



Direction commerciale  
Animation technique réseau

# DOCUMENTATION D'ATELIER



**MOTEUR 50CC  
CYLINDRE HORIZONTAL LIQUIDE**



**TABLE DES MATIÈRES**

<b>TABLE DES MATIÈRES .....</b>	<b>1</b>
<b>CARACTÉRISTIQUES .....</b>	<b>3</b>
Moteur.....	3
Capacités.....	3
Marquage moteur.....	3
<b>POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS .....</b>	<b>4</b>
Huile et carburant.....	4
<b>COUPLES DE SERRAGE .....</b>	<b>5</b>
<b>OUTILS SPÉCIAUX.....</b>	<b>6</b>
<b>DÉMONTAGE.....</b>	<b>8</b>
Pose du moteur sur son support.....	8
Dépose du carburateur.....	8
Dépose de la pompe à air.....	8
Dépose de la pompe à eau.....	9
Dépose du volant magnétique.....	9
Dépose de l'ensemble induit et capteur de régime.....	10
Dépose du couvercle de la transmission primaire.....	10
Dépose de la poulie motrice.....	10
Dépose de la poulie réceptrice.....	11
Dépose du couvercle de transmission secondaire.....	12
Dépose de la transmission secondaire.....	12
Dépose du démarreur.....	13
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre.....	13
Dépose du piston.....	13
Dépose de la vanne thermostatique.....	14
Dépose de la sonde de température.....	14
Dépose du raccord et du clapet d'admission.....	15
Ouverture des carters moteur.....	16
Dépose de l'embellage.....	17
Contrôle de l'embellage.....	18
<b>REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES.....</b>	<b>19</b>
Pose des roulements d'embellage.....	19
Assemblage des carters moteur.....	21
Pose du piston.....	23
Pose du cylindre.....	24



Pose de la culasse.....	24
Pose du volant magnétique.....	25
Pose de la pompe à eau.....	25
Pose de la pompe à air.....	26
Pose du pignon de lanceur.....	26
<b>INTERVENTIONS DIVERSES.....</b>	<b>28</b>
Pose de la poulie motrice.....	26
Dépose du système de lanceur.....	28
Pose du système de lanceur.....	29
Échange des galets de poulie motrice.....	29
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	30
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	31
Dépose du carburateur.....	32
Dépose du boisseau.....	32
Dépose du starter électrique.....	33
Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.....	33
Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse.....	34
<b>REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES.....</b>	<b>36</b>
Repose des gicleurs, flotteur et pointeau.....	36



**CARACTÉRISTIQUES.**

## ■ Moteur.

<b>Moteur.</b>	Monocylindre à 2 temps.
<b>Refroidissement.</b>	Liquide.
<b>Alésage x course.</b>	39.9 x 39.8 mm.
<b>Cylindrée.</b>	49.9 cc.
<b>Puissance maxi.</b>	3.6 kW à 7300 tr/mn.
<b>Régime de couple maxi.</b>	7000 tr/mn.
<b>Allumage.</b>	CDI.
<b>Bougie.</b>	NGK CR7EB.
<b>Volant magnétique.</b>	Kokusan 89W.
<b>Démarrreur.</b>	Mitsuba 150W ou Moric 160W.
<b>Pompe à air.</b>	Mécanique Dell'Orto.
<b>Carburateur.</b>	Carburateur Gurtner PY 15.
<b>Pompe à huile.</b>	Électrique Dell'Orto.
<b>Unité de commande de pompe à huile.</b>	Électrique Dell'Orto.
<b>Transmission.</b>	À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale.
<b>Embrayage.</b>	Automatique centrifuge.
<b>Échappement.</b>	Catalysé.

## ■ Capacités.

<b>Boîte relais.</b>	0.12 l SAE 80W90 graissage à vie.
----------------------	-----------------------------------

## ■ Marquage moteur.

<b>Type moteur.</b>	HL2.
---------------------	------



## **POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS**

### **■ Huile et carburant.**

Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement.

L'huile à utiliser pour le graissage séparé est de l'huile "Esso 2T Spécial" ou "Esso 2T Spécial anti-fumée" préconisée par le constructeur.

L'huile est injectée directement dans le carburateur par une pompe électrique gérée par une unité de commande.



**Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle. Travailler dans un local bien aéré et ventilé.**

---

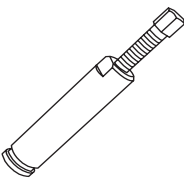
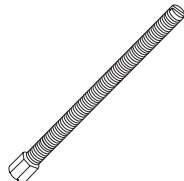
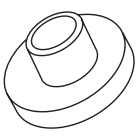
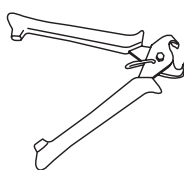
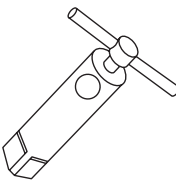
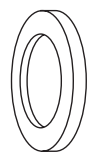
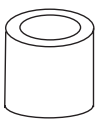


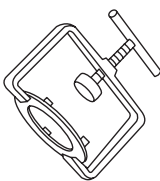
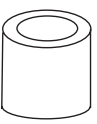
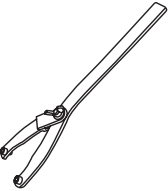
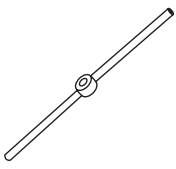
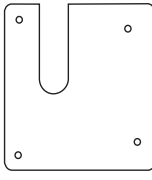


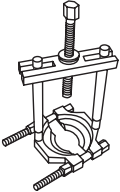
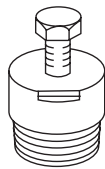
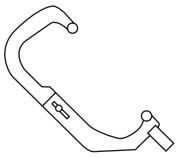
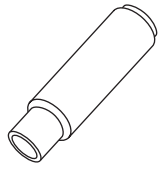
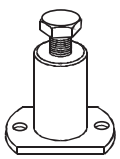
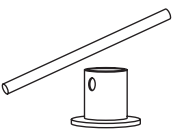
**COUPLES DE SERRAGE**

Bougie.	1 m.daN.
Capteur de régime.	1 m.daN.
Carters.	1 m.daN.
Couvercle de transmission.	1 m.daN.
Culasse.	1.2 m.daN.
Démarrreur.	1 m.daN.
Plateau embrayage/mâchoires.	4 m.daN.
Pompe à air.	0.7 m.daN.
Pompe à eau.	1 m.daN.
Poulie motrice.	4 m.daN.
Poulie réceptrice.	4.5 m.daN.
Raccord d'admission.	1 m.daN.
Rotor.	4 m.daN.
Stator.	1 m.daN.



**OUTILS SPÉCIAUX**

	N° d'outil.	Désignation.	Utilisé avec.		N° d'outil.	Désignation.	Utilisé avec.
	64706	Outil d'extraction et ouverture carter.	754006 750069		750069	Broche Ø10 pas 125.	69104
	64710	Centrage épaulé.	64706		750539	Pince à colliers clic.	
	64765	Support moteur.	755982		750808	Rondelle d'appui.	64706
	68007	Embout de protection petit modèle.	755985		752000	Pince pour jonc de piston.	
	068994	Clé dynamométrique couple de 8 N.m à 54 N.m.	752235 752236		752127	Outil de compression embrayage.	756725
	69098	Embout de protection gros modèle.	64706		752237	Clé réglable à ergots.	
	69104	Écrou à broche.	750069		754006	Plaque ouverture carter modifié.	64706

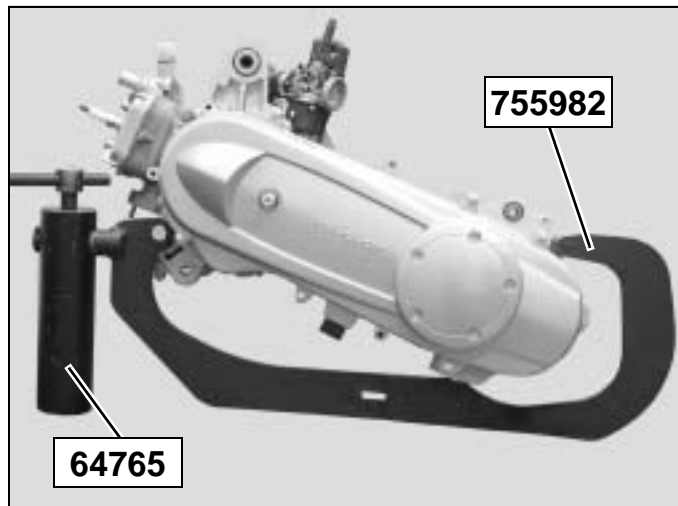
	755585	Outil de dépose des roulements.	755585		755985	Arrache volant.	68007
	755982	Adaptation pour support moteur.	64765		756668	Poussoir joint à lèvres d'embellage.	
	755983	Outil d'ouverture des carters.	68007		756725	Clé à tube de 38 mm.	752127



## DÉMONTAGE

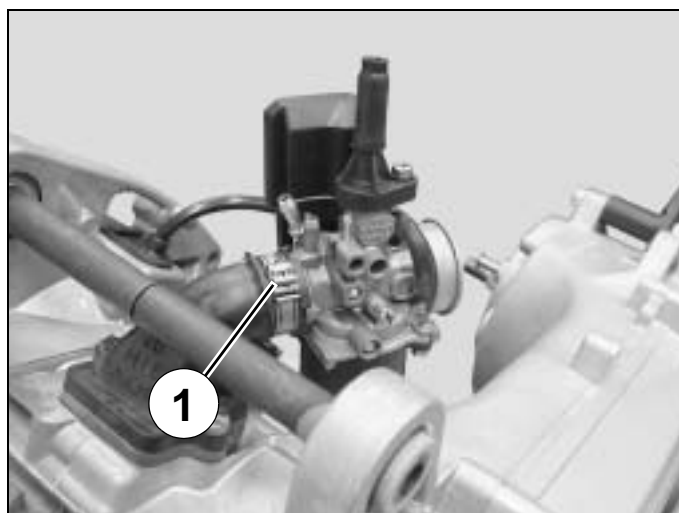
### ■ Pose du moteur sur son support.

- Poser le moteur sur l'adaptation réf. 755982.
- Poser l'ensemble sur le support réf. 64765 serré dans les mâchoires d'un étau.



### ■ Dépose du carburateur.

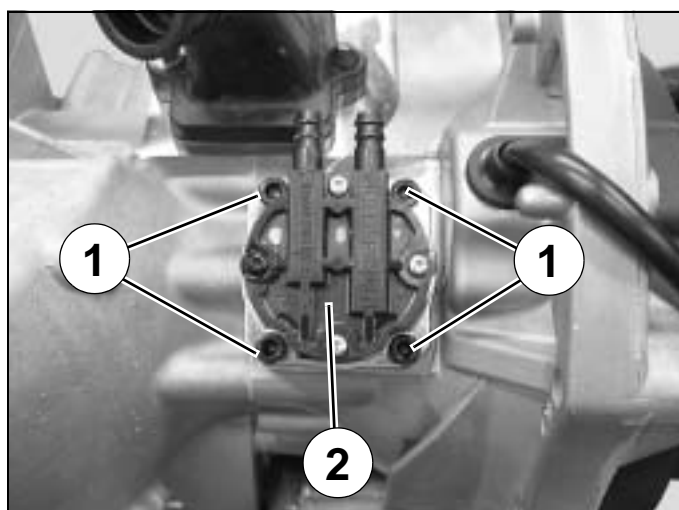
- Déposer le collier clic (1).
- Déposer le carburateur.



### ■ Dépose de la pompe à air.

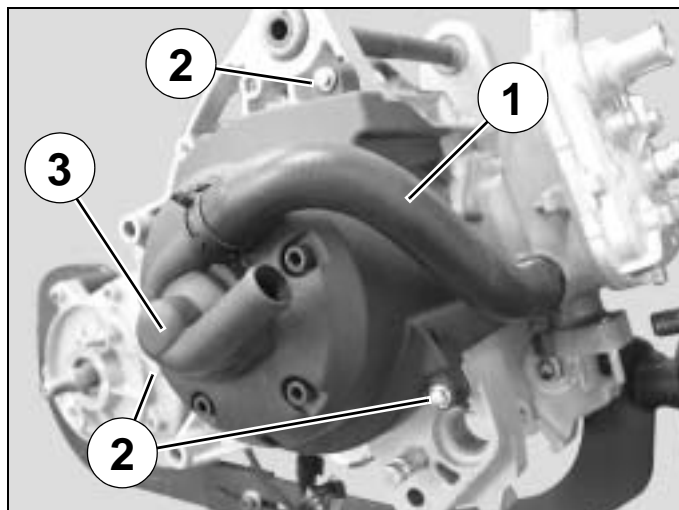
- Déposer les 4 vis de fixation (1) de la pompe à air (2).
- Déposer la pompe à air.

Couple de serrage : 0.7 m.daN.



### ■ Dépose de la pompe à eau.

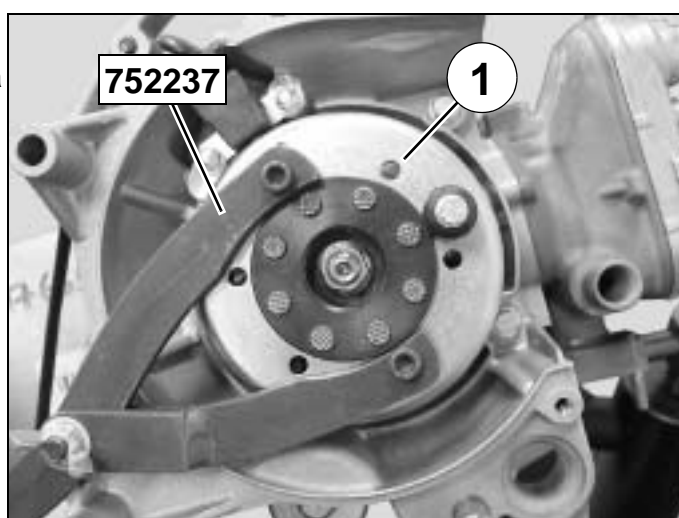
- Déposer le tuyau (1) du circuit de refroidissement pompe/cylindre.
- Déposer les 3 vis (2) de fixation de la pompe à eau (3).
- Déposer la pompe à eau.



