



Direction commerciale
Animation technique réseau

DOCUMENTATION D'ATELIER



SPEEDFIGHT 3

TABLE DES MATIÈRES

TABLE DES MATIÈRES	1
LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE	4
CARACTÉRISTIQUES	6
Moteur.....	6
Capacités	6
Châssis	7
Dimensions et poids.....	7
Pneumatiques	7
Freins	8
PLAN D'ENTRETIEN ET MISE EN SERVICE	9
A vérifier à chaque entretien.....	9
Opérations d'entretien.....	10
Temps d'entretien.....	10
Préparation de la batterie (Sauf batterie sans entretien)*	11
Mise en place du tuyau d'évacuation des vapeurs de batterie.....	11
Préparation véhicule neuf	11
POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS	12
Huile et carburant.....	12
Mise en route suite à une réparation moteur.....	12
COUPLES DE SERRAGE	13
Partie moteur	13
Partie carrosserie.....	13
Partie cycle	14
Standard	14
OUTILS SPÉCIAUX.....	15
IMPLANTATION DES COMPOSANTS.....	16
PASSAGE DES COMMANDES ET DES FAISCEAUX.....	17

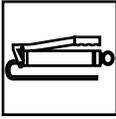
CARROSSERIE	18
Emplacement des éléments de carrosserie.....	18
Logigramme de démontage des éléments de carrosserie.....	19
Dépose du coffre.....	20
Dépose de l'ensemble capot arrière et bavette.....	21
Dépose des carénages de guidon.....	22
Dépose du tablier avant supérieur.....	23
Dépose du tablier arrière.....	23
Dépose des tabliers avant inférieurs.....	24
Dépose du plancher.....	24
Dépose du bas de caisse.....	25
OPÉRATIONS D'ENTRETIEN	26
Dépose de la bougie.....	26
Échange du filtre à air.....	26
Contrôle des freins.....	27
Échange des plaquettes de frein.....	27
Frein avant.....	27
Frein arrière.....	28
Contrôle du niveau du liquide de frein.....	29
Garnitures de frein arrière.....	30
Transmission.....	33
Contrôle de la courroie de transmission.....	35
Contrôle des garnitures d'embrayage.....	36
Échange de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	36
Dépose du filtre à carburant.....	37
Vidange du circuit de refroidissement.....	37
DIRECTION / FOURCHE	39
Échange des joints de fourche.....	39
Dépose de la fourche.....	41
Échange des cuvettes de direction.....	42
Dépose des tubes de fourche.....	43
Composition de la fourche.....	43
Pose de la fourche.....	44
Méthode de serrage de la direction.....	44

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES	46
Unité d'allumage et de commande de pompe à huile/Régulateur/Relais de démarreur.....	46
Dépose de la jauge à carburant.....	46
Échange de la pompe à huile	47
Dépose de la bobine haute tension	47
CIRCUIT DE CARBURANT	48
Dépose de la pompe à carburant.....	48
Dépose du carburateur	48
Dépose du boisseau	48
Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.....	49
Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse.....	51
Remontage	51
Composition du carburateur.....	52
GROUPE MOTOPROPULSEUR	53
Dépose du groupe motopropulseur	53

LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE

Protection des personnes et de l'environnement.

	Cercle de Moebius	Recyclable.	Indique que le produit ou l'emballage est recyclable. Rien ne garantit cependant que le produit soit recyclé.
	Irritant	Le produit peut irriter la peau, les yeux et les organes respiratoires.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs. En cas de contact, laver à grande eau.
	Inflammable	Le produit est inflammable.	Éloigner-le de toute flamme ou des sources de chaleur (barbecue, radiateur, chauffage...). Ne pas laisser le produit au soleil.
	Corrosif	Le produit peut détruire les tissus vivants ou d'autres surfaces.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs.
	Explosif	Le produit peut exploser dans certaines conditions (flamme, chaleur, choc, frottement).	Éviter les chocs, les frictions, les étincelles et la chaleur.
	Dangereux pour l'environnement	Le produit porte atteinte à la faune et la flore. Ne pas jeter le produit dans les poubelles, ni dans l'évier, ni dans la nature.	L'idéal est d'amener ce produit à la déchetterie la plus proche de chez vous.
	Toxique	Le produit peut porter atteinte gravement à la santé par inhalation, ingestion ou contact cutané.	Éviter tout contact direct avec le corps même par inhalation. Consulter immédiatement un médecin en cas de malaise.
	Ne pas jeter à la poubelle	Un des composants du produit est toxique et peut porter atteinte à l'environnement. Ex. Piles usagées.	Ce symbole indique au consommateur qu'il ne doit pas jeter le produit usagé dans une poubelle, mais le rapporter au commerçant ou le déposer dans une borne de collecte spécifique.
	Gants obligatoires	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.

	Sécurité des personnes	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.
	Important	Opération comportant un risque pour le véhicule.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Bon état du véhicule	Opération à respecter impérativement conformément à la documentation.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions provoque de sérieux dégâts au véhicule et dans certain cas l'annulation de la garantie.
	Nota	Opération comportant une difficulté.	Indique une note qui donne des informations clés pour faciliter la procédure.
	Lubrifier	Lubrifier les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Graisser	Graisser les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Coller	Coller les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Nouvelle pièce	Utiliser une pièce neuve.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.

CARACTÉRISTIQUES

■ Moteur

	Speedfight3	Speedfight3 LC
Type	Monocylindre à 2 temps Cylindre horizontal	
Refroidissement	Par circulation d'air forcée au moyen d'une turbine fixée sur le volant magnétique	Par circulation d'eau forcée au moyen d'une pompe entraînée par le rotor du volant magnétique
Alésage x course	39.94 x 39.8 mm	
Cylindrée	49.9 cc	
Puissance maxi	3.8 kW à 7100 tr/mn	3.8 kW à 7300 tr/mn
Régime de couple maxi	4 Nm à 5800 tr/mn	4 Nm à 6000 tr/mn
Compression	6 bars 700 tr/mn	
Alimentation	Carburateur. TK PZØ12	Carburateur. TK PZ Ø15
Lubrification	Graissage séparé par pompe électrique DELL'ORTO ou MIKUNI commandée par le boîtier Allumage Contrôle Pompe Huile (ACPH)	
Transmission	À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale	
Embrayage	Automatique centrifuge	
Échappement	Catalysé avec clapet pulsair	
Démarrreur	Par kick et démarreur électrique	
Bougie	NGK BR7HS Écartement de l'électrode : 0.6 mm	NGK CR7EB Écartement de l'électrode : 0.6 mm
Volant magnétique	90 W	

■ Capacités

Huile boîte relais	0.12 l SAE 80W90. De qualité minimum : API GL4
Réservoir à carburant	8 l sans plomb 95 ou 98
Réservoir d'huile	1.1 l Huile 2T semi-synthétique API TC JASO FC
Circuit de refroidissement	1.3 l Liquide PEUGEOT

■ Châssis

	Speedfight3	Speedfight3 LC
Châssis	Tube d'acier	
Suspension avant	Fourche télescopique inversée. Ø32 mm Débattement : 80 mm	
Suspension arrière	Combiné ressort amortisseur hydraulique Débattement : 68 mm	

■ Dimensions et poids

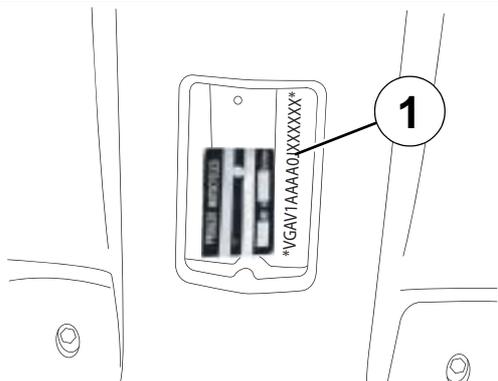
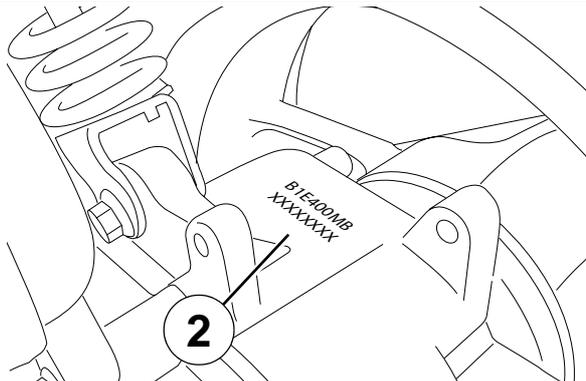
Longueur hors tout	1895 mm	
Largeur au guidon	700 mm	
Hauteur. (sans rétroviseurs)	1120 mm	
Empattement	1290 mm	
Hauteur de selle	810 mm	
Poids à vide	97 kg.	100 kg.

■ Pneumatiques

Jante avant	13 pouces en alliage d'aluminium	
Pneumatique avant	130/60 - 13	
Pression avant	1.8 bars	
Jante arrière	13 pouces en alliage d'aluminium	
Pneumatique arrière	130/60 - 13	
Pression arrière	2 bars	

■ Freins

	Speedfight3	Speedfight3 LC
Frein avant	Type simple disque, commande hydraulique	
Diamètre et épaisseur du disque	215 mm - 3.5 mm	
Frein arrière	Type tambour simple came, commandé par câble	Type simple disque, commande hydraulique
Diamètre et épaisseur du disque		196 mm - 3.5 mm
Diamètre du tambour de frein	110 mm	
Épaisseur des garnitures de frein	4 mm	

Marquage châssis	Marquage moteur
	
Numéro (1) et plaque constructeur	Numéro moteur (2)

PLAN D'ENTRETIEN ET MISE EN SERVICE

L'entretien renforcé s'adresse aux véhicules utilisés dans des conditions dites "sévères" : porte à porte, utilisation urbaine intensive (coursier), petits trajets moteur froid, régions poussiéreuses, température ambiante supérieure à 30°C.

