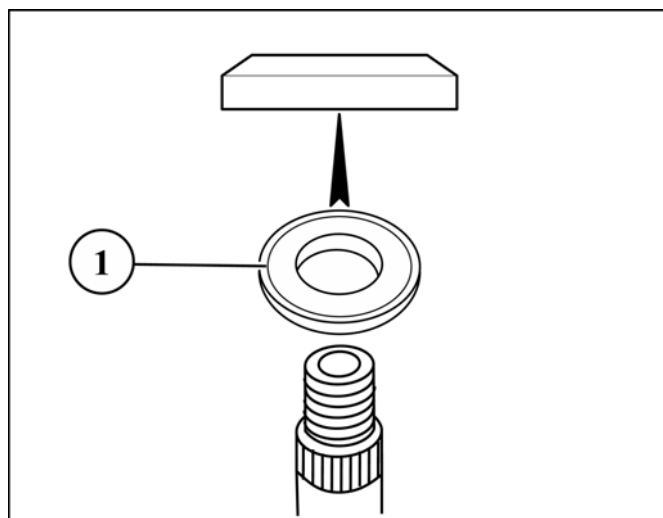
- Poser le rotor sur l'embiellage en s'assurant de son parfait enclenchement sur la clavette
- Visser l'écrou (2) le côté chanfreiné vers le rotor
- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. 752237
- Serrer l'écrou du rotor au couple préconisé



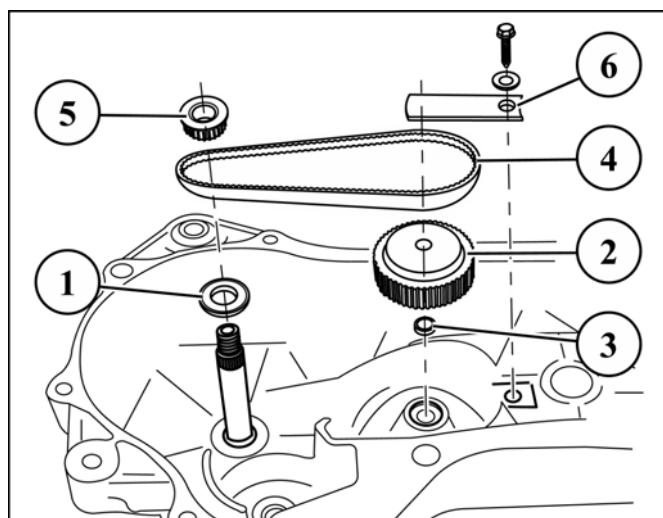
## REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

### Pose du système d'entraînement de la pompe à huile

- Poser :
  - la rondelle (1) sur l'embellage, chanfrein orienté vers la poulie motrice

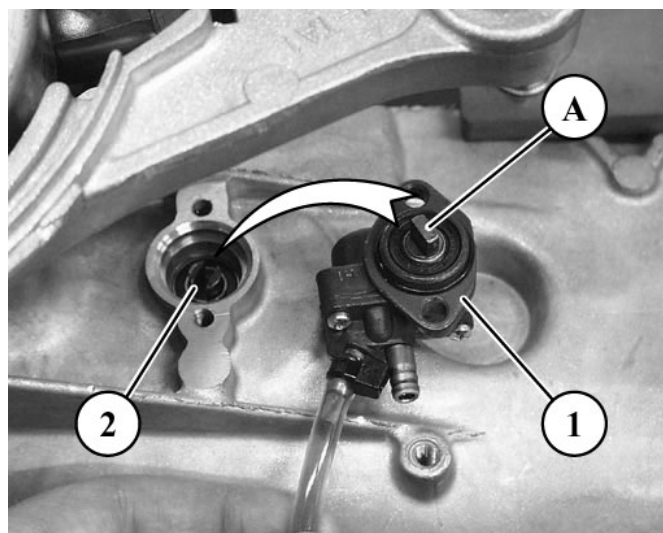


- le pignon arrière 53 dents (2) et sa rondelle (3)
- la courroie (4)
- le pignon 24 dents (5) sur l'embellage
- Poser la plaquette de maintien (6) du pignon arrière