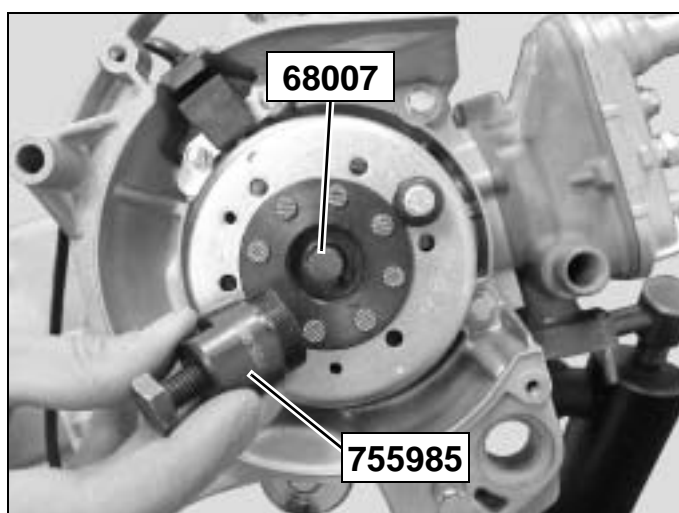
### ■ Dépose du volant magnétique.

- Déposer 2 plots d'entraînement de la pompe à eau.
- Immobiliser le rotor (1) avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.

**Couple de serrage : 4 m.daN.**



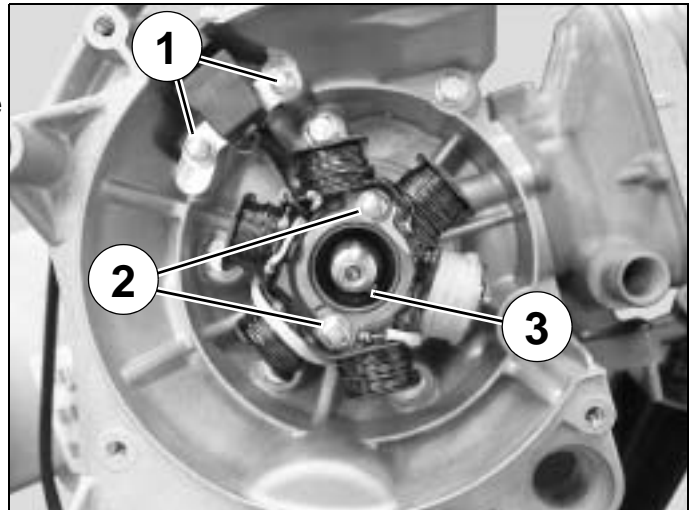
- Poser l'embout de protection réf. 68007 sur l'extrémité de l'embellage.
- Visser l'arrache volant réf. 755985 sur le rotor.
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décolllement du rotor.



■ **Dépose de l'ensemble induit et capteur de régime.**

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du capteur de régime et les 2 vis (2) de fixation de l'ensemble induit.
- Déposer l'ensemble induit et capteur.
- Déposer la clavette (3) de l'embellage.

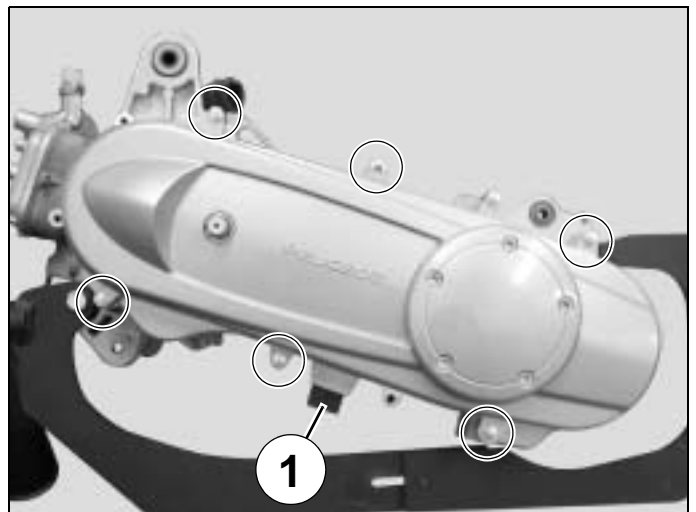
**Couple de serrage : 1 m.daN.**



■ **Dépose du couvercle de la transmission primaire.**

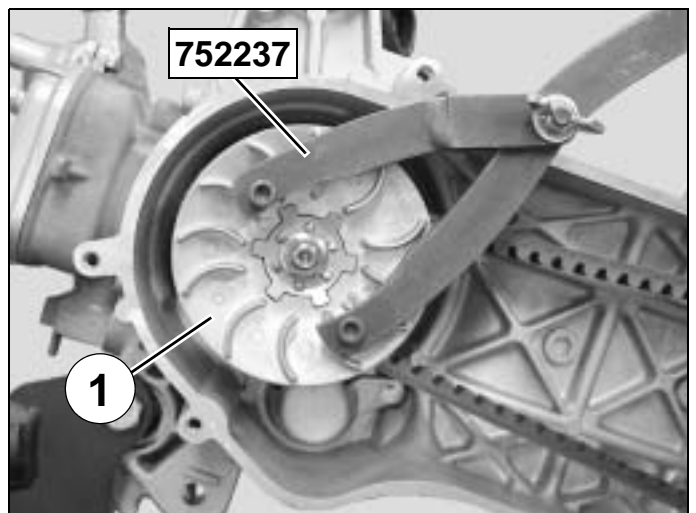
- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission.
- Déposer le couvercle et la butée caoutchouc de béquille (1).

**Couple de serrage : 1 m.daN.**



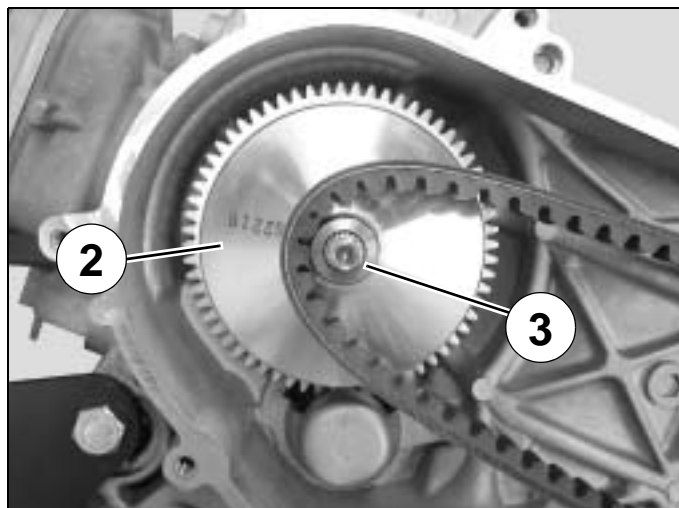
■ **Dépose de la poulie motrice.**

- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou et la rondelle du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.



- Déposer la courroie.
- Déposer la poulie motrice (2) avec le moyeu de guidage (3).

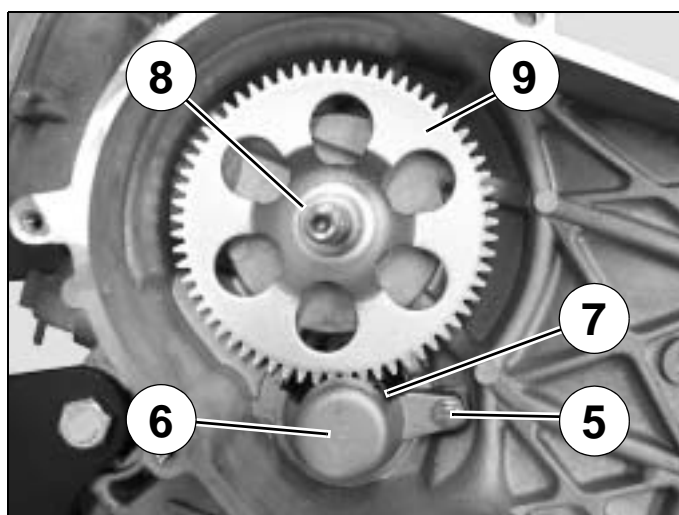
**Couple de serrage : 4 m.daN.**



- Déposer la vis (5) de fixation du palier (6) de pignon de lanceur (7).
- Déposer le palier.

**Couple de serrage : 1 m.daN.**

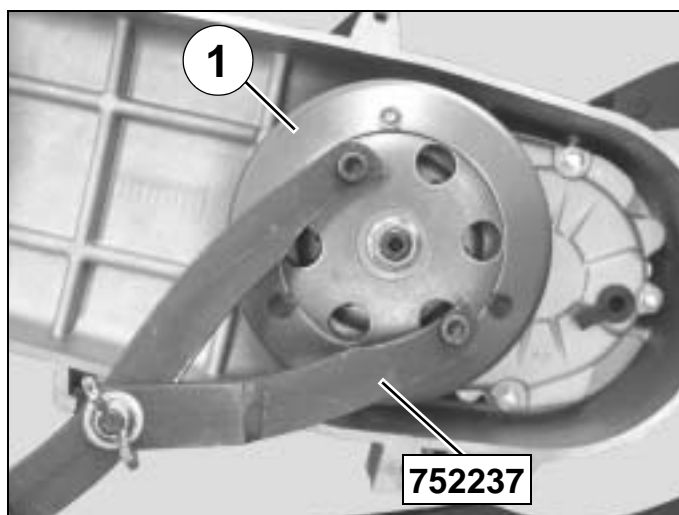
- Déposer la rondelle (8).
- Déposer la couronne de démarreur (9).
- Déposer le pignon de lanceur.



### ■ Dépose de la poulie réceptrice.

- Immobiliser le tambour d'embrayage (1) avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice.

**Couple de serrage : 4.5 m.daN.**



■ **Dépose du couvercle de transmission secondaire.**

**Nota :** Prévoir un récipient pour récupérer l'huile de la boîte relais lors de la dépose du couvercle.

**Le remplissage et le contrôle de niveau d'huile de la boîte relais s'effectuent par le bouchon (3).**

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle avec l'arbre primaire.

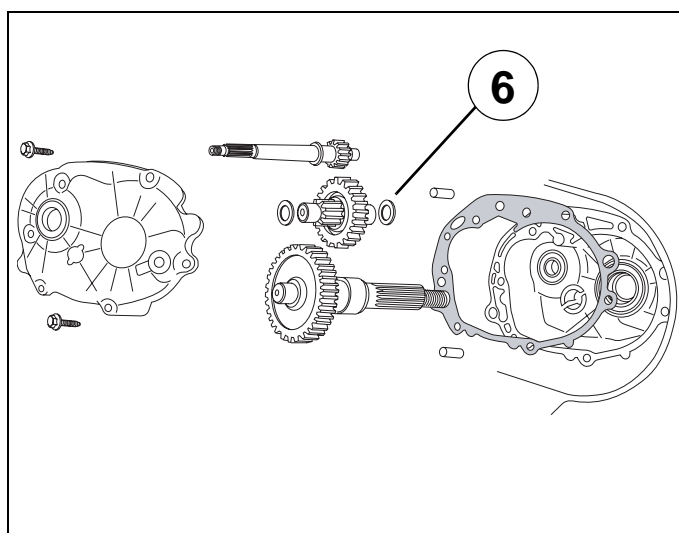
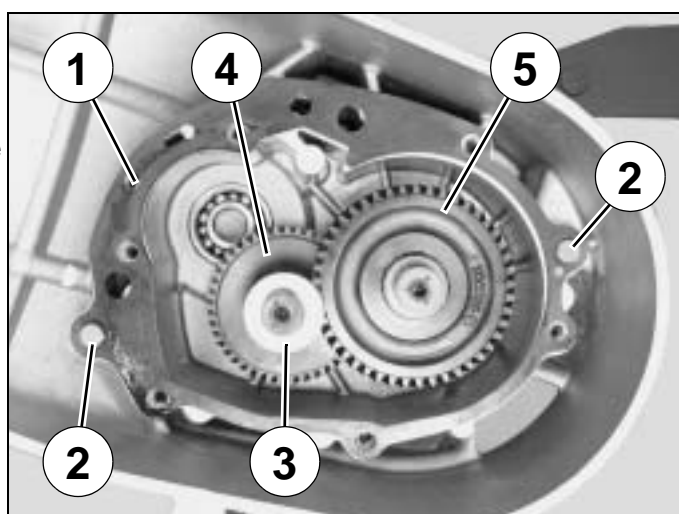


■ **Dépose de la transmission secondaire.**

- Déposer le joint papier (1) et les 2 pions de centrage (2).
- Déposer la première rondelle de friction (3) de l'arbre intermédiaire (4).
- Déposer l'arbre secondaire (5).

**Nota :** Attention à ne pas endommager le joint d'étanchéité côté roue en déposant l'arbre secondaire, dans ce cas, l'huile s'écoulerait à l'extérieur par un perçage d'évacuation dans le carter situé entre le joint d'étanchéité côté roue et le roulement.

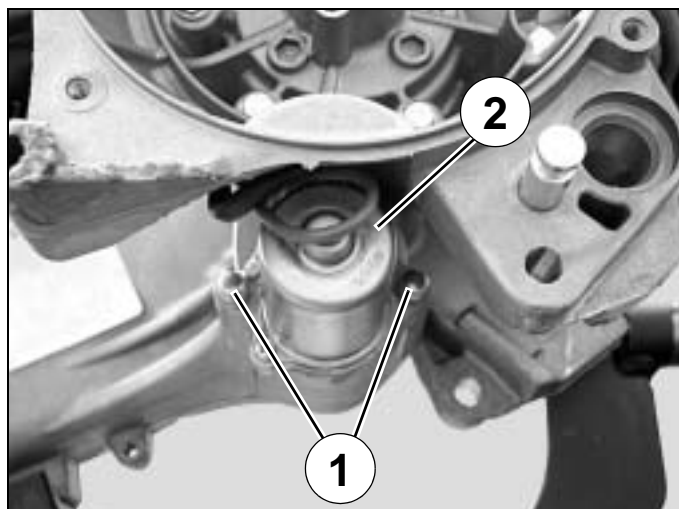
- Déposer l'arbre intermédiaire et sa deuxième rondelle de friction (6) (14x27x0.5) placée derrière celui-ci.



