



Direction commerciale
Animation technique réseau

DOCUMENTATION D'ATELIER



**MOTEUR 50 CC 4 TEMPS
2 SOUPAPES
REFROIDISSEMENT À AIR**



TABLE DES MATIÈRES

| | |
|--|-----------|
| TABLE DES MATIÈRES | 1 |
| CARACTÉRISTIQUES | 3 |
| Capacités | 3 |
| POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS | 4 |
| Huile et carburant | 4 |
| COUPLE DE SERRAGE | 5 |
| OUTILS SPÉCIAUX | 6 |
| DÉMONTAGE | 7 |
| Pose du moteur sur son support. | 7 |
| Dépose du couvercle de la transmission primaire. | 7 |
| Dépose de la poulie motrice. | 8 |
| Dépose de la poulie réceptrice. | 8 |
| Dépose de la pipe d'admission..... | 9 |
| Dépose des volutes de refroidissement. | 9 |
| Dépose du couvre culasse. | 10 |
| Dépose du pulsair..... | 10 |
| Dépose du rotor. | 11 |
| Dépose de l'induit et du capteur d'allumage. | 12 |
| Dépose de la culasse. | 13 |
| Dépose des basculeurs. | 14 |
| Dépose des soupapes ou des joints de queue de soupapes. | 15 |
| Dépose du cylindre..... | 16 |
| Dépose du piston. | 17 |
| Dépose du carter d'allumage..... | 17 |
| Dépose de la pompe à huile. | 18 |
| Dépose du demi-carter droit..... | 19 |
| Dépose de l'embellage. | 19 |
| Contrôle de l'embellage. | 19 |
| Dépose du couvercle de transmission secondaire. | 20 |
| REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES | 22 |
| Assemblage des carters moteur..... | 22 |
| Pose du carter d'allumage..... | 23 |
| Pose des segments sur le piston..... | 24 |
| Pose du piston..... | 24 |



| | |
|--|-----------|
| Pose du cylindre. | 25 |
| Pose de la culasse..... | 25 |
| Calage de la distribution..... | 26 |
| Réglage des jeux aux soupapes..... | 27 |
| Contrôle des réglages des jeux aux soupapes..... | 28 |
| Pose de l'induit et du capteur d'allumage..... | 28 |
| INTERVENTIONS DIVERSES..... | 30 |
| Dépose du système de lanceur..... | 30 |
| Pose du système de lanceur..... | 31 |
| Échange des galets de poulie motrice..... | 31 |
| Pose de la poulie motrice..... | 32 |
| Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage..... | 33 |
| Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage..... | 34 |
| Dépose du starter..... | 35 |
| Dépose du boisseau..... | 35 |
| Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs..... | 36 |
| Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse..... | 37 |



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|------------------------------|--|
| | 50 cc |
| Marquage | * |
| Type | Monocylindre à 4 temps 2 soupapes à arbre à cames en tête entraîné par chaîne |
| Refroidissement | Air |
| Alésage x course | 39 x 41,4 mm |
| Cylindrée | 49,58 cc |
| Puissance maxi | 2 kW à 7000 tr/mn |
| Régime de couple maxi | 6000 tr/mn |
| Graissage | Pompe trochoïdale |
| Transmission | À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale |
| Embrayage | Automatique centrifuge |
| Échappement | Catalysé |
| Démarrreur | * |
| Bougie | NGK CR 7HSA |
| Volant magnétique | * |
| Alimentation | Carburateur |

■ Capacités

| | |
|---------------------------|--|
| Huile moteur | 0.80 l SAE 5W40 De qualité minimum : API SJ |
| Huile boîte relais | 0.12 SAE 80W90 |

* Non renseigné



POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

■ Huile et carburant



Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement. Ne jamais faire fonctionner le véhicule avec du mélange carburant/huile.



Les tuyaux de carburant doivent impérativement être remplacés s'ils présentent des traces d'usure, de fissure etc.



Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle.

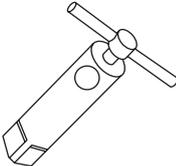
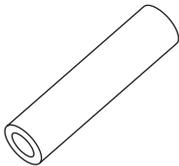
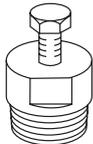
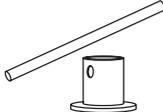
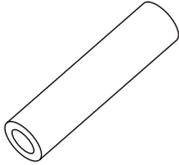
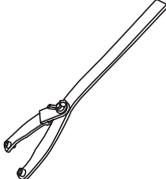
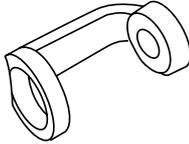
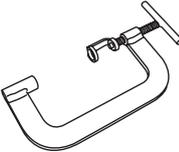
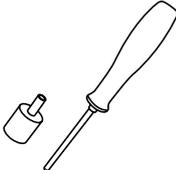
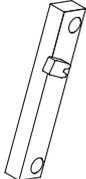


COUPLE DE SERRAGE

| | |
|---------------------------|-------------|
| Culasse | 1.8 m.daN |
| Carters | 1 m.daN |
| Couvercle de transmission | 1 m.daN |
| Couvercle de carter droit | 1 m.daN |
| Tendeur automatique | 0.8/1 m.daN |
| Démarrreur | 1 m.daN |
| Rotor | 5 m.daN |
| Stator | 0.8 m.daN |
| Capteur de régime | 0.6 m.daN |
| Poulie motrice | 5 m.daN |
| Poulie réceptrice | 5 m.daN |
| Bougie | 1.8 m.daN |
| Raccord d'admission | 1 m.daN |



OUTILS SPÉCIAUX

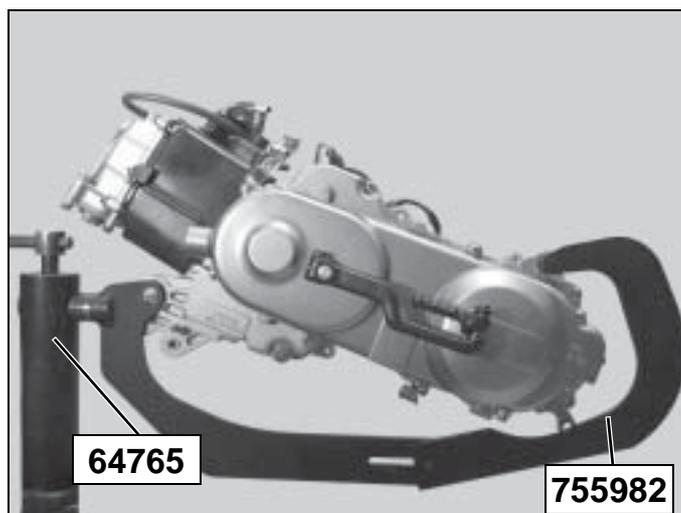
| | N° d'outil | Désignation | Utilisé avec | | N° d'outil | Désignation | Utilisé avec |
|---|------------|--------------------------------|--------------|--|------------|-------------------------------------|--------------|
|  | 64765 | Support moteur | 755982 |  | 756668 | Poussoir joint à lèvres | |
|  | 750806 | Arrache volant | |  | 756725 | Clé à tube de 8 mm | 752127 |
|  | 752127 | Outil de compression embrayage | |  | 757990 | Poussoir joint à lèvres | |
|  | 752237 | Clé réglable à ergots | |  | 758595 | Adaptation pour lève soupapes | 754035 |
|  | 754035 | Lève soupapes | 758595 |  | 758596 | Poussoir joint de queue de soupapes | |
|  | 755982 | Adaptation pour support moteur | 64765 |  | 759467 (*) | Outil d'immobilisation | |

(*) Outil nouveau ou modifié



DÉMONTAGE**■ Pose du moteur sur son support.**

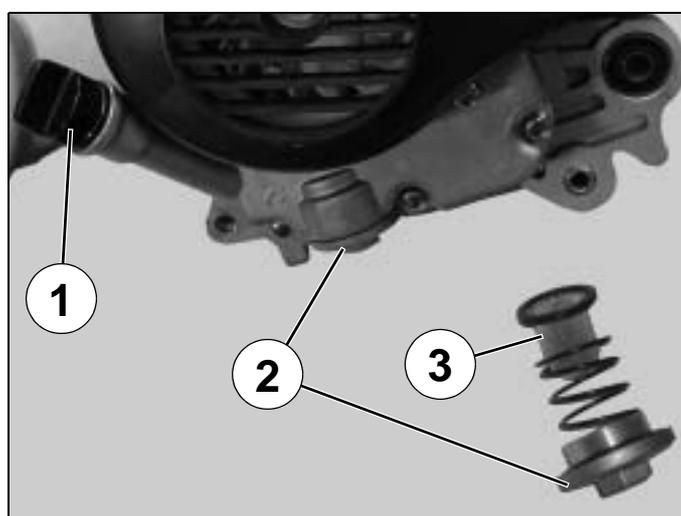
- Poser le moteur sur l'adaptation réf. **755982**.
- Poser l'ensemble sur le support réf. **64765** serré dans les mâchoires d'un étau.



- Déposer le bouchon de remplissage d'huile moteur (1).
- Vidanger l'huile moteur (2).

Nota : La crépine (3) doit être nettoyée à chaque vidange et le joint torique changé.

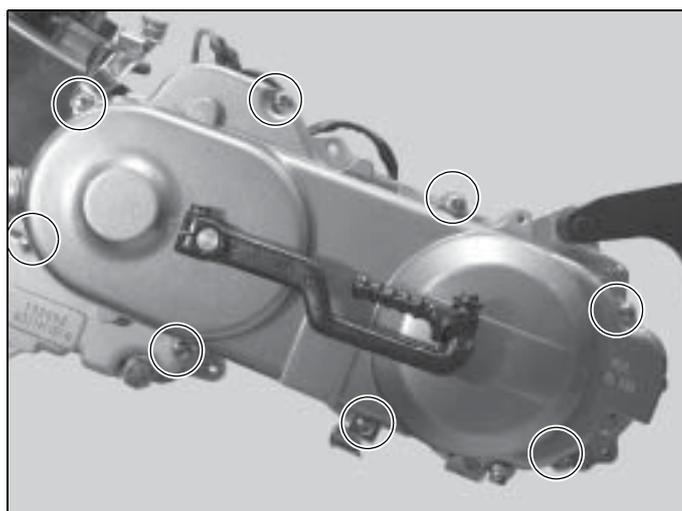
Couple de serrage : 4 m.daN.

**■ Dépose du couvercle de la transmission primaire.**

- Déposer les 8 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle de transmission.
- Déposer le joint.
- Déposer les 2 cheminées de centrage.

Couple de serrage : 1 m.daN.

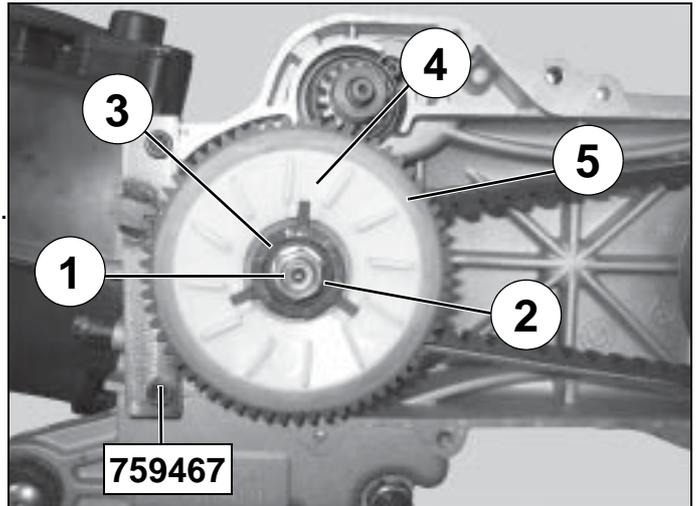
Nota : Changer le joint à chaque dépose.



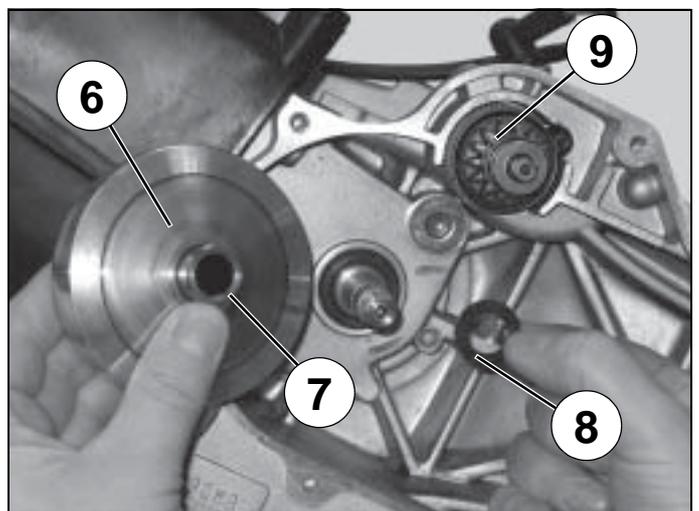
■ **Dépose de la poulie motrice.**

- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. **759467**.
- Déposer l'écrou (1) et la rondelle (2) du flasque fixe.
- Déposer le moyeu lanceur (3) et la turbine (4).
- Déposer le flasque fixe (5).

Couple de serrage : 5 m.daN.



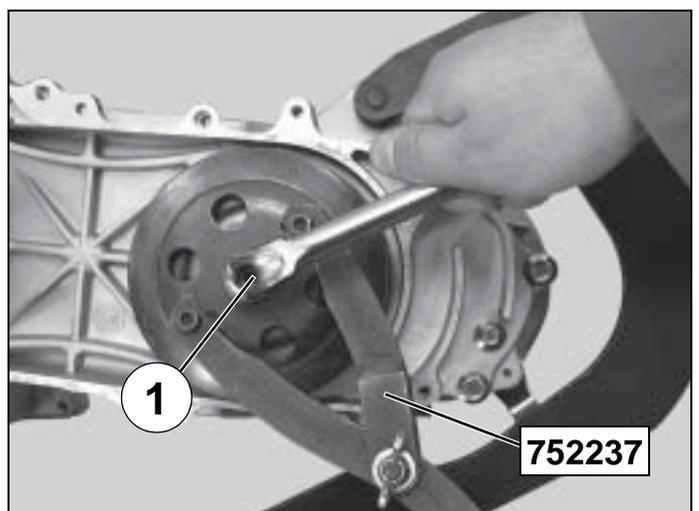
- Déposer la courroie.
- Déposer la poulie motrice (6) avec le moyeu de guidage (7).
- Déposer la rondelle (8).
- Déposer le pignon de lanceur (9).



■ **Dépose de la poulie réceptrice.**

- Immobiliser le tambour d'embrayage à l'aide de la clé à ergots réf. **752237** ou la sangle réf. **68570**.
- Déposer l'écrou (1).
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice.

Couple de serrage : 5 m.daN.

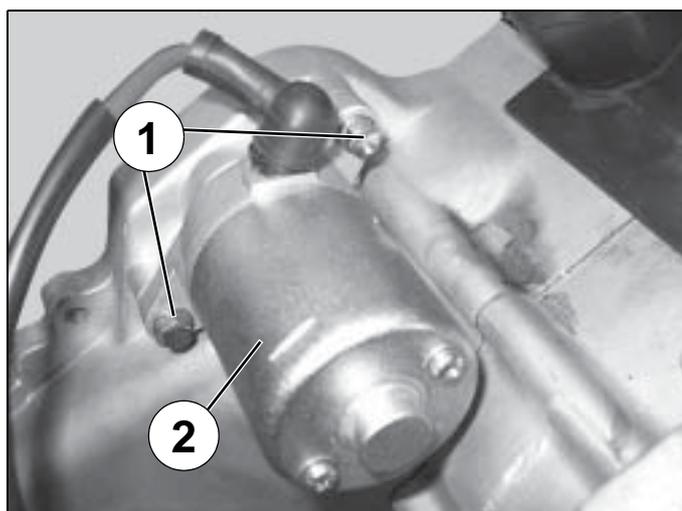


■ Dépose du démarreur.

- Déposer les 2 vis de fixation (1).
- Déposer le démarreur (2).

Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Vérifier l'état du joint torique du démarreur.