Opérations d'entretien	500 kms ou 1 mois	Tous les 10000 kms	Tous les 20000 kms
Entretien renforcé	500 kms	Tous les 5000 kms	Tous les 10000 kms

■ **A vérifier à chaque entretien.**

Jeu à la colonne de direction.	V	V	V
Jeu des roulements des roues.	C	C	C
Jeu à la commande de gaz.	V	V	V
Fonctionnement de l'équipement électrique.	V	V	V
État des commandes hydrauliques des freins avant et arrière ^a .	C	C	C
Niveaux de liquide de frein.	V	V	V
Usure des plaquettes de freins.	C	C	C
Usure des garnitures de frein arrière ^a .	C	C	C
État des canalisations de carburant.	C	C	C
État des canalisations d'huile.	C	C	C
État, pression et usure des pneumatiques.	C	C	C
État suspension avant. État suspension arrière.	C	C	C
Niveau d'électrolyte de la batterie. Charge de la batterie.	V	V	V
Niveau de liquide de refroidissement ^a .	V	V	V
Niveau d'huile 2 temps.	V	V	V
Réglage de la hauteur de phare.	V	V	V
Serrage de la boulonnerie.	V	V	V
Fonctionnement général. Essai sur route.	V	V	V

V : Vérifier, nettoyer, régler.

R : Remplacer.

G : Vérifier, nettoyer, graisser.

N : Nettoyer.

C : Contrôle et échange si nécessaire.

* Suivant équipement.

a. Suivant modèle

Opérations d'entretien	500 kms ou 1 mois	Tous les 10000 kms	Tous les 20000 kms
Entretien renforcé	500 kms	Tous les 5000 kms	Tous les 10000 kms

■ Opérations d'entretien.

Bougie.		R	R
Filtre à air.		R	R
Galets et guides de poulie motrice.		R	R
Courroie de transmission.		R	R
Cage à aiguilles de poulie réceptrice.		G	G
Mécanisme de kick.		G	G
Vérifier et décalaminer. (Piston, Culasse, Lumière d'échappement) ^b .		N	N
Réglage du carburateur		V	V
Articulations. (Béquille centrale, Leviers de frein).		G	G
Filtre à carburant.			R
Durit de carburant.		R Tous les 5 ans	
Liquide de refroidissement.		R Tous les 5 ans	
Liquide de frein.		R Tous les 2 ans	

■ Temps d'entretien

Code	9100	9400	9600
Temps d'entretien en dixième d'heure (0.5 h = 30 mn)	0.8	3.1	4.1

b. Le besoin de décalaminage peut être estimé en contrôlant la quantité de calamine présente dans la sortie échappement sur le cylindre.

V : Vérifier, nettoyer, régler.

R : Remplacer.

G : Vérifier, nettoyer, graisser.

N : Nettoyer.

C : Contrôle et échange si nécessaire.

* Suivant équipement.

■ Préparation de la batterie (Sauf batterie sans entretien)*

Déposer la batterie.

Retirer les 6 bouchons de remplissage et le bouchon de mise à l'air libre.

Remplir tous les éléments de la batterie avec de l'électrolyte jusqu'au niveau maximum indiqué sur la batterie " UPPER LEVEL ".

Électrolyte : (35% acide sulfurique = 1.28g/cm³). En bidon de 0.5 litres réf. 739733.

Laisser la batterie au repos pendant environ une demi-heure.

Refaire le niveau si nécessaire.

Charger la batterie pendant au moins 2 heures avec une intensité de 0.4 A.

Remettre en place la batterie et brancher le tuyau d'évacuation des vapeurs.

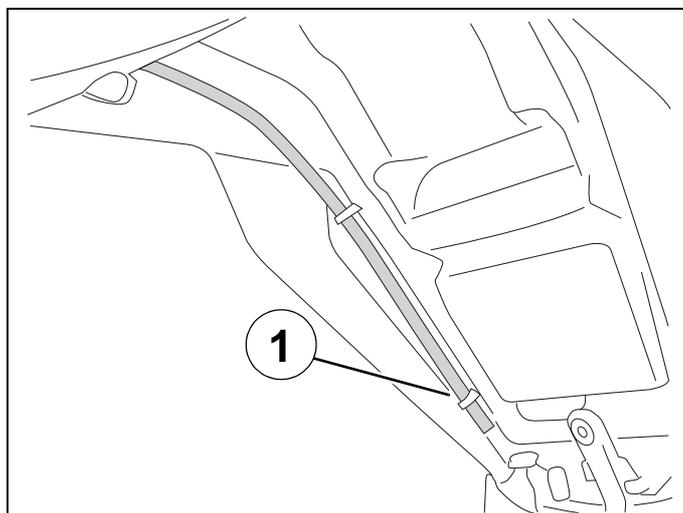
Raccorder au + batterie, la cosse avec le fil rouge et au - batterie, la cosse avec le fil vert.

Par la suite, le niveau de la batterie devra éventuellement être rétabli, après une charge complète, en utilisant exclusivement de l'eau distillée.

* Suivant équipement.

Mise en place du tuyau d'évacuation des vapeurs de batterie.

- Après avoir été branché à la batterie, le tuyau d'évacuation des vapeurs doit passer impérativement dans les 2 pontets de maintien à l'intérieur de la bavette arrière.
- Couper le tuyau d'évacuation à 1 cm après le deuxième pontet. (1)



■ Préparation véhicule neuf

Vérifier le serrage de la vis de vidange de la cuve du carburateur.

Vérifier le serrage des écrous de roue.

Vérifier le serrage de la boulonnerie.

Contrôler le réglage et l'efficacité des freins.

Contrôler la pression de gonflage des pneumatiques à froid.

Contrôler le fonctionnement de l'éclairage, des clignotants, de l'avertisseur sonore, et du feu stop.

Vérifier le fonctionnement des différents témoins.

Faire un essai sur route.

POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

■ Huile et carburant



Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement.



Les tuyaux de carburant doivent impérativement être remplacés s'ils présentent des traces d'usure, de fissure etc.

Le tuyau d'air entre le clapet pulsair et l'échappement est spécifique par ses qualités de résistance à la chaleur.

En cas d'échange, il doit être remplacé par un tuyau d'origine.

De plus, les colliers sont spécifiques, ils doivent être remplacés impérativement à chaque dépose par des colliers d'origine.



Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle.

Avant toute intervention, laisser refroidir le moteur pendant 2 heures minimum.

■ Mise en route suite à une réparation moteur

La purge de la pompe à huile doit être réalisée conformément aux méthodes préconisées.

Le témoin s'allume à la mise du contact pour le contrôle de son fonctionnement et s'éteint dès que le moteur démarre s'il n'y a pas d'incident.

À chaud comme à froid, mettre le moteur en route sans accélérer.

COUPLES DE SERRAGE**■ Partie moteur**

Bougie	
• Refroidissement à air	20 Nm
• Refroidissement liquide	12 Nm
Capteur de régime	10 Nm
Carter moteur	10 Nm
Couvercle de transmission	10 Nm
Culasse	12 Nm
Vanne thermostatique	10 Nm
Sonde de température moteur	20 Nm
Démarrreur	10 Nm
Plateau embrayage/mâchoires	40 Nm
Pompe à eau	10 Nm
Poulie motrice	40 Nm
Poulie réceptrice	45 Nm
Raccord d'admission	10 Nm
Rotor	40 Nm
Stator	10 Nm

■ Partie carrosserie

Garde boue avant	8 à 10 Nm
Carénage de guidon	1 à 2 Nm
Tabliers avant	1 à 2 Nm
Tablier arrière	4 à 8 Nm
Bas de caisse	1 à 2 Nm
Plancher	4 à 8 Nm
Coffre de selle	4 à 8 Nm
Carénages arrière	1 à 2 Nm
Poignée de maintien	20 à 25 Nm

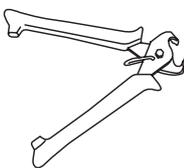
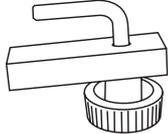
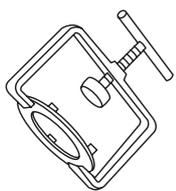
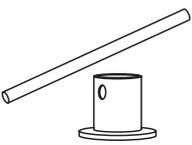
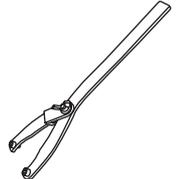
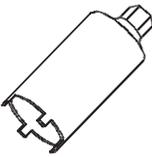
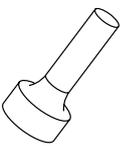
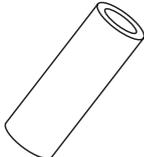
■ Partie cycle

