

DOCUMENTATION D'ATELIER



MOTEUR 50 cm³
CYLINDRE HORIZONTAL
I.A.E
(Injection d'Air à l'Echappement)

SOMMAIRE

SOMMAIRE

SOMMAIRE	2
CARACTERISTIQUES	3
Capacités	3
Marquage moteur	3
COUPLES DE SERRAGE	3
POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS	4
Huile et carburant	4
OUTILS SPECIAUX	5
Gabarit pour transformation de la plaque d'ouverture carter moteur Réf. 754006 pour le moteur HA1	6
DEMONTAGE	7
Pose du moteur sur son support.....	7
Dépose du système de refroidissement	7
Dépose de la pompe à air	8
Dépose du volant magnétique	8
Dépose de l'ensemble induit et capteur de régime.....	9
Dépose du couvercle de la transmission primaire	9
Dépose de la poulie motrice	9
Dépose de la poulie réceptrice.....	10
Dépose du couvercle de transmission secondaire	11
Dépose de la transmission secondaire	11
Dépose du démarreur (selon modèle).....	12
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre	12
Dépose du piston	12
Dépose du raccord et du clapet d'admission	13
Ouverture des carters moteur	14
Dépose de l'embellage	15
Contrôle de l'embellage	16
REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES	17
Pose des roulements d'embellage	17
Assemblage des carters moteur	18
Pose du piston.....	20
Pose du cylindre	21
Pose de la culasse	21
Pose du volant magnétique.....	22
Pose du système de refroidissement	22
Repose du compresseur d'air	22
Pose du pignon de lanceur (selon modèle).....	23
Pose de la poulie motrice.....	23
INTERVENTIONS DIVERSES	24
Dépose du système de lanceur.....	24
Pose du système de lanceur	24
Echange des galets de poulie motrice.....	25
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage	26
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	27

CARACTERISTIQUES ET COUPLES DE SERRAGE

CARACTERISTIQUES

Moteur	Monocylindre 2 temps Injection d'air à l'échappement
Refroidissement	Air forcé
Alésage x course	39,9 x 39,8 mm
Cylindrée	49,9 cm ³
Puissance maxi	3,2 kW à 7100 tr/min
Régime de couple maxi	6800 tr/min
Allumage	CDI
Bougie	NGK BR7HS ou EYQUEM R 850
Volant magnétique	Kokusan 89 W
Démarrreur	Mitsuba 150 W ou Moric 160 W
Pompe à air	Dell'orto
Carburateur	Gurtner PY 12
Pompe à huile	Dell'orto
Unité de commande de pompe à huile	Dell'orto
Echappement	Catalysé

COUPLES DE SERRAGE

Bougie	2 m.daN
Capteur de régime	1 m.daN
Carters	1 m.daN
Pompe à air	0,7 m.daN
Couvercles	1 m.daN
Culasse	1,2 m.daN
Démarrreur	1 m.daN
Poulie motrice	4 m.daN
Poulie réceptrice	4,5 m.daN
Raccord d'admission	1 m.daN
Rotor	4 m.daN
Stator	1 m.daN
Turbine	0,7 m daN

Capacités

Boîte relais	0,12 L
--------------	--------

Marquage moteur

Type moteur	HA1
-------------	-----

POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

Huile et carburant

Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant **sans plomb** 95 ou 98 exclusivement

L'huile à utiliser pour le graissage séparé est de l'huile « Esso 2T Spécial » ou « Esso 2T Spécial anti-fumée » homologuée par le constructeur

L'huile est injectée directement dans le carburateur par une pompe électrique gérée par une unité de commande

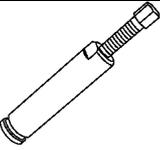
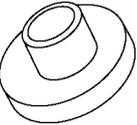
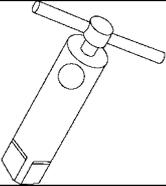
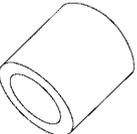
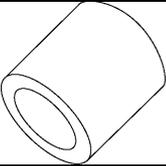
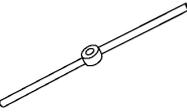
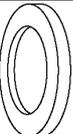
Nota :

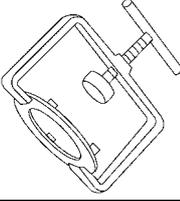
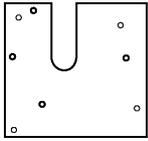
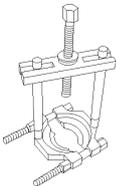
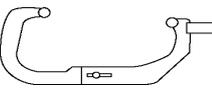
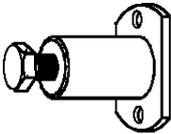
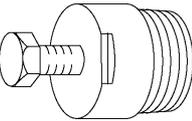
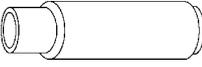
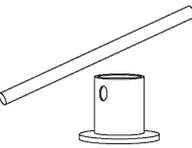
L'essence est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle

Travailler dans un local bien aéré et ventilé

OUTILS SPECIAUX

OUTILS SPECIAUX

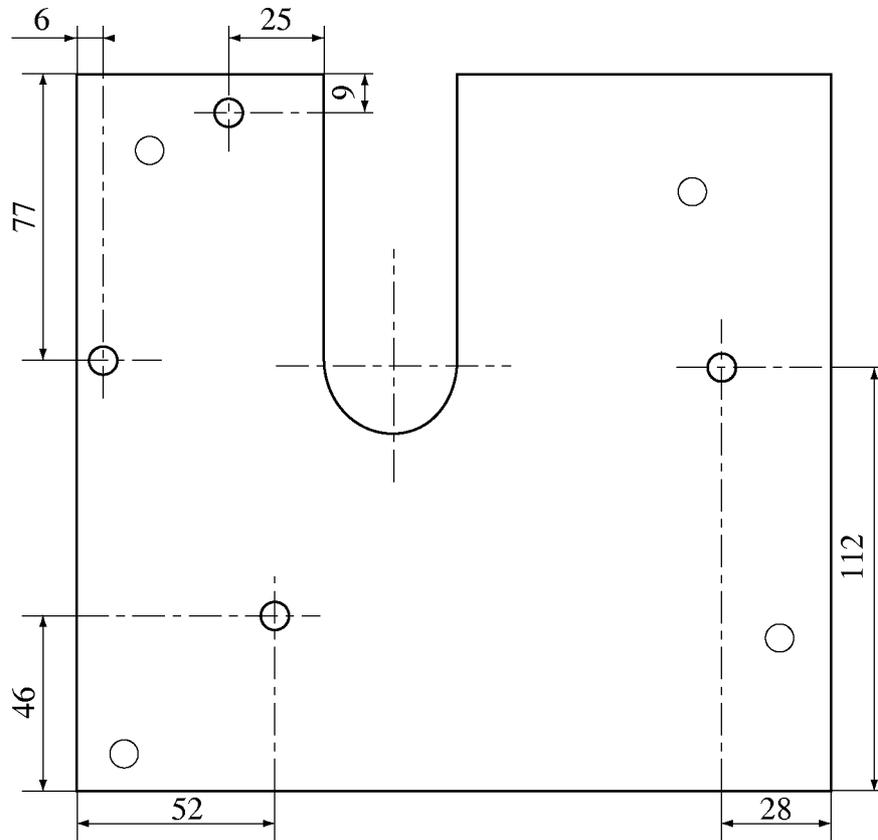
	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	64706	Outil d'extraction et ouverture carter	plaque ouverture carter + broche
	64710	Centrage épaulé	64706
	64765	Support moteur	adaptation pour support moteur
	68007	Embout de protection petit modèle	755985
	68994	Clé dynamométrique couple de 8 N.m à 54 N.m	allonge 752235 réducteur 752236
	69098	Embout de protection gros modèle	64706
	69104	Ecrou à broche	750069
	750069	Broche Ø10 pas 125	69104
	750808	Rondelle d'appui	64706
	752000	Pince pour jonc de piston	

	752127	Outil de compression embrayage	756725
	752237	Clé réglable à ergots	
	754006	Plaque ouverture carter modifié	64706
	755585	outil de dépose des roulements	
	755982	Adaptation pour support moteur	64765
	755983	Outil d'ouverture des carters	68007
	755985	arrache volant	68007
	756668	Poussoir joint à lèvres d'embellage	
	756725	Clé à tube de 38 mm	752127

OUTILS SPECIAUX

Gabarit pour transformation de la plaque d'ouverture carter moteur Réf. 754006 pour le moteur HAI

- Cotes en mm
- Perçages au diamètre de 7 mm



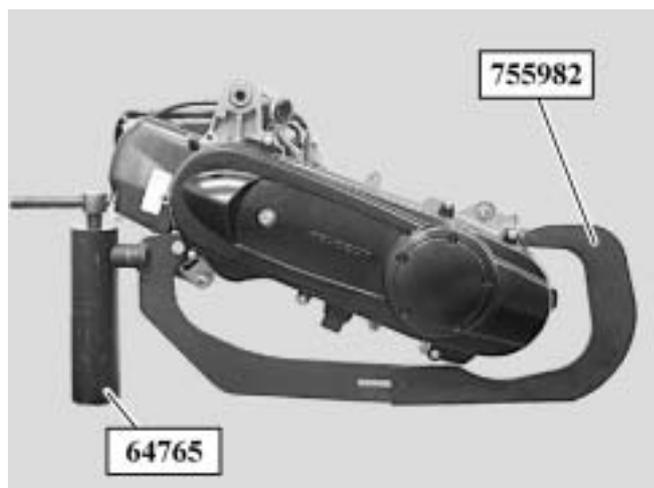
Echelle : 1/2

DEMONTAGE

DEMONTAGE

Pose du moteur sur son support

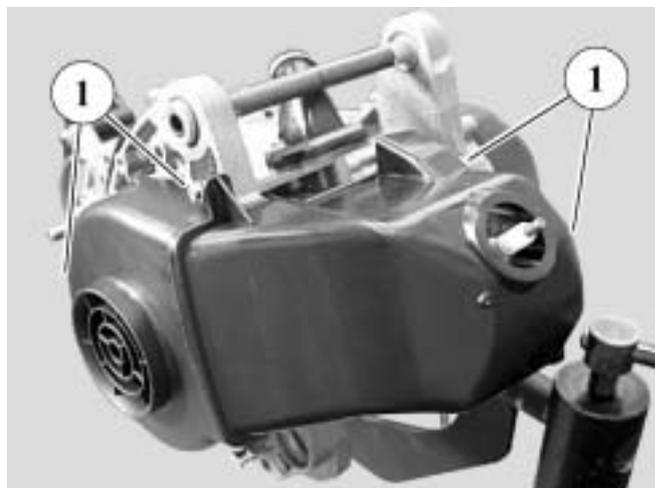
- Poser le moteur sur l'adaptation réf. 755982
- Poser l'ensemble sur le support réf. 64765 serré dans les mâchoires d'un étau