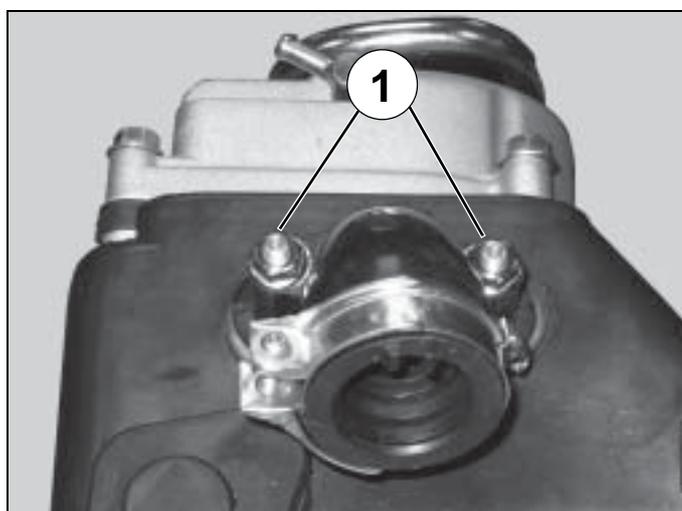


■ Dépose de la pipe d'admission.

- Déposer les 2 écrous de fixation de la pipe d'admission (1).
- Déposer la pipe d'admission avec son entretoise plastique.
- Déposer les 2 joints torique.

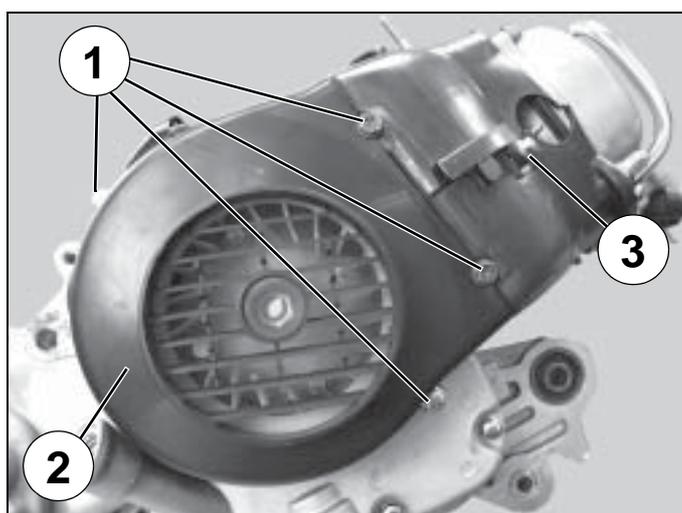
Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Changer les joints torique si nécessaire.

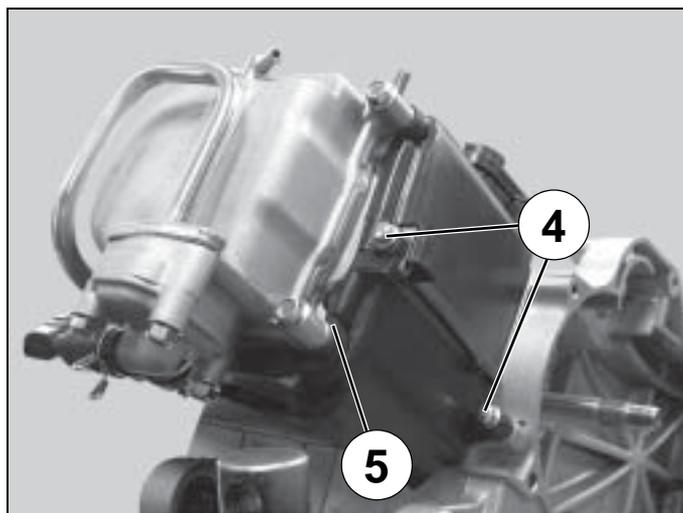


■ Dépose des volutes de refroidissement.

- Déposer les 4 vis de fixation (1) de la volute coté volant magnétique.
- Déposer la volute (2).
- Déposer la vis de fixation (3).

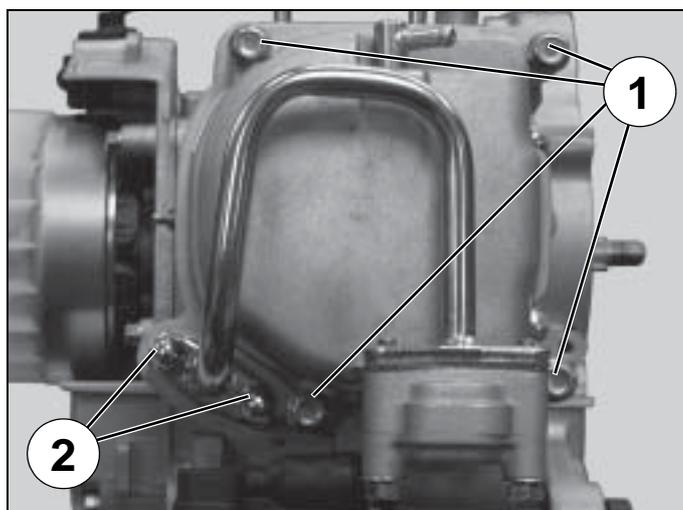


- Déposer les 2 vis (4) de fixation de la volute côté embrayage.
- Déposer les volutes de refroidissement.
- Déposer le joint d'étanchéité d'air (5).



■ **Dépose du couvre culasse.**

- Déposer les 4 vis de fixation (1).
- Déposer les 2 vis de fixation du tuyau de pulsair (2).
- Déposer le couvre culasse muni de son joint caoutchouc.

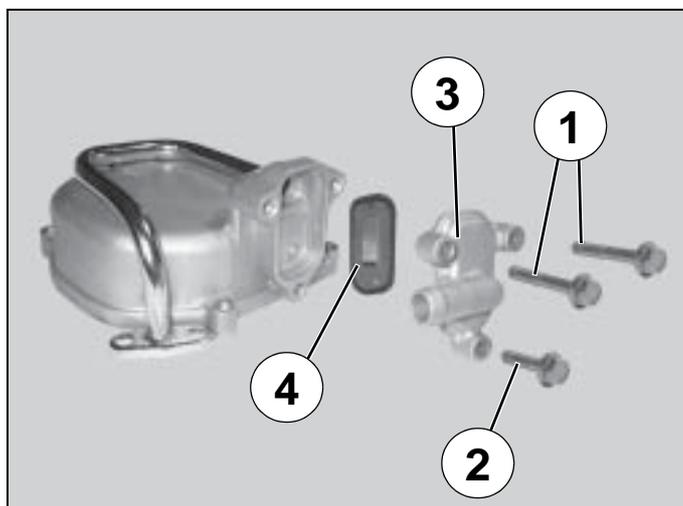


Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Le joint doit être remplacé à chaque dépose.

■ **Dépose du pulsair.**

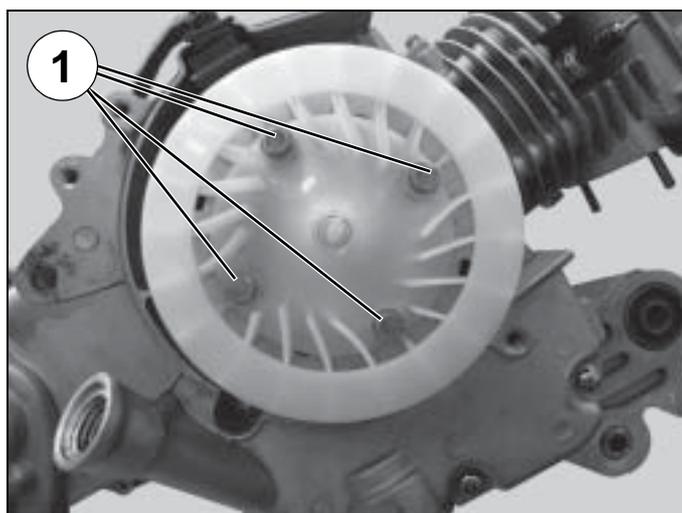
- Déposer le filtre du pulsair.
- Déposer les 2 vis (1).
- Déposer la vis (2).
- Déposer le couvercle du pulsair (3).
- Déposer le clapet (4).



■ Dépose du rotor.

- Déposer les 4 vis de fixation (1) de la turbine.
- Déposer la turbine.

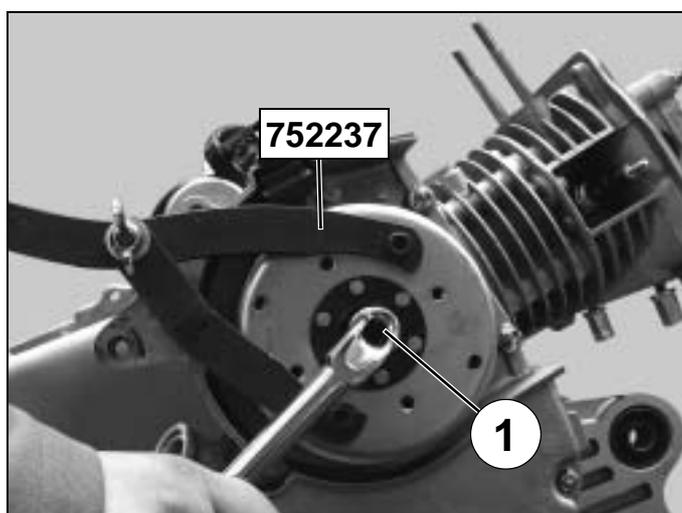
Couple de serrage : 1 m.daN.



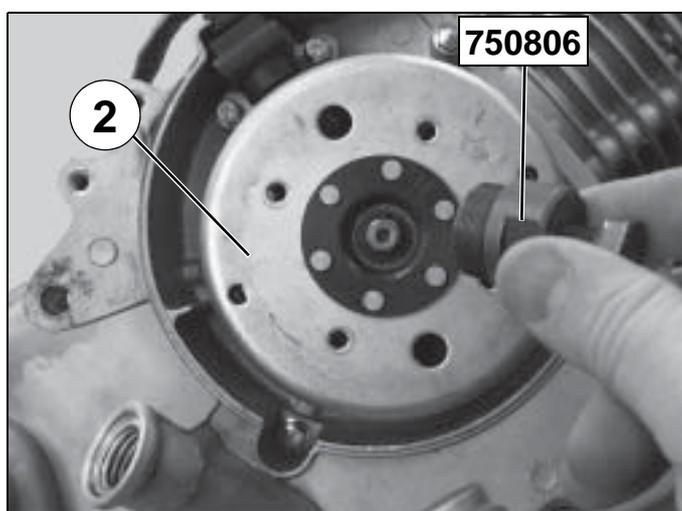
- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. **752237**.
- Déposer l'écrou (1).

Couple de serrage : 5 m.daN.

Attention : L'utilisation d'un outil inadapté peut détériorer les bobines du volant magnétique.



- Visser l'arrache volant réf. **750806** sur le rotor (2).
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décollement du rotor.
- Déposer le rotor.



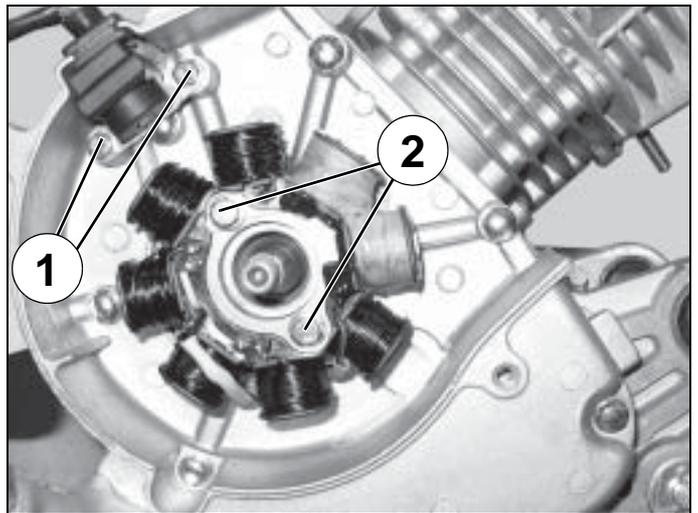
■ **Dépose de l'induit et du capteur d'allumage.**

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du capteur d'allumage et les 2 vis (2) de fixation de l'ensemble induit.
- Déposer l'ensemble induit et capteur.

Couple de serrage :

Vis (1) : 0.6 m.daN.

Vis (2) : 0.8 m.daN.



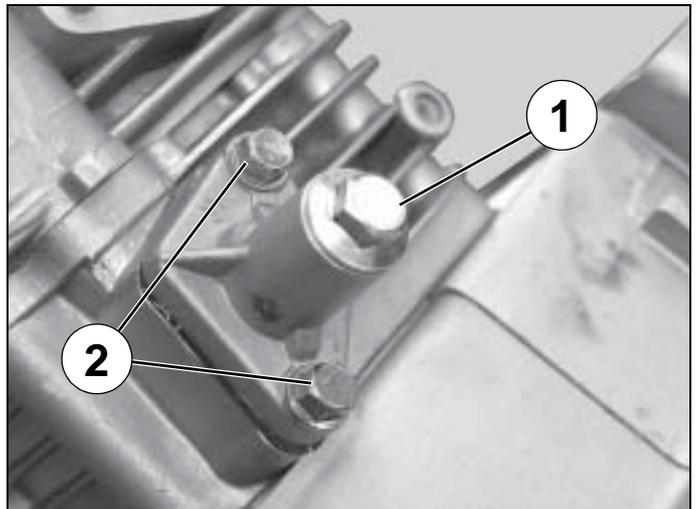
■ **Dépose du tendeur de chaîne.**

- Déposer la vis, le joint torique et le ressort du tendeur (1).
- Déposer les 2 vis de fixation (2) du corps de tendeur.

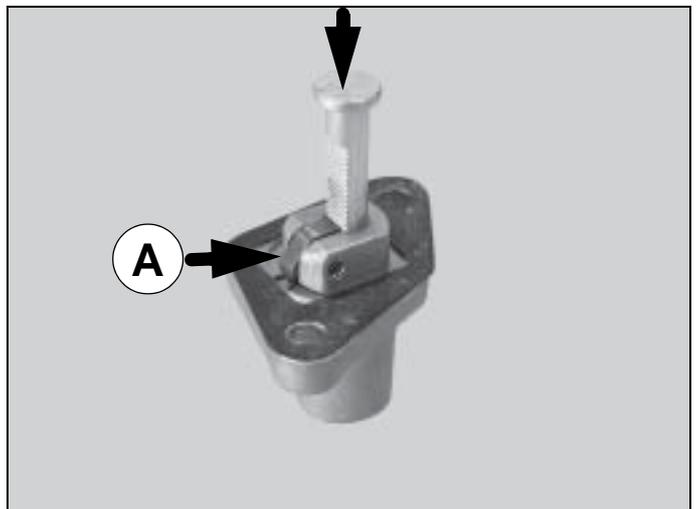
Couple de serrage :

Vis 1 : 0.8 m.daN.

Vis 2 : 1 m.daN.

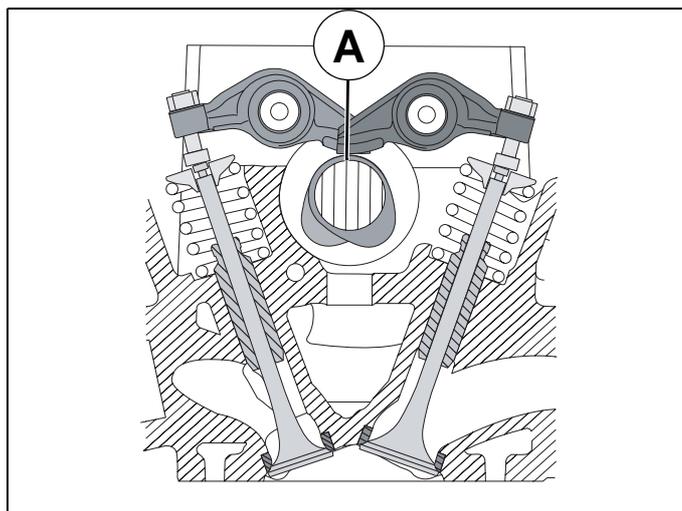


- Déposer le tendeur de chaîne et le détendre en appuyant sur la dent d'arrêt (A).
- Déposer le joint papier.