### Pose de la pompe à huile

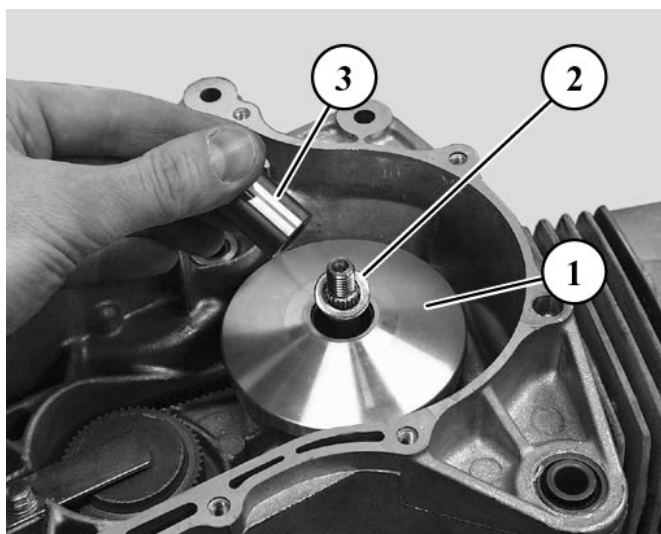
- Poser la pompe à huile (1) et son joint en faisant coïncider le plot d'entraînement (A) avec ceux du pignon arrière (2)
- Poser les 2 vis de fixation et les serrer au couple préconisé



## REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

### Pose de la poulie motrice

- Poser l'ensemble (1) flasque mobile, rampe et galets d'un seul bloc sur l'embellage
- Poser la rondelle (2) et le moyeu de guidage (3) sur l'embellage
- Poser la courroie sur le moyeu de guidage

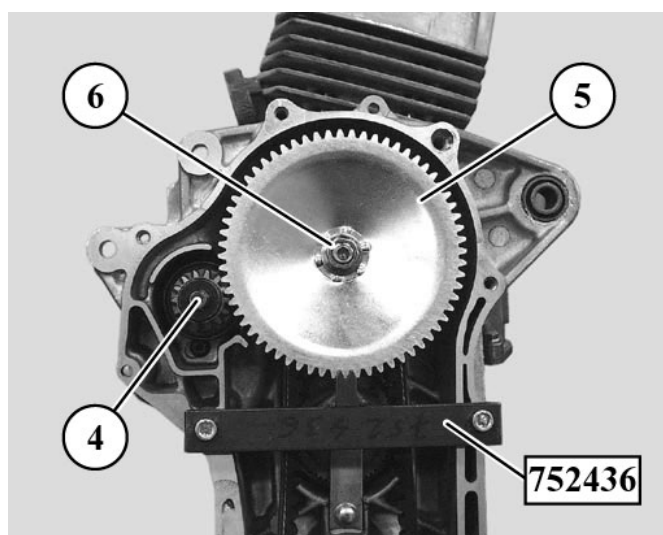


- Poser le lanceur (4)
- Poser le flasque fixe (5) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage
- Poser l'écrou (6) et le serrer à la main
- Poser l'outil d'immobilisation réf. 752436
- Serrer l'écrou au couple préconisé

**Nota :** L'utilisation de visseuse pneumatique est interdite

### **Impératif :** Précautions à la repose de la poulie motrice

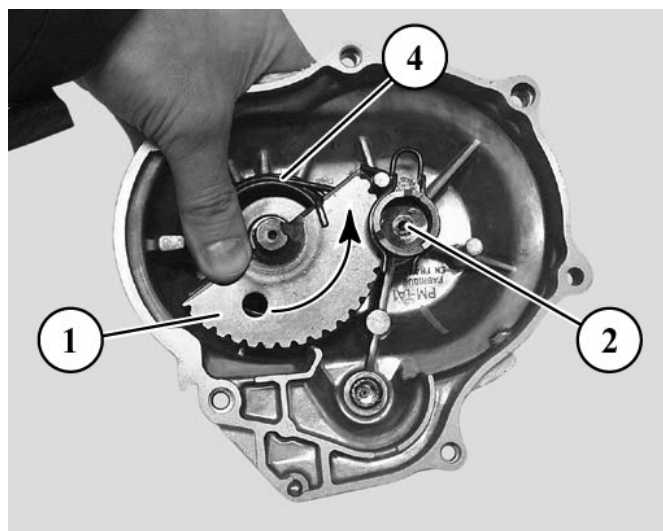
Certains éléments de la poulie motrice ne doivent être ni supprimés ni réduits dans leurs dimensions. Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embellage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embellage.