Axe de roue avant	65 Nm
Bride d'axe de roue avant	10 Nm
Écrou d'axe de roue arrière	110 Nm
Moyeu de roue arrière	110 Nm
Vis de roue arrière	30 Nm
Articulation biellette sur moteur	60 Nm
Articulation biellette sur châssis	60 Nm
Fixation supérieure d'amortisseur	45 Nm
Fixation inférieure d'amortisseur	22 Nm
Écrou d'échappement sur cylindre	15 Nm
Vis de fixation d'échappement sur carter	22 Nm
Support d'échappement	10 Nm
Cône supérieur (en 2 opérations)	40/17 Nm
Contre écrou de cône supérieur	Serrage manuel
Contre écrou de direction	70 Nm
Étrier de frein avant	45 Nm
Disque de frein avant	30 Nm
Étrier de frein arrière	30 Nm
Disque de frein arrière	30 Nm
Guidon	40 Nm

■ Standard

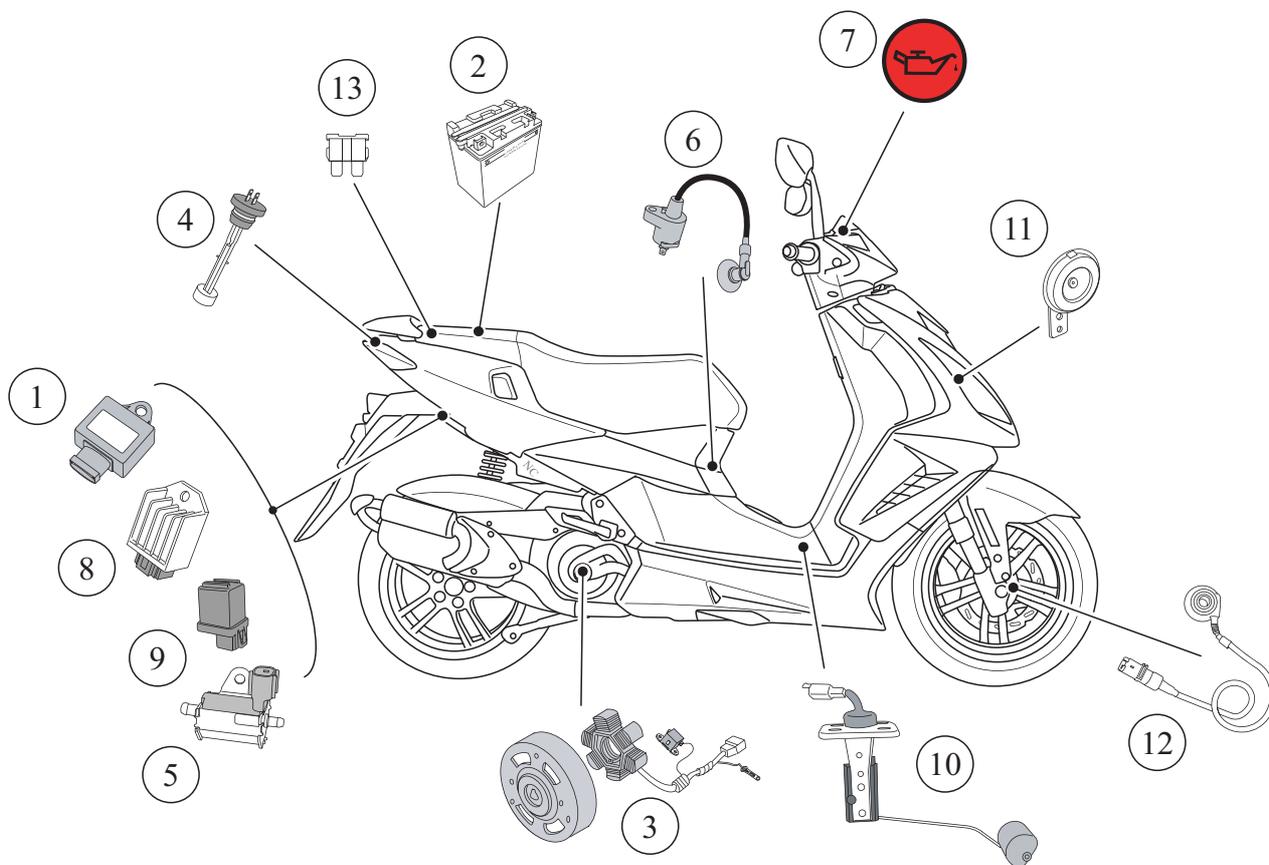
Vis et écrou diamètre 5 mm	5 Nm
Vis et écrou diamètre 6 mm	10 Nm
Vis et écrou diamètre 8 mm	22 Nm
Vis et écrou diamètre 10 mm	35 Nm
Vis et écrou diamètre 12 mm	55 Nm

OUTILS SPÉCIAUX

	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec		N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	750539	Pince à colliers clic			755996	Pince tuyau	
	752127	Outil de compression embrayage	756725		756725	Clé à tube de 38 mm	752127
	752237	Clé réglable à ergots			757860	Outil de direction	
	753726	Poussoir pour cuvette de direction			757990	Poussoir pour cuvette de direction	

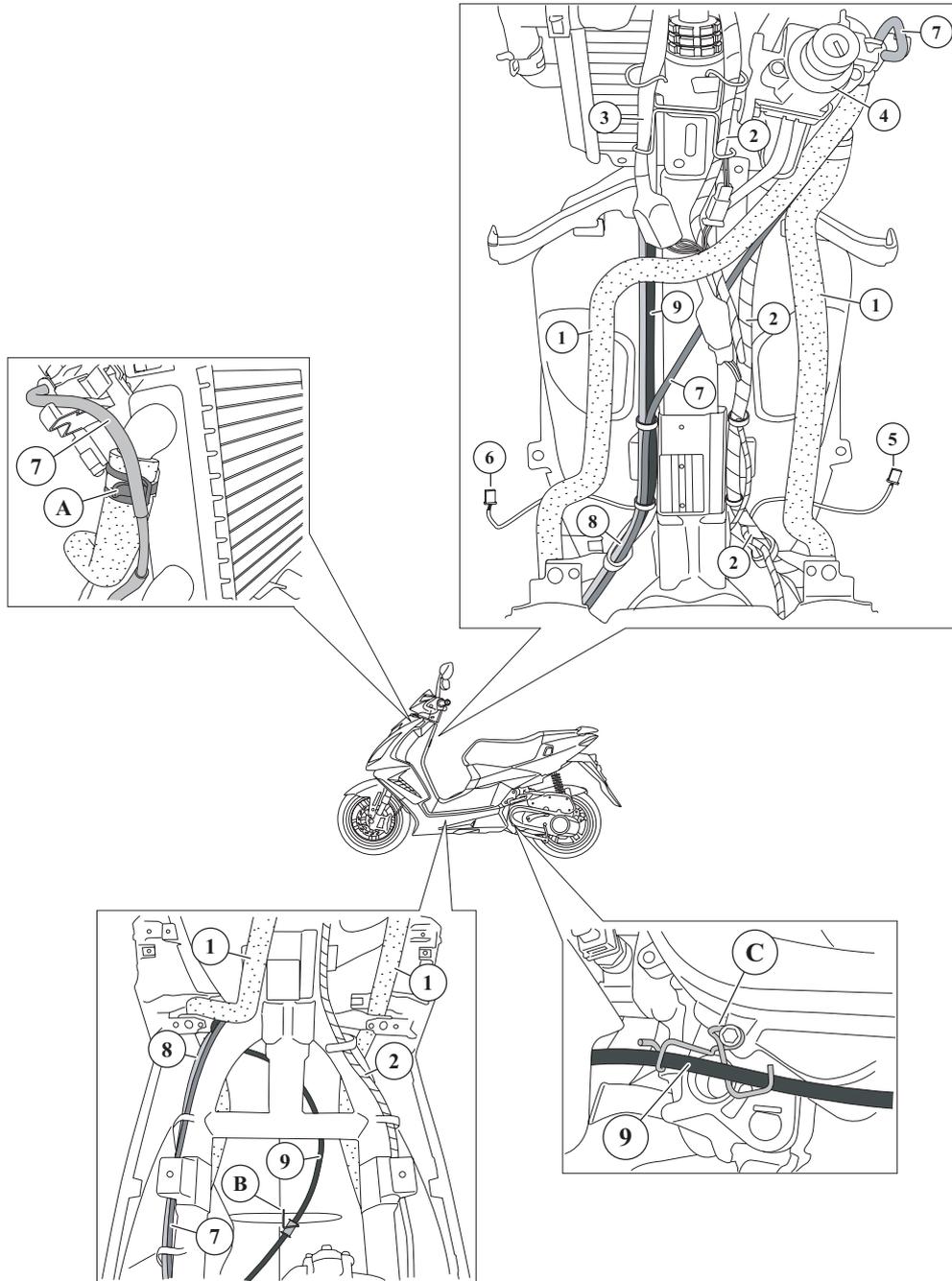
(*) Outil nouveau ou modifié.