### ■ Dépose du démarreur.

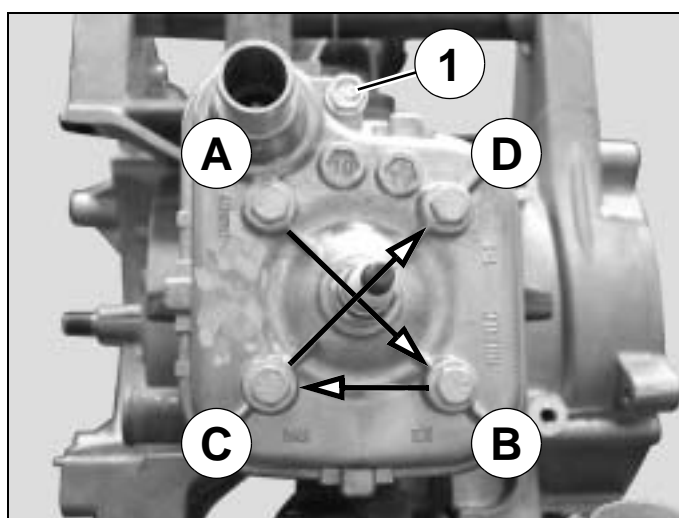
- Déposer les 2 vis et rondelles (1) de fixation du démarreur (2).
- Déposer le démarreur et son joint torique.

**Nota :** La vis inférieure assure la mise à la masse du moteur (fil vert connecté au moins batterie).



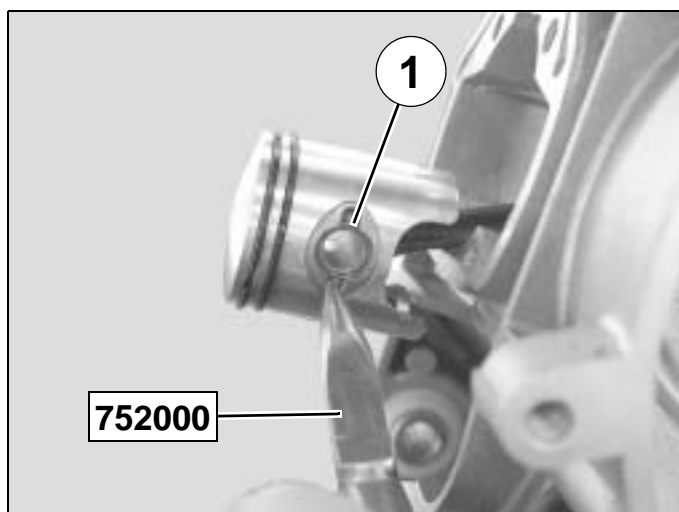
### ■ Dépose de l'ensemble culasse/cylindre.

- Desserrer la vis de fixation (1).
- Desserrer dans l'ordre indiqué en 2 ou 3 passes les 4 vis de fixation de l'ensemble culasse/cylindre.
- Déposer les 5 vis.
- Déposer la culasse et son joint.
- Déposer le cylindre et son joint d'embase.



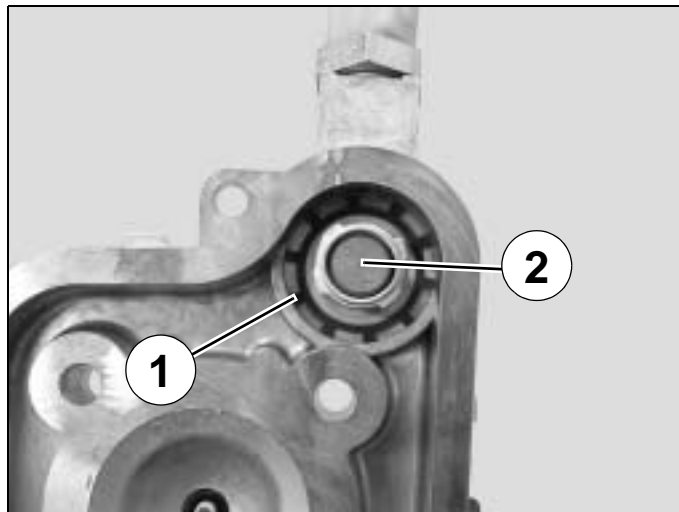
### ■ Dépose du piston.

- Déposer un des joncs (1) avec la pince réf. 752000.
- Déposer l'axe de piston.
- Déposer le piston.
- Déposer la cage à aiguilles du pied de bielle.



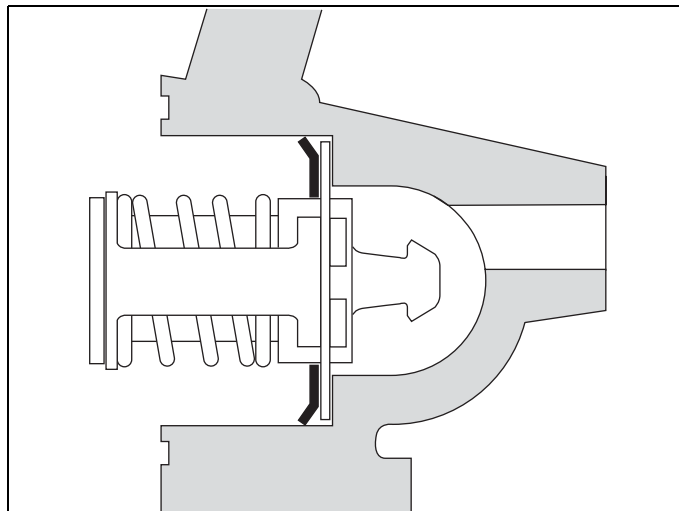
■ **Dépose de la vanne thermostatique.**

- Déposer l'anneau d'arrêt (1) de la vanne thermostatique (2).
- Déposer la vanne thermostatique.



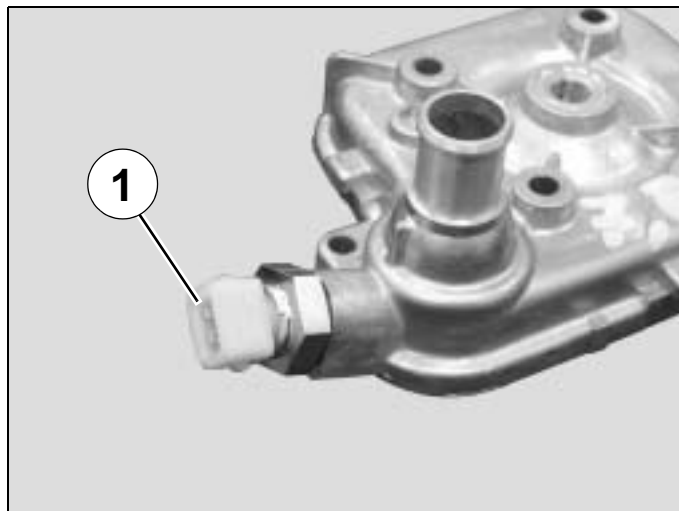
**Nota :** Au remontage, veiller au sens de montage de l'anneau d'arrêt.

L'anneau d'arrêt de la vanne thermostatique doit être remplacé à chaque dépose.



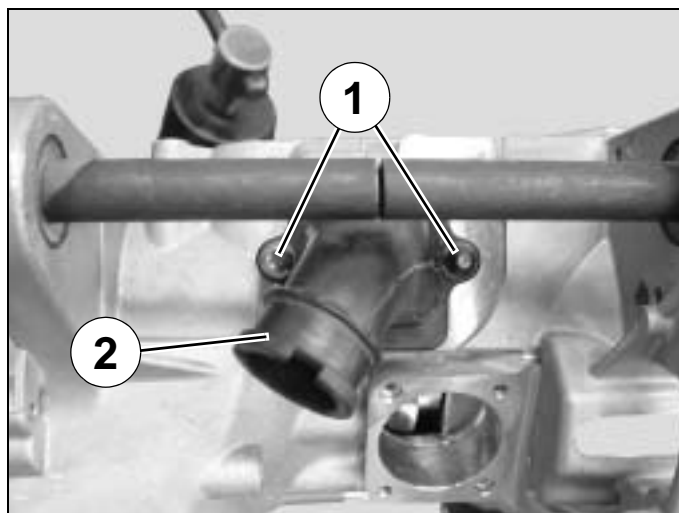
■ **Dépose de la sonde de température.**

**Nota :** L'étanchéité de la sonde de température moteur (1) est assurée par un joint métallique.



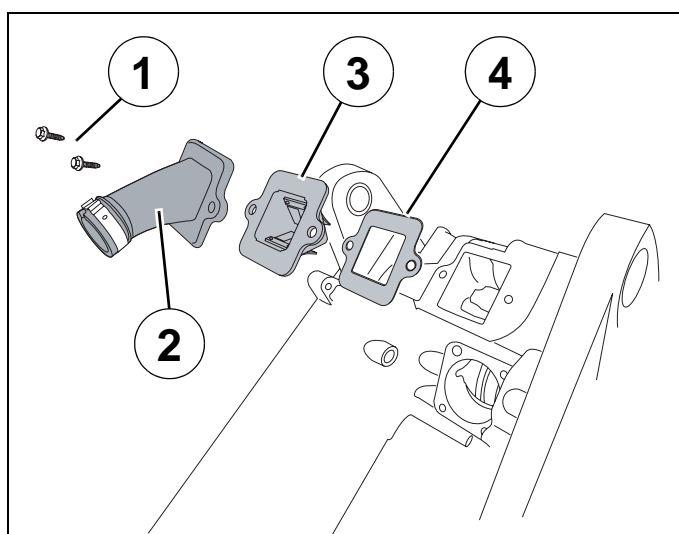
### ■ Dépose du raccord et du clapet d'admission.

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du raccord d'admission (2) (dont une inviolable).
- Déposer le raccord d'admission.



- Déposer l'ensemble clapet (3).
- Déposer le joint métallo-plastique (4).

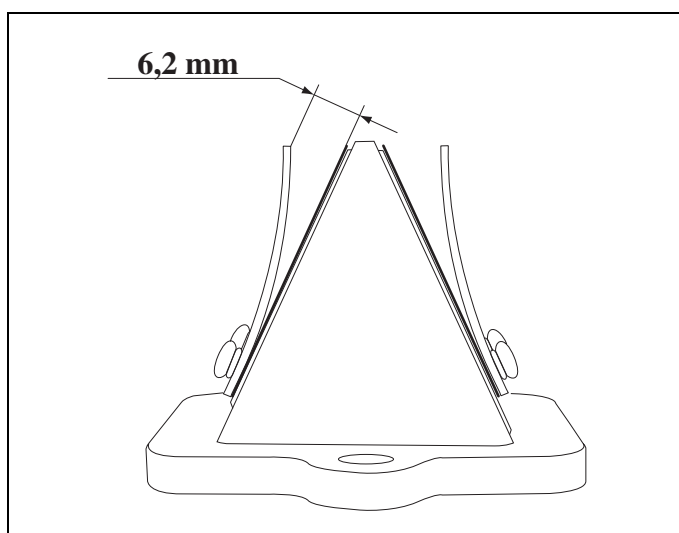
**Couple de serrage : 1 m.daN.**



**Nota : Le joint doit être remplacé à chaque dépose.**

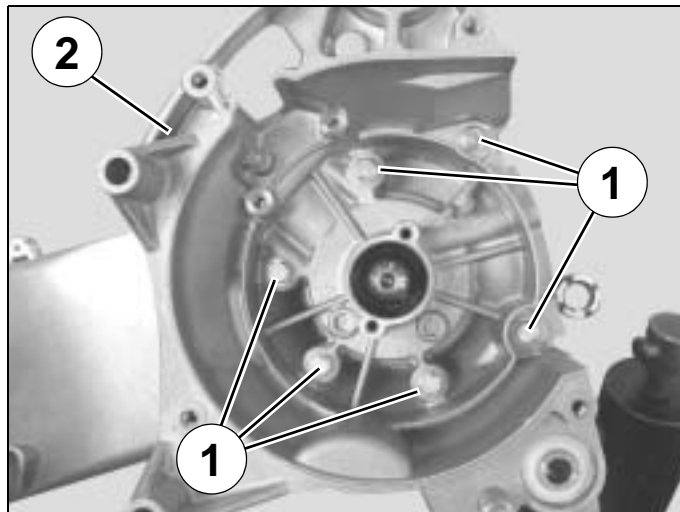
**Vérifier le parfait état des lamelles et du support de l'ensemble clapet.**

**Nota : La position de la butée doit être à  $6.2 \pm 0.3$  mm du support de clapet.**

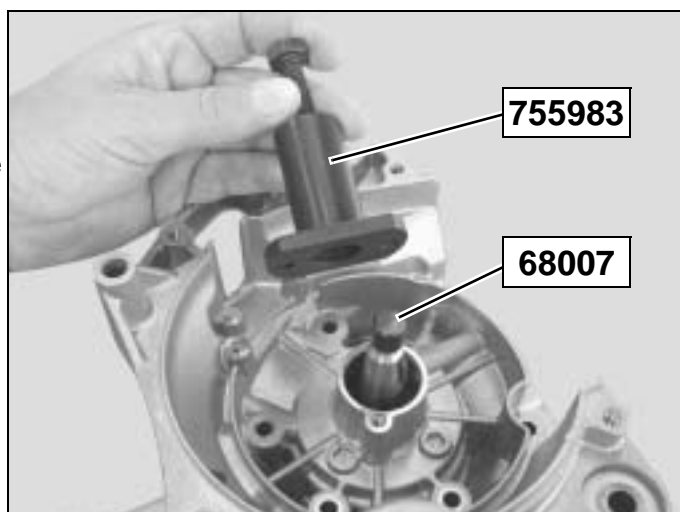


■ **Ouverture des carters moteur.**

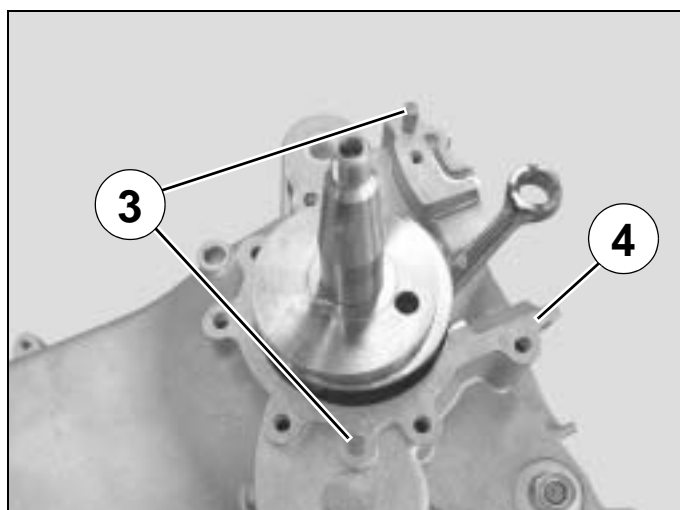
- Déposer les 6 vis (1) de fixation du demi-carter droit (2).



- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 68007.
- Poser sur le demi-carter droit l'outil réf. 755983 maintenu par 2 vis.
- Maintenir la bielle pour éviter qu'elle ne vienne en contact avec les carters.
- Serrer la vis centrale de l'outil jusqu'à la séparation des carters.

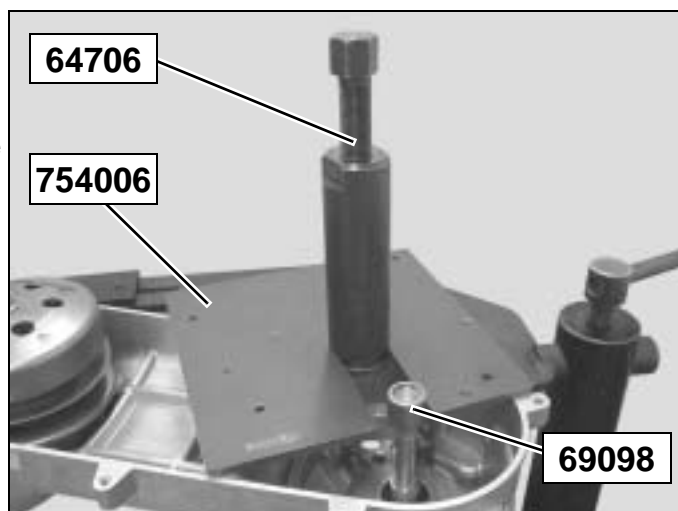


- Déposer le demi-carter droit.
- Déposer les 2 pions de centrage (3) et le joint (4).

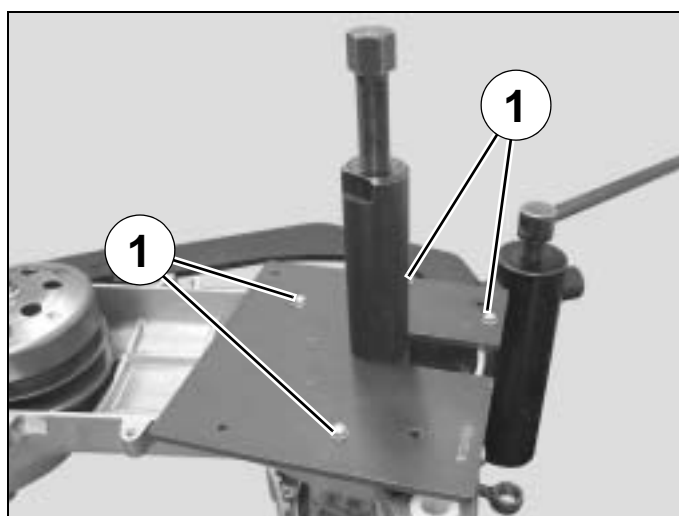


### ■ Dépose de l'embellage.

- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 69098.
- Poser sur le carter l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 modifié comme indiqué au chapitre "Outillages Spéciaux".

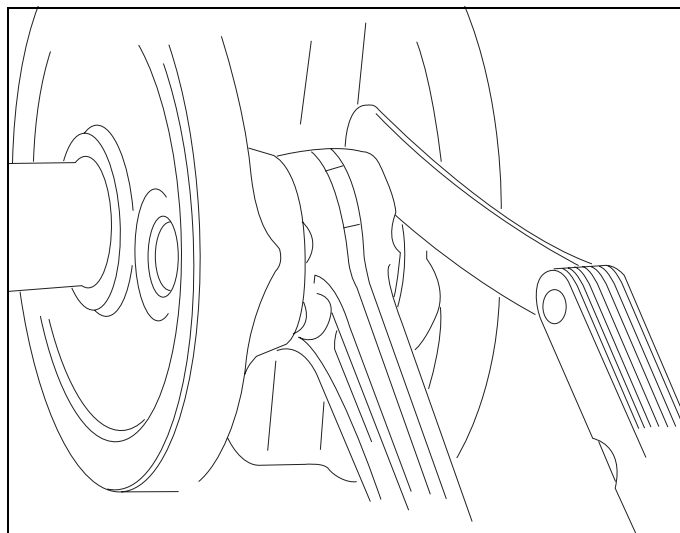


- Fixer l'ensemble sur le carter par 4 vis (1) (l'ouverture de la plaque orienté du côté du cylindre).
- Serrer la vis centrale de l'outil en maintenant l'embellage à la main de l'autre côté jusqu'à l'extraction complète de celui-ci.

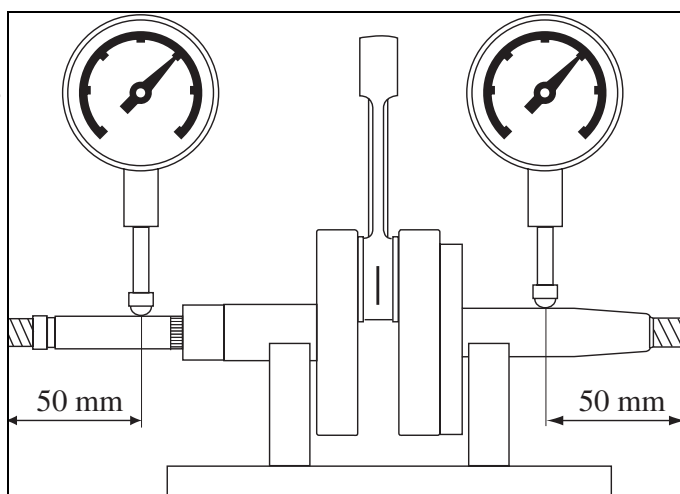


### ■ Contrôle de l'embellage.

- A l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur vérifier le jeu latéral de la tête de bielle.
- Le jeu latéral maximum de la tête de bielle ne doit pas dépasser : 7/10 mm.



- Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embellage ne doivent pas dépasser 5/100 mm et doivent être mesurées à :
  - 50 mm du côté de la transmission.
  - 50 mm du côté du volant magnétique.



## REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

### ■ Pose des roulements d'embellage.

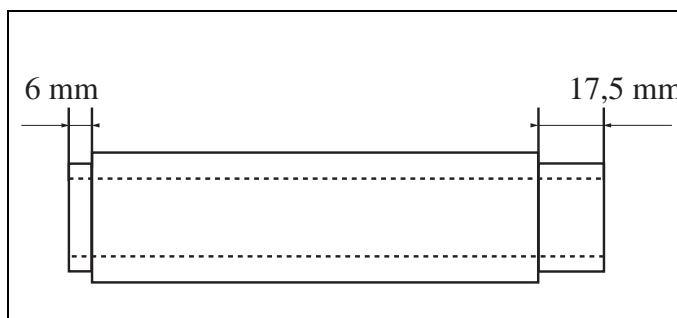
**Nota :** Les roulements et les joints d'étanchéité d'embellage doivent être remplacés après chaque ouverture des carters moteur.

À l'ouverture des carters si les roulements restent en place sur l'embellage, utiliser l'outil réf. 755585 pour les déposer.

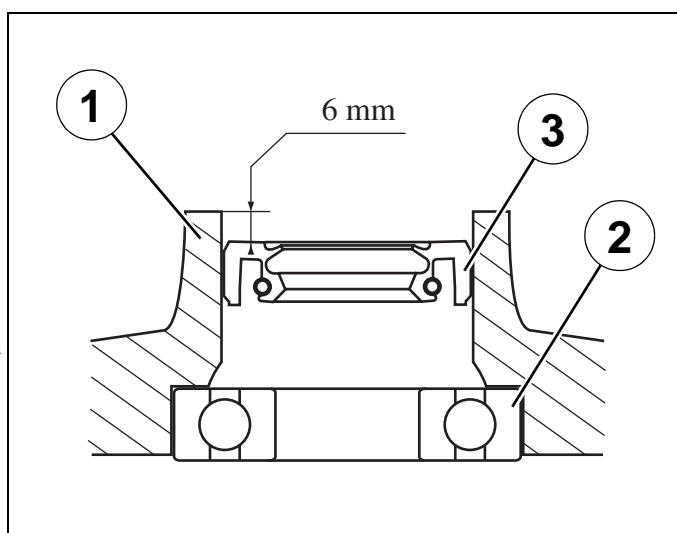
Si les roulements sont restés en place dans les carters il y a lieu de chauffer les carters au moyen d'un décapeur thermique pour les déposer.

Cette opération doit être rapide pour assurer dans un même temps la dépose et la repose du roulement de chaque carter.

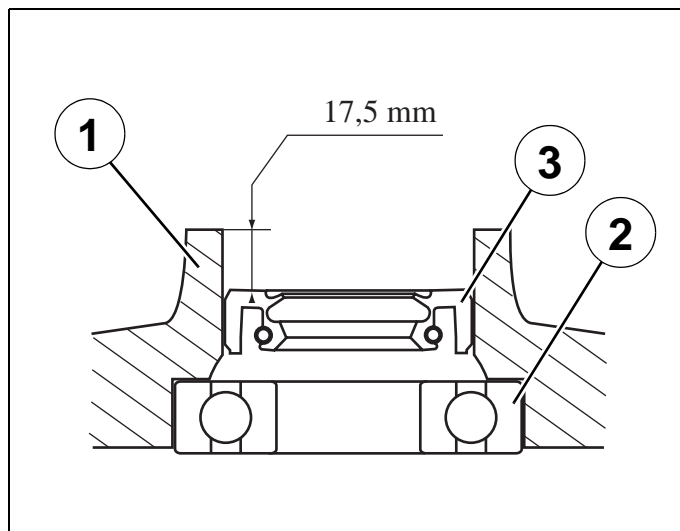
**Nota :** L'outil réf. 756668 permet le montage des deux joints d'étanchéité. Chaque côté de l'outil étant prévu pour monter un des joints.



- Poser un des carters (1) sur son plan de joint, le chauffer (de 80 à 90°C) jusqu'à ce que le roulement tombe de lui-même.
- Déposer le joint d'étanchéité.
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf (2) en butée dans son logement.
- Poser un joint d'étanchéité neuf (3) dans chaque carter à l'aide de l'outil réf. 756668.
- Les joints d'étanchéité sont à positionner de la manière suivante :
  - Le joint côté poulie motrice à  $6 \pm 0.5$  mm du bord extérieur du carter (carter moteur gauche).

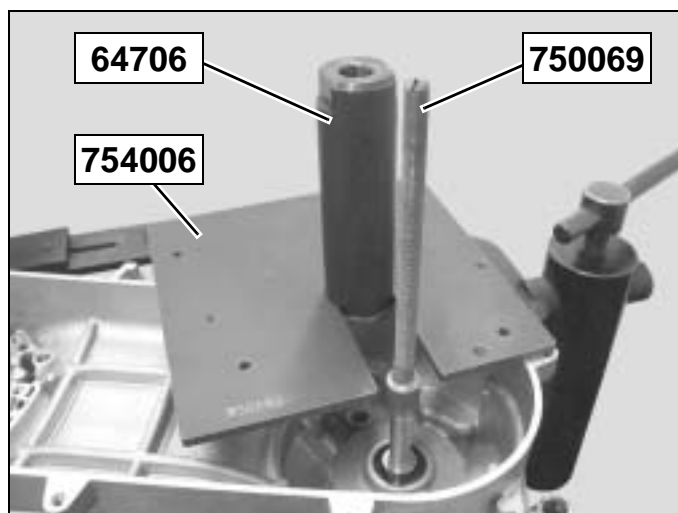


- Le joint côté volant magnétique à  $17.5 \pm 0.5$  mm du bord extérieur du carter (carter moteur droit).

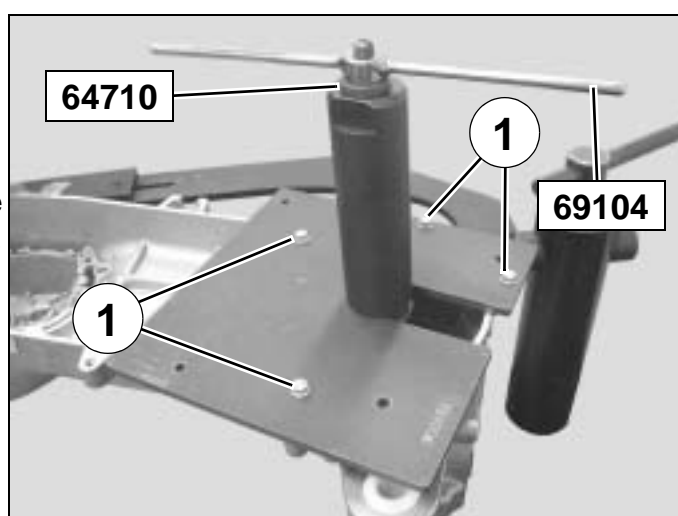


### ■ Assemblage des carters moteur.

- Engager l'embellage dans le roulement du carter gauche.
- Visser la broche réf. 750069 au bout de l'embellage.
- Engager l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 sur la broche.