## INTERVENTIONS DIVERSES

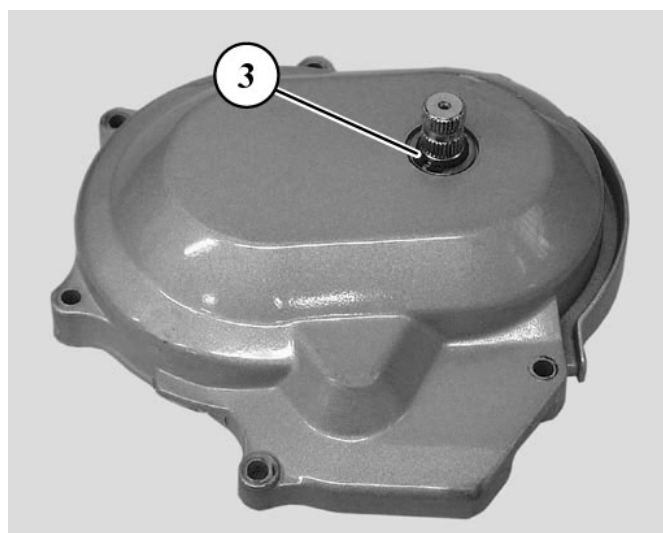
### Dépose du système de lanceur

- Actionner le secteur de lanceur (1) à la main et déposer la noix de kick (2) et sa rondelle



- Retourner le couvercle et déposer le circlips (3) à l'aide d'une pince à circlips réf. 69117

- Déposer la rondelle, le secteur de lanceur (1) et le ressort (4) du couvercle de transmission



### Pose du système de lanceur

- Poser le ressort de rappel (4), accrocher la boucle la plus longue sur le plot (A) du couvercle

- Poser le secteur de lanceur (1) dans la bague palier

- Accrocher la deuxième boucle (B) du ressort sur le secteur de lanceur

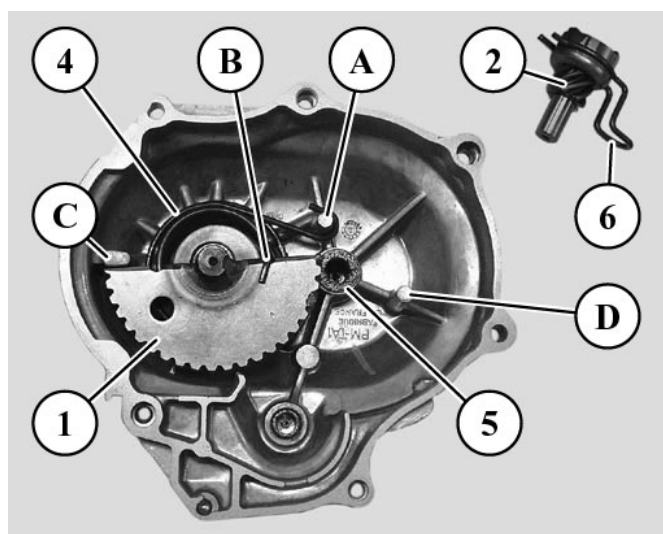
- Armer le ressort de façon à positionner le secteur de lanceur sur la butée (C) du couvercle

- Retourner le couvercle, poser la rondelle et le circlips sur l'axe du secteur

- Poser la rondelle (5) sur le logement de la noix de kick

- Armer d'environ 1/8 de tour le secteur afin de mettre en place la noix de kick (2) suivant modèle

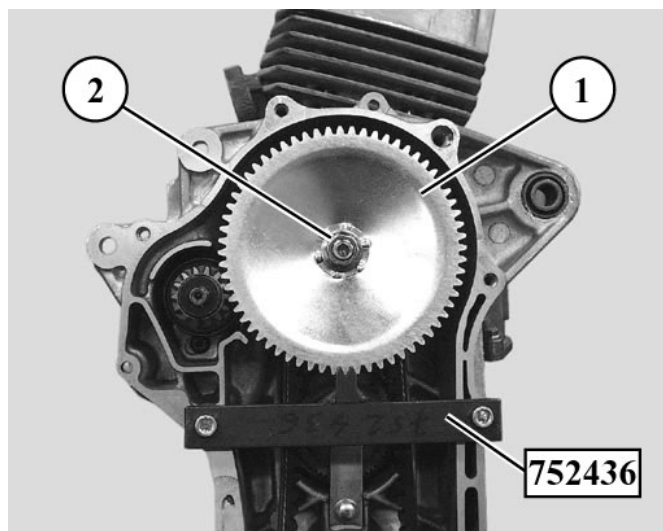
- Positionner l'épingle (6) de la noix de kick autour du bossage (D) du couvercle