IMPLANTATION DES COMPOSANTS



1. Unité d'allumage et de commande de pompe à huile
2. Batterie
3. Capteur d'allumage
4. Jauge à huile
5. Pompe à huile
6. Bobine haute tension
7. Témoin de mini d'huile

8. Régulateur
9. Relais de démarreur
10. Jauge à carburant
11. Avertisseur
12. Capteur de vitesse
13. Fusibles

PASSAGE DES COMMANDES ET DES FAISCEAUX

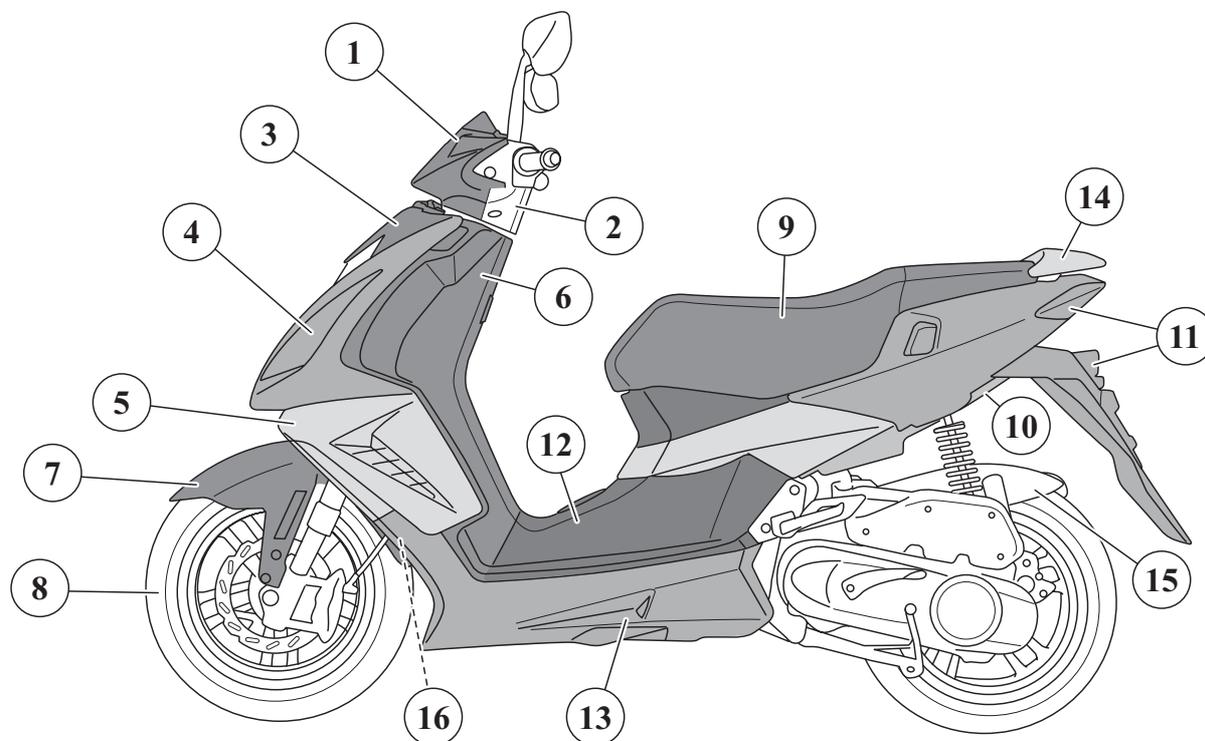
1. Tuyaux de refroidissement
2. Faisceau principal
3. Faisceau d'alimentation commutateur gauche
4. Contacteur à clé
5. Faisceau d'alimentation clignotant droit
6. Faisceau d'alimentation clignotant gauche
7. Commande d'ouverture de selle
8. Commande de gaz
9. Commande de frein arrière

- A. La commande d'ouverture de selle (7) doit passer entre les oreilles du collier de tuyau de refroidissement
- B. La commande frein arrière (9) doit passer dans la tringle fixé au bas de caisse
- C. La commande frein arrière (9) doit passer dans la tringle fixée au carter moteur

CARROSSERIE

■ Emplacement des éléments de carrosserie

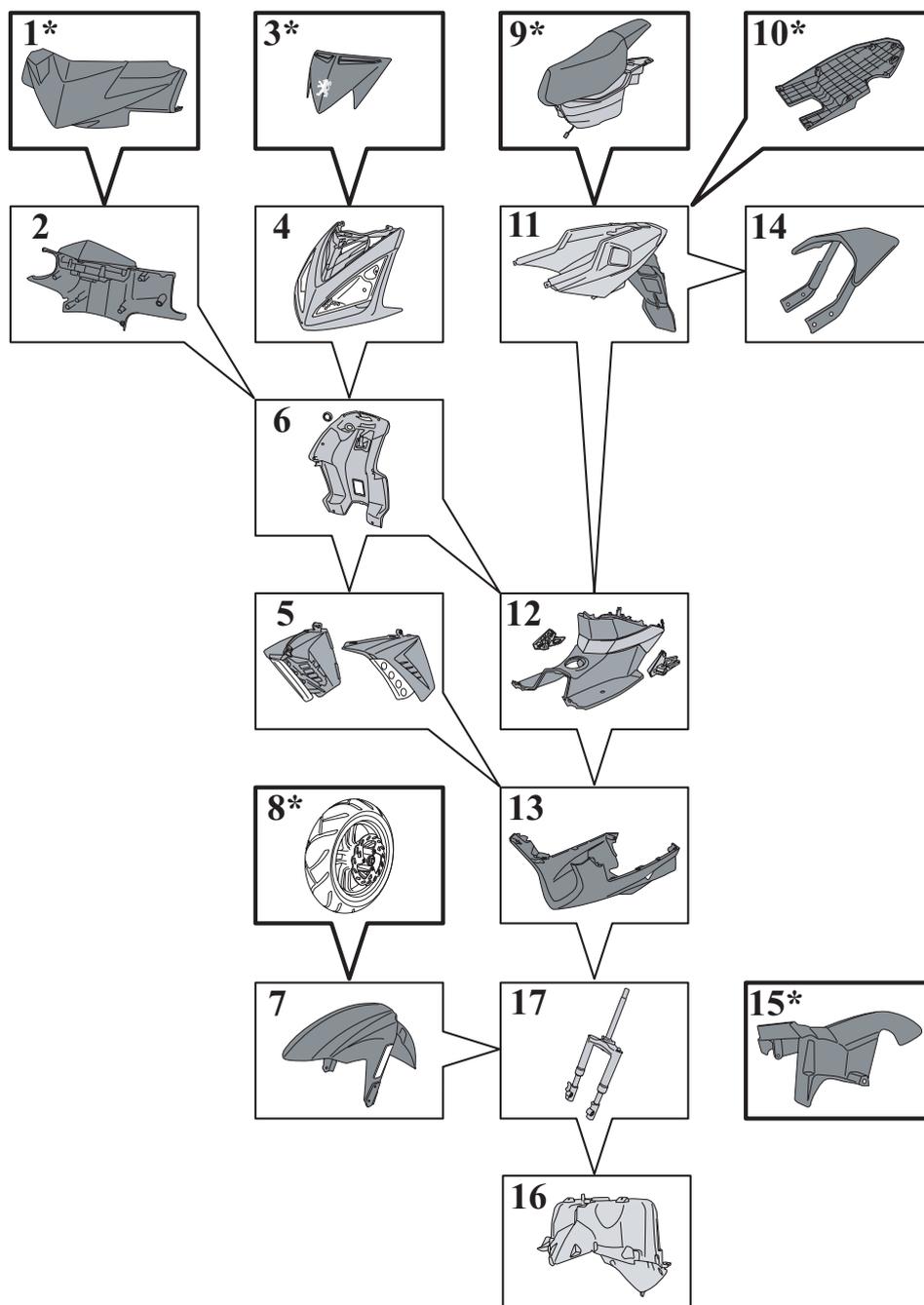
Description.



1. Carénage avant guidon
2. Carénage arrière guidon
3. Calandre
4. Tablier avant supérieur
5. Tablier avant inférieur
6. Tablier arrière
7. Garde boue avant
8. Roue avant
9. Selle et coffre

10. Capot inférieur
11. Carénages arrière
12. Marchepieds
13. Bas de caisse
14. Poignée de maintien
15. Garde boue arrière
16. Pare-boue

■ Logigramme de démontage des éléments de carrosserie



1. Carénage avant guidon
2. Carénage arrière guidon
3. Calandre
4. Tablier avant supérieur
5. Tablier avant inférieur
6. Tablier arrière
7. Garde boue avant
8. Roue avant
9. Selle et coffre

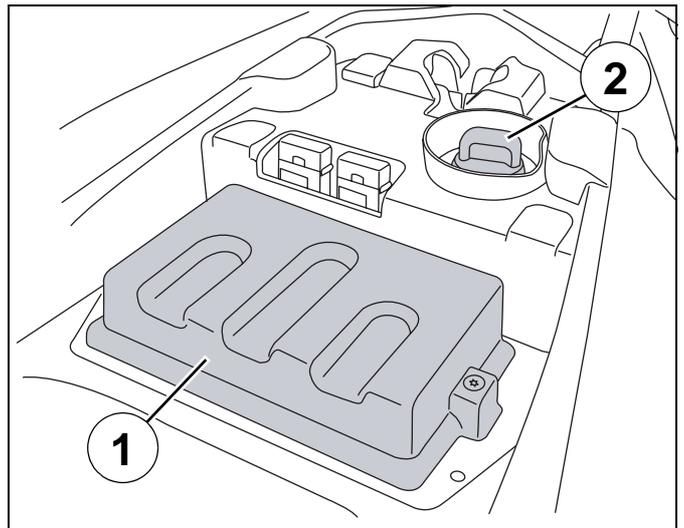
10. Capot inférieur
11. Carénages arrière
12. Marchepieds
13. Bas de caisse
14. Poignée de maintien
15. Garde boue arrière
16. Pare-boue
17. Fourche

* Cet élément peut-être déposé seul.