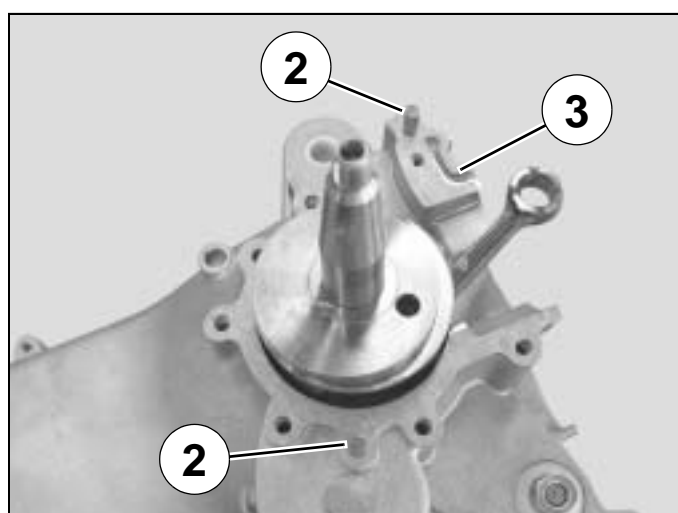


- Fixer l'ensemble sur le carter à l'aide de 4 vis (1).
- Poser le centreur réf. 64710 sur l'outil réf. 64706.
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 sur la broche réf. 750069 afin d'amener l'embellage au contact du roulement en s'assurant que la bielle est orientée du côté du cylindre.

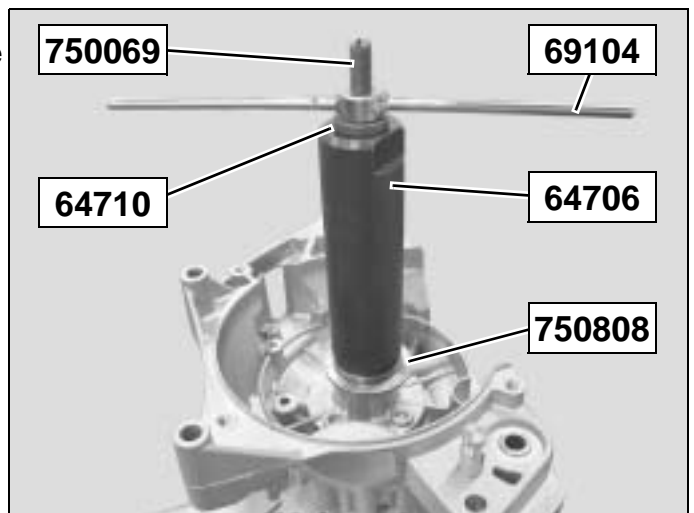


**Nota : Maintenir l'embellage par le côté droit au moyen du rotor engagé sur la clavette.**

- Poser sur le carter gauche les 2 pions de centrage (2) et un joint papier neuf (3) sans huile ni graisse.



- Poser le carter droit sur l'ensemble carter gauche et embiellage en faisant attention à ne pas détériorer le joint d'étanchéité sur la clavette si celle-ci est restée sur l'embiellage.
- Visser la broche réf. 750069 au bout de l'embiellage.
- Poser dans l'ordre suivant sur le carter :
  - La rondelle 750808 (50x29x3mm).
  - L'outil réf. 64706.
  - Le centreur réf. 64710.
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 jusqu'à la fermeture complète des carters.

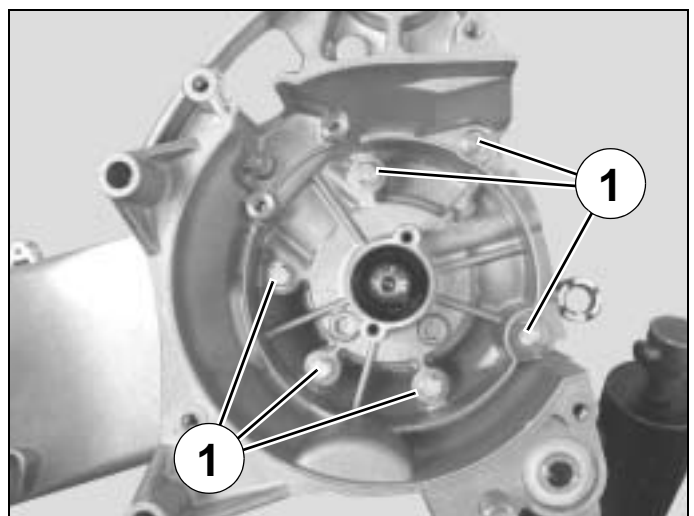


**Nota : Maintenir l'embiellage par le flasque fixe engagé sur les cannelures.**

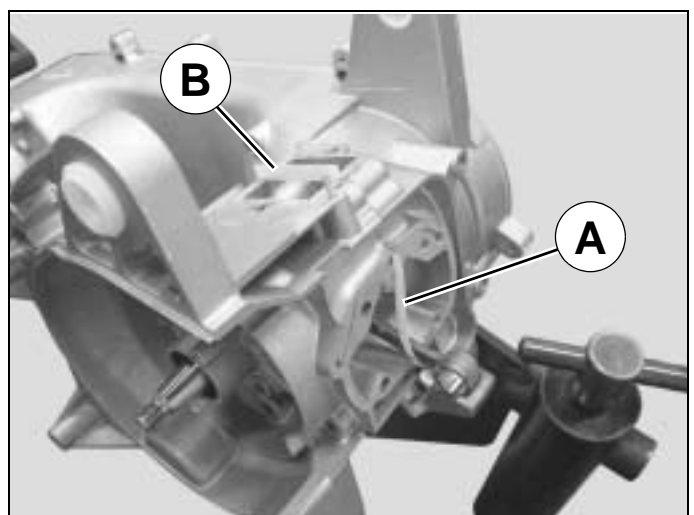
- Poser et serrer les 6 vis de fixation (1).

**Couple de serrage : 1 m.daN.**

- Vérifier que l'embiellage tourne librement dans les carters.

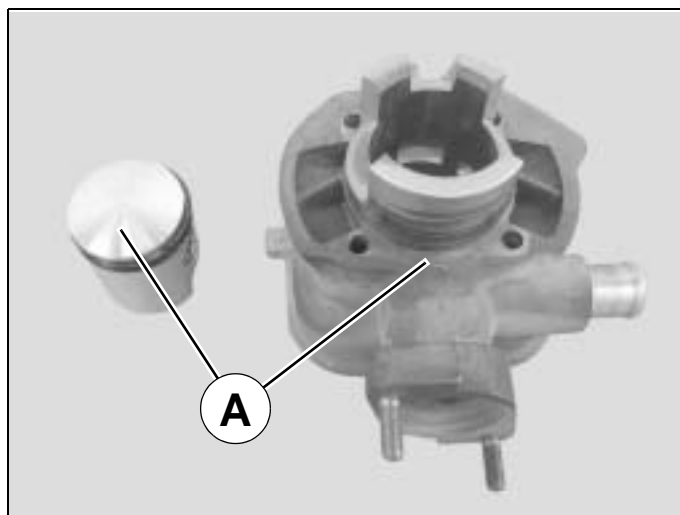


- Araser le joint de carter en (A) et (B).
- Lubrifier légèrement à l'huile 2 temps l'embiellage et les roulements.

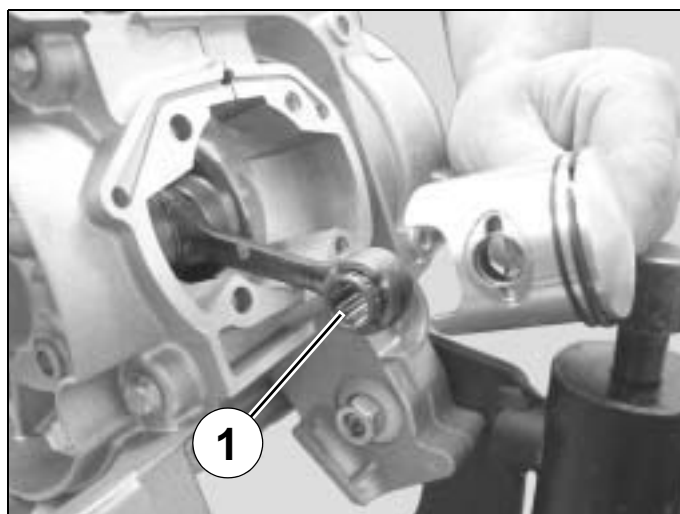


■ **Pose du piston.**

- Vérifier l'appairage (A) de l'ensemble cylindre/piston.

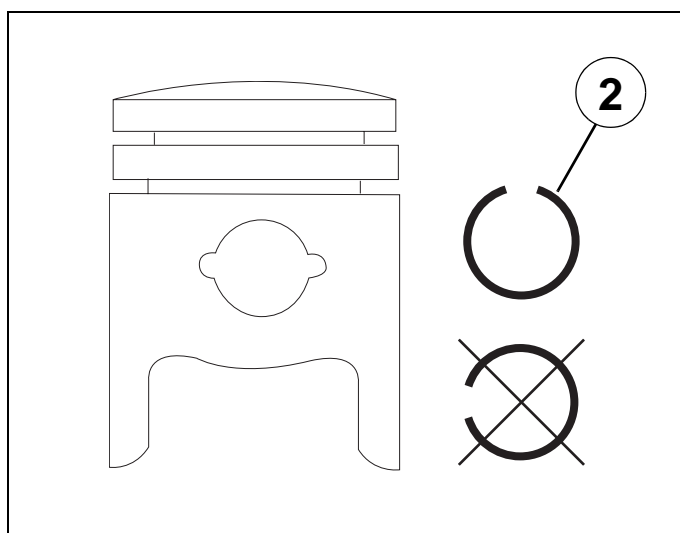


- Poser la cage à aiguilles (1) dans le pied de bielle, après l'avoir lubrifiée avec de l'huile 2 temps.
- Poser le piston sur la bielle, les ergots de positionnement des segments orientés du côté de l'admission.
- Poser l'axe de piston et les joncs.



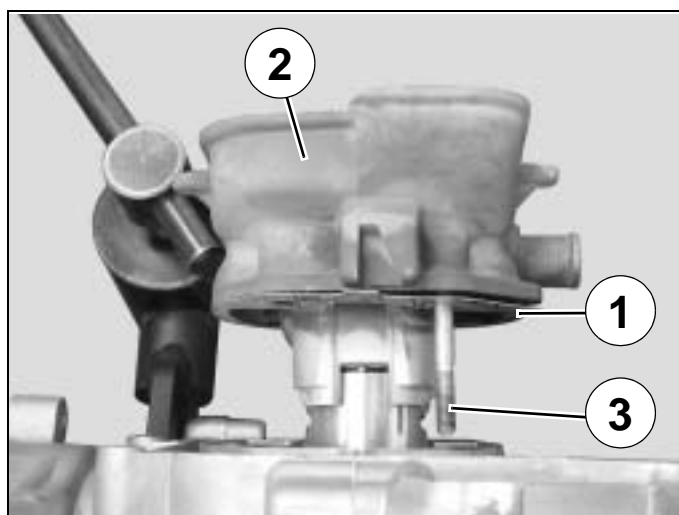
**Impératif : Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose.**

**L'ouverture des joncs (2) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté.**



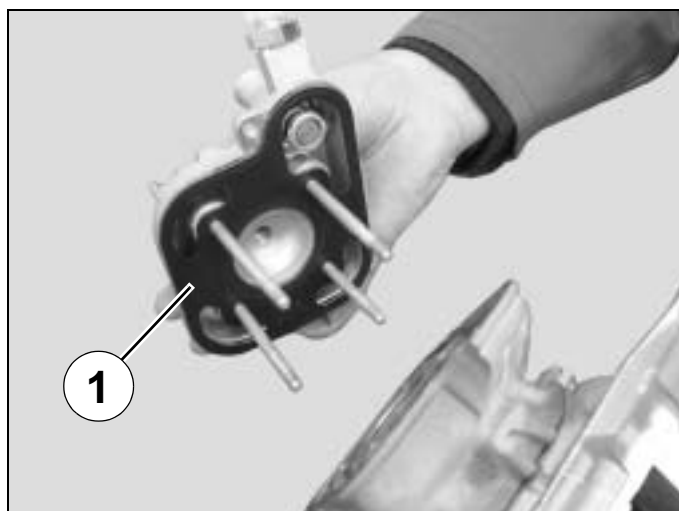
### ■ Pose du cylindre.

- Poser un joint d'embase (1) neuf sur le cylindre en respectant le sens de montage, sans huile ni graisse.
- S'assurer que l'ouverture des segments est en regard des ergots de positionnement du piston.
- Poser le cylindre (2) et l'engager tout en comprimant les segments à la main.
- S'assurer du bon positionnement du joint d'embase sur le carter à l'aide de 1 vis (3) de fixation de la culasse



### ■ Pose de la culasse.

- Vérifier le parfait état du plan de joint de la culasse.
- Poser sur la culasse les 4 vis de fixation.
- Poser sur la culasse le joint de culasse.

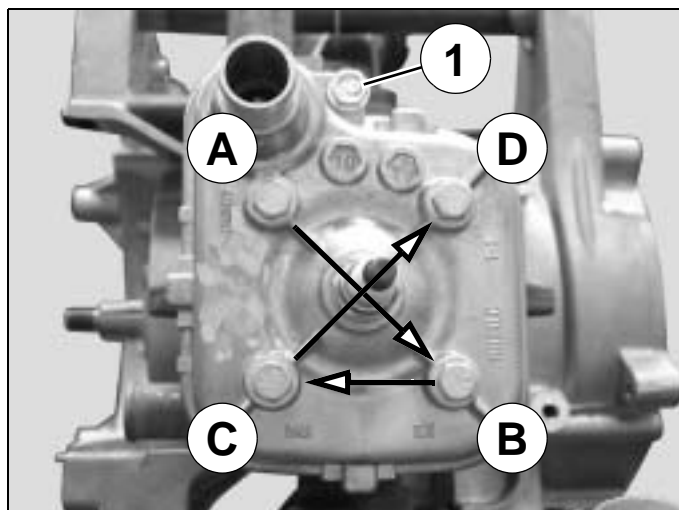


- Poser l'ensemble vis, culasse et joint sur le cylindre.
- Serrer dans l'ordre indiqué en 2 ou 3 passes les 4 vis de fixation de la culasse.
- Cette opération s'effectue en deux temps :
- Pré-serrer les vis à un couple de 0.8 m.daN.