## INTERVENTIONS DIVERSES

### Dépose/pose des galets de la poulie motrice

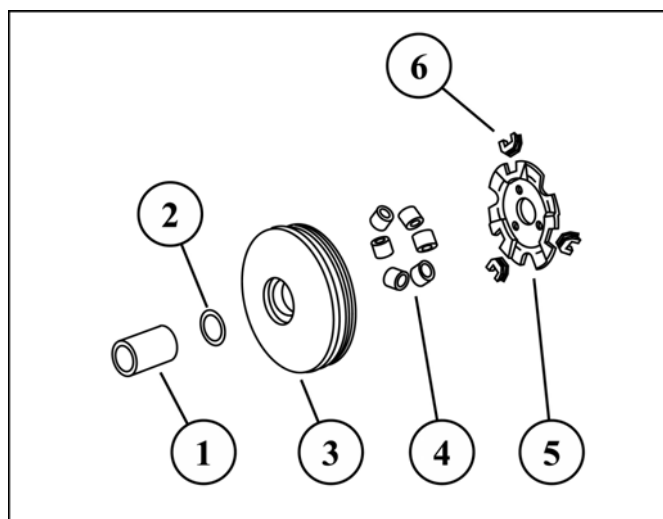
- Déposer les 14 vis de fixation des 2 couvercles de transmission
- Déposer les couvercles et les 2 pions de centrage
- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752436
- Déposer l'écrou (2) du flasque fixe
- Déposer le flasque fixe
- Déposer l'ensemble flasque mobile, moyeu de guidage, rondelle, rampe et galets



- Déposer le moyeu de guidage (1) et sa rondelle (2)
- Déposer la rampe (5) et ses 3 guides plastiques (6)
- Déposer les 6 galets (4)

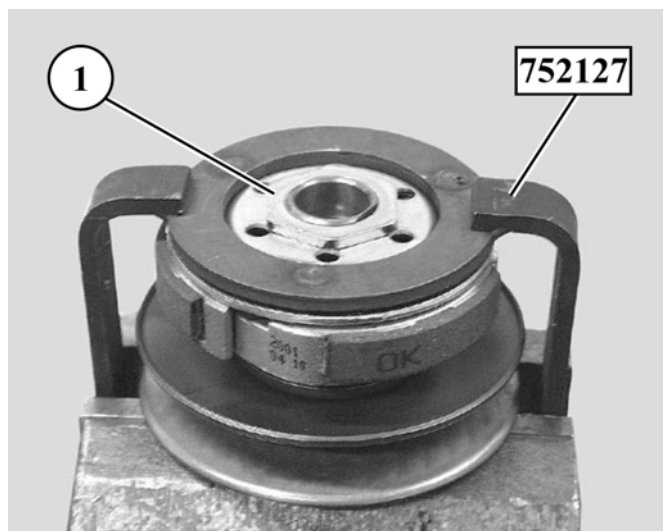
**Nota :** Après nettoyage, vérifier l'état des galets, ceux-ci doivent être changés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure

- Procéder à l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile et le moyeu de guidage

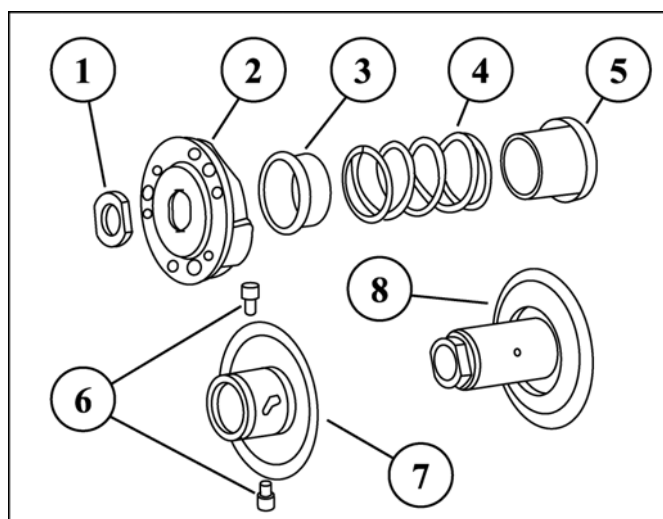


### Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Déposer les 8 vis de fixation du couvercle arrière et les 6 vis du couvercle avant de transmission
- Déposer les 2 couvercles et les 2 cheminées de centrage
- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou
- Pincer les 2 brins de la courroie pour la faire descendre entre les flasques
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice
- Immobiliser l'ensemble avec l'outil réf. 752127 pris dans les mâchoires d'un étau
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 752361
- Décompresser l'outil réf. 752127



- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2)
- Déposer le manchon centreur supérieur (3) du ressort (4)
- Déposer le ressort (4)
- Déposer le manchon centreur inférieur (5) du ressort
- Déposer les 2 axes (6) des rampes du variateur
- Séparer la flasque mobile (7) du flasque fixe (8)



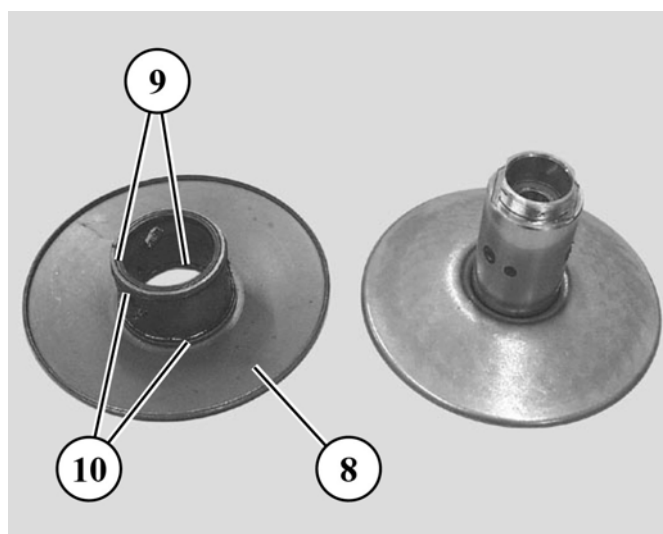
### Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

Après avoir vérifié le bon état des joints à lèvres (9) et joints toriques (10) du flasque mobile (8), graisser les 2 axes des rampes de variateur et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose

- Comprimer l'ensemble avec l'outil réf. 752127
- Poser l'écrou et le serrer l'écrou au couple préconisé

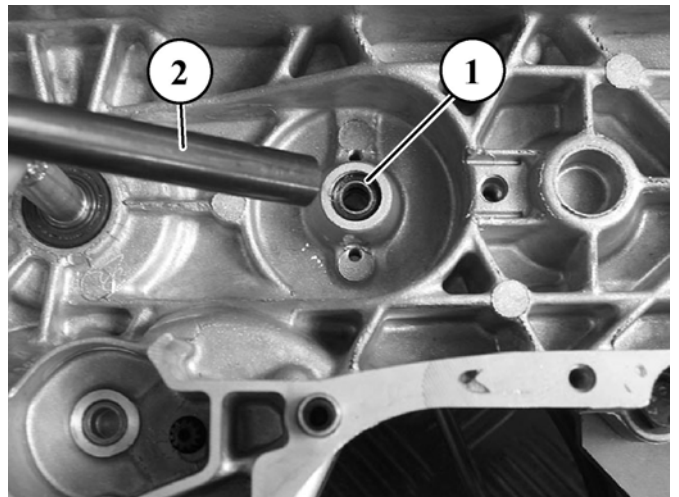
**Nota :** Avant de poser l'ensemble poulie réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie en fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains

- Poser la cloche d'embrayage
- Poser et serrer l'écrou au couple préconisé
- Poser les 2 cheminées de centrage et les couvercles
- Poser les 14 vis de fixation des couvercles et les serrer au couple préconisé



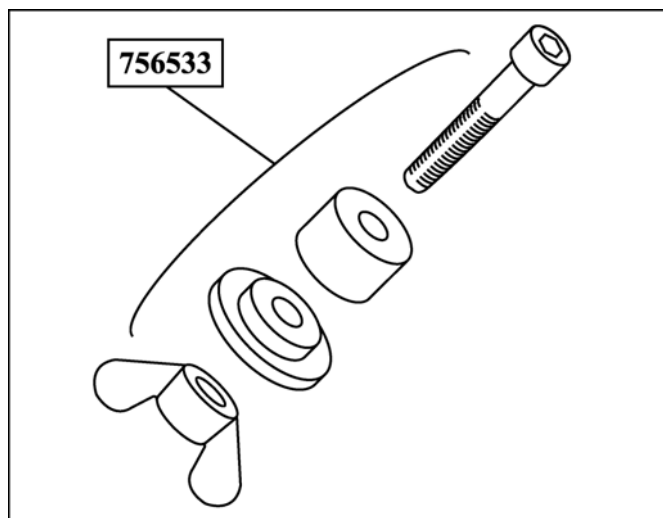
### Dépose des roulements de pignon de pompe à huile