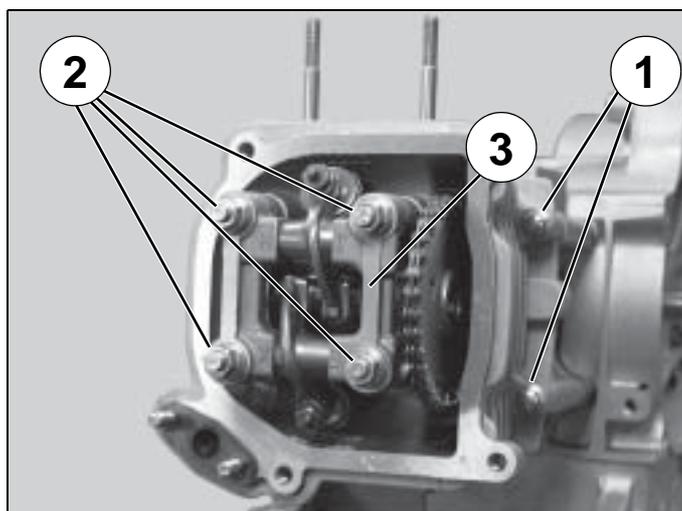


■ Dépose de la culasse.

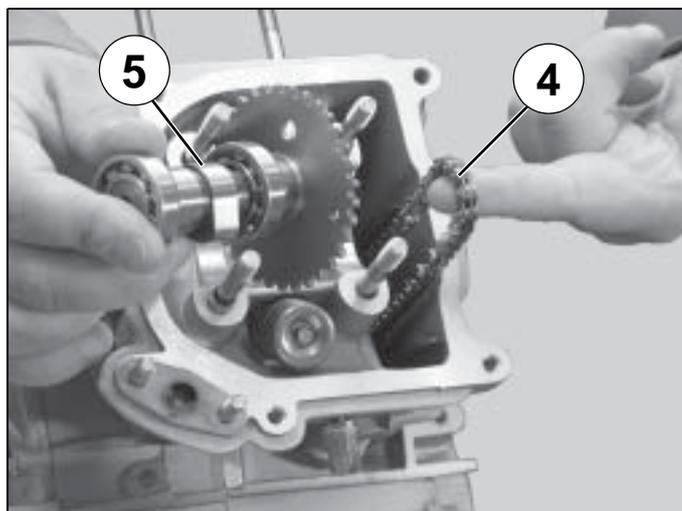
- Déposer la bougie.
- Tourner le moteur à la main dans son sens de fonctionnement pour amener les patins des basculeurs sur le dos des cames (A).



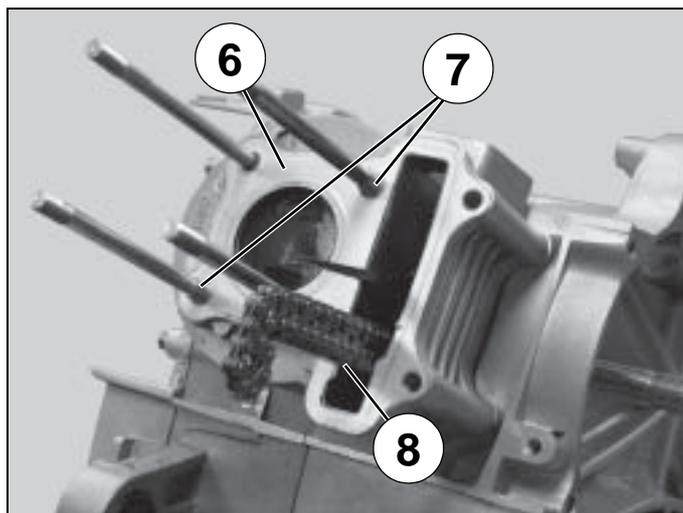
- Desserrer les 2 vis rondelles (1).
- Desserrer progressivement en ordre croisé les 4 écrous de fixation de la culasse (2).
- Déposer les 4 écrous et rondelles et les 2 vis rondelles.
- Déposer le palier supérieur de l'arbre à cames (3).



- Dégager la chaîne de distribution (4).
- Déposer l'arbre à cames (5).

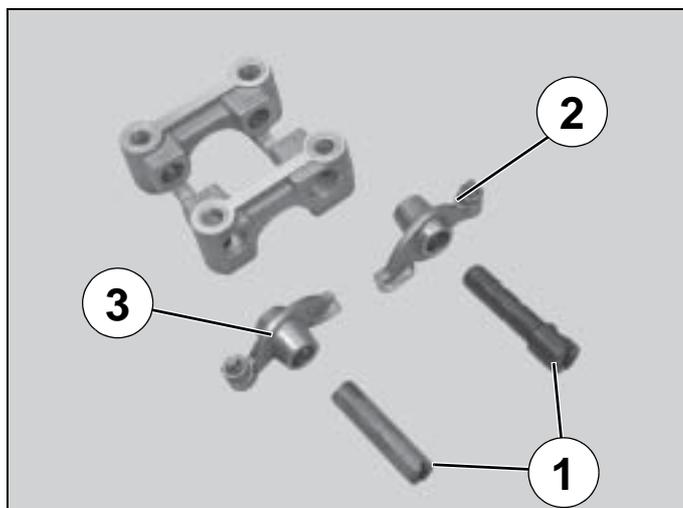


- Déposer la culasse, le joint métal (6) et les 2 cheminées de centrage (7).
- Déposer le patin guide chaîne (8) (emboîté dans le cylindre côté échappement).

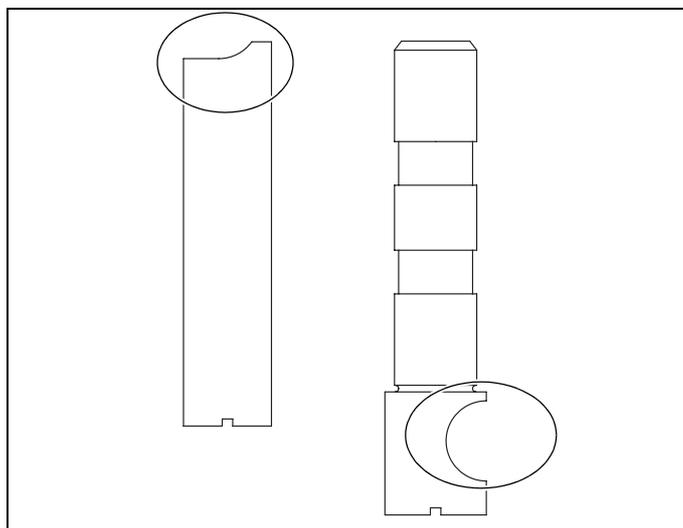


■ **Dépose des basculeurs.**

- Déposer les 2 axes de basculeurs (1).
- Déposer les basculeurs d'admission (2) et d'échappement (3).



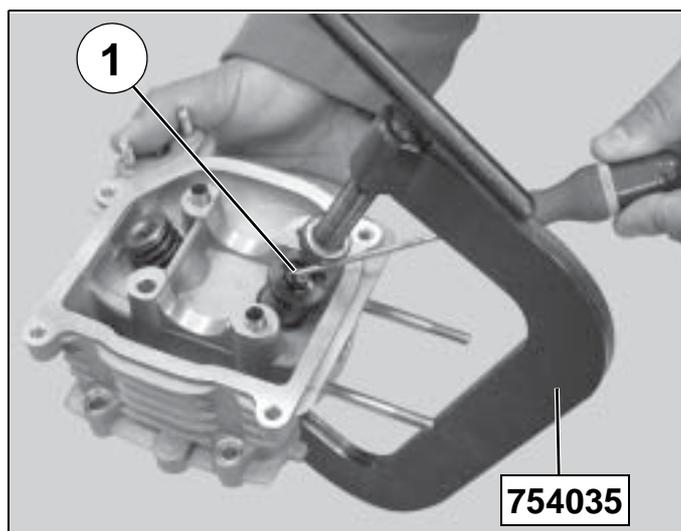
- À la repose, les axes de basculeurs doivent être positionnés de manière à permettre le montage du demi palier supérieur sur les goujons.



■ Dépose des soupapes ou des joints de queue de soupapes.

- Comprimer le ressort d'une des soupapes à l'aide de l'outil lève-soupape réf. **754035**.
- Déposer les 2 demi cônes (1).
- Décompresser le ressort et retirer l'outil.

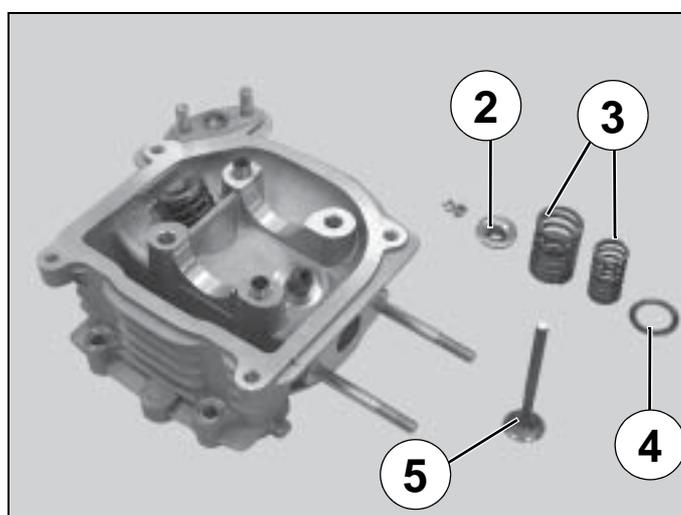
Nota : Utiliser le lève-soupapes muni de l'adaptation réf. **758595**.



Déposer :

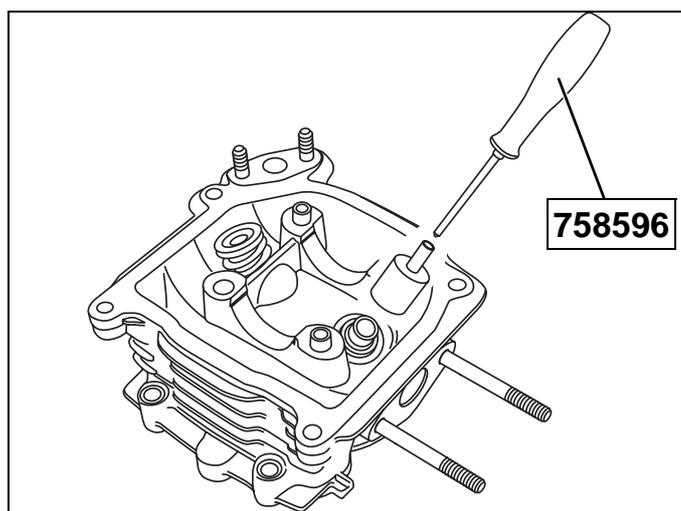
- La coupelle supérieure (2).
- Les ressorts (3).
- La rondelle inférieure (4).
- La soupape (5).
- Déposer la 2ème soupape de manière identique.

Nota : À la repose, poser les ressorts de soupapes, les spires les plus serrées contre la culasse.



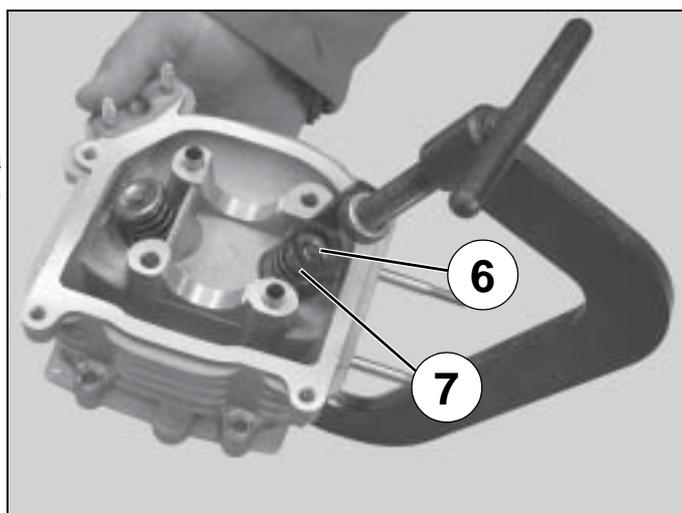
Nota : À la dépose d'une soupape, remplacer systématiquement son joint de queue de soupape.

- À l'aide de l'outil poussoir réf. **758596**, poser un joint de queue de soupape neuf.



Nota : À la repose, graisser les 2 demi cônes (6) pour les maintenir dans la gorge de la queue de soupape.

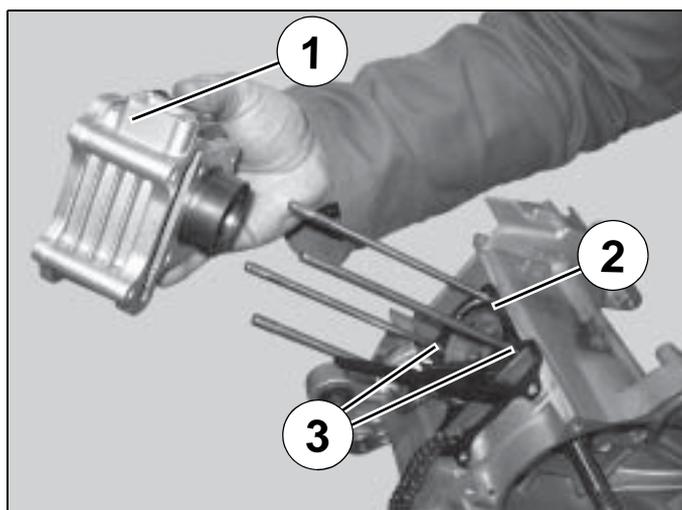
- La mise en place des 2 demi cônes (6) dans la coupelle ne doit pas se faire sous la contrainte de l'outil lors de la décompression du ressort (7).



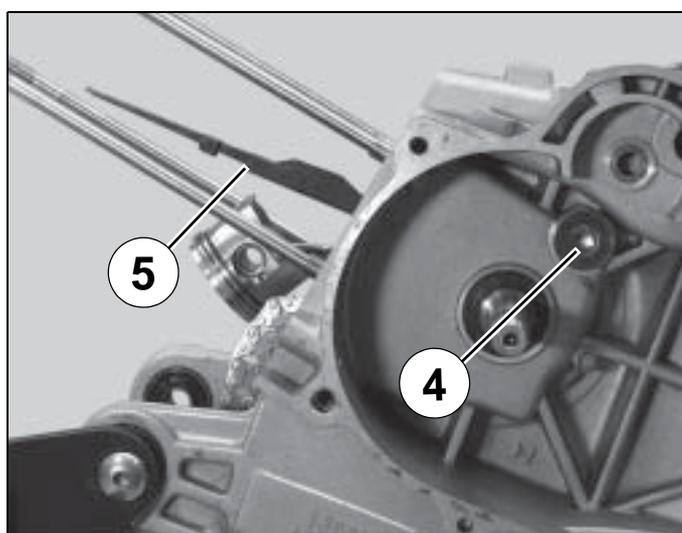
À la repose, les paliers d'arbre à cames, axes de basculeurs, et contact entre basculeurs et queue de soupapes doivent être soigneusement graissés pour éviter tous risques de grippage à la mise en route du moteur (utiliser une graisse de type Molykote). Les joints et les queues de soupapes doivent être huilés.

■ Dépose du cylindre.

- Déposer le cylindre (1).
- Déposer le joint d'embase (2) et les 2 cheminées de centrage (3).



- Déposer la vis de fixation (4) du patin tendeur de chaîne (5) (vérifier l'état du joint torique et le changer si nécessaire).
- Déposer le patin tendeur de chaîne.

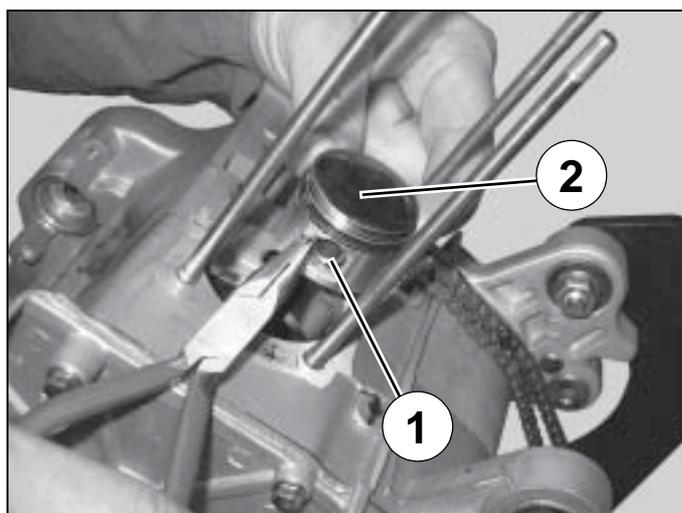


Couple de serrage : 1 m.daN.