**Couple de serrage final : 1.2 m.daN.**

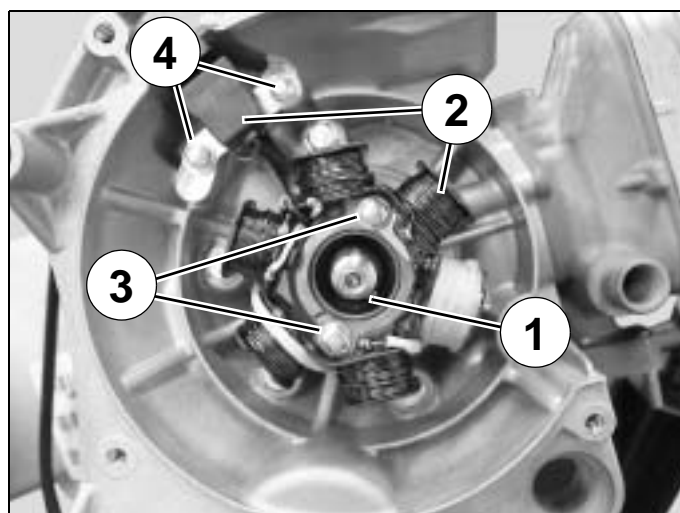
- Poser et serrer la vis (1) de fixation culasse/cylindre.

**Couple de serrage : 1 m.daN.**



### ■ Pose du volant magnétique.

- Poser la clavette (1) sur l'embellage.
- Poser l'ensemble induit et capteur de régime (2).
- Poser et serrer les 2 vis de fixation (3) de l'ensemble induit.

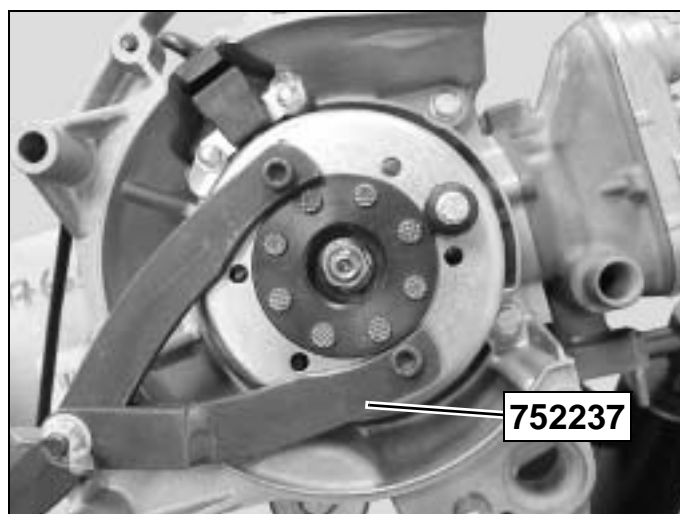


#### Couple de serrage : 1 m.daN.

- Poser et serrer les 2 vis de fixation (4) du capteur de régime.

#### Couple de serrage : 1 m.daN.

- Poser le rotor sur l'embellage en s'assurant de son enclenchement sur la clavette.
- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. 752237.
- Poser et serrer l'écrou du rotor.



#### Couple de serrage : 4 m.daN.

- Poser les 2 plots d'entraînement de la pompe à eau.

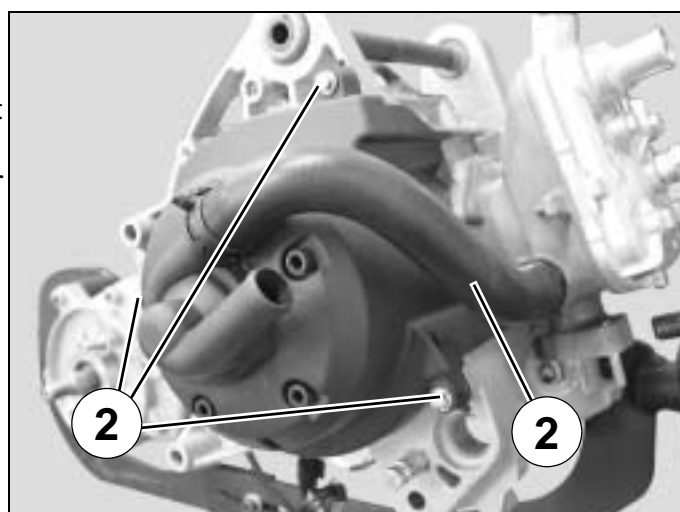
#### Couple de serrage : 0.7 m.daN.

### ■ Pose de la pompe à eau.

- Poser la pompe à eau en veillant à son bon positionnement à la fois sur le carter moteur et sur le rotor du volant magnétique.
- Eventuellement faire tourner l'embellage pour faciliter l'enclenchement des plots du rotor dans les alvéoles de la pompe à eau.
- Poser et serrer les 3 vis de fixation (1) de la pompe à eau.

#### Couple de serrage : 1 m.daN.

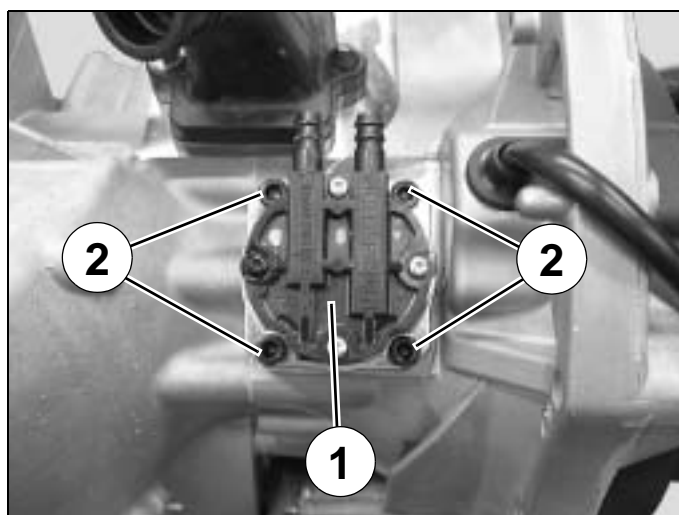
- Brancher le tuyau (2) du circuit de refroidissement pompe/cylindre.



■ **Pose de la pompe à air.**

- Poser la pompe à air (1) avec ses 2 cheminées de centrage et un joint torique neuf légèrement graissé.
- Poser et serrer les 4 vis de fixation (2).

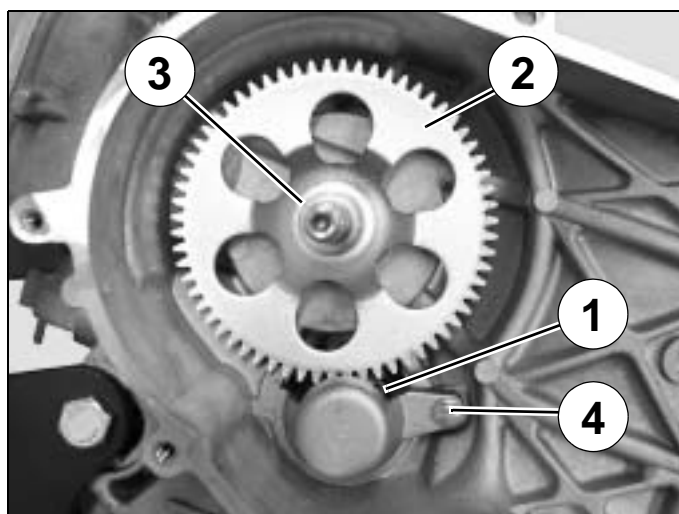
**Couple de serrage : 0.7 m.daN.**



■ **Pose du pignon de lanceur.**

- Poser le pignon de lanceur (1).
- Poser la couronne de démarreur (2) sur l'embellage et l'engager sur les cannelures.
- Poser la rondelle 12x22x1 (3).
- Poser le palier et sa vis de fixation (4).

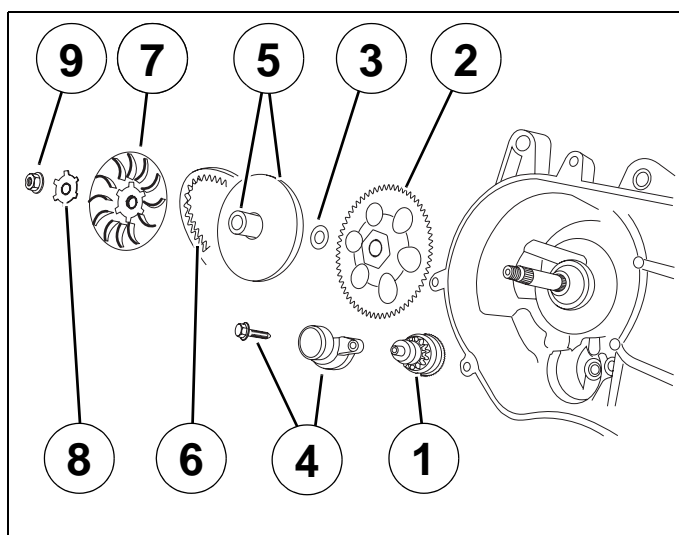
**Couple de serrage : 1 m.daN.**



■ **Pose de la poulie motrice.**

- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage (5) sur l'embellage.
- Poser la courroie (6) sur le moyeu de guidage.
- Poser le flasque fixe (7) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.
- Poser la rondelle (8) et l'écrou (9) et le serrer à la main.
- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237
- Serrer l'écrou.

**Couple de serrage : 4 m.daN.**



**Nota : L'utilisation de visseuse pneumatique est interdite, il y a risque de décalage de l'embellage.**

**Impératif : Précautions à la repose de la poulie motrice.**

**Certains éléments de la poulie motrice ne doivent être ni supprimés ni réduits dans leurs dimensions.**

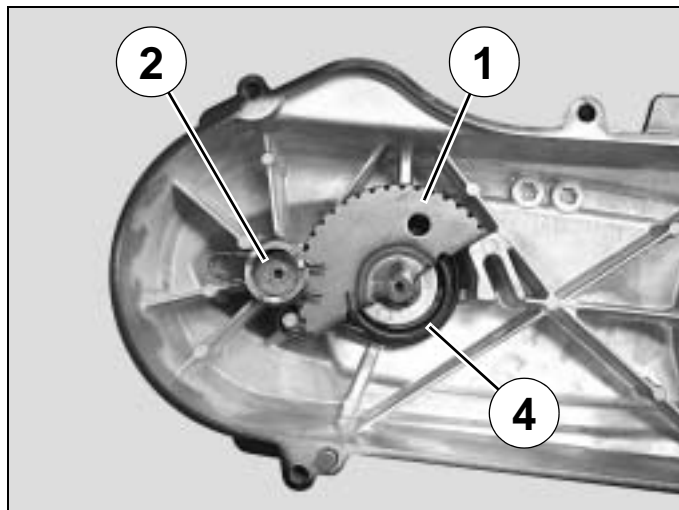
**Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embellage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embellage.**



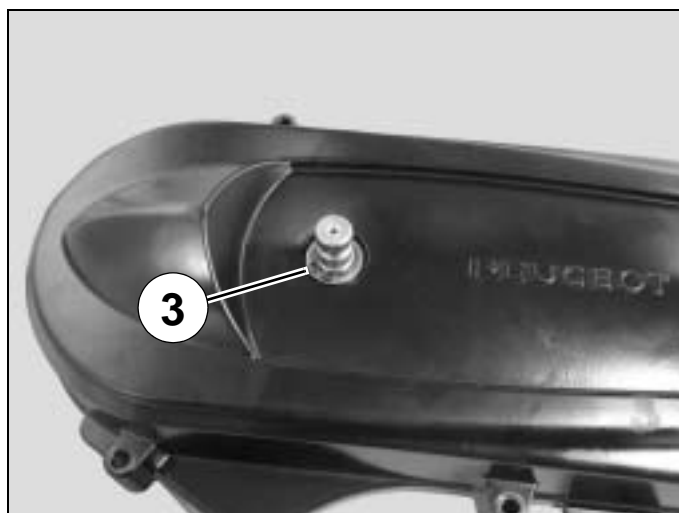
## **INTERVENTIONS DIVERSES**

### ■ Dépose du système de lanceur.

- Actionner le secteur de lanceur (1) à la main et déposer la noix de kick (2) et sa rondelle.

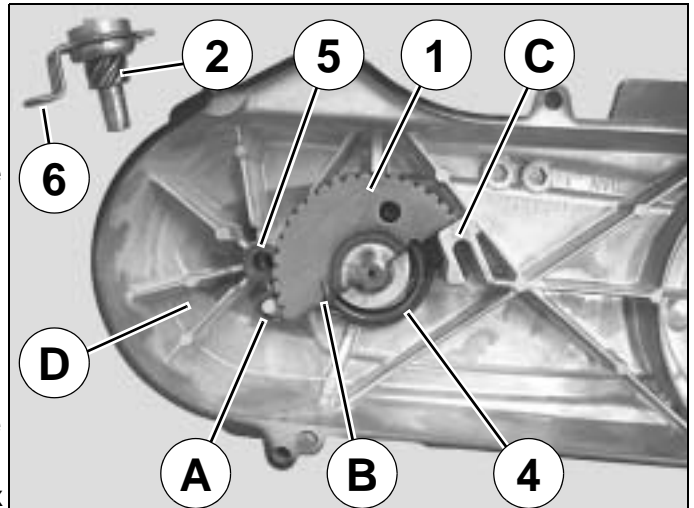


- Retourner le couvercle et déposer le circlips (3) à l'aide d'une pince à circlips réf. 69117.
- Déposer la rondelle, le secteur de lanceur (1) et le ressort (4) du couvercle de transmission.



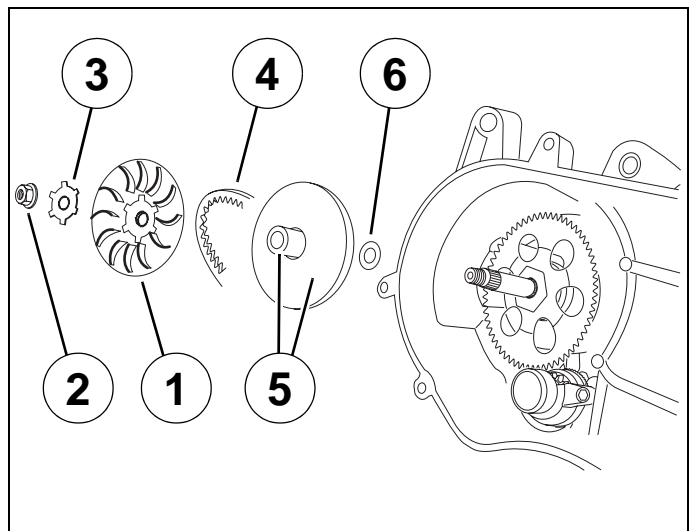
### ■ Pose du système de lanceur.