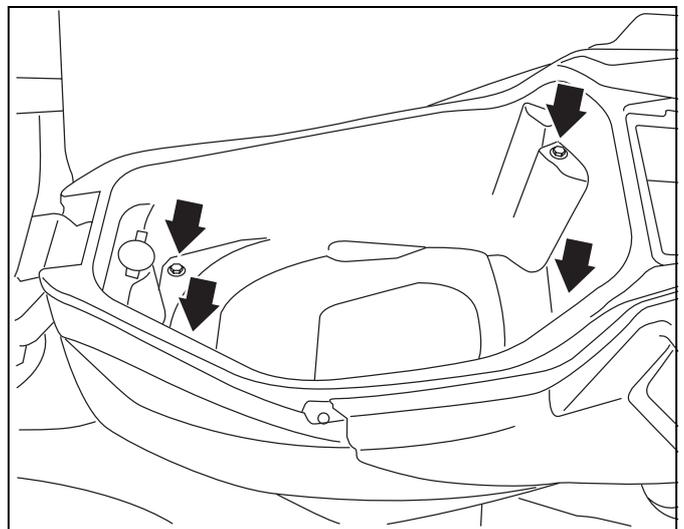
■ Dépose du coffre

Gamme 1.

- Lever la selle.
- Déposer le couvercle de la batterie (1).
 - 2 vis plastiques.
- Déconnecter et déposer la batterie.
- Déposer le bouchon de remplissage du réservoir d'huile (2).



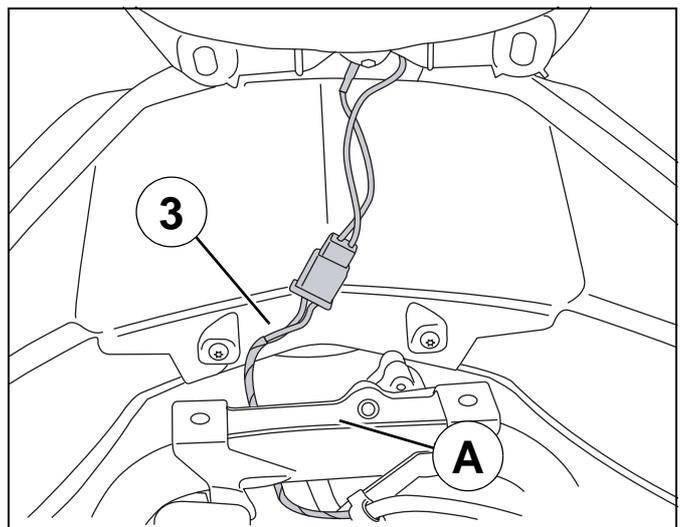
- Déposer le coffre.
 - 4 vis épaulées. Ø6 mm.



- Déconnecter la prise accessoire (3).



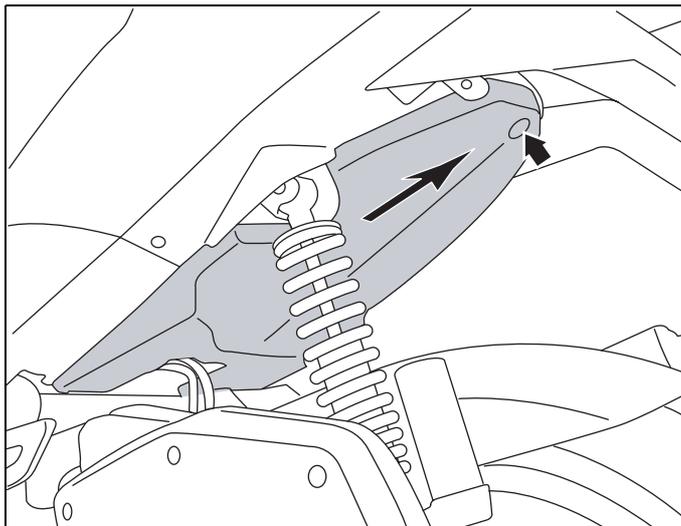
Au remontage, le faisceau d'alimentation de la prise accessoires doit passer impérativement devant le support de coffre (A).



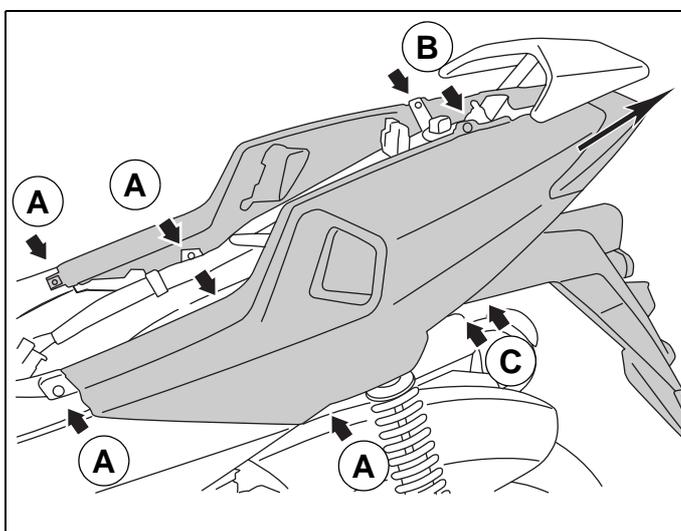
■ Dépose de l'ensemble capot arrière et bavette

Gamme 2.

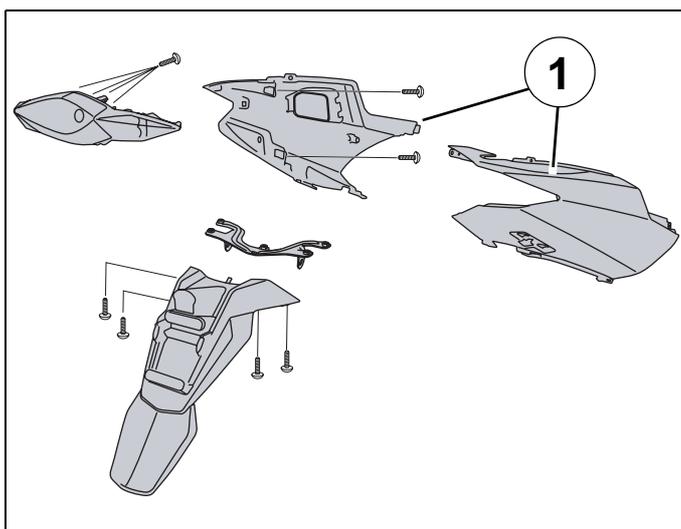
- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Déposer le capot inférieur en le glissant vers l'arrière du véhicule.
 - 1 vis Ø6 mm.



- Déposer l'ensemble capot arrière (10 vis).
 - 6 vis plastiques (A).
 - 2 vis Ø5 mm (B).
 - 2 vis Ø6 mm (C).
- Déconnecter le feu arrière.



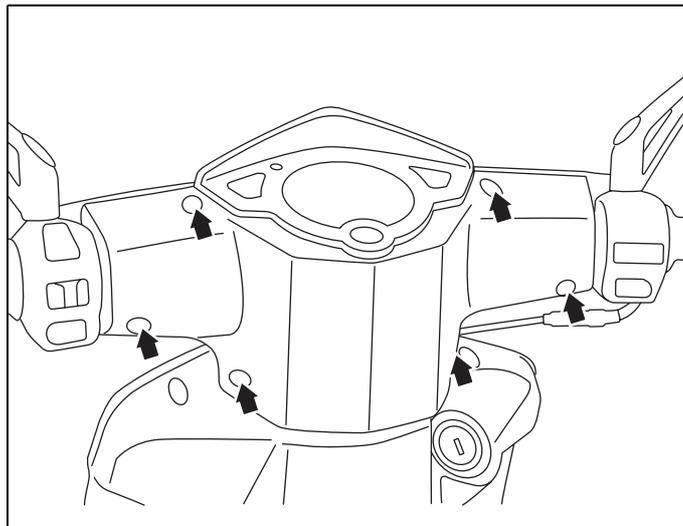
- Déposer la bavette.
 - 4 vis plastiques.
- Déposer le feu arrière.
 - 4 vis plastiques.
- Séparer les 2 carénages (1).
 - 2 vis plastiques.



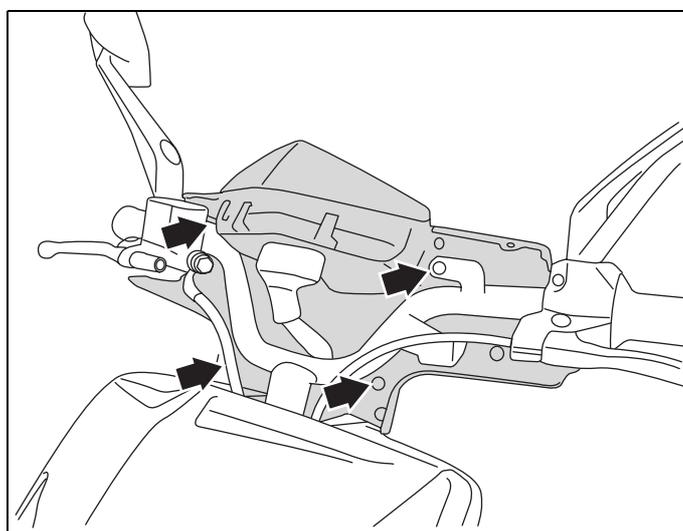
■ Dépose des carénages de guidon

Gamme 3.

- Déposer le carénage avant de guidon.
 - 6 vis plastiques.