■ Dépose du piston.

- Déposer un des joncs (1) avec une pince.
- Déposer l'axe de piston.
- Déposer le piston (2).

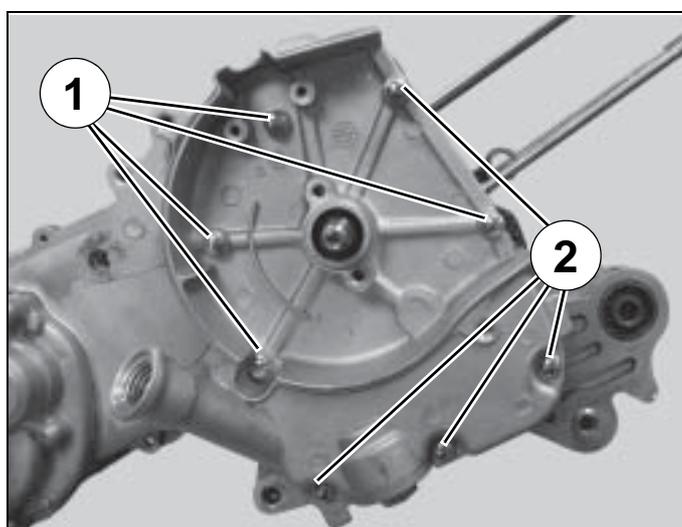


■ Dépose du carter d'allumage.

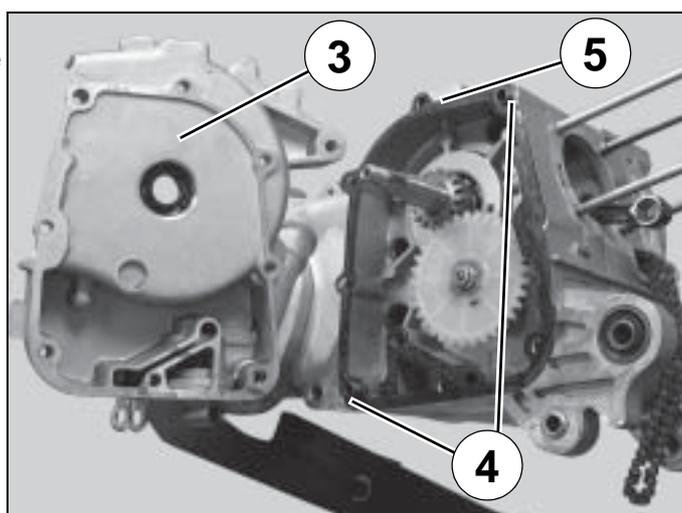
- Déposer les 4 vis de fixation (1) (85 mm).
- Déposer les 4 vis de fixation (2) (100 mm).

Nota : Aucun outillage n'est nécessaire pour déposer le carter d'allumage.

Couple de serrage : 1 m.daN.

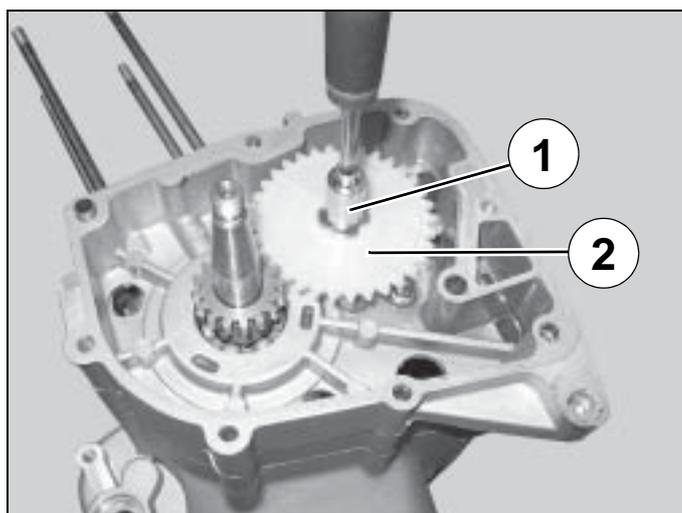


- Déposer le carter d'allumage (3).
- Déposer les 2 cheminées de centrage (4) et le joint papier (5).



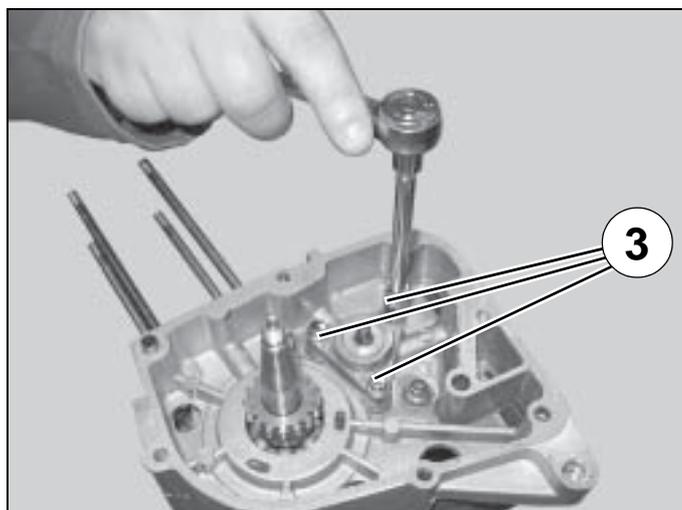
■ **Dépose de la pompe à huile.**

- Immobiliser l'embellage à l'aide du flasque fixe.
- Déposer l'écrou de fixation de la roue dentée en plastique (1).
- Déposer la roue dentée en plastique (2).



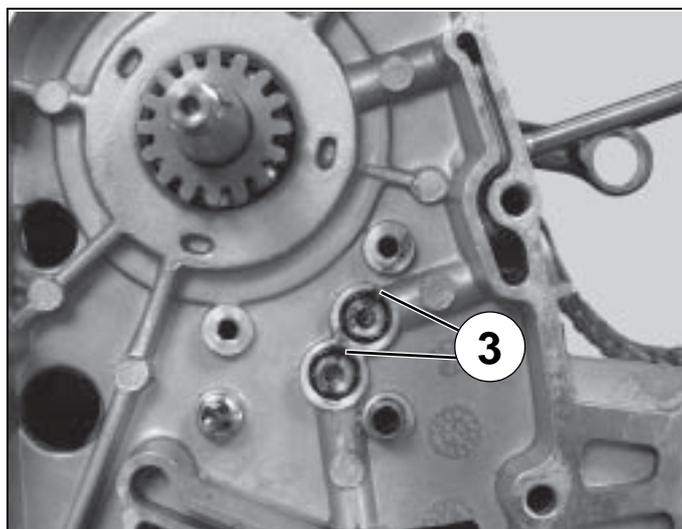
- Déposer les 3 vis de fixation de la pompe à huile (3).
- Déposer la pompe à huile.

Couple de serrage : 1 m.daN.



Nota : À la dépose de la pompe à huile, remplacer systématiquement les 2 joints toriques (3).

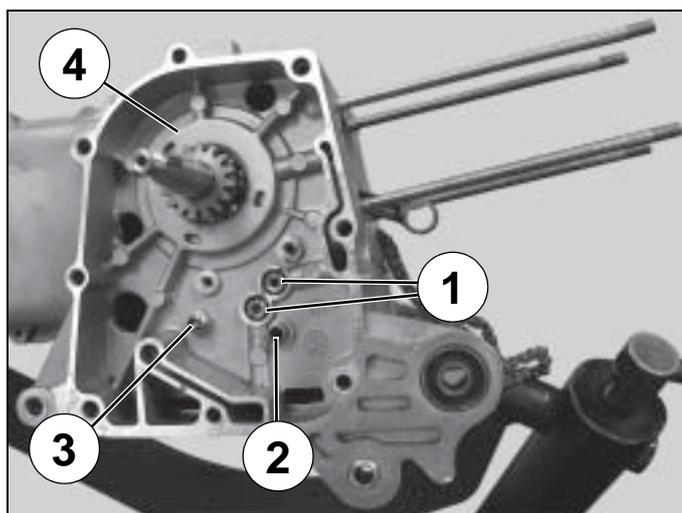
Nota : Avant remontage, lubrifier la pompe à huile en l'immergeant dans un récipient contenant de l'huile moteur propre.



■ Dépose du demi-carter droit.

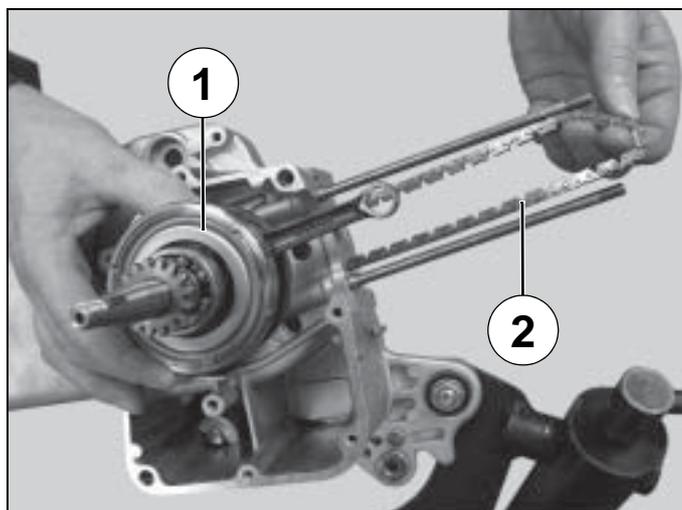
- Déposer les 2 joints torique (1).
- Déposer la cheminée de centrage de la pompe à huile (2).
- Déposer la vis de fixation (3).
- Déposer le demi-carter droit (4).
- Déposer les 2 cheminées de centrage.
- Déposer le joint.

Couple de serrage : 1 m.daN.



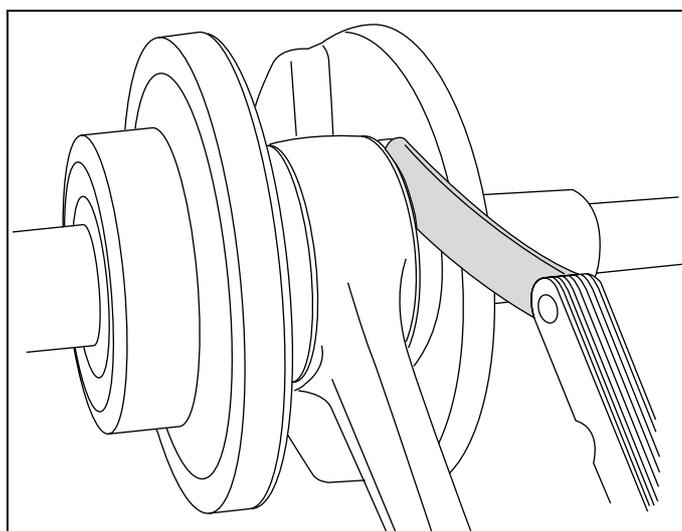
■ Dépose de l'embellage.

- Déposer l'embellage (1).
- Déposer la chaîne de distribution en repérant son sens de rotation (2).

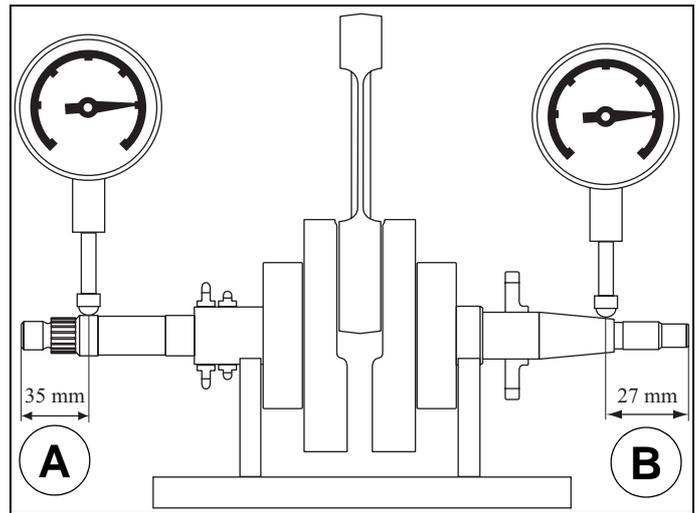


■ Contrôle de l'embellage.

- A l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur vérifier le jeu latéral de la tête de bielle.
- Le jeu latéral maximum de la tête de bielle ne doit pas dépasser : **0.55 mm**.



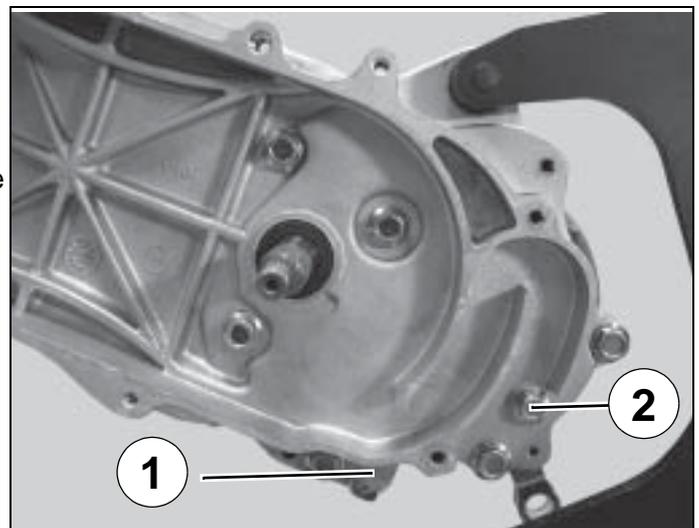
- Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embellage ne doivent pas dépasser 0.10 mm.
- 35 mm du côté de la transmission (A).
- 27 mm du côté du volant magnétique (B).



■ Dépose du couvercle de transmission secondaire.

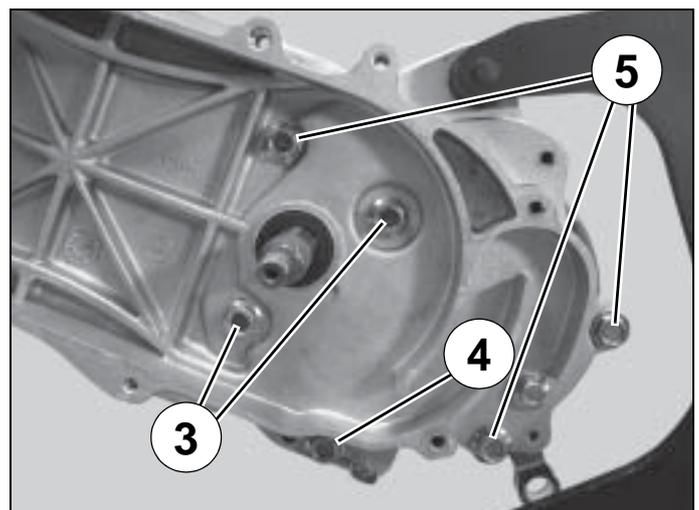
- Vidanger la boîte relais par le bouchon de vidange (1).
- Le remplissage et le contrôle de niveau d'huile de la boîte relais s'effectuent par le bouchon (2).

Couple de serrage : 1.2 m.daN.