- Poser le ressort de rappel (4), accrocher la boucle la plus longue sur le plot (A) du couvercle.
- Poser le secteur de lanceur (1) dans la bague de palier préalablement graissée.
- Accrocher la deuxième boucle (B) du ressort sur le secteur de lanceur.
- Armer le ressort de façon à positionner le secteur de lanceur sur la butée (C) du couvercle.
- Retourner le couvercle, poser la rondelle et le circlip sur l'axe du secteur.
- Poser la rondelle (5) sur le logement de la noix de kick.
- Armer d'environ 1/8 de tour le secteur afin de mettre en place la noix de kick (2).
- Positionner l'épingle (6) de la noix de kick autour du bossage (D) du couvercle.



### ■ Échange des galets de poulie motrice.

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission.
- Déposer le couvercle et la butée caoutchouc de béquille.
- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou (2) et la rondelle (3) du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.
- Déposer la courroie (4).
- Déposer le moyeu de guidage et la poulie motrice (5).
- Vérifier la présence et l'état de la rondelle (12x22x1) (6).



- Déposer les 3 vis (7) de fixation de la butée (8).
- Déposer la butée.
- Déposer la rampe (9) et ses 3 guides (10).
- Déposer les 6 galets (11) du flasque mobile (12).

**Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.**

**Remontage :**

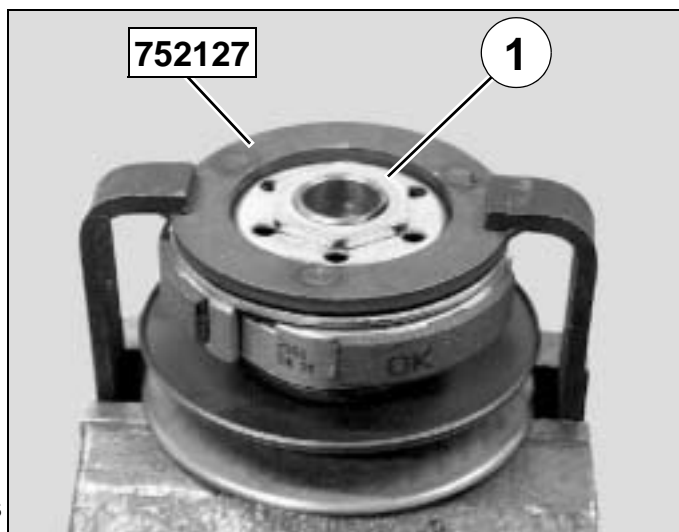
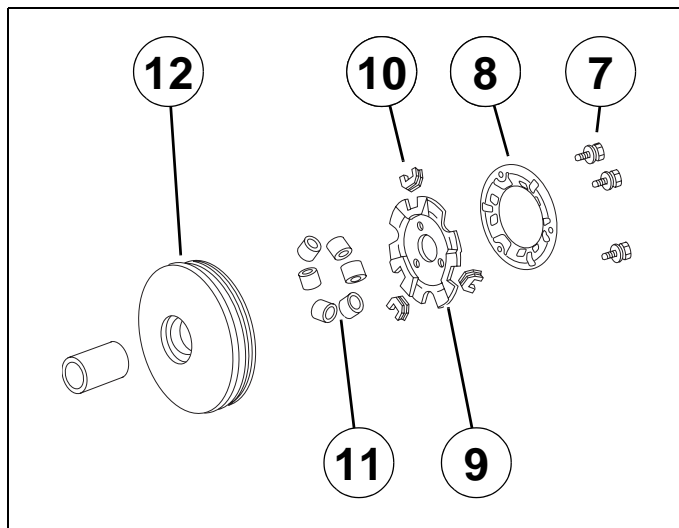
- Procéder dans l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).

**Nota : Ne pas mettre trop de graisse pour éviter qu'elle ne soit projetée sur la courroie.**

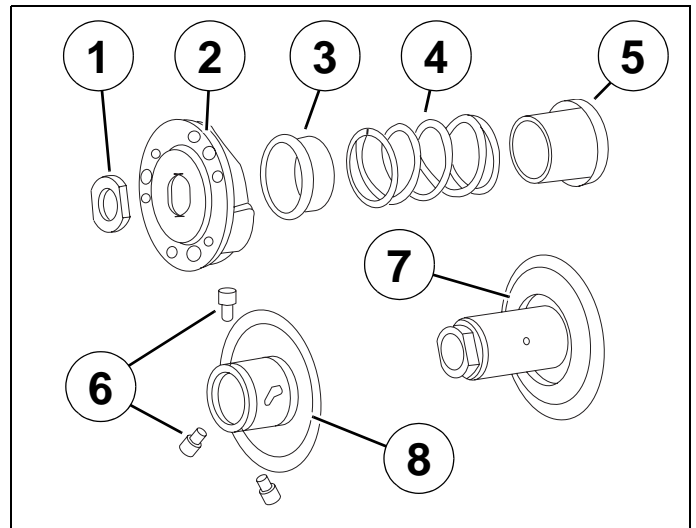
**Couple de serrage : 4 m.daN.**

**■ Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.**

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission.
- Déposer le couvercle.
- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.
- Pincer les 2 brins de la courroie pour la faire descendre entre les flasques.
- Déposer le tambour d'embrayage, l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice et la courroie.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127 pris dans les mâchoires d'un étau.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 756725.
- Décompresser l'outil réf. 752127.



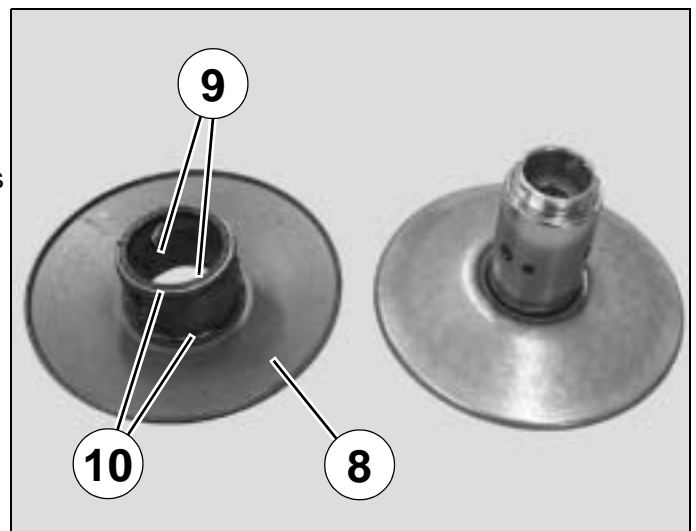
- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5).
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur.
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8).



### ■ Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.

- Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (9) et des 2 joints toriques (10) du flasque mobile (8), graisser les 3 axes (6) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127.
- Serrer l'écrou (1).

**Couple de serrage : 4.5 m.daN.**



**Nota : Avant de poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie au fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains.**

- Poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice.
- Poser la cloche d'embrayage.
- Poser et serrer l'écrou.

**Couple de serrage : 4.5 m.daN.**

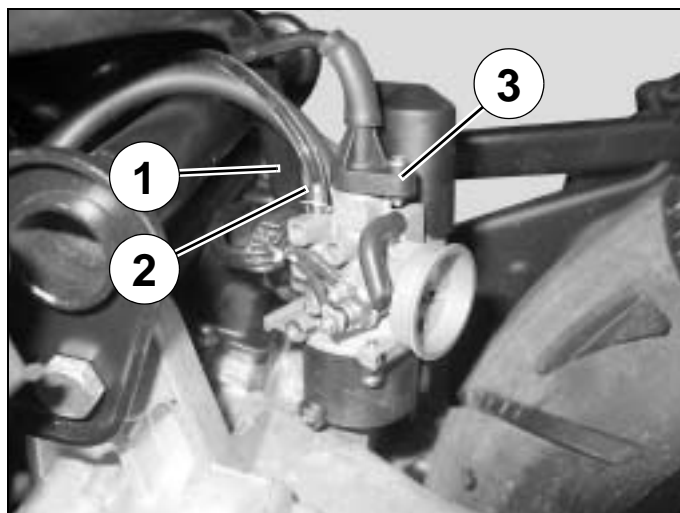
- Poser le couvercle de transmission et la butée caoutchouc de béquille.
- Poser et serrer les 6 vis de fixation du couvercle.

**Couple de serrage : 1 m.daN.**



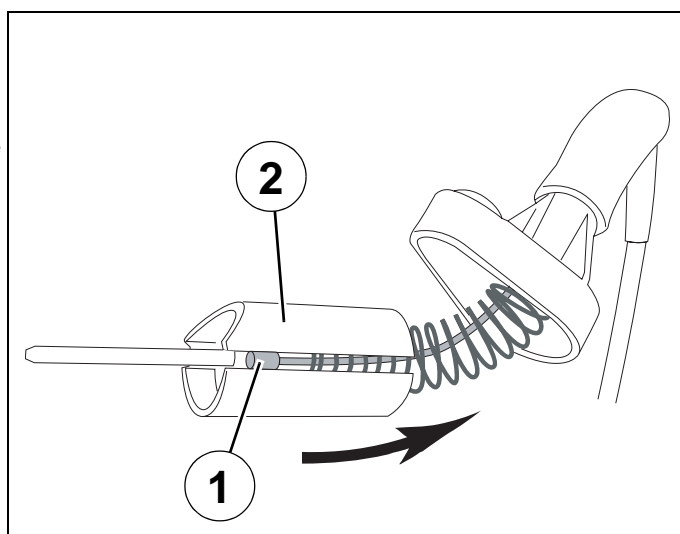
### ■ Dépose du carburateur.

- Déclipper le collier clic du silencieux d'admission.
- Déposer le filtre à air.
- Déclipper le collier du raccord d'admission.
- Débrancher :
  - Le tuyau d'arrivée de carburant (1).
  - Le tuyau d'arrivée d'huile (2).
  - Le tuyau de dépression (selon modèle).
- Déconnecter le starter électrique.
- Déposer la vis de fixation du chapeau de chambre (3).
- Déposer le carburateur en retirant le chapeau de chambre avec le boisseau.

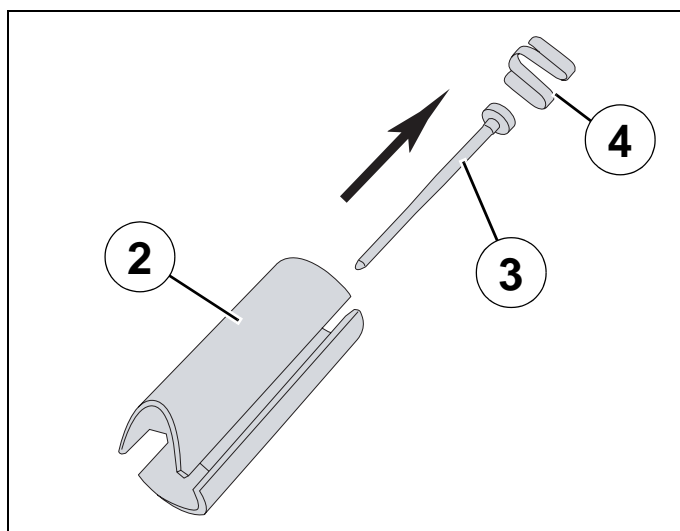


### ■ Dépose du boisseau.

- Déboîter le câble de gaz (1) en comprimant le ressort à l'aide du boisseau (2).
- Déposer le boisseau équipé de son aiguille, le ressort, le chapeau de chambre.



- Déposer l'aiguille (3) en la poussant de manière à extraire le clips (4).

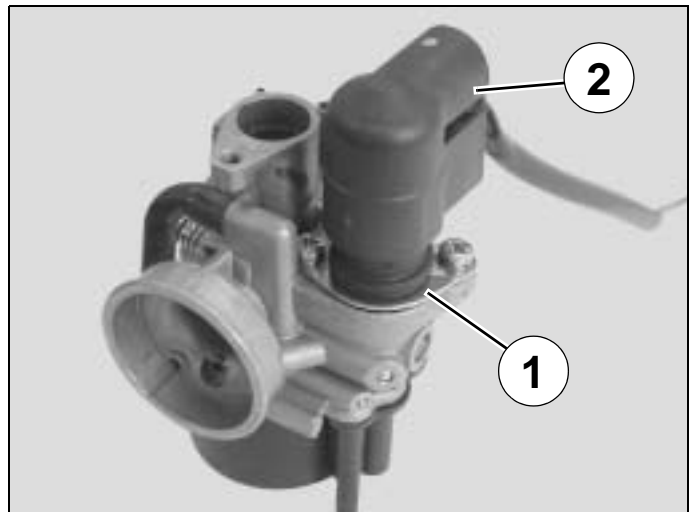


**Nota : La hauteur d'aiguille est pré réglée en usine et ne peut être modifiée.**



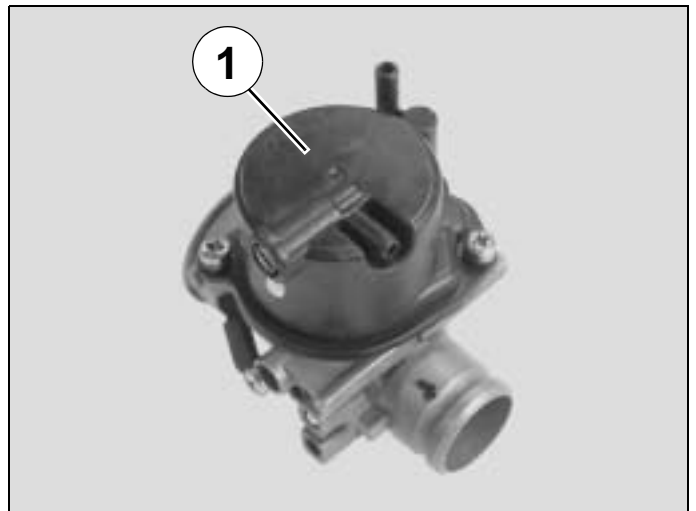
### ■ Dépose du starter électrique.