Dépose du système de refroidissement

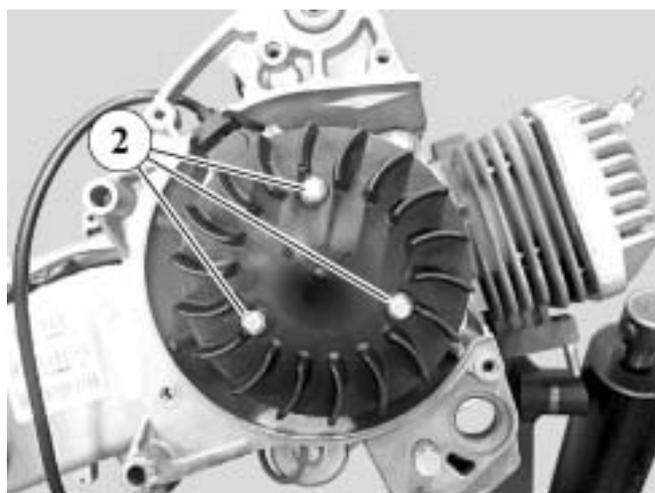
- Déposer les 4 vis (1) de fixation de la volute de refroidissement et de l'enveloppe de cylindre
- Déposer la volute de refroidissement et l'enveloppe de cylindre

- Couple de serrage à la repose : 1 m.daN



- Déposer les 3 vis (2) de fixation de la turbine
- Déposer la turbine

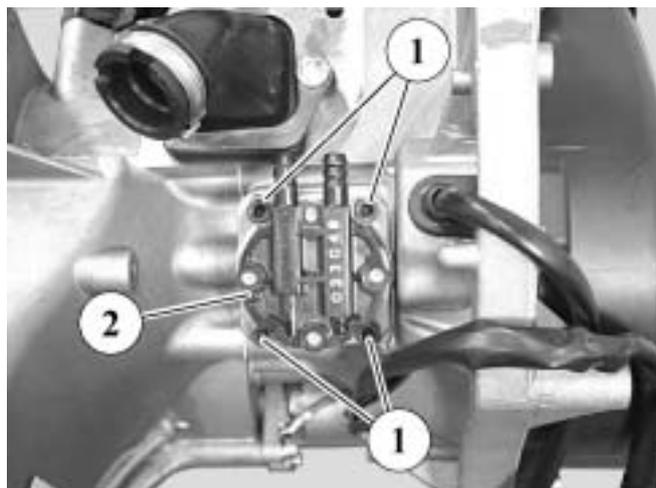
- Couple de serrage à la repose : 0,7 m.daN



DEMONTAGE

Dépose de la pompe à air

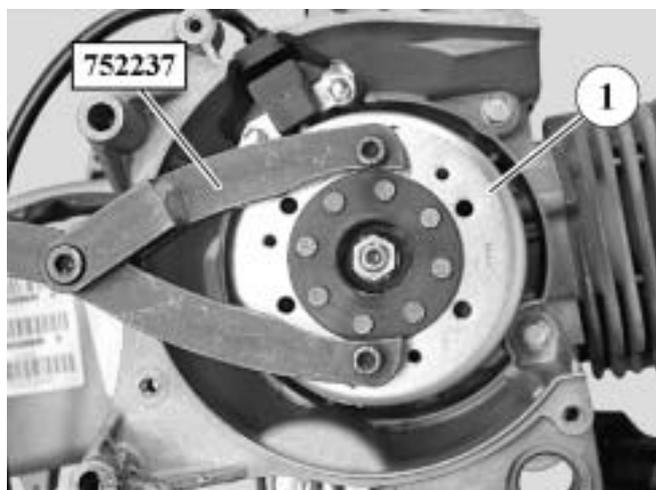
- Déposer les 4 vis de fixation (1)
 - Déposer la pompe à air (2)
- Couple de serrage à la repose : 0,7 m.daN



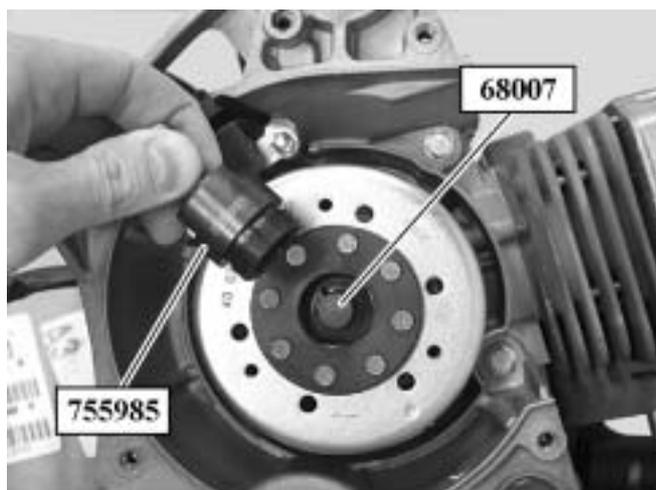
Dépose du volant magnétique

- Immobiliser le rotor (1) avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou

- Couple de serrage à la repose : 4 m.daN



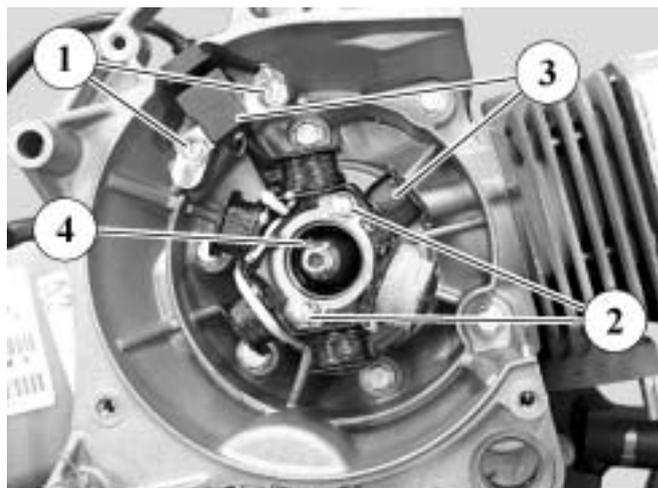
- Poser l'embout de protection réf. 68007 sur l'extrémité de l'embellage
- Visser l'arrache volant réf. 755985 sur le rotor
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décollement du rotor



DEMONTAGE

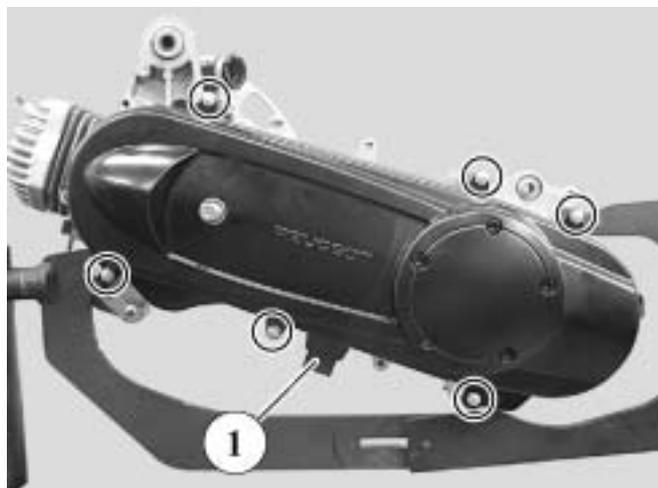
Dépose de l'ensemble induit et capteur de régime

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du capteur de régime et les 2 vis (2) de fixation de l'ensemble induit
 - Déposer l'ensemble induit et capteur (3)
 - Déposer la clavette (4) de l'embellage
- Couple de serrage à la repose : 1 m.daN



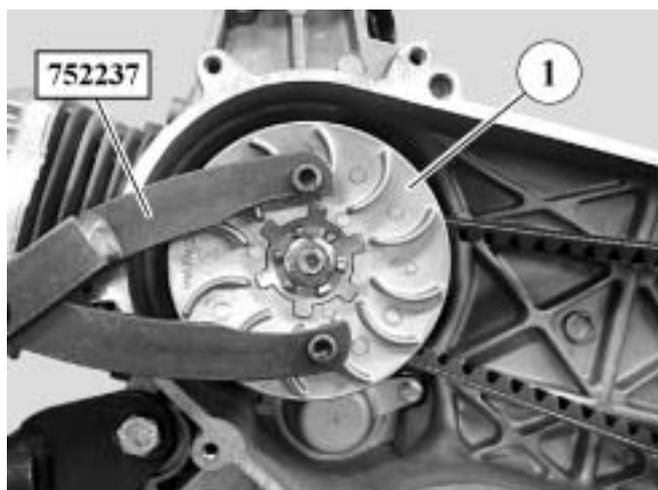
Dépose du couvercle de la transmission primaire

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission
 - Déposer le couvercle et la butée de béquille (1)
- Couple de serrage à la repose : 1 m.daN



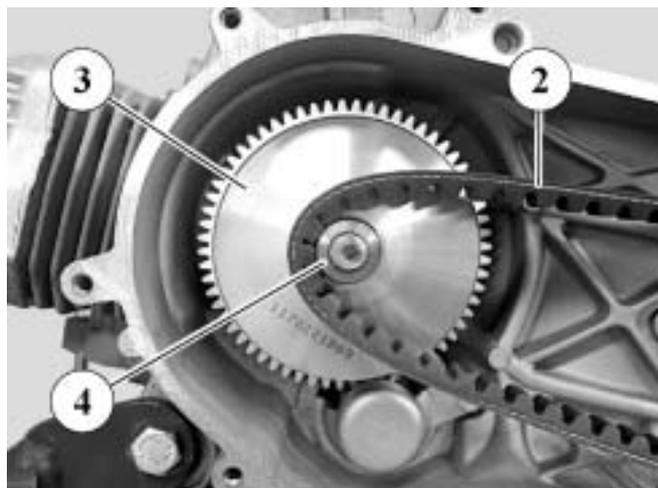
Dépose de la poulie motrice

- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237
- Déposer l'écrou et la rondelle du flasque fixe
- Déposer le flasque fixe