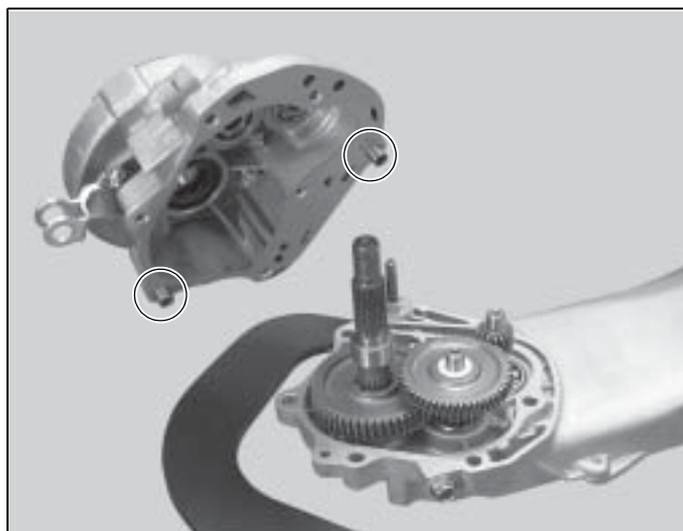


- Déposer les 2 vis de fixation (3) (30 mm).
- Déposer la vis de fixation 4.(35 mm).
- Déposer les 3 vis de fixation (5) (40 mm).

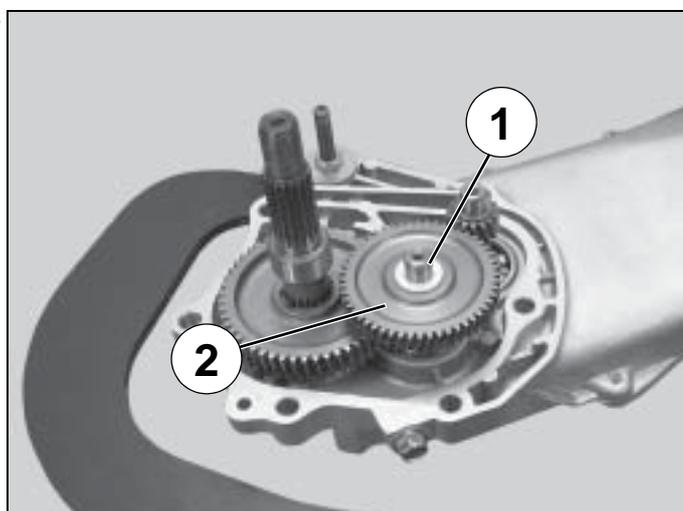
Couple de serrage : 1.2 m.daN.



- Déposer le couvercle de transmission secondaire.
- Déposer les 2 cheminées de centrage et le joint papier.

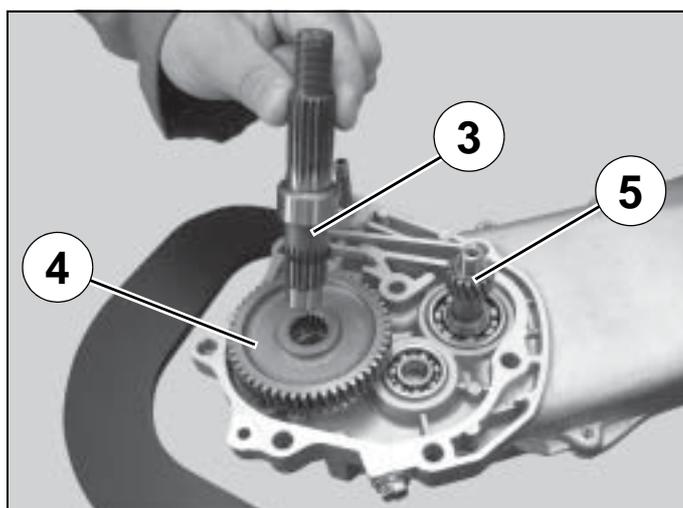


- Déposer la première rondelle de friction (1) de l'arbre intermédiaire (2).
- Déposer l'arbre intermédiaire (2).



- Déposer l'arbre secondaire (3).
- Déposer le pignon (4).
- Déposer l'arbre primaire (5)

Nota : L'arbre primaire peut être retiré du carter en le chassant à l'aide d'un maillet.

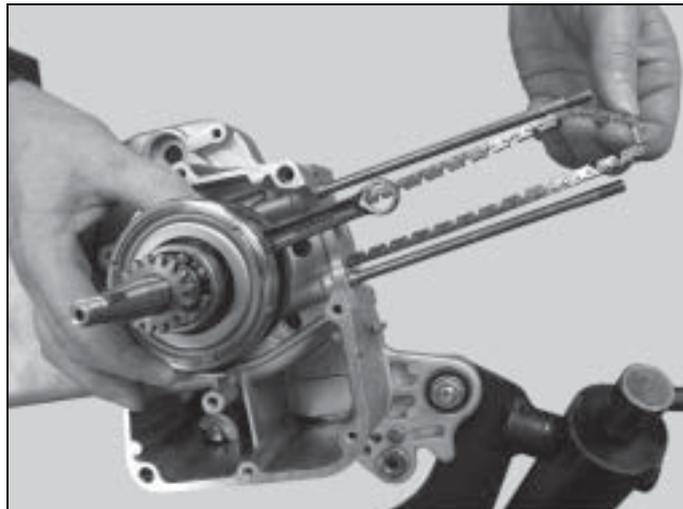


REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

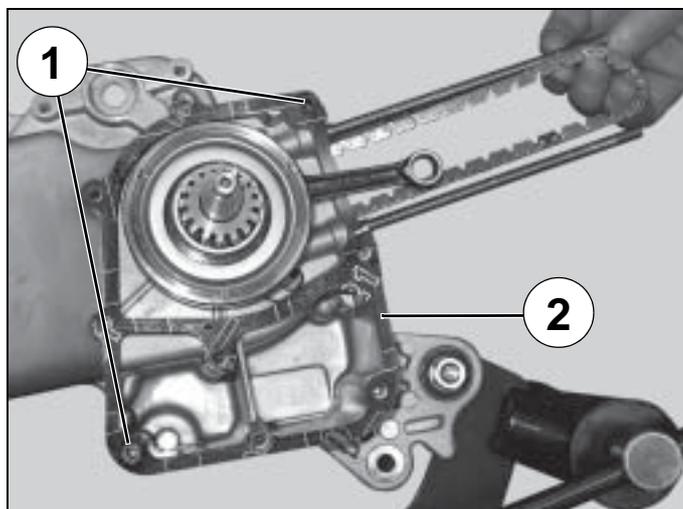
■ Assemblage des carters moteur.

Nota : À chaque ouverture de carter les joints à lèvres doivent être changé.

- Changer le joint à lèvres du carter d'embellage (Positionner le joint à lèvres à l'aide de l'outil poussoir ref **757990**).
- Poser l'embellage et la chaîne de distribution dans le carter gauche.



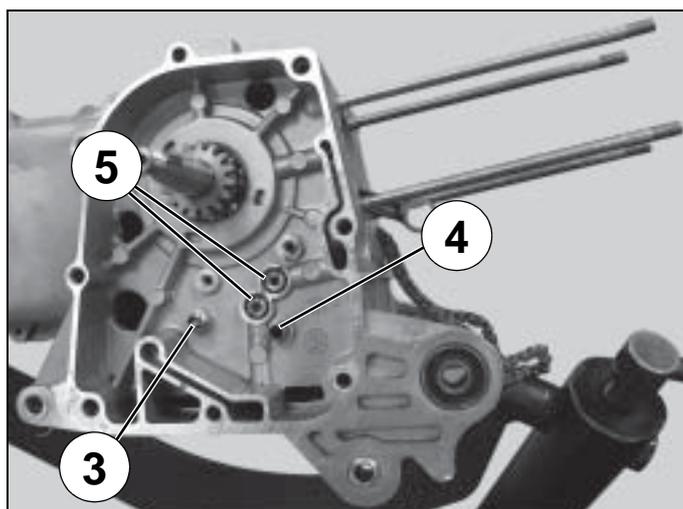
- Poser les 2 cheminées de centrage (1).
- Poser le joint (2).



- Poser le demi carter droit sur le carter gauche.

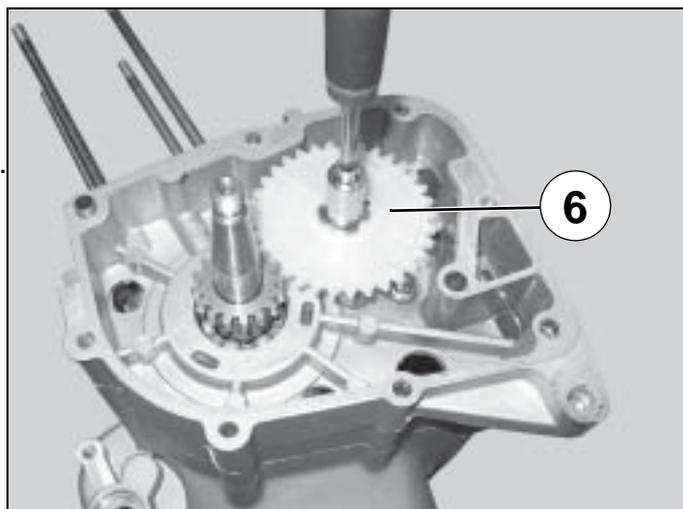
Nota : Aucun outillage n'est nécessaire pour l'assemblage des carters qui doit se faire sans effort.

- Poser la vis (3).
- Poser la cheminée de centrage (4) et les 2 joints toriques (5) de la pompe à huile.



- Poser la pompe à huile.
- Poser les 3 vis de fixation.
- Poser le pignon plastique d'entraînement de la pompe à huile (6).
- Poser le joint et les 2 cheminées de centrage.

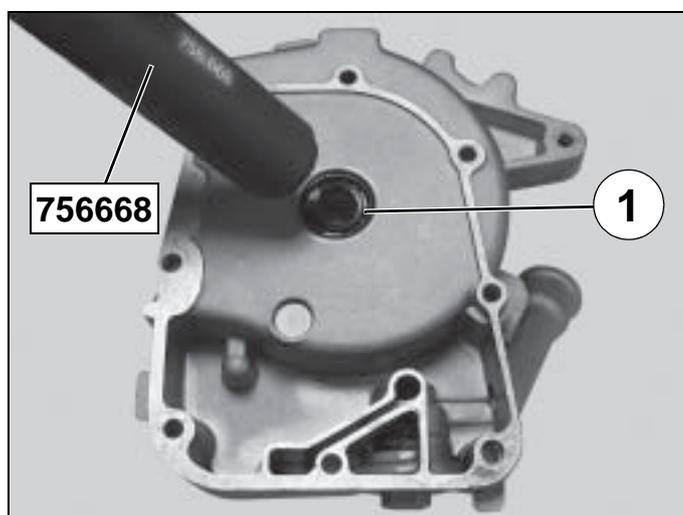
Couple de serrage : 1 m.daN.



■ Pose du carter d'allumage.

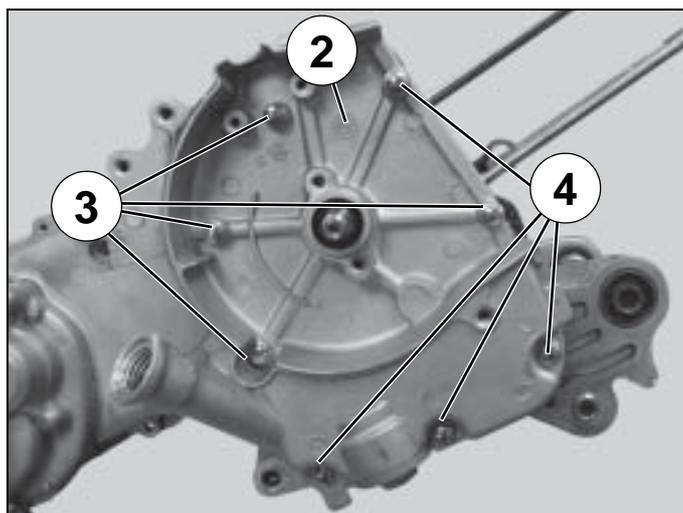
- Positionner le joint à lèvres (1) à l'aide de l'outil poussoir ref 756668.

Nota : À chaque ouverture de carter les joints à lèvres doivent être changé.



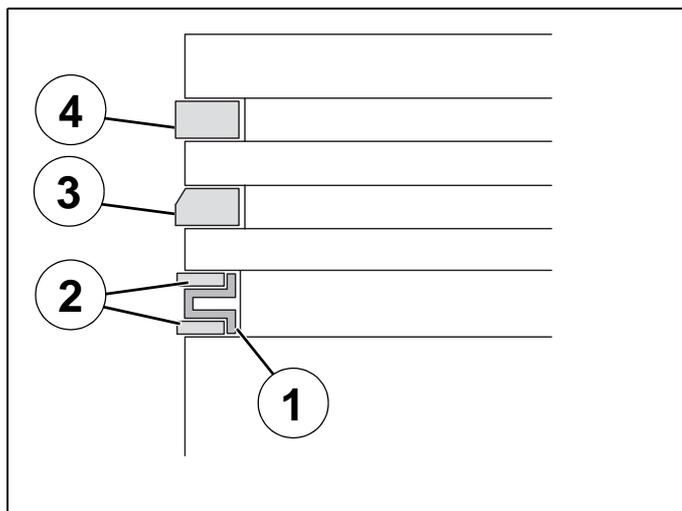
- Poser le carter d'allumage (2).
- Poser les 4 vis (3) (85 mm).
- Poser les 4 vis (4) (100 mm).
- Vérifier que l'embellage tourne librement dans les carters.

Couple de serrage : 1 m.daN.



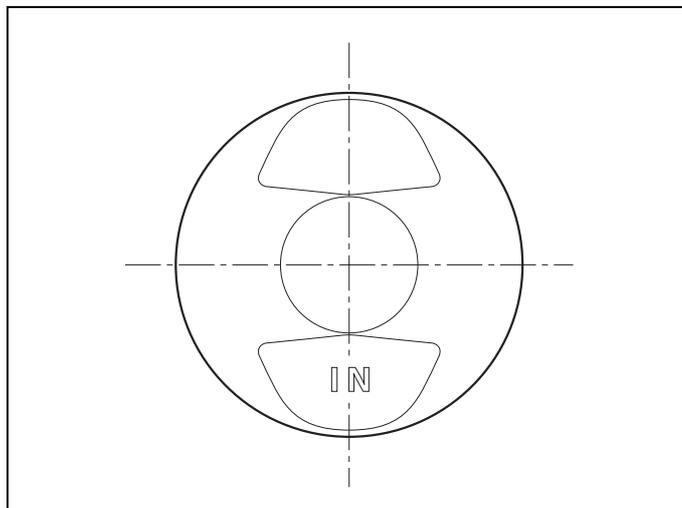
■ **Pose des segments sur le piston.**

- Poser le ressort (1) (pas de sens de montage).
- Poser les 2 segments (2) de chaque côté du ressort en décalant la coupe de chacun (pas de sens de montage).
- Poser le segment d'étanchéité (3) en orientant le repère "A" vers le haut.
- Poser le segment de feu (4) en orientant le repère "A" vers le haut.



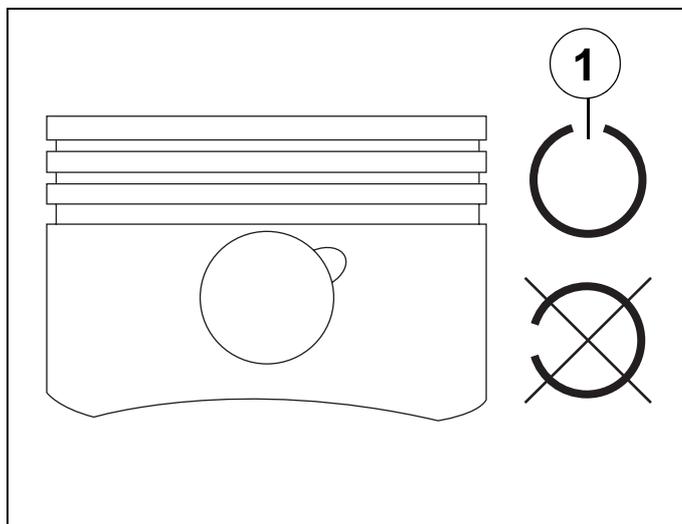
■ **Pose du piston.**

- Poser le piston de façon à ce que l'embrèvement marqué "IN" soit du côté de l'admission.