- Déposer le capuchon du starter.
- Déposer les 2 vis et la plaque de fixation (1).
- Déposer le starter (2) en repérant son orientation.

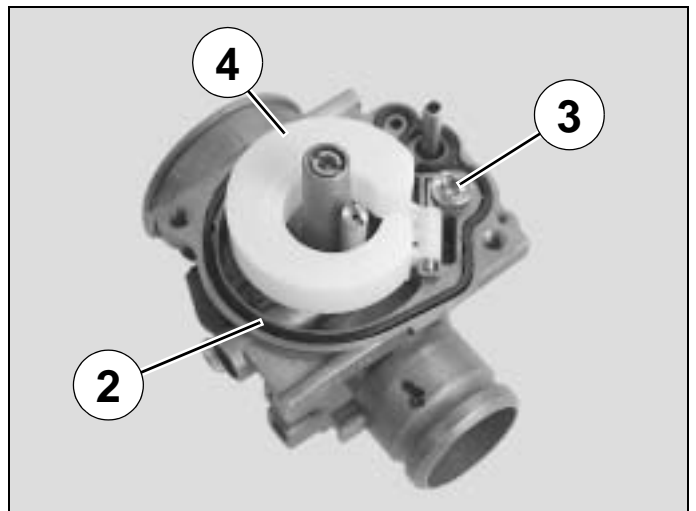


### ■ Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.

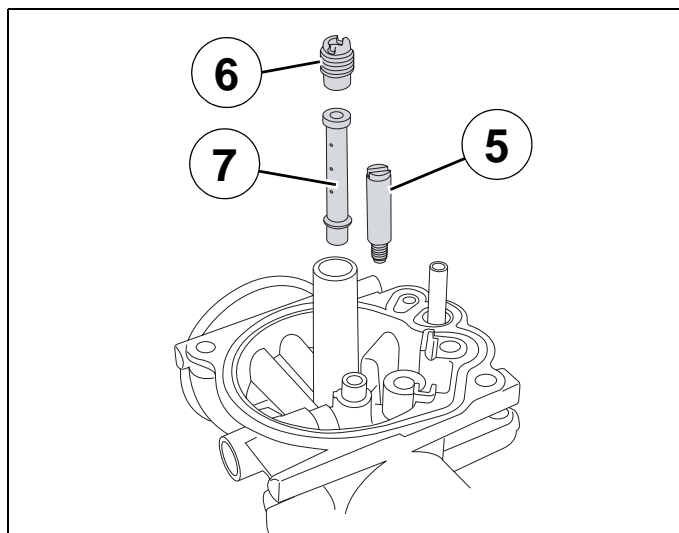
- Déposer les 2 vis de fixation de la cuve (1).
- Déposer la cuve.



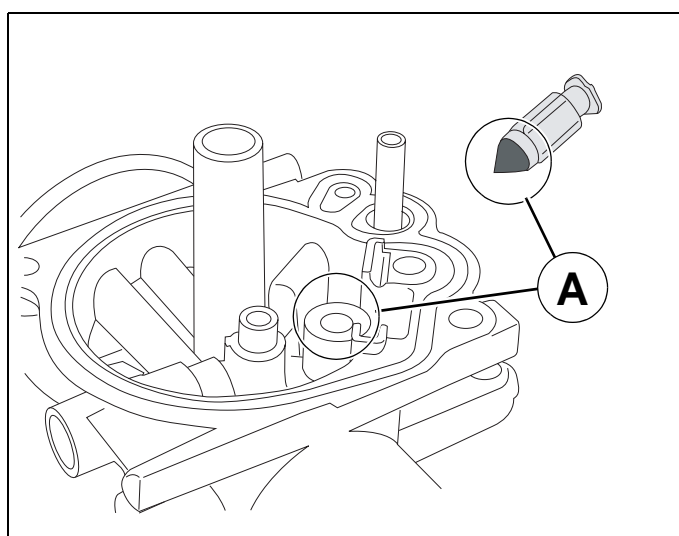
- Déposer le joint torique (2).
- Desserrer la vis de fixation (3) d'axe de flotteur.
- Déposer le flotteur (4) avec son axe et le pointeau.



- Déposer le gicleur de ralenti (5).
- Déposer le gicleur principal (6).
- Déposer le diffuseur (7).



- Vérifier l'état du pointeau et du siège (A) de pointeau.
- Vérifier l'état du joint torique de cuve.

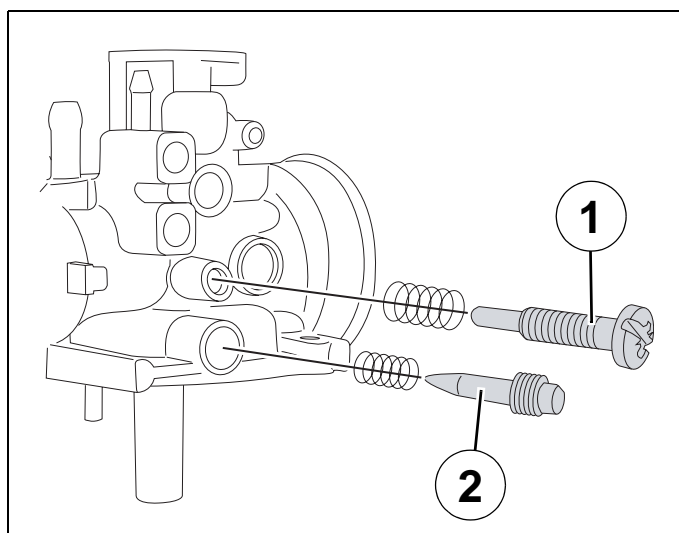


■ **Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse**

- Tourner la vis de régime (1) et la vis de richesse (2) dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant le nombre de tours pour les amener en butée
- Cette opération permet, à la repose, de les replacer dans la même position de réglage

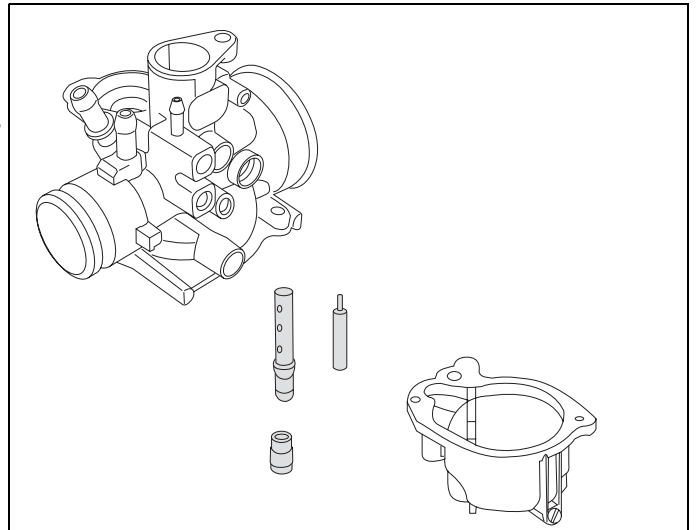
**Nota : Ne pas forcer les vis sur leur butée**

- Déposer la vis de ralenti et la vis de richesse avec leur ressort.



- Nettoyer le corps de carburateur et ses composants avec du nettoyant Biosane réf. 754748.
- Souffler tous les gicleurs et conduits du corps de carburateur avec de l'air comprimé.

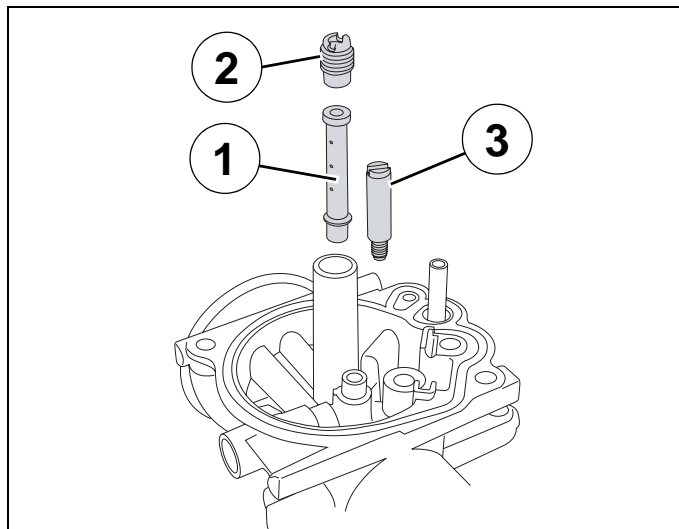
**Nota : Ne pas utiliser d'outil métallique pouvant détériorer les conduits de ces éléments.**



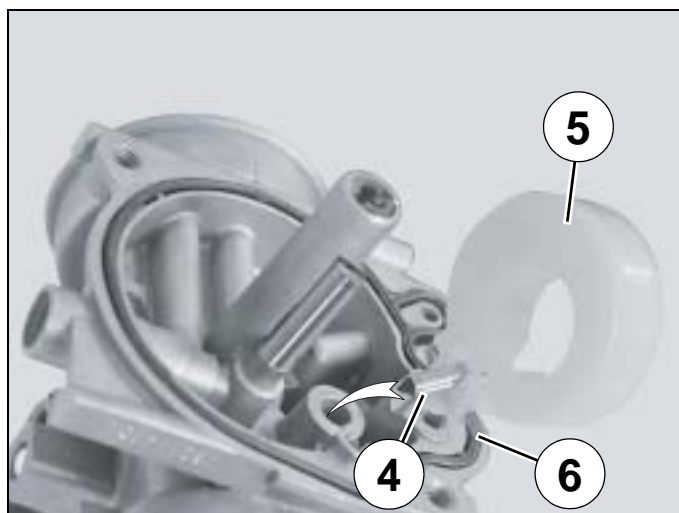
## REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

### ■ Reprise des gicleurs, flotteur et pointe.

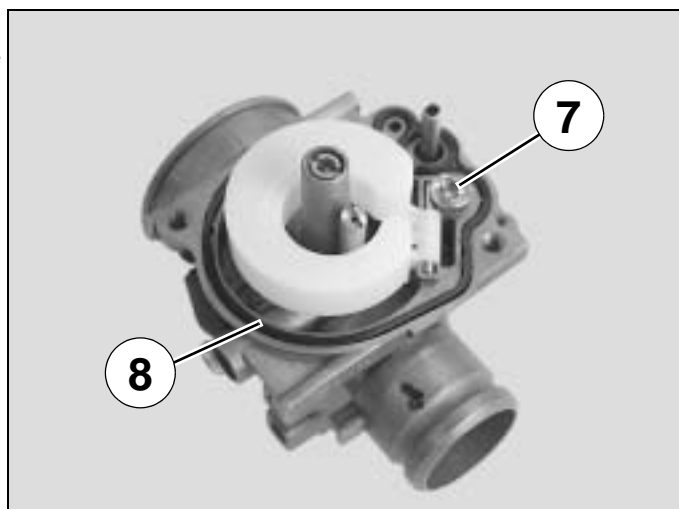
- Poser le diffuseur (1).
- Poser le gicleur principal (2).
- Poser le gicleur de ralenti (3).



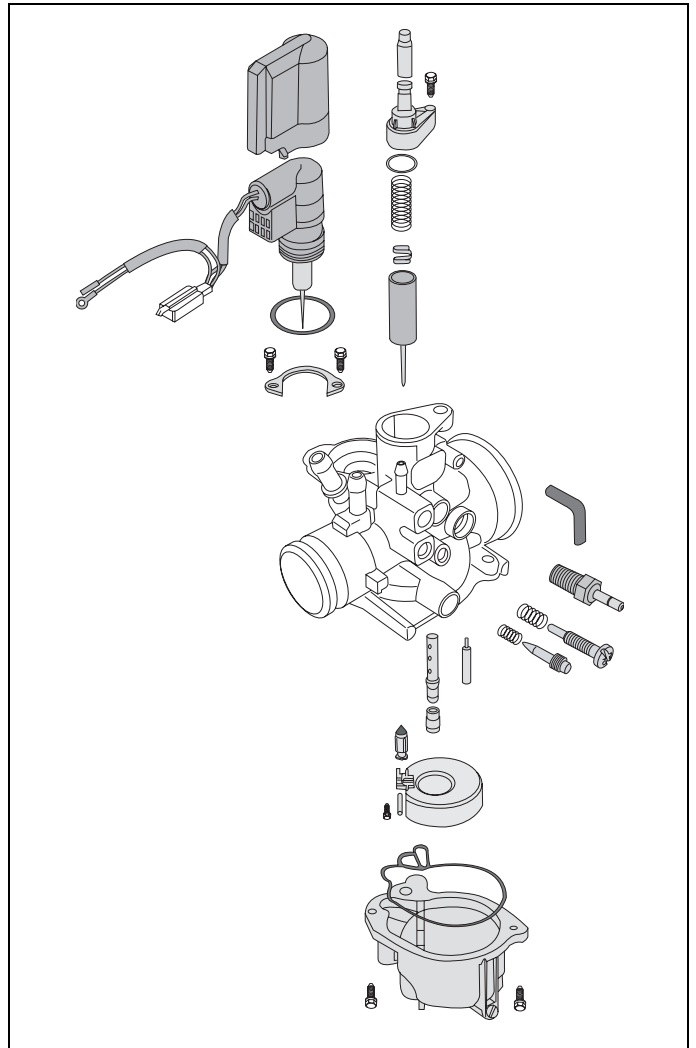
- Positionner le pointe (4) dans les gorges du flotteur (5).
- Poser l'axe (6) dans le flotteur.
- Poser le flotteur sur le corps du carburateur en emboîtant le pointe dans son logement.



- Positionner l'axe dans son logement.
- Poser et serrer la vis de fixation (7) de l'axe de flotteur.
- Poser le joint torique (8).
- Poser la cuve.
- Poser et serrer les 2 vis de la cuve.



- Procéder au remontage de tous les autres éléments et si nécessaire, à la mise en route, refaire les réglages en fonction des valeurs indiquées dans la fiche technique.





Réf. 758025

*Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toutes références citées.*

*DC/APV Imprimé en E.U. 02/2005 (photos non contractuelles)*