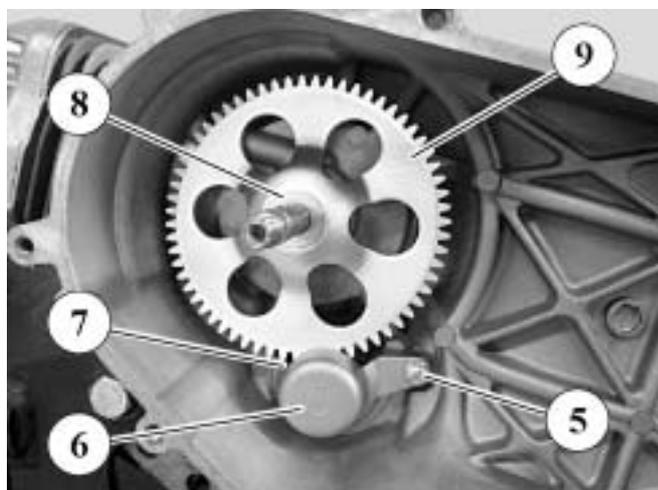


DEMONTAGE

- Déposer la courroie (2)
- Déposer la poulie motrice (3) avec le moyeu de guidage (4)



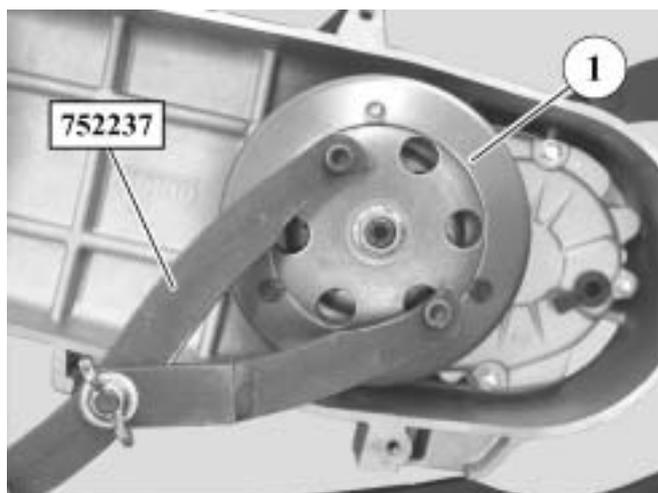
- Déposer la vis (5) de fixation du palier (6) de pignon de lanceur (7) (selon modèle)
- Déposer le palier
- Déposer la rondelle 12x22x1 (8)
- Déposer la couronne de démarreur (9)
- Déposer le pignon de lanceur (selon modèle)



- Couple de serrage à la repose du palier : 1 m.daN
- Couple de serrage à la repose de la poulie : 4 m.daN

Dépose de la poulie réceptrice

- Immobiliser le tambour d'embrayage (1) avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice



- Couple de serrage à la repose : 4,5 m.daN

DEMONTAGE

Dépose du couvercle de transmission secondaire

Nota : Prévoir un récipient pour récupérer l'huile de la boîte relais lors de la dépose du couvercle
Le remplissage et le contrôle de niveau d'huile de la boîte relais s'effectuent par le bouchon (3)

- Déposer les 6 vis (1) de fixation du couvercle (2)
- Déposer le couvercle avec l'arbre primaire (4)

- Couple de serrage à la repose : 1 m.daN

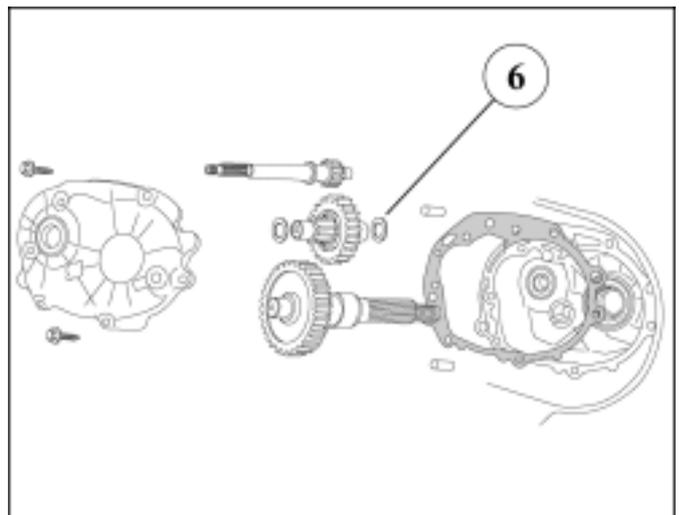
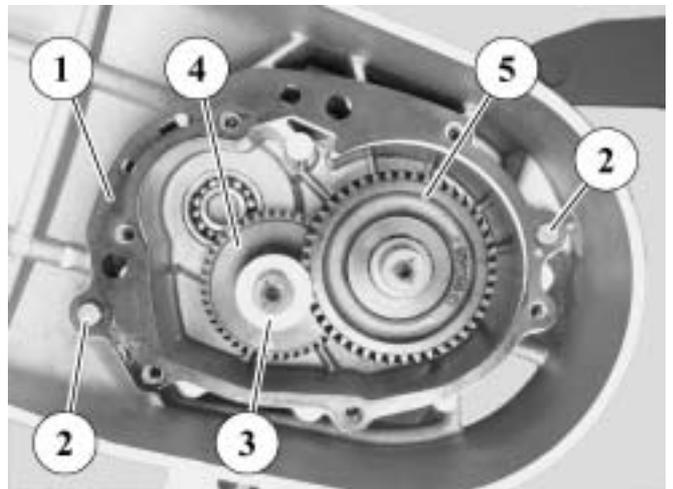
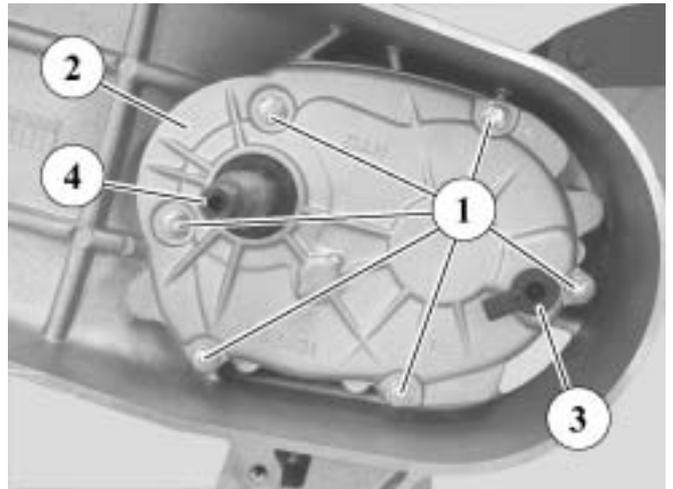
Nota : L'arbre primaire peut être retiré du couvercle en le chassant à l'aide d'un maillet

Dépose de la transmission secondaire

- Déposer le joint papier (1) et les 2 pions de centrage (2)
- Déposer la première rondelle de friction (3) (14 x 27 x 0,5) de l'arbre intermédiaire (4)
- Déposer l'arbre secondaire (5)

Nota : Attention à ne pas endommager le joint d'étanchéité côté roue en déposant l'arbre secondaire, dans ce cas, l'huile s'écoulerait à l'extérieur par un perçage d'évacuation dans le carter situé entre le joint d'étanchéité côté roue et le roulement

- Déposer l'arbre intermédiaire et sa deuxième rondelle de friction (6) (14 x 27 x 0,5) placée derrière celui-ci

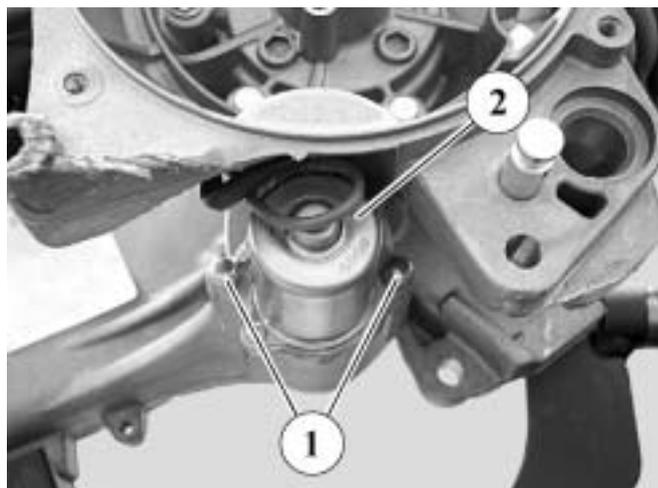


DEMONTAGE

Dépose du démarreur (selon modèle)

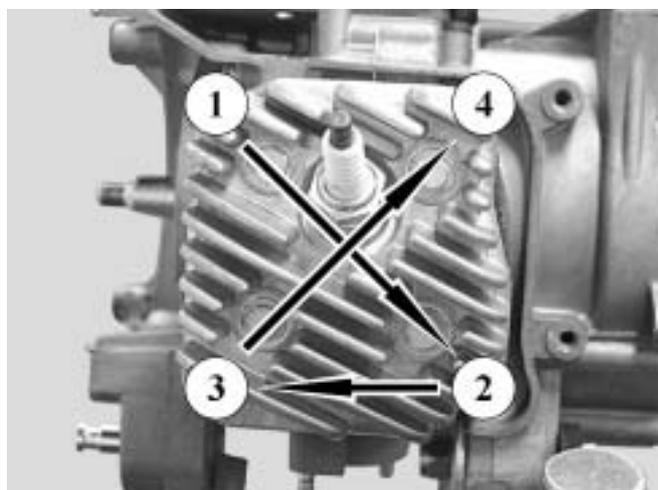
- Déposer les 2 vis et rondelles (1) de fixation du démarreur (2)
- Déposer le démarreur et son joint torique

Nota : La vis inférieure assure la mise à la masse du moteur (fil vert connecté au moins batterie)



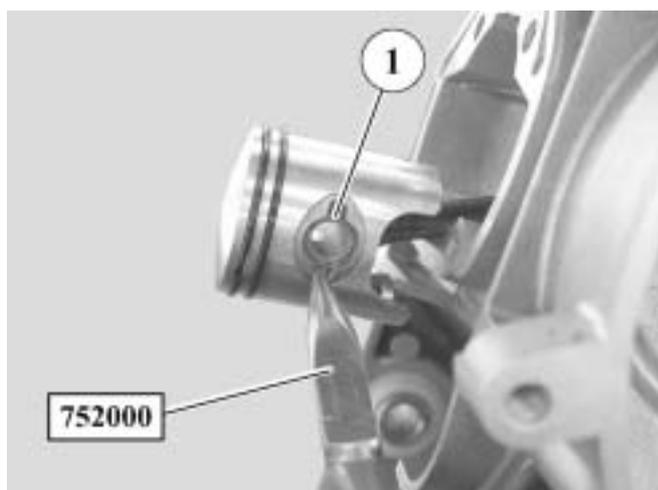
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre

- Desserrer dans l'ordre indiqué en 2 ou 3 passes les 4 vis de fixation de l'ensemble culasse/cylindre
- Déposer les 4 vis
- Déposer la culasse et son joint
- Déposer le cylindre et son joint d'embase



Dépose du piston

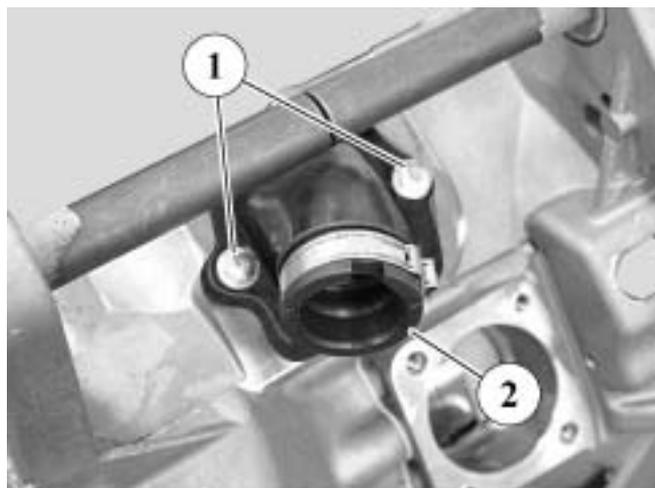
- Déposer un des joncs (1) avec la pince réf. 752000
- Déposer l'axe de piston
- Déposer le piston
- Déposer la cage à aiguilles du pied de bielle



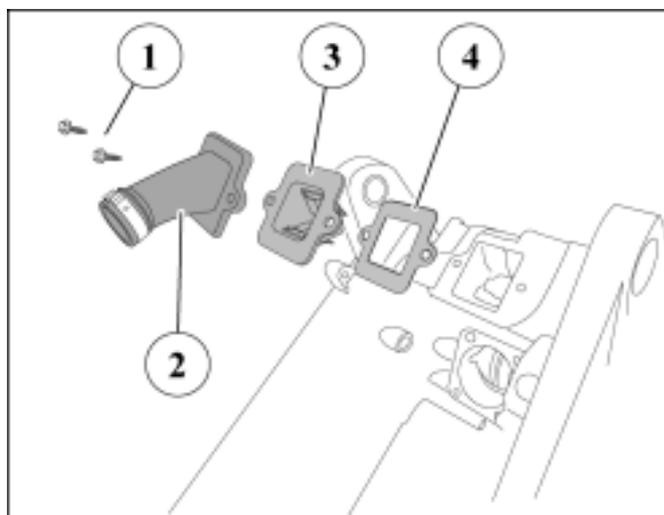
DEMONTAGE

Dépose du raccord et du clapet d'admission

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du raccord d'admission (2)
- Déposer le raccord d'admission



- Déposer l'ensemble clapet (3)
 - Déposer le joint (4)
- Couple de serrage à la repose : 1 m.daN



Nota : Le joint est à remplacer à chaque dépose

- Vérifier le parfait état des lamelles et du support de l'ensemble clapet

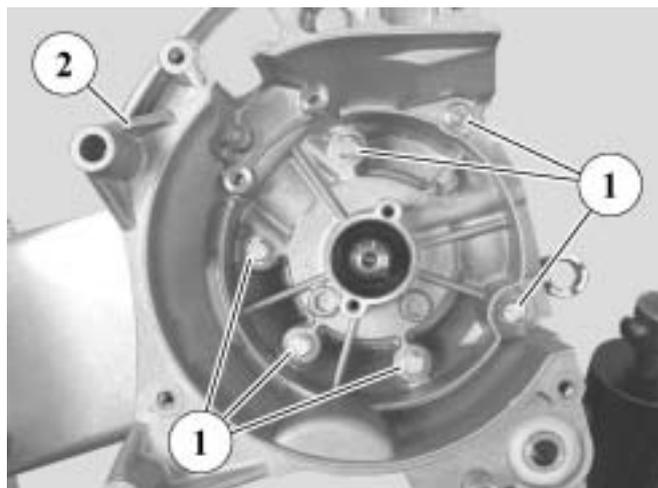
Nota : La position de la butée doit être à $6,2 \pm 0,3$ mm du support de clapet



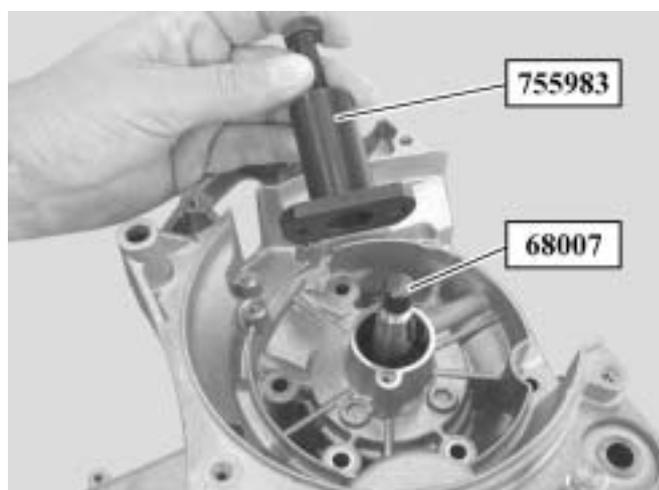
DEMONTAGE

Ouverture des carters moteur

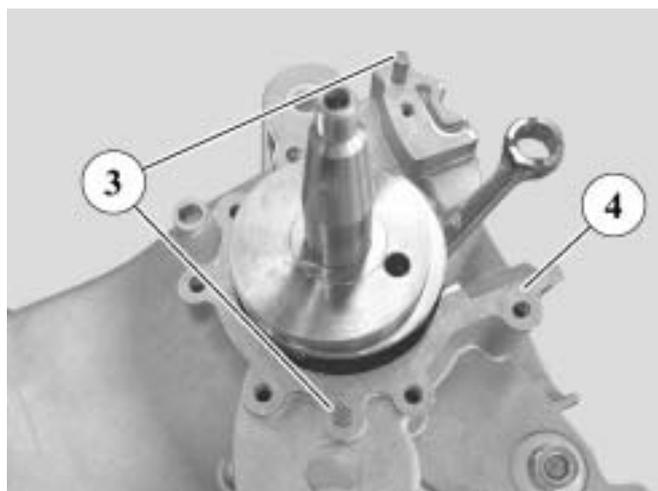
- Déposer les 6 vis (1) de fixation du demi-carter droit (2)



- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 68007
- Poser sur le demi-carter droit l'outil réf. 755983 maintenu par 2 vis
- Maintenir la bielle pour éviter qu'elle ne vienne en contact avec les carters
- Serrer la vis centrale de l'outil jusqu'à la séparation des carters



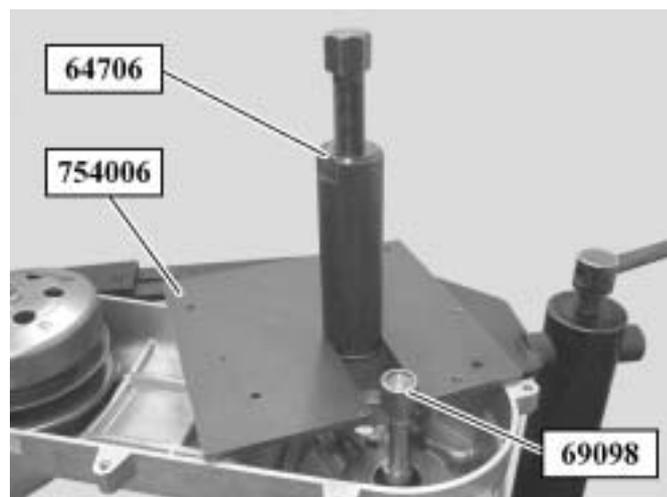
- Déposer le demi-carter droit
- Déposer les 2 pions de centrage (3) et le joint (4)



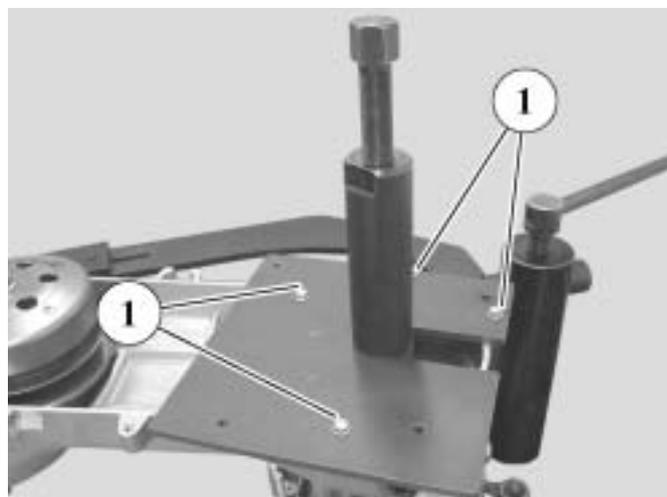
DEMONTAGE

Dépose de l'embellage

- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 69098
- Poser sur le carter l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 modifié comme indiqué au chapitre "Outillages Spéciaux"



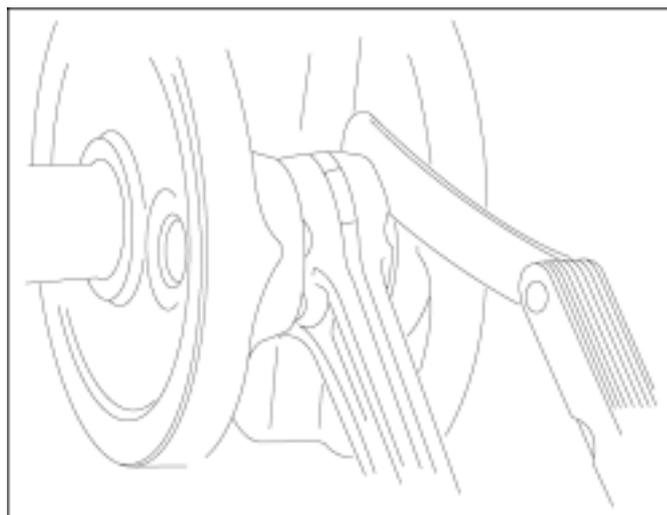
- Fixer l'ensemble sur le carter par 4 vis (1) (l'ouverture de la plaque orientée du côté du cylindre)
- Serrer la vis centrale de l'outil en maintenant l'embellage à la main de l'autre côté jusqu'à l'extraction complète de celui-ci