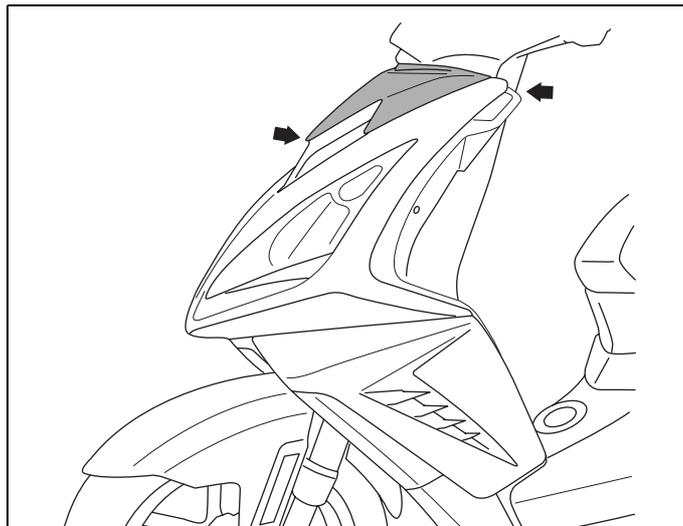
- Déconnecter le combiné.
- Déposer l'ensemble carénage arrière de guidon et combiné.
 - 4 vis plastiques.



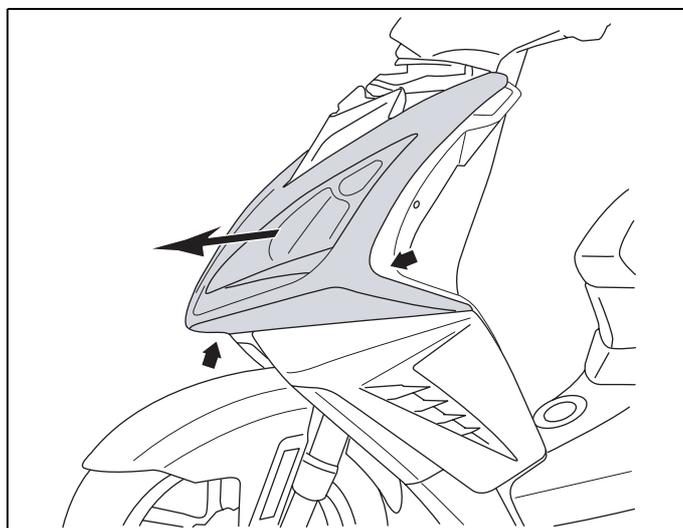
■ Dépose du tablier avant supérieur

Gamme 4.

- Déposer la calandre.
- 3 vis plastiques.



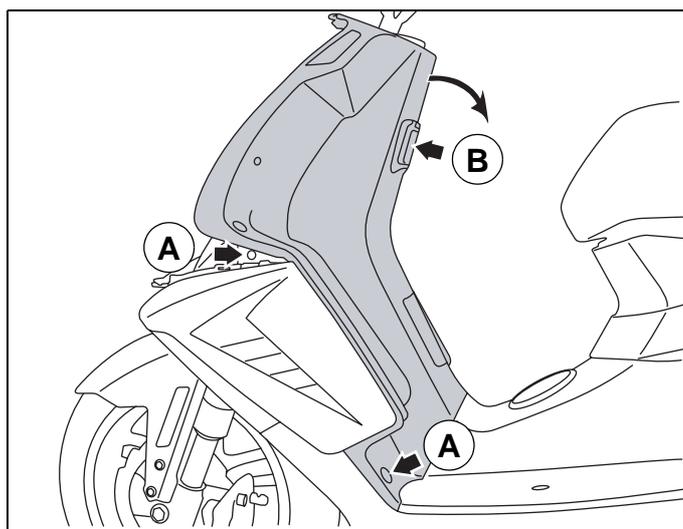
- Déposer le tablier avant supérieur.
 - 4 vis plastiques.
- Déconnecter la connexion d'éclairage.



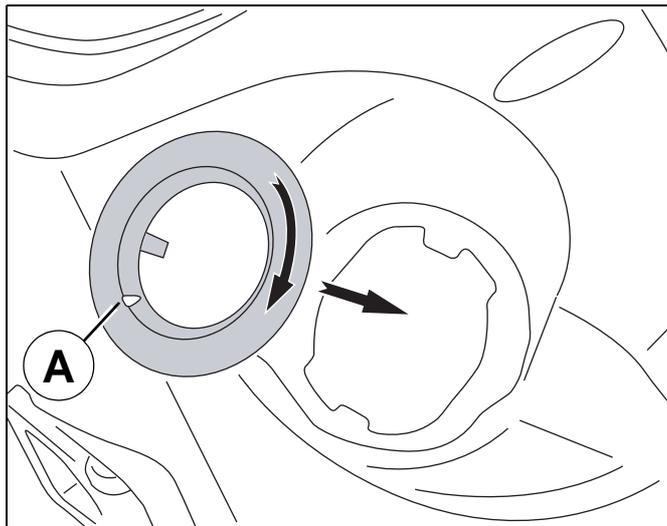
■ Dépose du tablier arrière

Gamme 5.

- Déposer les carénages de guidon. Voir :
Gamme 3. page 22.
- Déposer le tablier avant supérieur. Voir :
Gamme 4. page 23.
- Déposer le tablier arrière.
 - 4 vis épaulées. Ø6 mm (A).
 - 1 vis Ø6 mm (B).



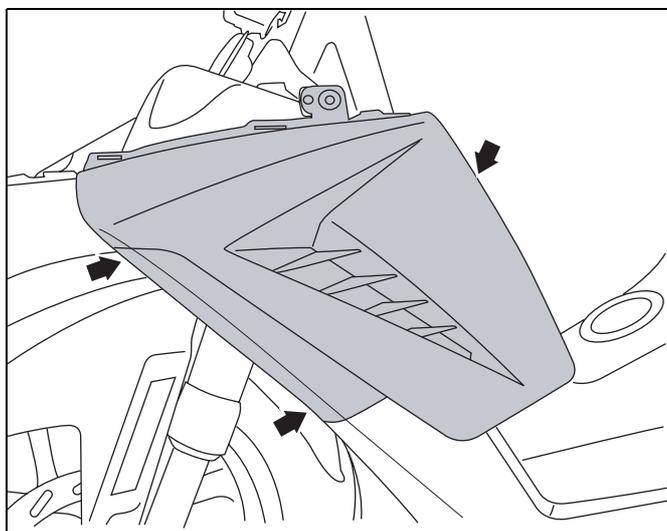
	<p>A la repose du tablier, poser l'enjoliveur de contacteur à clé avec le repère vers le bas (A).</p>
--	---



■ Dépose des tabliers avant inférieurs

Gamme 6.

- Déposer le tablier arrière. Voir : Gamme 5. page 23.
- Déposer les tabliers avant inférieurs.
 - 3 vis plastiques.
- Déconnecter les clignotants.

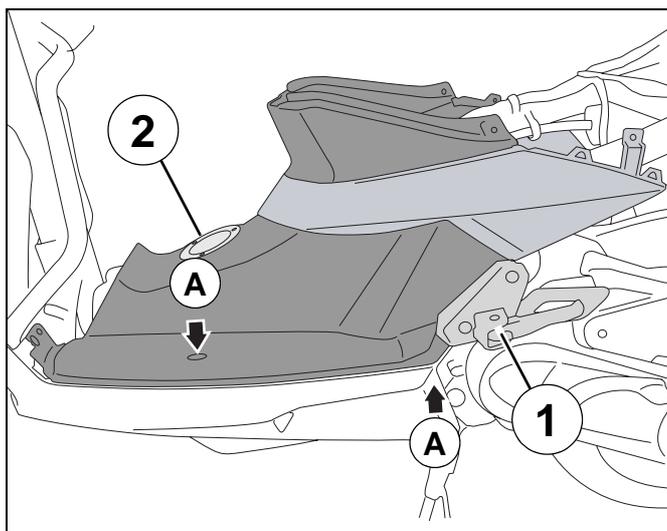


	<p>Lors du remplacement d'une ampoule de clignotant, remplacer systématiquement les autres ampoules du clignotant concerné.</p>
--	---

■ Dépose du plancher

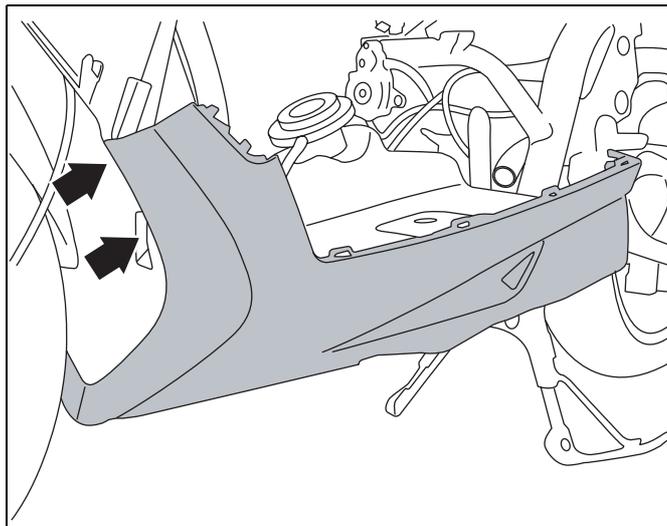
Gamme 7.