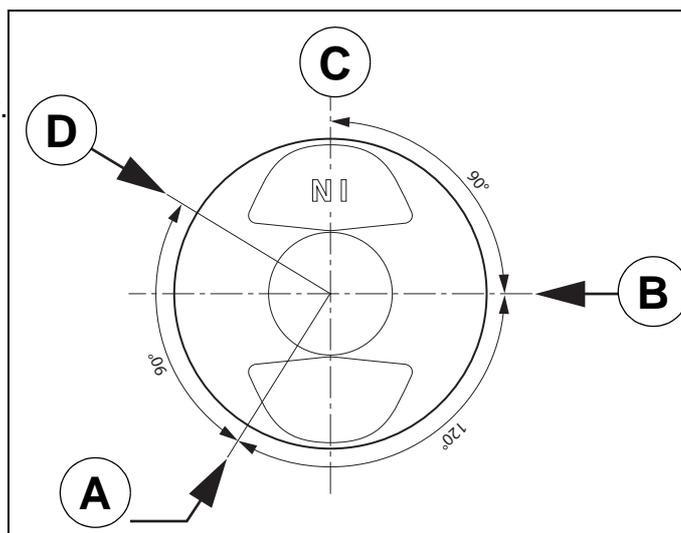
Nota : Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose.

- L'ouverture des joncs (1) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté.



■ Pose du cylindre.

- Poser un joint d'embase neuf et les 2 cheminées de centrage sur le carter moteur.
- Positionner la coupe des segments de la façon suivante.
 - A. Coupe segment de feu.
 - B. Coupe segment étanchéité.
 - C. Coupe segment racleur supérieur.
 - D. Coupe segment racleur inférieur.

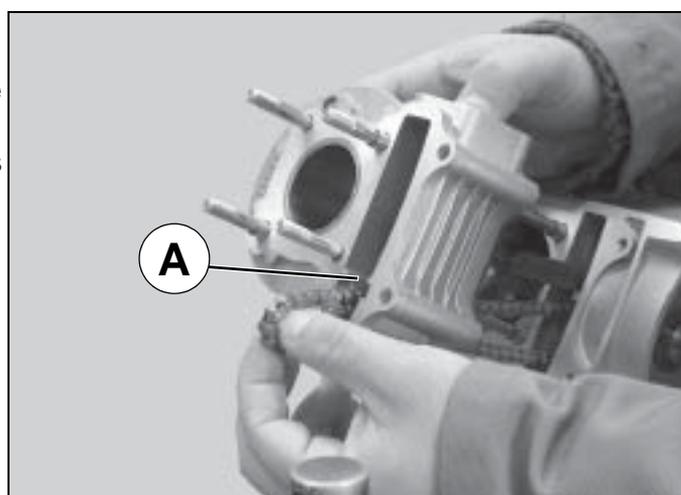


Nota : Huiler le cylindre.

- Passer la chaîne de distribution par le puits de distribution du cylindre.
- Comprimer et engager à la main les segments un à un avec précaution dans le fût du cylindre.

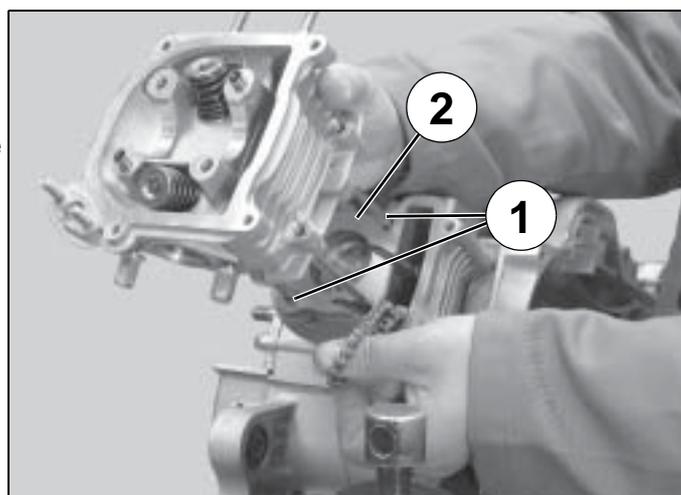
Nota : La jupe du cylindre est chanfreinée pour faciliter l'engagement des segments.

- Poser le patin guide chaîne en l'emboîtant dans son logement (A) dans le cylindre côté échappement.



■ Pose de la culasse.

- Poser les 2 cheminées de centrage (1) et le joint métal (2) sur le cylindre.
- Passer la chaîne de distribution par le puits de distribution de la culasse.



Toutes les interventions nécessitant la dépose de la culasse entraînent obligatoirement un calage de la distribution.

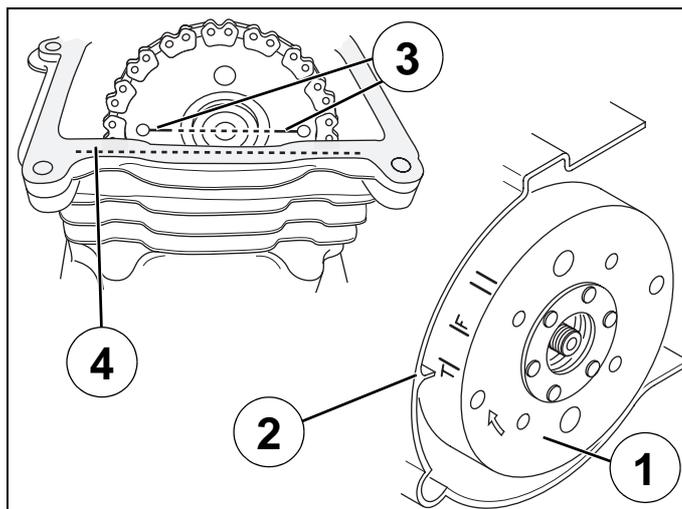


■ Calage de la distribution.

Le calage de la distribution nécessite, dans tous les cas de :

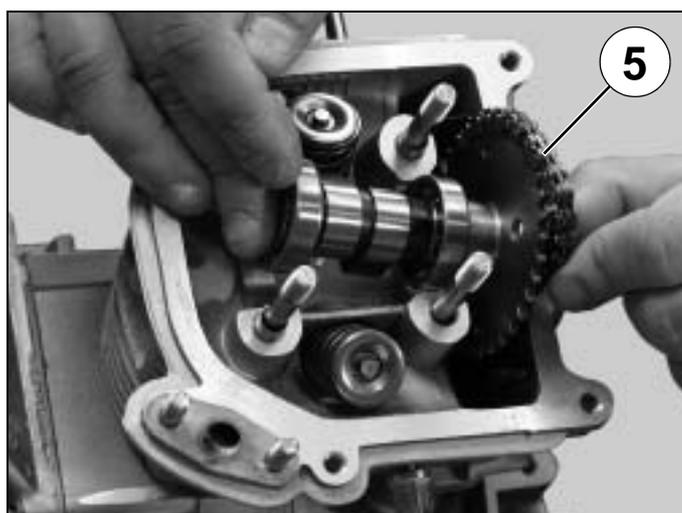
- Déposer la volute.
- Déposer le tendeur automatique.
- Déposer le palier supérieur de l'arbre à cames.

- Poser le rotor sur l'embellage en s'assurant de son enclenchement sur la clavette.
- Maintenir la chaîne de distribution en place.



Procédure :

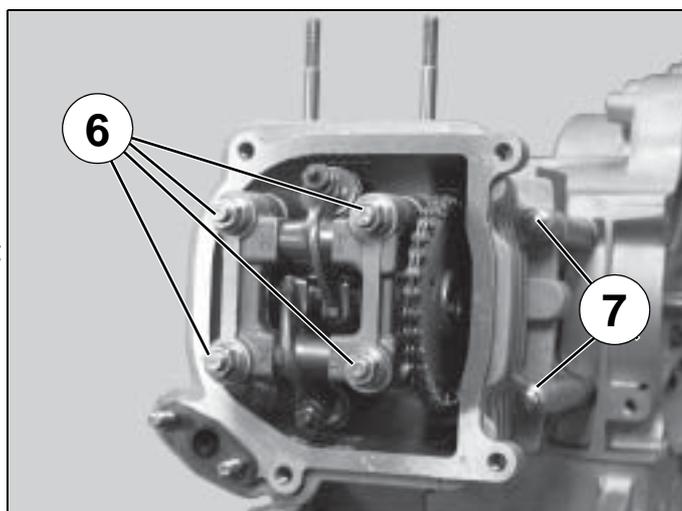
- Tourner le volant magnétique (1) pour amener le repère "T" en regard du bossage (2) du carter (sens horaire).
- Positionner les repères du pignon d'arbre à cames comme sur le repère (3).
- Engager la chaîne de distribution sur le pignon d'arbre à cames (5).
- Vérifier que les repères de l'arbre à cames (3) soit bien parallèle au plan de joint (4).
- Poser le palier supérieur de l'arbre à cames.



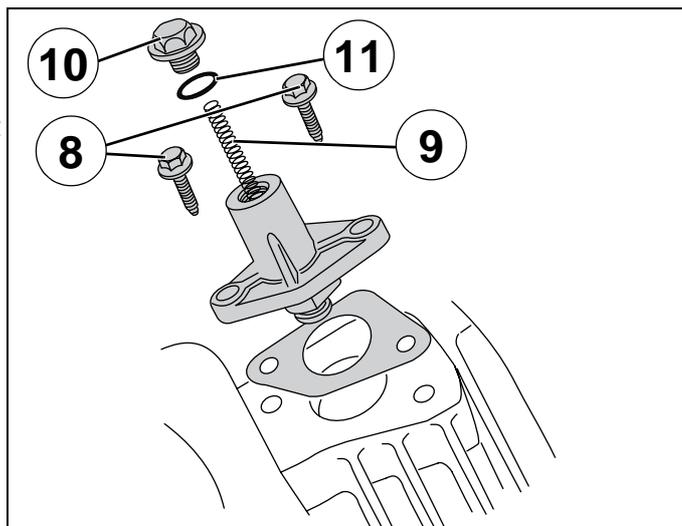
Procédure de serrage de la culasse :

Cette opération s'effectue en plusieurs temps :

- Graisser légèrement les goujons.
- Poser les 4 rondelles.
- Amorcer les 4 écrous (6) et les 2 vis rondelles (7).
- Serrer les 2 écrous en ordre croisé à 18 Nm et les 2 vis rondelles à 8 Nm.

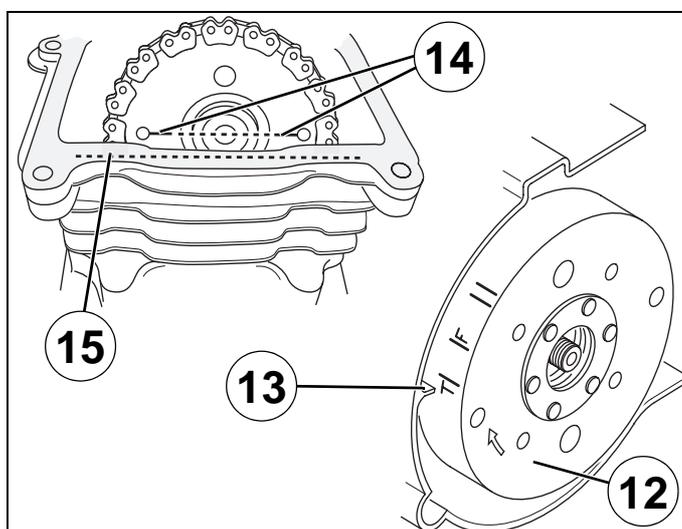


- Poser le tendeur de chaîne et ses 2 vis de fixation (8).
- Poser le ressort (9).
- Poser la vis (10) et son joint (11) (vérifier l'état du joint torique et le changer si nécessaire).

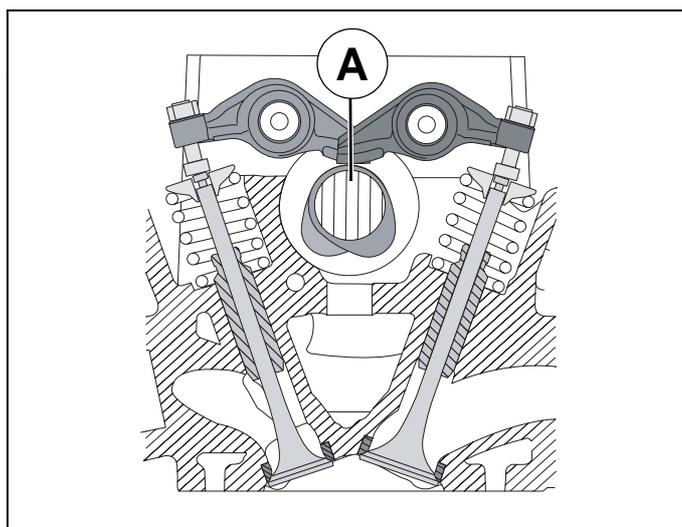
Couple de serrage :
Vis 8 : 1 m.daN.
Vis 10 : 0.8 m.daN.

Contrôle du calage :

- Effectuer 2 tours moteur dans le sens de fonctionnement du moteur (sens horaire).
- Tourner le volant magnétique (12) pour amener le repère "T" en regard du bossage (13) du carter.
- Vérifier que les repères de l'arbre à cames (14) soit bien parallèle au plan de joint (15).

Nota : Si les repères ne sont pas alignés, recommencer le calage de la distribution.


■ Réglage des jeux aux soupapes.

- Tourner le moteur à la main dans son sens de fonctionnement pour amener les patins des basculeurs sur le dos des cames (A).

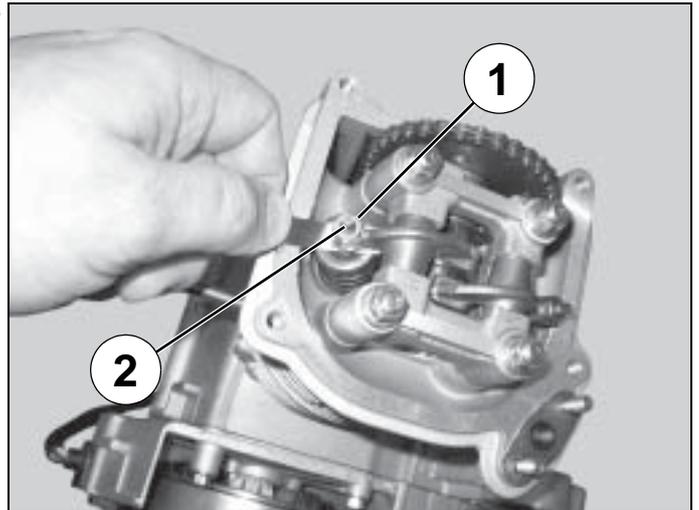


- Desserrer le contre écrou de la vis de réglage du basculeur (1).
- À l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur, effectuer le réglage du jeu à chaque soupape en agissant sur la vis du basculeur (2).

Jeux :

- 0.10 mm à l'admission.
- 0.10 mm à l'échappement.

- Immobiliser la vis de réglage du basculeur.
- Serrer le contre écrou sans modifier le réglage.



■ Contrôle des réglages des jeux aux soupapes.

- À l'admission une cale de 0.15 ne doit pas passer.
- À l'échappement une cale de 0.15 ne doit pas passer.

Dans le cas contraire refaire les réglages des jeux.

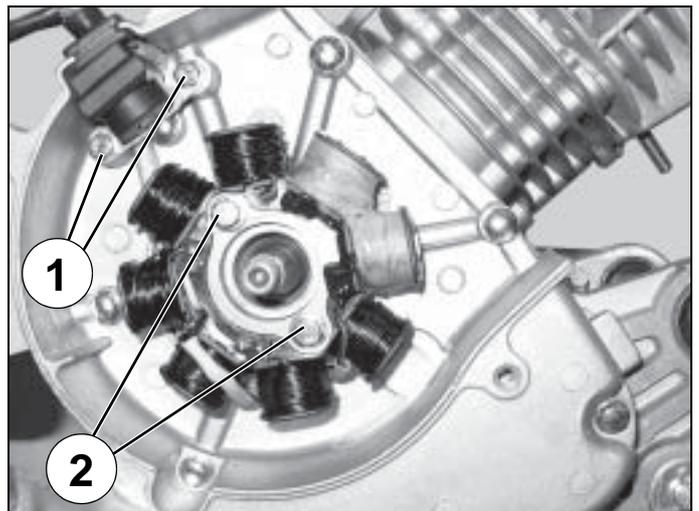
■ Pose de l'induit et du capteur d'allumage.

- Positionner l'induit comme indiqué.
- Poser les 2 vis (1).
- Poser les 2 vis (2).