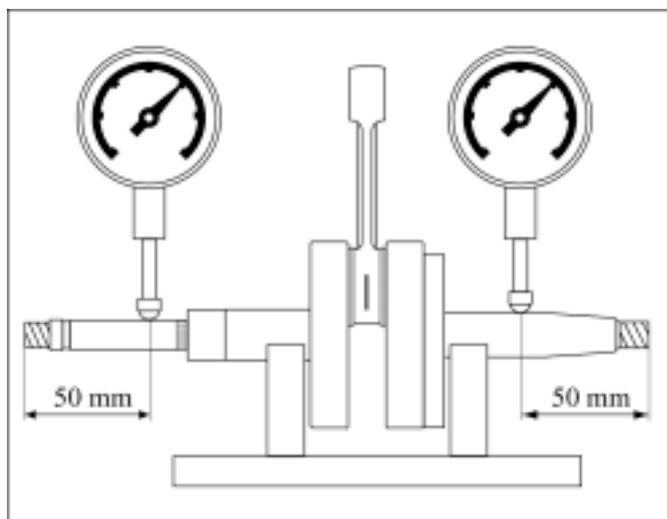
DEMONTAGE

Contrôle de l'embiellage

- A l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur, vérifier le jeu latéral de la tête de bielle
- Le jeu latéral maximum de la tête de bielle ne doit pas dépasser : 7/10 mm



- Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embiellage ne doivent pas dépasser 5/100 mm et doivent être mesurées à :
 - 50 mm du côté de la transmission
 - 50 mm du côté du volant magnétique



REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

Pose des roulements d'embellage

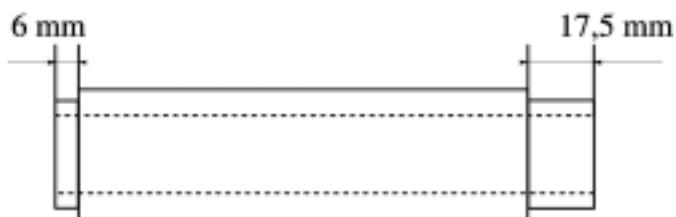
Nota :

- Les roulements et les joints d'étanchéité d'embellage doivent être remplacés après chaque ouverture des carters moteur
- A l'ouverture des carters si les roulements restent en place sur l'embellage, utiliser l'outil réf. 755585 pour les déposer
- Si les roulements sont restés en place dans les carters il y a lieu de chauffer les carters au moyen d'un décapeur thermique pour les déposer

Cette opération doit être rapide pour assurer dans un même temps la dépose et la repose du roulement de chaque carter

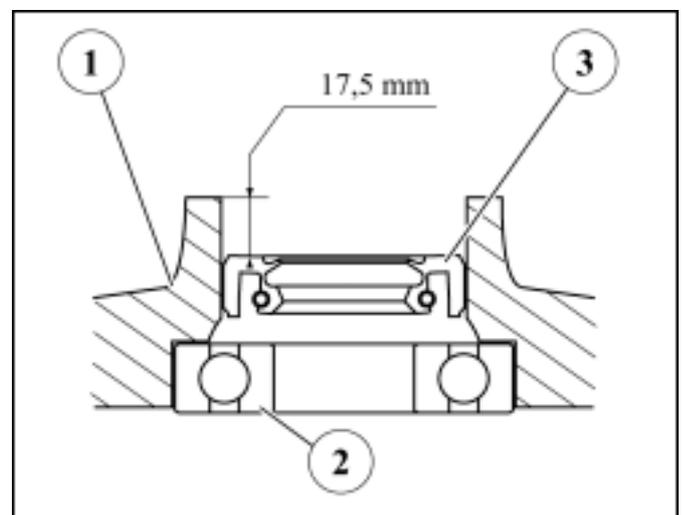
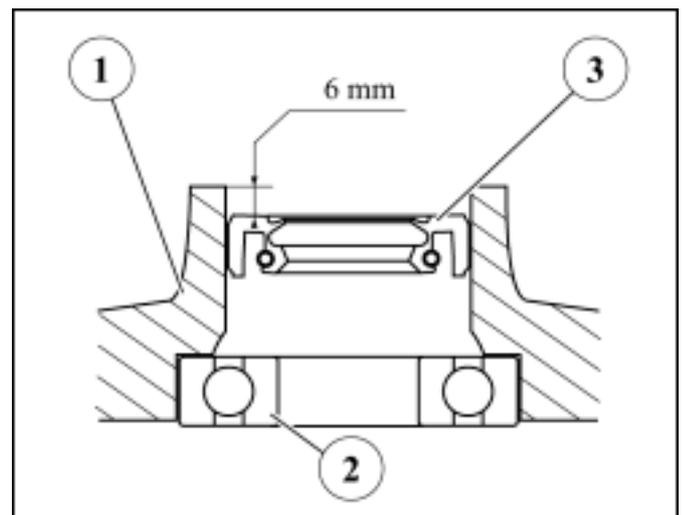
- Poser un des carters (1) sur son plan de joint, le chauffer (de 80 à 90°C) jusqu'à ce que le roulement tombe de lui-même
- Déposer le joint d'étanchéité
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf (2) en butée dans son logement
- Poser un joint d'étanchéité neuf (3) dans chaque carter à l'aide de l'outil réf. 756668

Nota : L'outil réf. 756668 permet le montage des deux joints d'étanchéité. Chaque côté de l'outil étant prévu pour monter un des joints



Les joints d'étanchéité sont à positionner de la manière suivante :

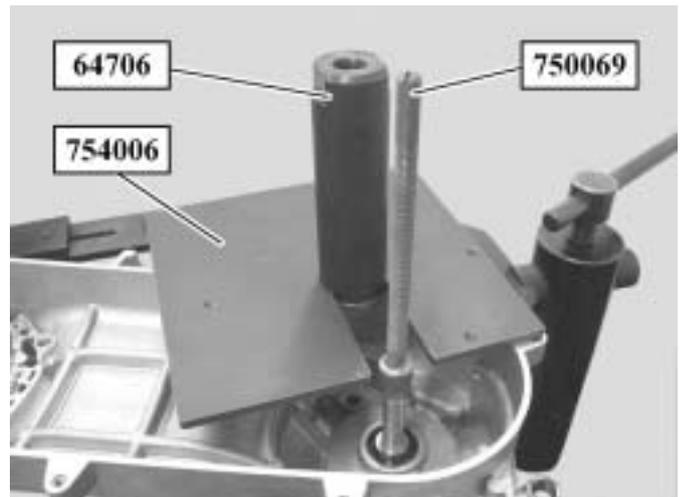
- Le joint côté poulie motrice à $6 \pm 0,5$ mm du bord extérieur du carter (carter moteur gauche)
- Le joint côté volant magnétique à $17,5 \pm 0,5$ mm du bord extérieur du carter (carter moteur droit)



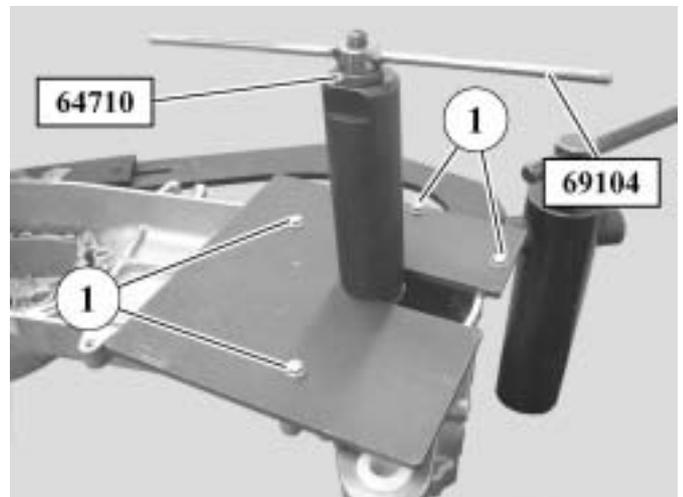
REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

Assemblage des carters moteur

- Engager l'embellage dans le roulement du carter gauche
- Visser la broche réf. 750069 au bout de l'embellage
- Engager l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 sur la broche

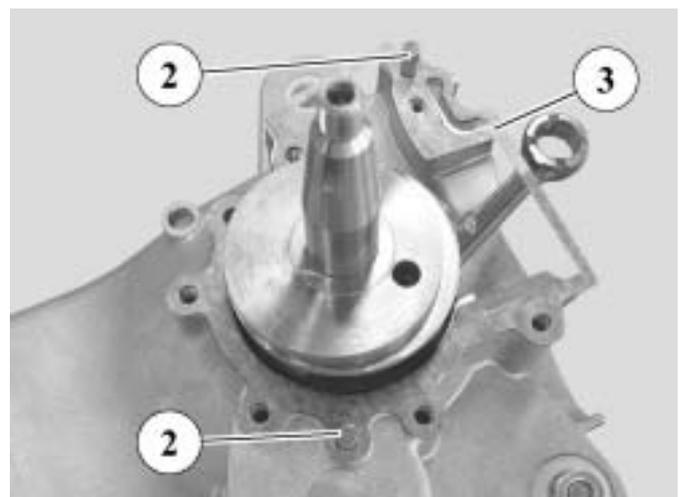


- Centrer l'ensemble sur le carter au moyen de 4 vis (1)
- Poser le centreur réf. 64710 sur l'outil réf. 64706
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 sur la broche réf. 750069 afin d'amener l'embellage au contact du roulement en s'assurant que la bielle est orientée du côté du cylindre



Nota : Maintenir l'embellage par le côté droit de l'embellage au moyen du rotor engagé sur la clavette

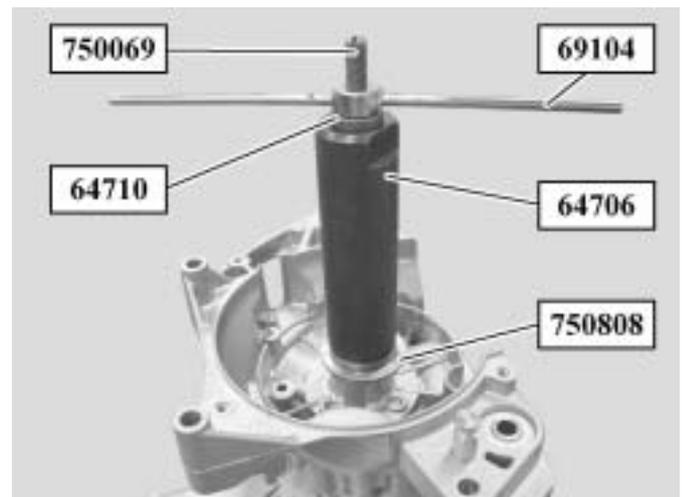
- Poser sur le carter gauche les 2 pions de centrage (2) et un joint papier neuf (3) sans huile ni graisse