- Déposer l'ensemble capot arrière. Voir : Gamme 2. page 21.
- Déposer les tabliers avant inférieurs. Voir : Gamme 6. page 24.
- Déposer les repose-pieds droit et gauche. (1) (2 vis chacun).
- Déposer l'enjoliveur de bouchon de réservoir. (2) (3 vis).
- Déposer le plancher.
 - 4 vis épaulées. Ø6 mm (A).

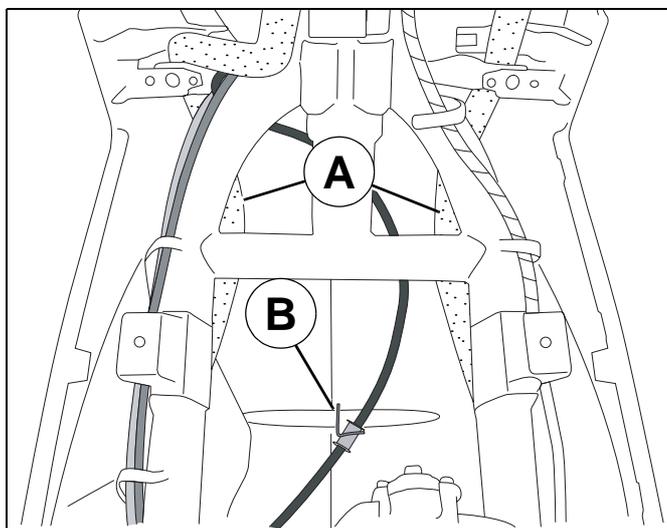


■ Dépose du bas de caisse

- Déposer le plancher. Voir : Gamme 7. page 24.
- Déposer le bas de caisse.
 - 4 vis plastiques.



Au remontage, veiller au bon passage des tuyaux de refroidissement dans le bas de caisse (A).
Positionner la commande de frein arrière dans l'épingle (B).



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

■ Dépose de la bougie

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Déconnecter l'antiparasite (1).
- Déposer la bougie.

Précautions Impératives : Au remontage, visser la bougie à la main de quelques tours.

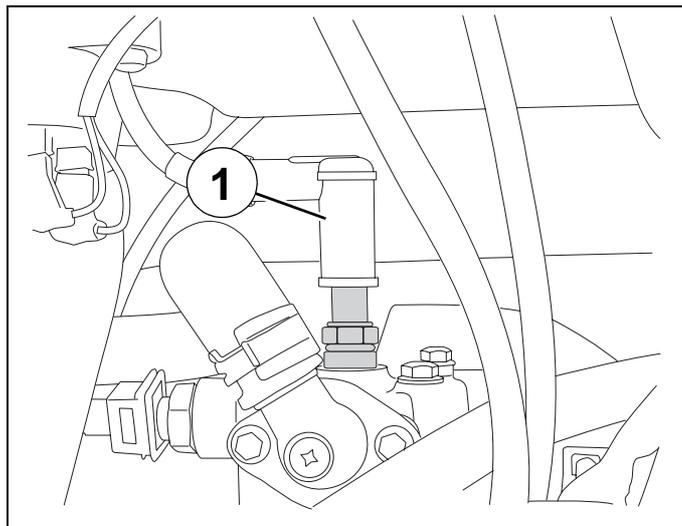
- Serrer la bougie.

Couple de serrage : 20 Nm.

- Refroidissement à air : Bougie NGK BR5HS.

Couple de serrage : 12 Nm.

- Refroidissement liquide :
Bougie NGK CR7EKA.

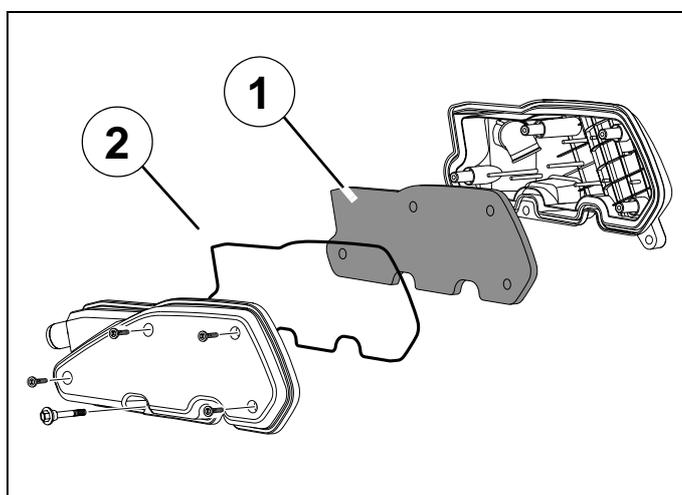


■ Échange du filtre à air

- Déposer le couvercle du filtre à air (5 vis) et son joint d'étanchéité.
- Déposer le filtre à air (1).
- Nettoyer l'intérieur du boîtier de filtre à air.



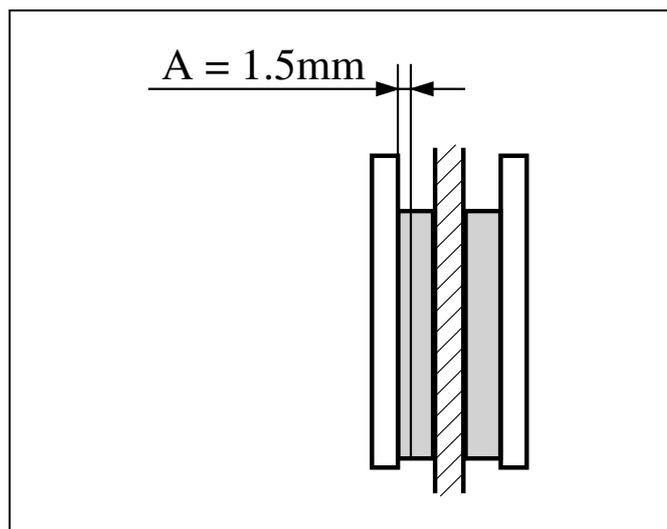
- Graisser le filtre à air neuf avec une huile pour filtre à air et presser celui-ci afin d'éliminer l'excédent d'huile.
- Poser le filtre à air.
- Poser le joint d'étanchéité (2).
- Poser le couvercle de filtre à air.



■ Contrôle des freins

- Si l'une des 2 plaquettes est usée jusqu'à la cote minimum (A), il est nécessaire de remplacer les 2 plaquettes de frein.

A. Épaisseur mini : 1.5 mm.



■ Échange des plaquettes de frein

Frein avant

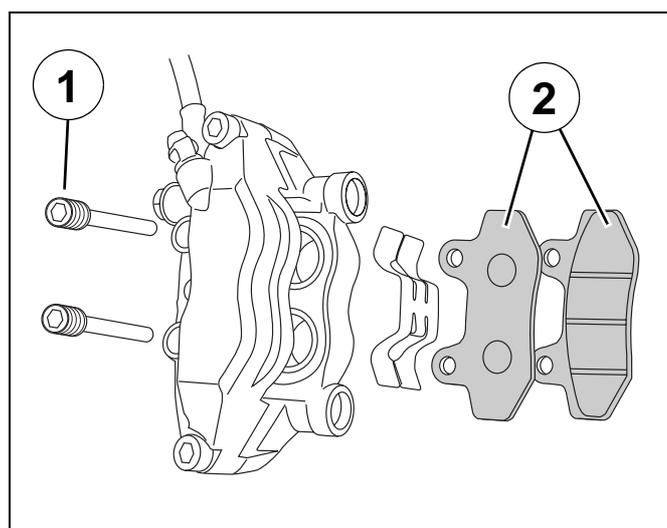
- Déposer l'étrier (2 vis).

Couple de serrage : 45 Nm.



- Déposer les 2 axes (1).
- Déposer les plaquettes de frein (2).

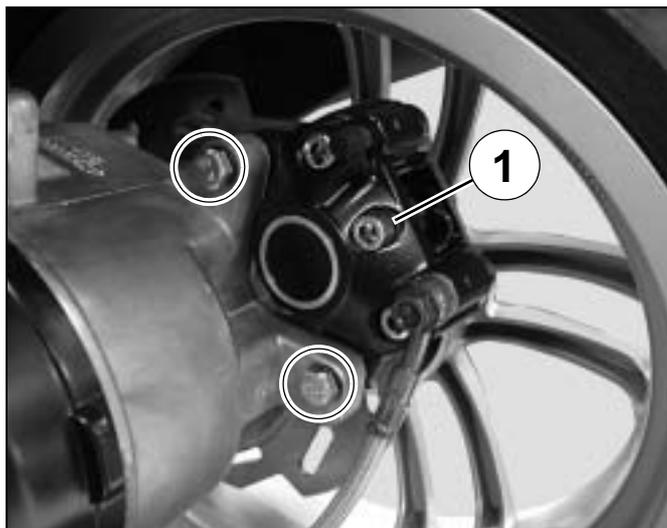
✓	Au remontage des plaquettes, pousser complètement les pistons dans leur logement.
⚠	Après remontage, actionner plusieurs fois le levier de frein pour amener les plaquettes en contact avec le disque de frein.