Couple de serrage :

Vis 1 : 0.6 m.daN.

Vis 2 : 0.8 m.daN.

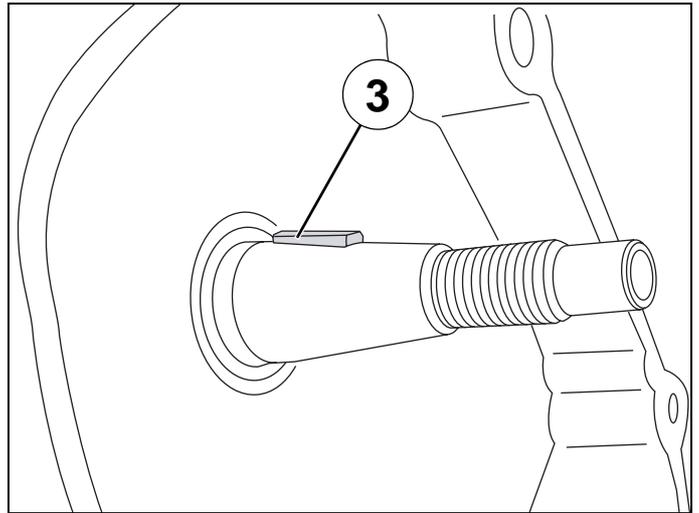


Nota : À la repose vérifier le bon positionnement de la clavette (3) sur la queue de l'embellage comme indiqué dans le dessin.

- Poser le rotor sur l'embellage en s'assurant de son enclenchement sur la clavette.
- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. **752237**.
- Poser et serrer l'écrou du rotor.

Couple de serrage : 5 m.daN.

Attention : L'utilisation d'un outil inadapté peut détériorer les bobines du volant magnétique.

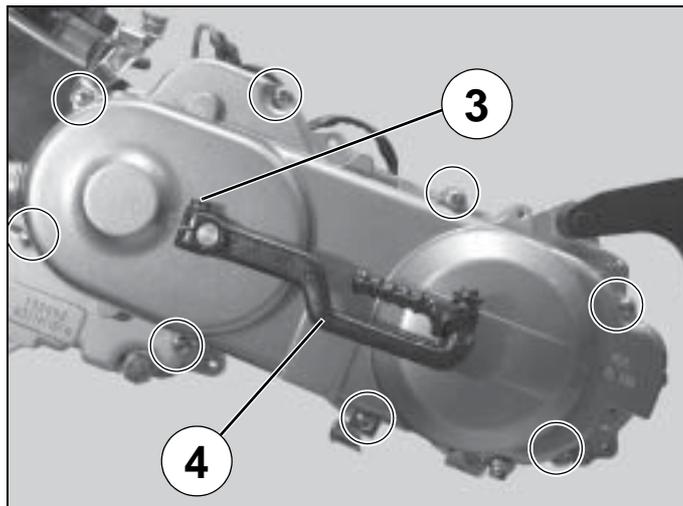


INTERVENTIONS DIVERSES**■ Dépose du système de lanceur.**

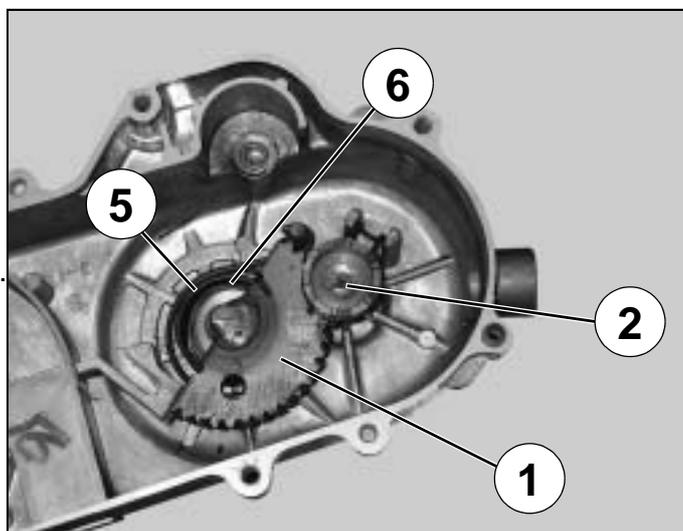
- Déposer les 8 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle de transmission.
- Déposer le joint.
- Déposer les 2 cheminées de centrage.

Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Changer le joint à chaque dépose.

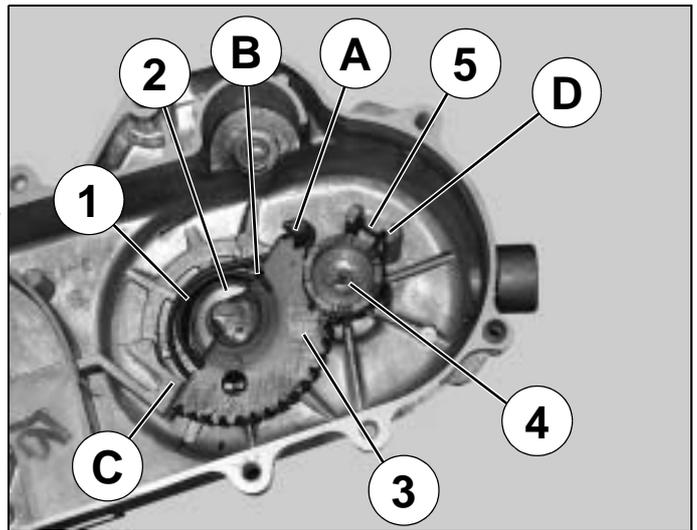


- Actionner le secteur de lanceur (1) à la main et déposer la noix de kick (2) et sa rondelle.
- Déposer la vis de fixation de la pédale de kick (3).
- Déposer la pédale de kick (4).
- Déposer le circlips.
- Déposer la rondelle, le secteur de lanceur (1) et le ressort (5) du couvercle de transmission.
- Déposer la bague antibruit (6).



■ Pose du système de lanceur

- Poser le ressort de rappel (1), accrocher la boucle la plus longue sur le plot (A) du couvercle.
- Poser la bague antibruit (2).
- Poser le secteur de lanceur (3) dans la bague de palier préalablement graissée.
- Accrocher la deuxième boucle (B) du ressort sur le secteur de lanceur.
- Armer le ressort de façon à positionner le secteur de lanceur sur la butée (C) du couvercle.
- Retourner le couvercle, poser la rondelle et le circlips sur l'axe du secteur.
- Poser la rondelle sur le logement de la noix de kick.
- Armer d'environ 1/8 de tour le secteur afin de mettre en place la noix de kick (4).
- Positionner l'épingle (5) de la noix de kick autour du bossage (D) du couvercle.



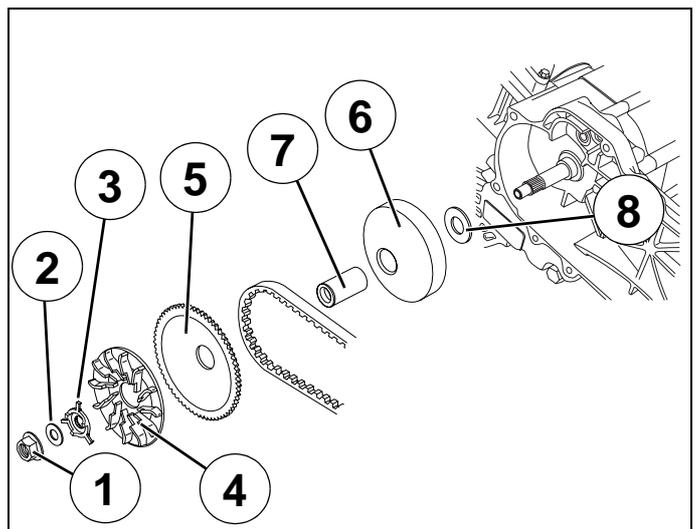
■ Échange des galets de poulie motrice.

- Déposer les 8 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle de transmission.
- Déposer le joint.
- Déposer les 2 cheminées de centrage.

Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Changer le joint à chaque dépose.

- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. **759467**.
- Déposer l'écrou (1) et la rondelle (2) du flasque fixe.
- Déposer le moyeu lanceur (3) et la turbine (4).
- Déposer le flasque fixe (5).
- Déposer la courroie.
- Déposer la poulie motrice (6) avec le moyeu de guidage (7).
- Déposer la rondelle (8).



- Déposer les 3 vis (9) de fixation de la butée (10).
- Déposer la butée (10).
- Déposer la rampe (11) et ses 3 guides (12).
- Déposer les 6 galets (13) du flasque mobile (14).

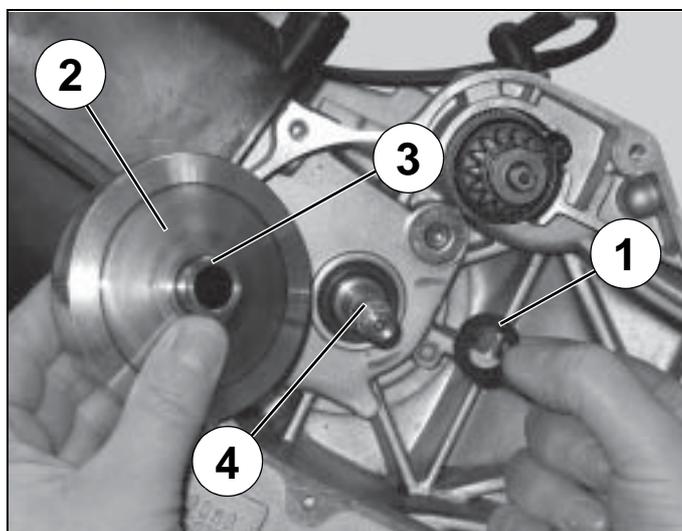
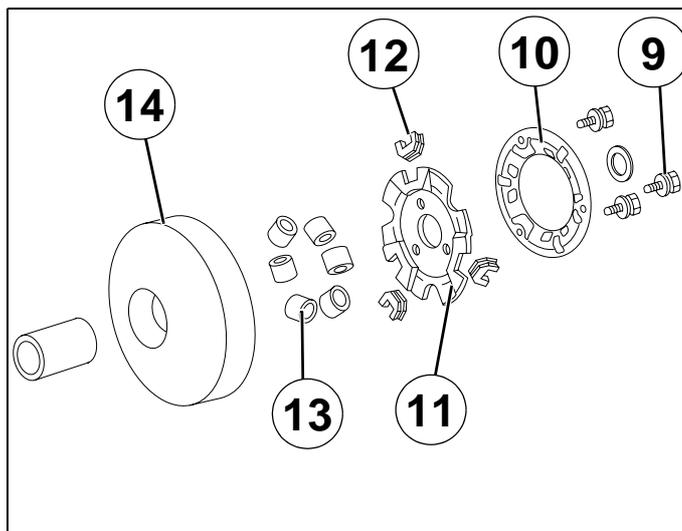
Nota : Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.

Repose :

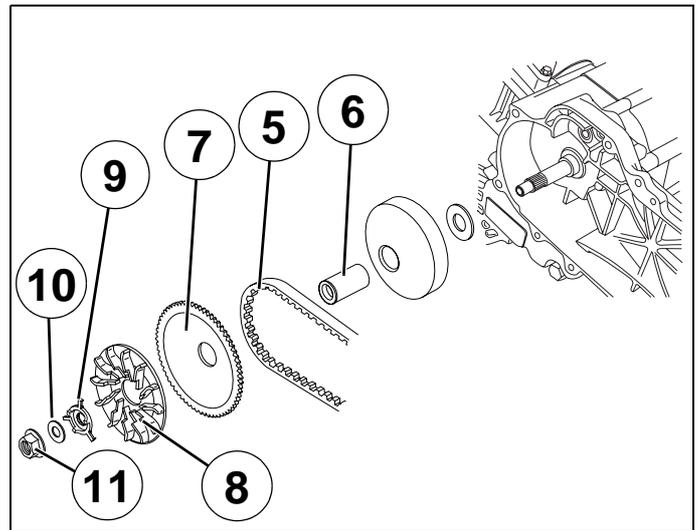
- Procéder dans l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).

■ Pose de la poulie motrice.

- Poser la rondelle (1).
- Poser la poulie motrice (2) avec son moyeu de guidage (3) sur l'embellage (4).



- Poser la courroie (5) sur le moyeu de guidage (6).
- Poser le flasque fixe (7) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.
- Poser la turbine (8) et le moyeu lanceur (9) sur les cannelures d'embellage.
- Poser la rondelle (10) et l'écrou (11) et le serrer à la main.
- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. **759467**.
- Serrer l'écrou.



Couple de serrage : 5 m.daN.

Nota : Ne pas mettre trop de graisse pour éviter qu'elle ne soit projetée sur la courroie.



Précautions à la repose de la poulie motrice :

Aucun élément de la poulie motrice ne doit être ni supprimé ni réduit dans sa dimension.

Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embellage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embellage.

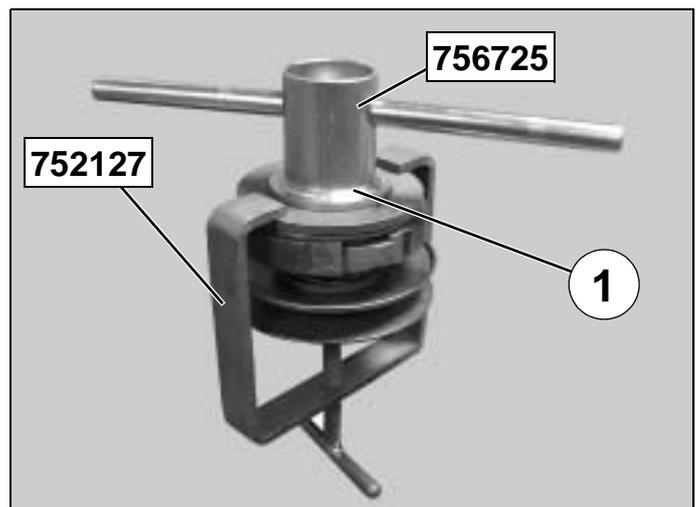
■ Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.

- Déposer les 8 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle de transmission.
- Déposer le joint.
- Déposer les 2 cheminées de centrage.

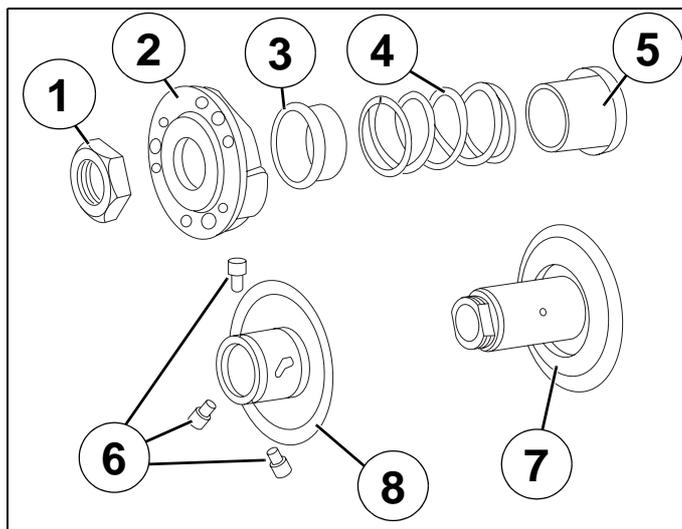
Couple de serrage : 1 m.daN.

Nota : Changer le joint à chaque dépose.

- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. **752237**.
- Déposer l'écrou.
- Pincer les 2 brins de la courroie pour la faire descendre entre les flasques.
- Déposer le tambour d'embrayage, l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice et la courroie.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. **752127** pris dans les mâchoires d'un étau.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. **756725**.
- Décompresser l'outil réf. **752127**.