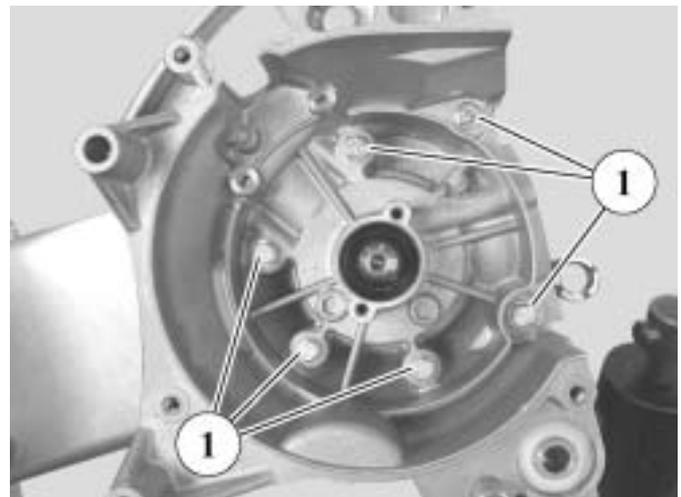
REMONTAGE D'ELEMENTS SPECIFIQUES

- Poser le carter droit sur l'ensemble carter gauche et embiellage en faisant attention à ne pas détériorer le joint d'étanchéité sur la clavette si celle-ci est restée sur l'embiellage
- Visser la broche réf. 750069 en bout de l'embiellage
- Poser dans l'ordre suivant sur le carter :
 - la rondelle réf. 750808 (50x29x3mm)
 - l'outil réf. 64706
 - le centreur réf. 64710
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 jusqu'à la fermeture complète des carters

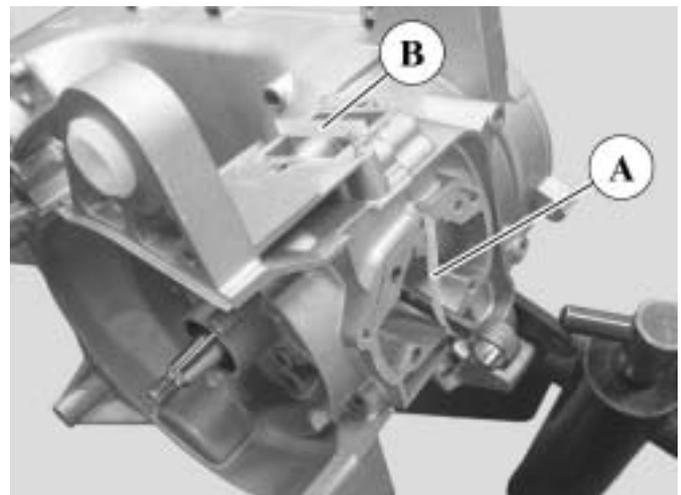
Nota : Maintenir l'embiellage par le flasque fixe engagé sur les cannelures



- Poser et serrer les 6 vis de fixation (1)
- Couple de serrage : 1 m.daN
- **Vérifier que l'embiellage tourne librement dans les carters**



- Araser le joint de carter en (A) et (B)
- Lubrifier à l'huile 2 temps l'embiellage et les roulements

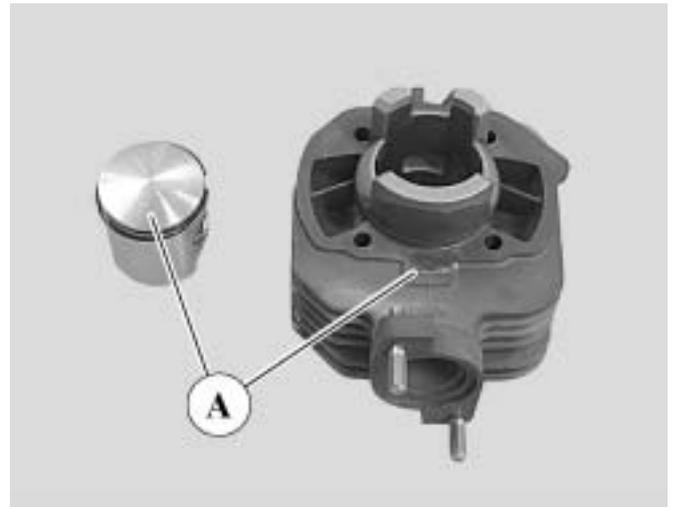


REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

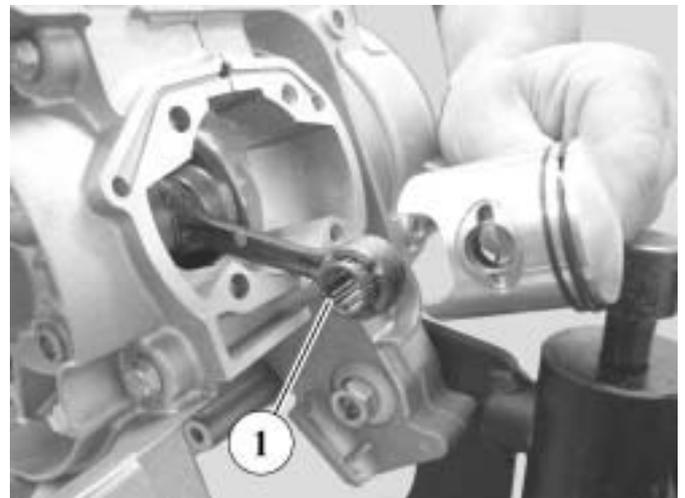
Pose du piston

- Vérifier l'appairage (A) de l'ensemble cylindre/piston

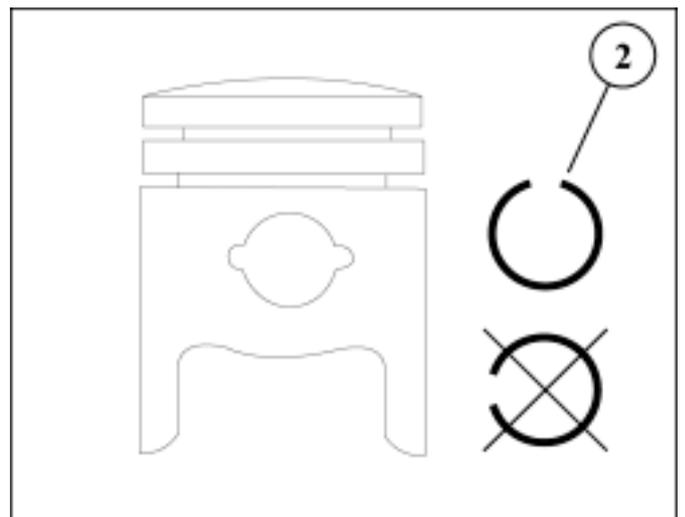
APPAIRAGE	
Cylindre	Piston
1	A1
11	
2	A2
22	



- Poser la cage à aiguilles (1) dans le pied de bielle, après l'avoir lubrifiée avec de l'huile 2 temps
- Poser le piston sur la bielle, les ergots de positionnement des segments orientés du côté de l'admission
- Poser l'axe de piston et les joncs



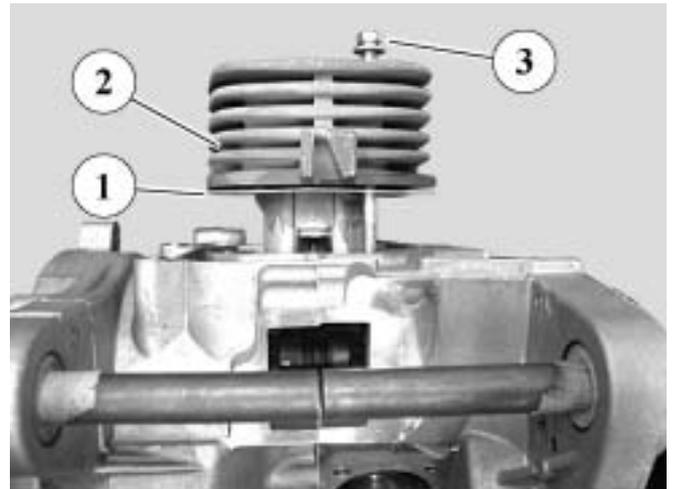
Impératif : Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose
L'ouverture des joncs (2) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté



REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

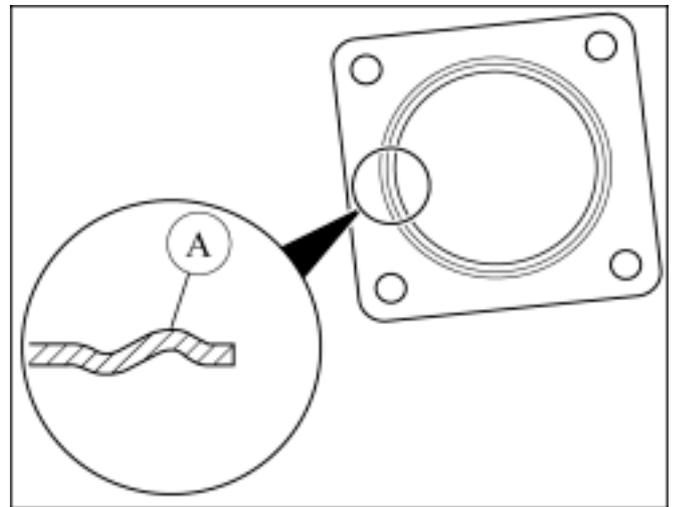
Pose du cylindre

- Poser un joint d'embase (1) neuf en respectant le sens de montage, sans huile ni graisse
- S'assurer que l'ouverture des segments est en regard des ergots de positionnement du piston
- Poser le cylindre (2) et l'engager tout en comprimant les segments à la main
- S'assurer du bon positionnement du joint d'embase sur le carter à l'aide d'une vis (3) de fixation de la culasse