- Déposer la pompe à huile et son joint torique
- Déposer les 14 vis de fixation des 2 couvercles de transmission
- Déposer les 2 couvercles et les 2 pions de centrage
- Immobiliser le flasque fixe avec l'outil réf. 752436
- Déposer l'écrou du flasque fixe
- Déposer le flasque fixe
- Déposer le pignon de lanceur selon modèle
- Déposer l'outil réf. 752436
- Retirer la courroie
- Déposer l'ensemble flasque mobile, moyeu de guidage, rondelle, rampe et galets
- Déposer la plaquette de maintien du pignon arrière 53 dents
- Déposer :
  - le pignon 24 dents
  - la courroie
  - le pignon arrière 53 dents et sa rondelle
  - la rondelle chanfreinée
  
- Chasser les roulements (1) depuis le côté gauche du moteur avec un chasse (2) de diamètre 14 mm

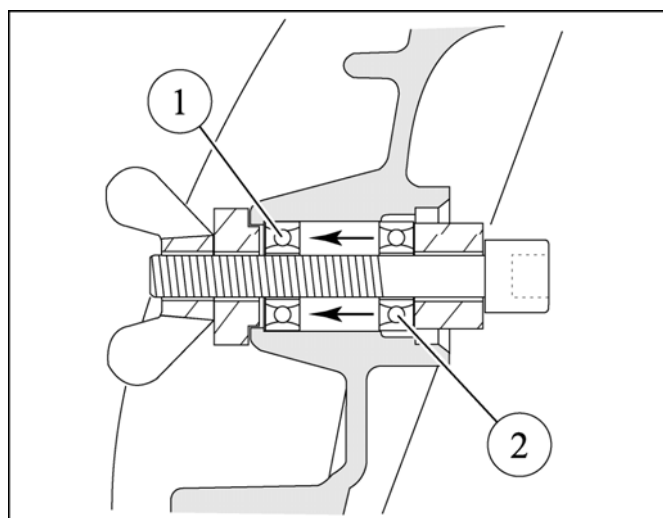


### Repose des roulements de pignon de pompe à huile

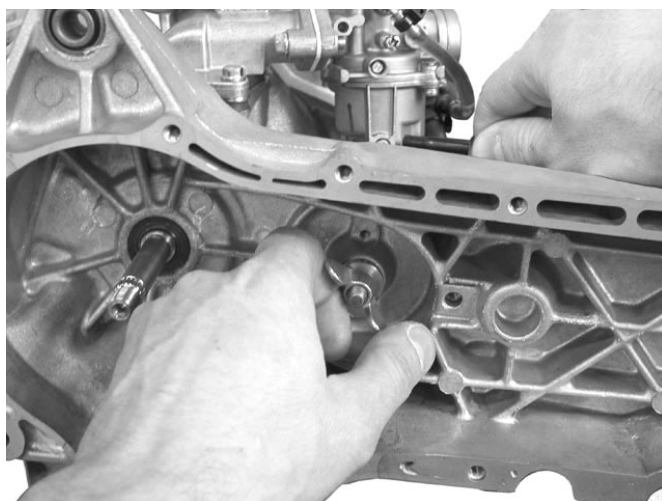
**Nota :** Ne monter qu'un roulement à la fois en utilisant l'outil de montage de roulement réf. 756533



- Positionner le premier roulement (1) et l'outil de montage de roulement réf. 756533 dans le logement du carter droit
- Serrer l'outil jusqu'à l'appui complet du roulement dans le logement du carter droit
- Déposer l'outil



- Positionner le deuxième roulement (2) et l'outil de montage de roulement dans le logement du carter droit
- Serrer l'outil jusqu'à l'appui complet du roulement sur le premier roulement déjà positionné





**PEUGEOT**  
*Motorcycles*

RECOMMANDE



 **UTAC**  
CERTIFICATION  
SYSTEMES QUALITE  
ISO 9001  
Certificat n° SQ/766

**REF: 756424**

Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motorcycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toute référence citée  
DC/PS/ATR imp en E.U. 03/2002 (photos non contractuelles)