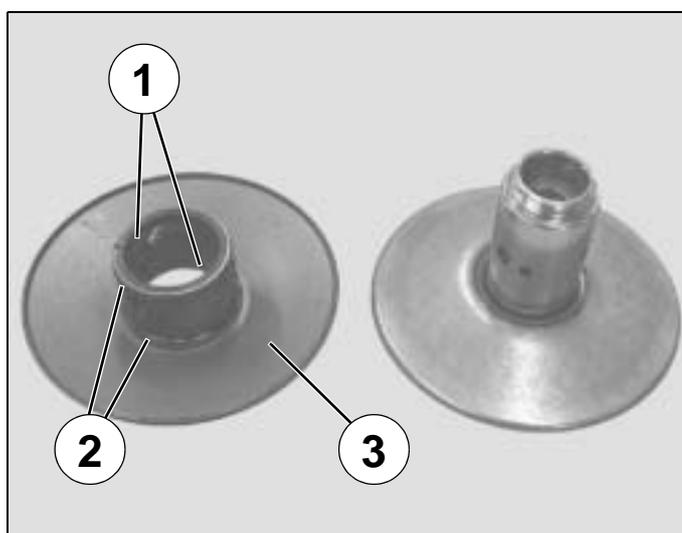


- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5).
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur.
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8).



■ Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.

- Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (1) et des 2 joints toriques (2) du flasque mobile (3), graisser les 3 axes (4) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. **752127**.
- Serrer l'écrou.



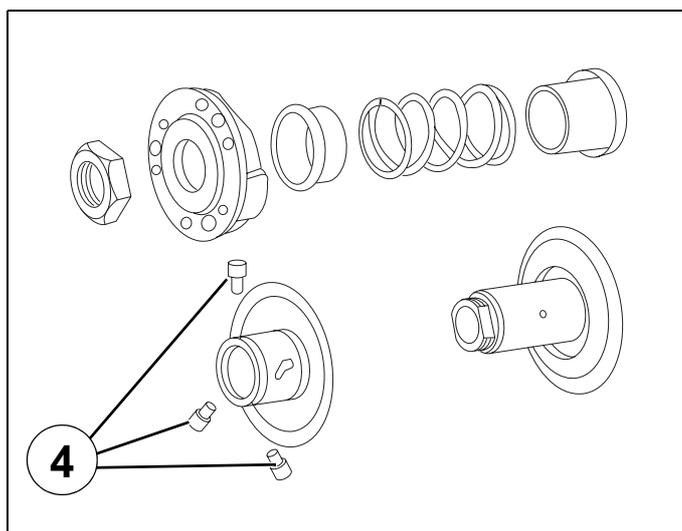
Couple de serrage : 5 m.daN.

Nota : Avant de poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie au fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains.

- Poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice.
- Poser la cloche d'embrayage.
- Poser et serrer l'écrou.

Couple de serrage : 5 m.daN.

- Poser les 2 cheminées de centrage.
- Poser le couvercle de transmission.
- Poser et serrer les 8 vis de fixation du couvercle.

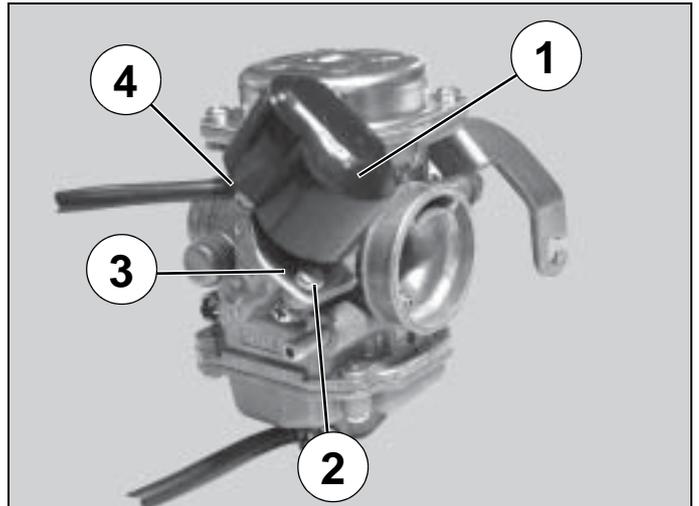


Couple de serrage : 1 m.daN.

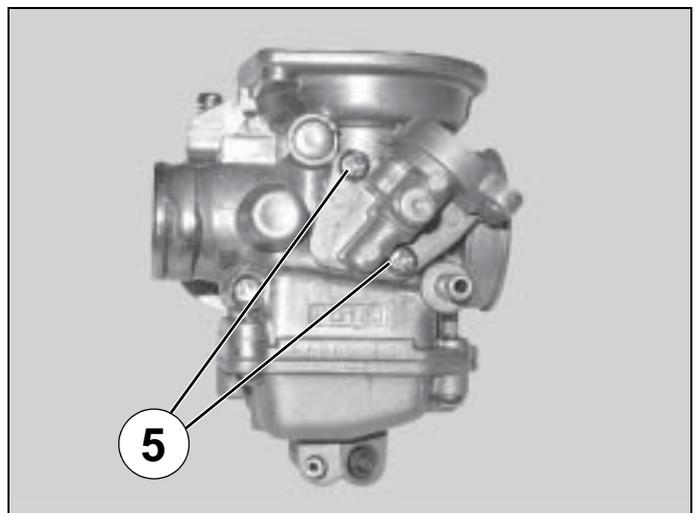


■ Dépose du starter.

- Déposer le capuchon du starter (1).
- Déposer la vis (2) et la plaque de fixation (3).
- Déposer le starter (4) en repérant son orientation.

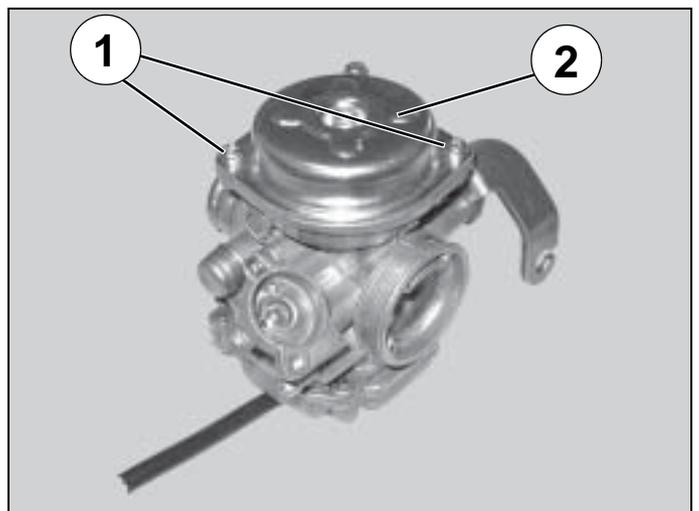


- Déposer les 2 vis support de starter (5).
- Déposer le support de starter et son joint.



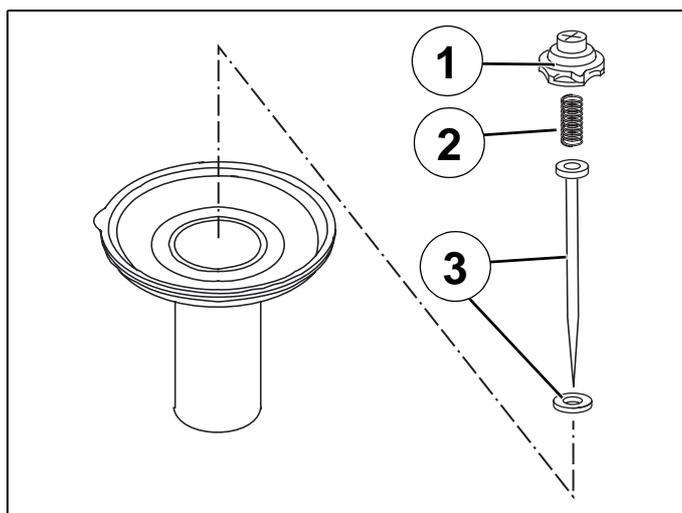
■ Dépose du boisseau.

- Déposer les 2 vis de fixation du chapeau de chambre (1).
- Déposer le chapeau de chambre (2).
- Déposer le ressort.
- Déposer l'ensemble aiguille, boisseau et membrane.



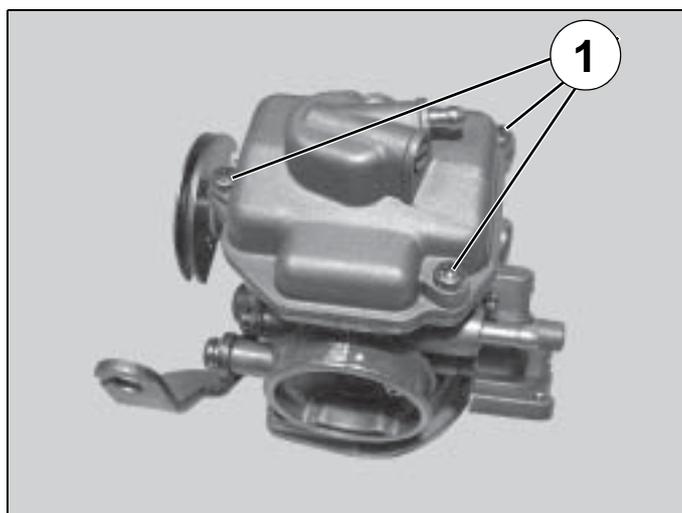
- Déposer l'arrêt de l'aiguille (1) et son ressort (2) en le tournant d'1/4 de tour.
- Déposer l'aiguille et sa rondelle (3).

Nota : La hauteur d'aiguille est pré réglée en usine et ne peut être modifiée.

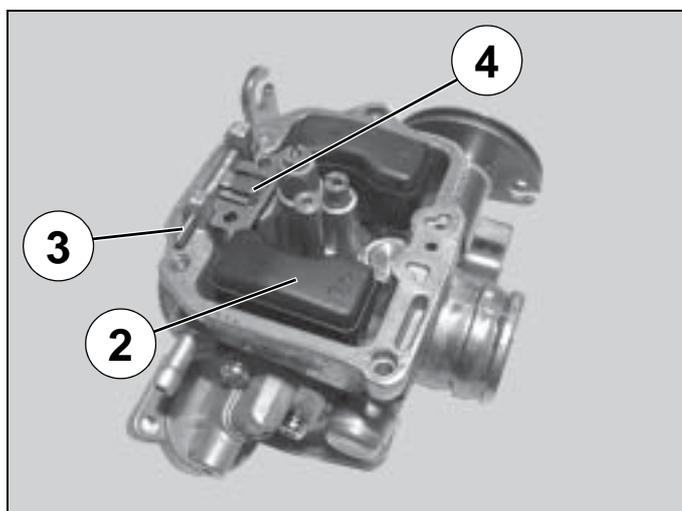


■ **Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.**

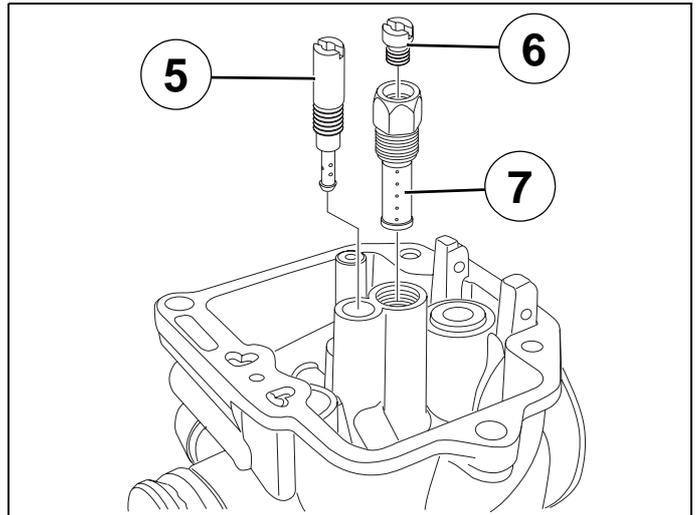
- Déposer les 3 vis de fixation de la cuve (1).
- Déposer la cuve et son joint torique.



- Déposer le flotteur (2) avec son axe (3) et le pointeau (4).

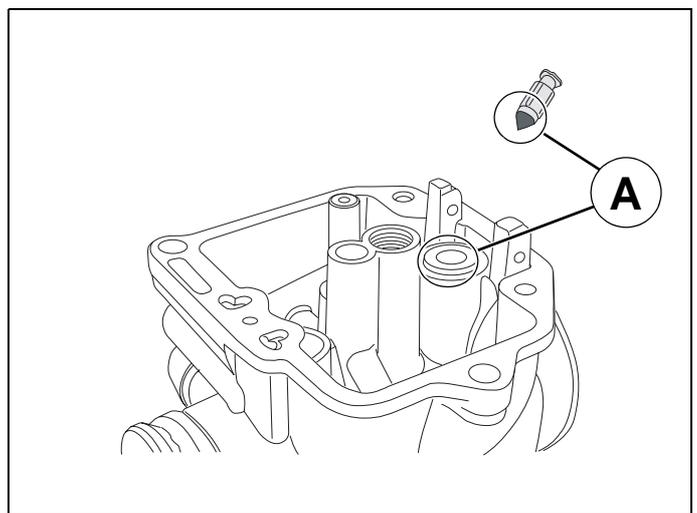


- Déposer le gicleur de ralenti (5).
- Déposer le gicleur principal (6).
- Déposer le puit de l'aiguille (7).



Nota :

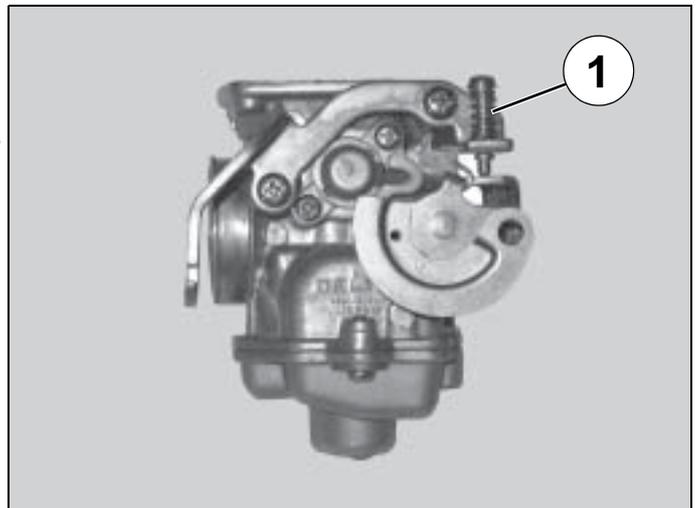
**Vérifier l'état du pointeau et du siège (A) de pointeau.
Vérifier l'état du joint torique de cuve.**



■ Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse.

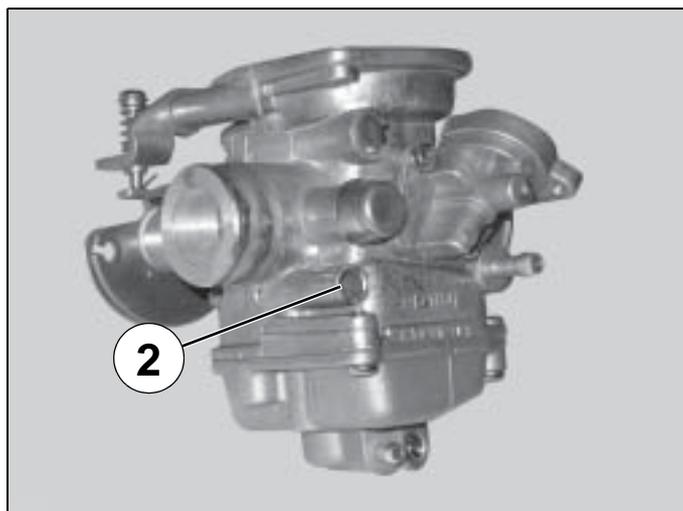
- Tourner la vis de régime (1) dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant le nombre de tours pour l'amener en butée.

Nota : Cette opération permet, à la repose, de la replacer dans la même position de réglage.



- Tourner la vis de richesse (2) dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant le nombre de tours pour l'amener en butée.

Nota : Cette opération permet, à la repose, de la replacer dans la même position de réglage.



- Nettoyer le corps de carburateur et ses composants avec du nettoyant Biosane réf. **754748**.
- Souffler tous les gicleurs et conduits du corps de carburateur avec de l'air comprimé.

Nota : Ne pas utiliser d'outil métallique pouvant détériorer les conduits de ces éléments.









 **UTAC**
CERTIFICATION
SYSTEMES QUALITE
ISO 9001
Certificat n° SQ/0766-3

Réf. 759517

Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toutes références citées.

DC/PS/APV Imprimé en E.U. 02/2007 (photos non contractuelles)