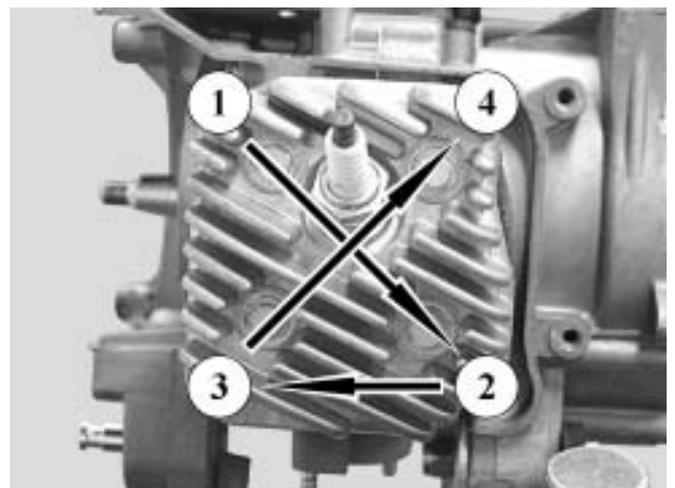
Pose de la culasse

- Vérifier le parfait état du plan de joint de la culasse
- Poser sur la culasse les 4 vis de fixation avec les rondelles
- Poser sur la culasse le joint de culasse, le bourrelet (A) orienté du côté de la culasse



- Poser l'ensemble vis-rondelle, culasse et joint sur le cylindre
- Serrer dans l'ordre indiqué les 4 vis de fixation de la culasse

- Cette opération s'effectue en deux temps :
 1. Pré-serrer les vis à un couple de 0,8 m.daN
 2. Couple final: 1,2 m.daN



REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

Pose du volant magnétique

- Poser la clavette (1) sur l'embellage
- Poser l'ensemble induit et capteur de régime (2)
- Poser et serrer les 2 vis de fixation (3) de l'ensemble induit

- Couple de serrage : 1 m.daN

- Poser et serrer les 2 vis de fixation (4) du capteur de régime

- Couple de serrage : 1 m.daN

- Poser le rotor sur l'embellage en s'assurant de son positionnement sur la clavette
- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. 752237

- Poser et serrer l'écrou du rotor

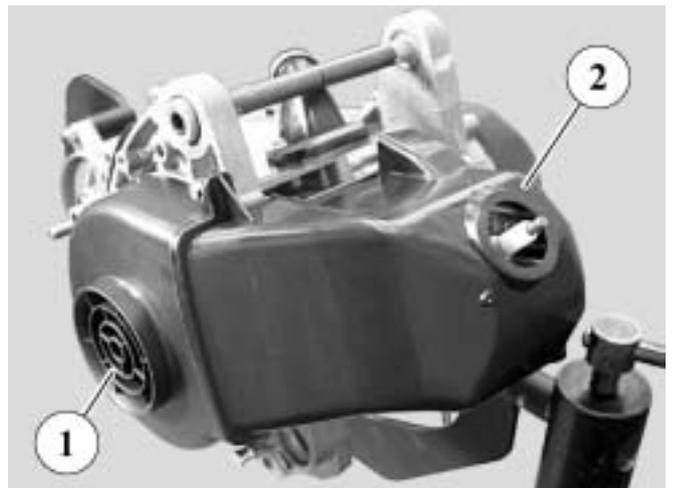
- Couple de serrage : 4 m.daN



Pose du système de refroidissement

- Poser la turbine de refroidissement et ses 3 vis
- Poser la volute (1) et l'enveloppe de cylindre (2) et leurs 4 vis

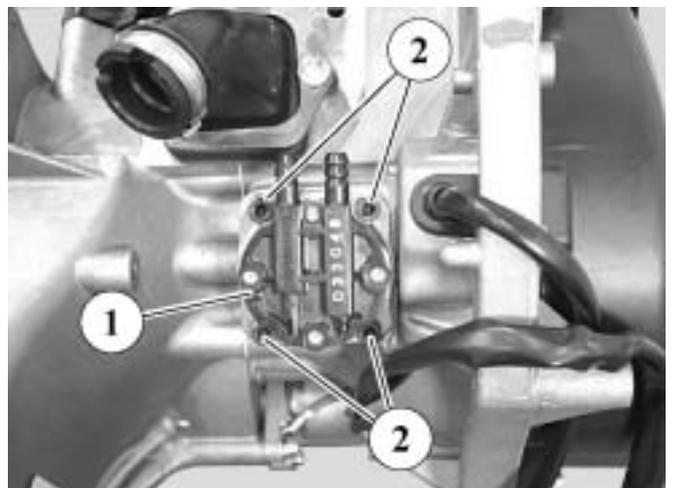
- Couple de serrage : 1 m.daN



Repose de la pompe à air

- Poser la pompe à air (1) avec ses 2 cheminées de centrage et un joint torique neuf **légèrement** graissé
- Poser et serrer les 4 vis de fixation (2)

- Couple de serrage : 0,7 m.daN

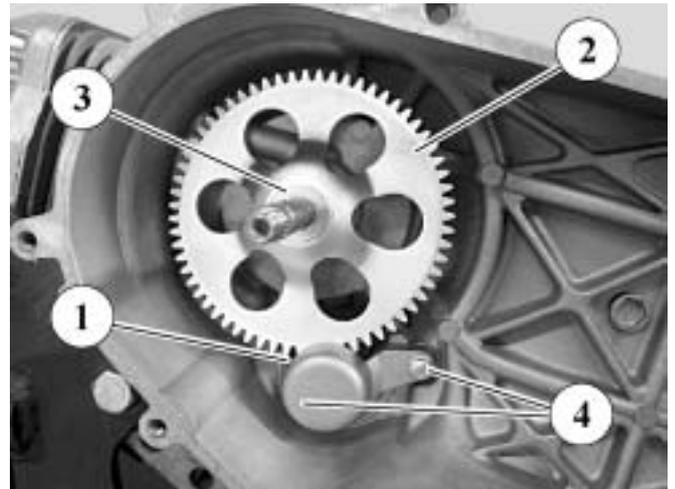


REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

Pose du pignon de lanceur (selon modèle)

- Poser le pignon de lanceur (1)
- Poser la couronne de démarreur (2) sur l'embielage et l'engager sur les cannelures
- Poser la rondelle 12x22x1 (3)
- Poser le palier et sa vis de fixation (4)

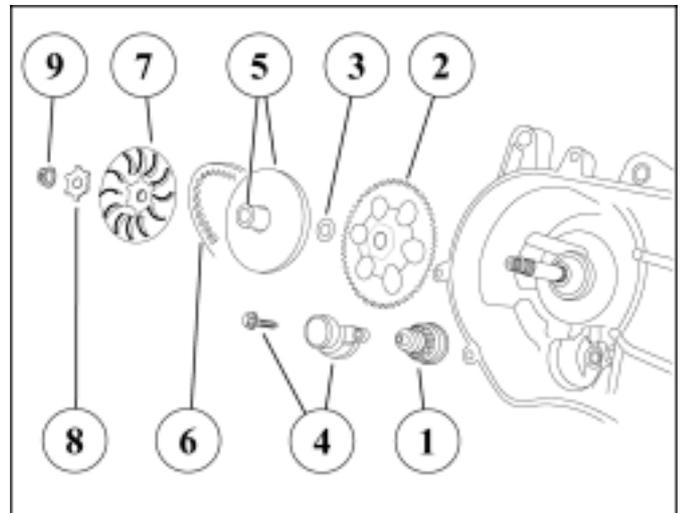
- Couple de serrage : 1 m.daN



Pose de la poulie motrice

- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage (5) sur l'embielage
- Poser la courroie (6) sur le moyeu de guidage
- Poser le flasque fixe (7) sur l'embielage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embielage
- Poser la rondelle (8) et l'écrou (9) et le serrer à la main
- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237
- Serrer l'écrou

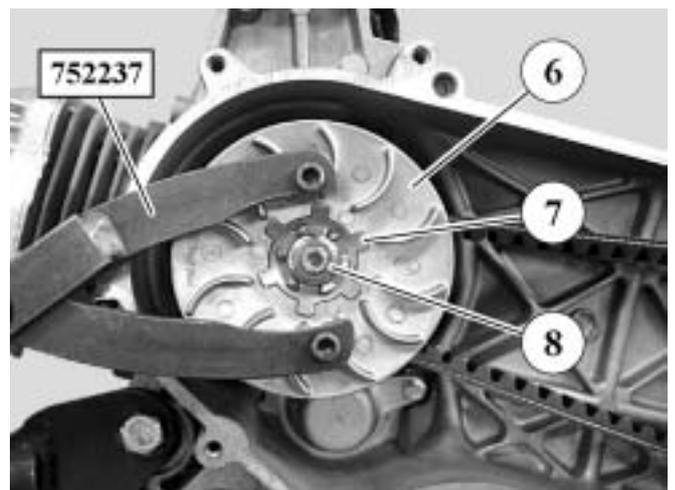
- Couple de serrage : 4 m.daN



Nota : L'utilisation de visseuse pneumatique est interdite, il y a risque de décalage de l'embielage

Impératif : Précautions à la repose de la poulie motrice

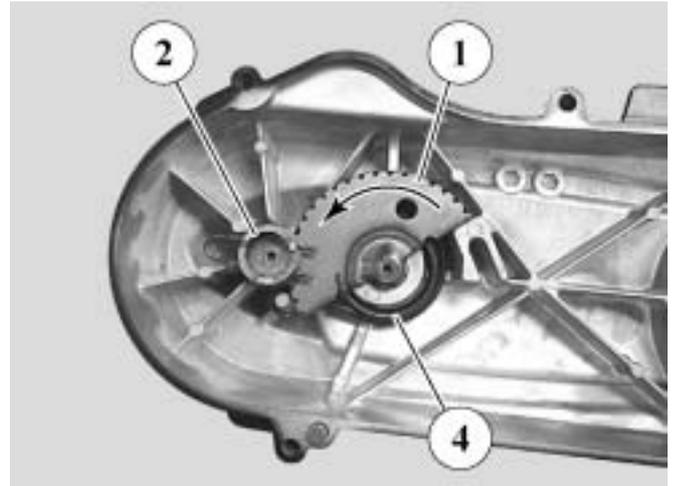
Certains éléments de la poulie motrice ne doivent être ni supprimés ni réduits dans leurs dimensions. Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embielage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embielage.



INTERVENTIONS DIVERSES

Dépose du système de lanceur

- Actionner le secteur de lanceur (1) à la main et déposer la noix de kick (2) et sa rondelle



- Retourner le couvercle et déposer le circlips (3) à l'aide d'une pince à circlips réf. 69117

- Déposer la rondelle, le secteur de lanceur (1) et le ressort (4) du couvercle de transmission



Pose du système de lanceur

- Poser le ressort de rappel (4), accrocher la boucle la plus longue sur le plot (A) du couvercle

- Poser le secteur de lanceur (1) dans la bague de palier préalablement graissée

- Accrocher la deuxième boucle (B) du ressort sur le secteur de lanceur

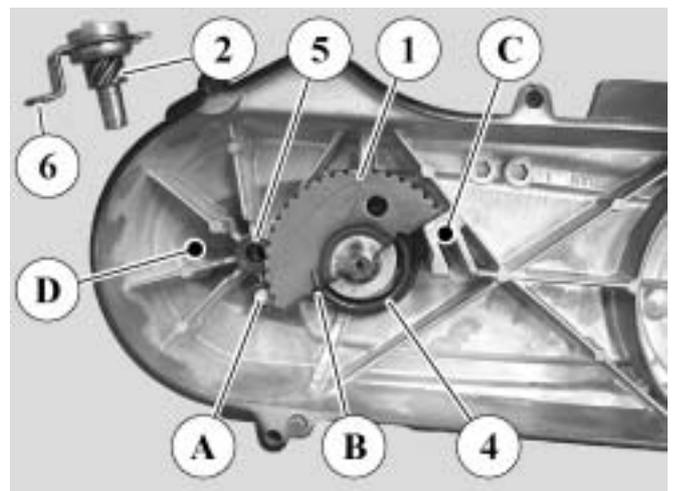
- Armer le ressort de façon à positionner le secteur de lanceur sur la butée (C) du couvercle

- Retourner le couvercle, poser la rondelle et le circlips sur l'axe du secteur

Poser la rondelle (5) sur le logement de la noix de kick

- Armer d'environ 1/8 de tour le secteur afin de mettre en place la noix de kick (2)

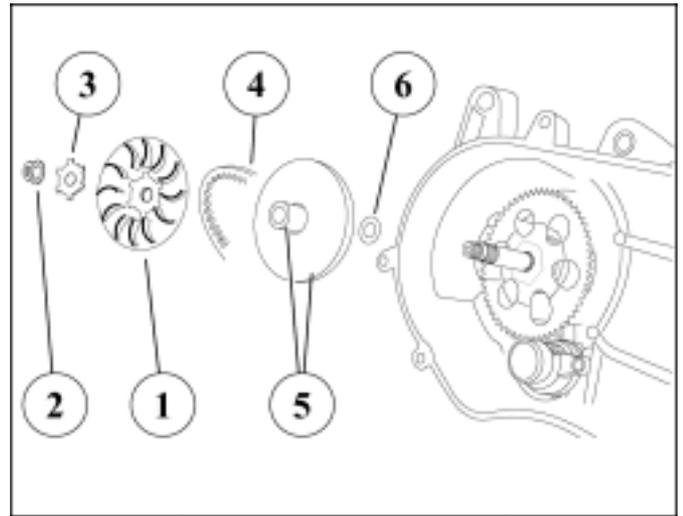
- Positionner l'épingle (6) de la noix de kick autour du bossage (D) du couvercle



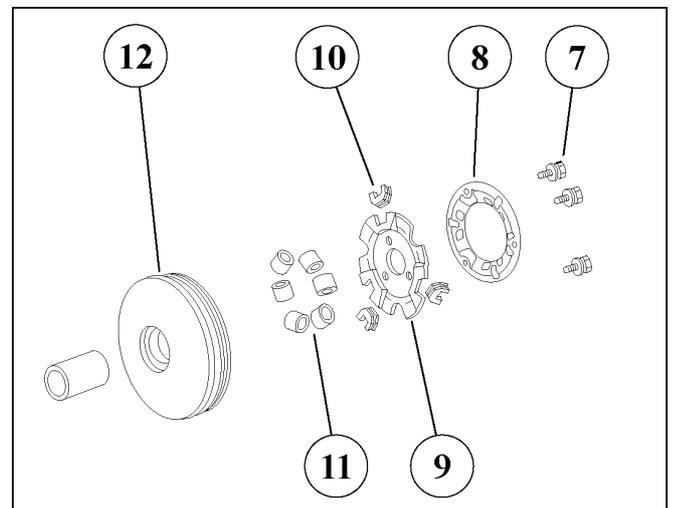
INTERVENTIONS DIVERSES

Echange des galets de poulie motrice

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission
- Déposer le couvercle et la butée caoutchouc de béquille
- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237
- Déposer l'écrou (2) et la rondelle (3) du flasque fixe
- Déposer le flasque fixe
- Déposer la courroie (4)
- Déposer le moyeu de guidage et la poulie motrice (5)
- Vérifier la présence et l'état de la rondelle 12x22x1 (6)



- Déposer les 3 vis (7) de fixation de la butée (8)
- Déposer la butée
- Déposer la rampe (9) et ses 3 guides plastiques (10)
- Déposer les 6 galets (11) du flasque mobile (12)



Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure

Procéder à l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets
Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température)

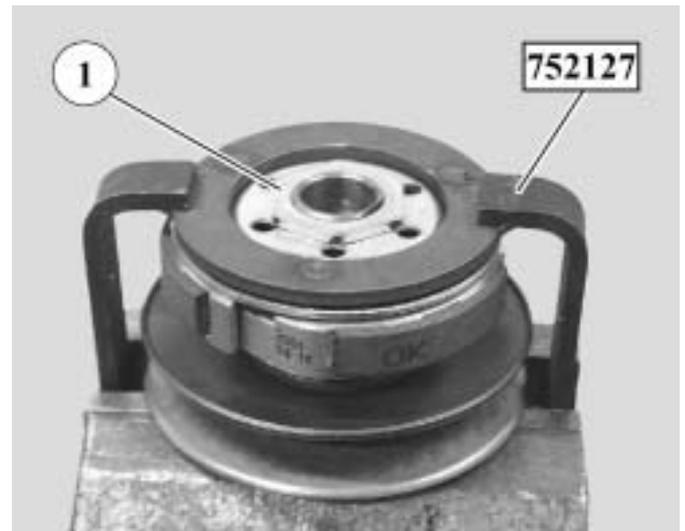
Nota : Ne pas mettre trop de graisse pour éviter qu'elle ne soit projetée sur la courroie

- Couple de serrage à la repose de la poulie motrice : 4 m.daN

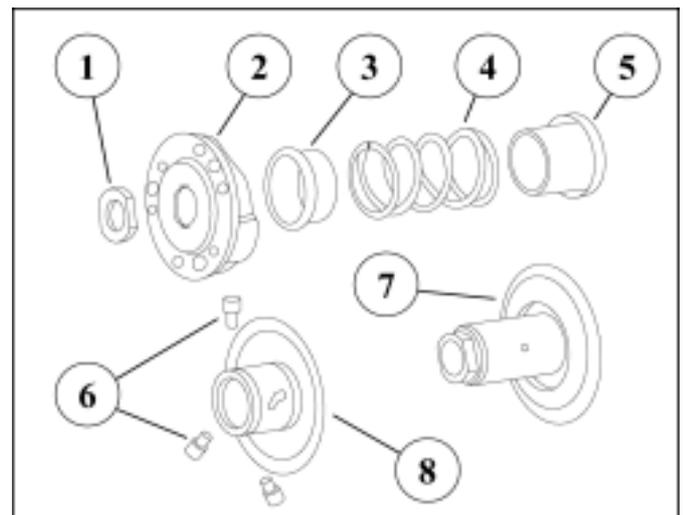
INTERVENTIONS DIVERSES

Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission
- Déposer le couvercle
- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237
- Déposer l'écrou
- Pincer les 2 brins de la courroie pour la faire descendre entre les flasques
- Déposer le tambour d'embrayage, l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice et la courroie
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127 pris dans les mâchoires d'un étau
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 756725
- Décompresser l'outil réf. 752127



- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5)
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8)



INTERVENTIONS DIVERSES

Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (9) et des 2 joints toriques (10) du flasque mobile (8), graisser les 3 axes (6) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose

- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127
- Serrer l'écrou (1)

- Couple de serrage à la repose : 4,5 m.daN

Nota : Avant de poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie au fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains

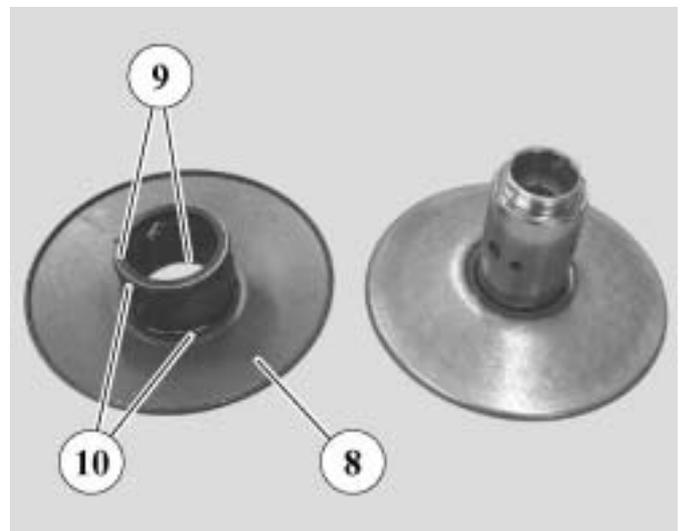
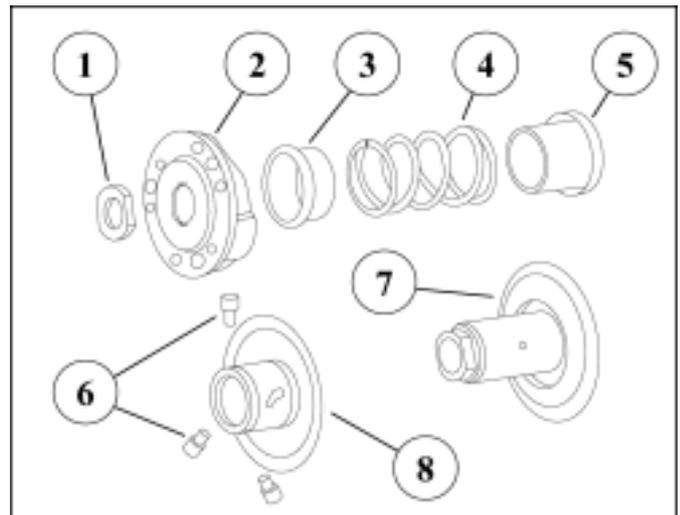
- Poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice
- Poser la cloche d'embrayage
- Poser et serrer l'écrou

- Couple de serrage : 4,5 m.daN

- Poser le couvercle de transmission et la butée caoutchouc de béquille

- Poser et serrer les 6 vis de fixation du couvercle

- Couple de serrage : 1 m.daN





PEUGEOT
Motocycles

RECOMMANDE



 **UTAC**
CERTIFICATION
SYSTEMES QUALITE
ISO 9001
Certificat n° SQ/766

REF: 757806

Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toute référence citée
DC/PS/ATR imp en E.U. 02/2004 (photos non contractuelles)

IAE