Frein arrière

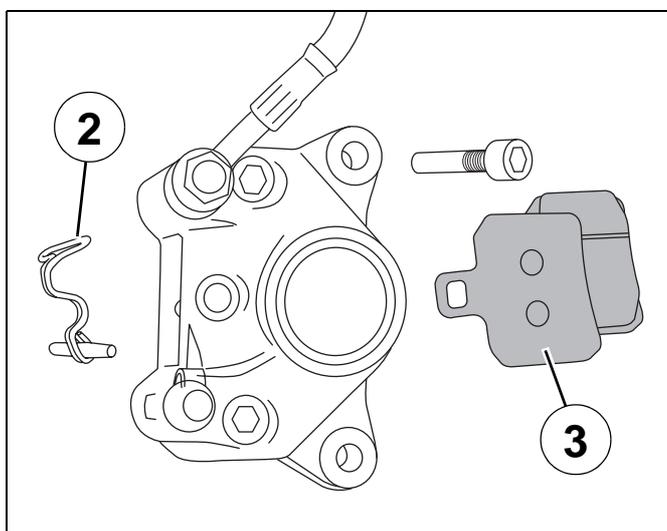
- Déposer les 5 vis de fixation de la roue arrière.
- Desserrer préalablement l'axe des plaquettes.
- Déposer l'étrier (2 vis).

Couple de serrage : 30 Nm.



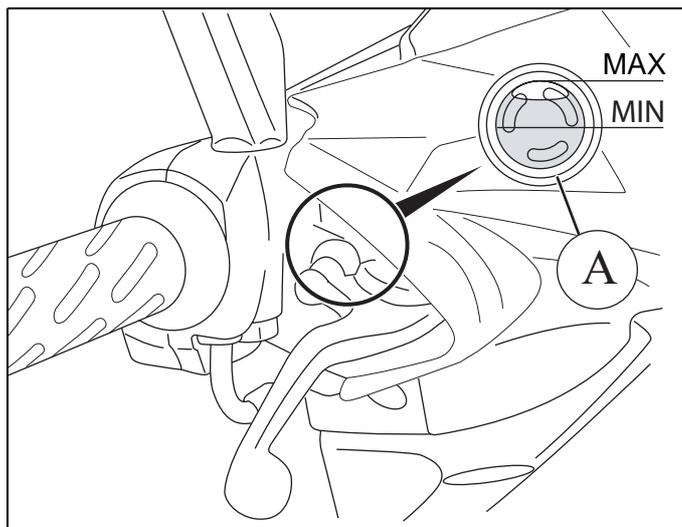
- Déposer l'axe et l'épingle d'arrêt des plaquettes (2).
- Déposer les plaquettes de frein (3).

✓	Au remontage des plaquettes, pousser complètement les pistons dans leur logement.
	Après remontage, actionner plusieurs fois le levier de frein pour amener les plaquettes en contact avec le disque de frein.

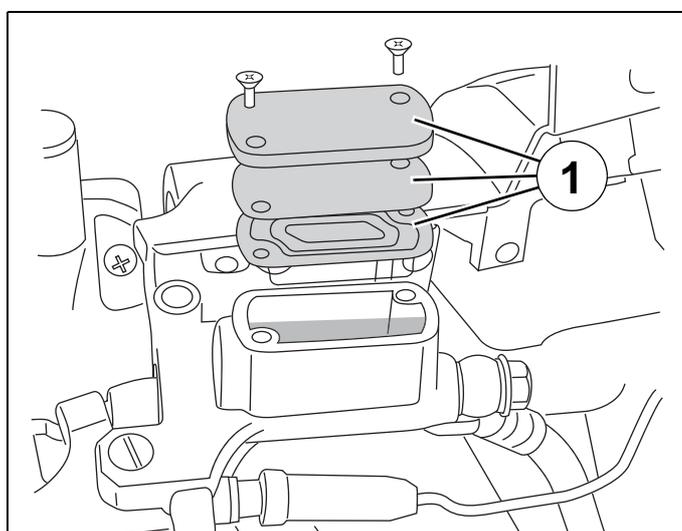


■ Contrôle du niveau du liquide de frein

- Orienter le guidon de manière à positionner l'émetteur à l'horizontale.
- Vérifier et compléter si nécessaire le niveau du liquide de frein dans l'émetteur (A).

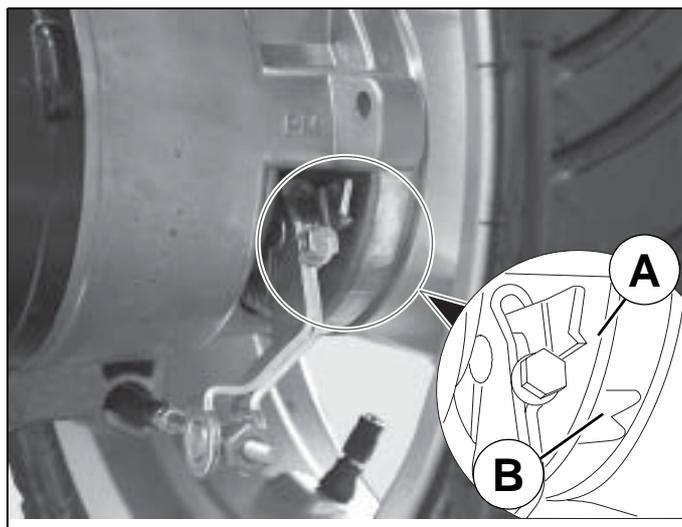


- Déposer le carénage avant de guidon (6 vis).
- Déposer le couvercle et la membrane de l'émetteur (1) (2 vis).
- Compléter le niveau de liquide de frein jusqu'au niveau maximum.



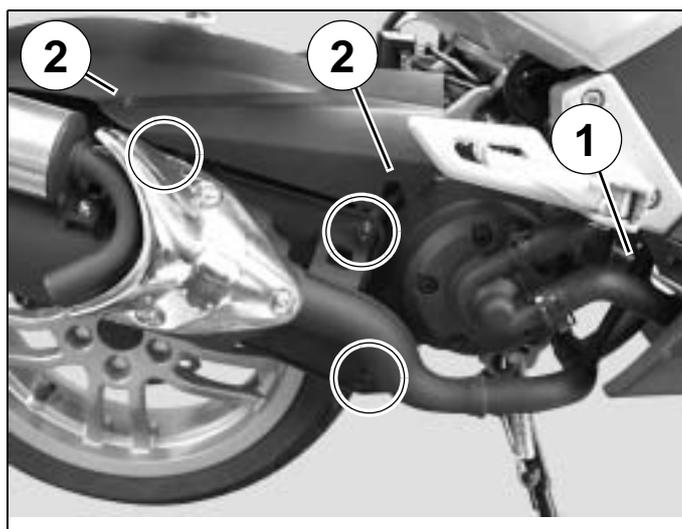
■ Garnitures de frein arrière

- Actionner le levier de frein et vérifier la position du repère d'usure de la biellette de came (A) par rapport au repère (B) du carter moteur.
- Si le repère de biellette de came est en alignement ou dépasse le repère d'usure du carter moteur, il est nécessaire de remplacer les garnitures de frein.

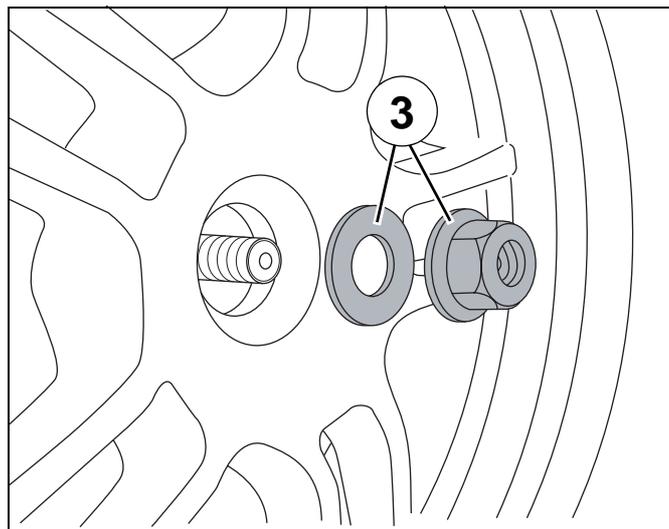


Démontage

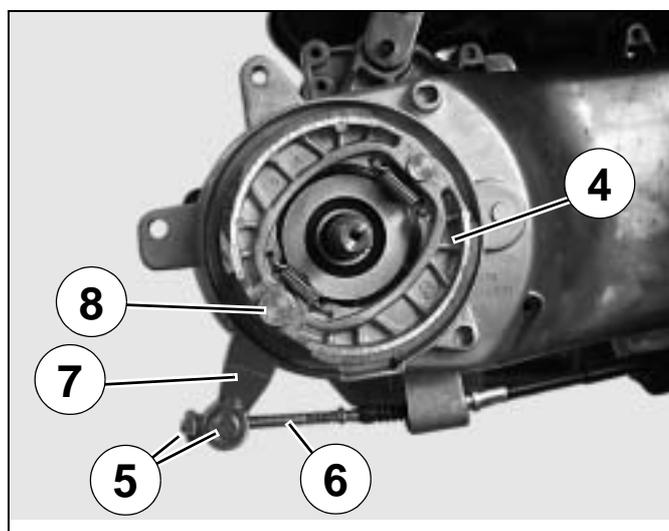
- Déposer les 2 écrous de la bride d'échappement au cylindre.
- Débrancher le tuyau d'air de l'échappement (1).
- Déposer les 2 vis de fixation du garde-boue arrière (2).
- Déposer l'échappement (3 vis).



- Déposer l'écrou d'axe de roue et la rondelle (3).
- Déposer la roue arrière.



- Déposer les garnitures de frein (4).
- Déposer l'écrou de réglage, le barillet (5) et la commande de frein (6).
- Déposer la biellette (7), la came de frein (8) et le ressort.



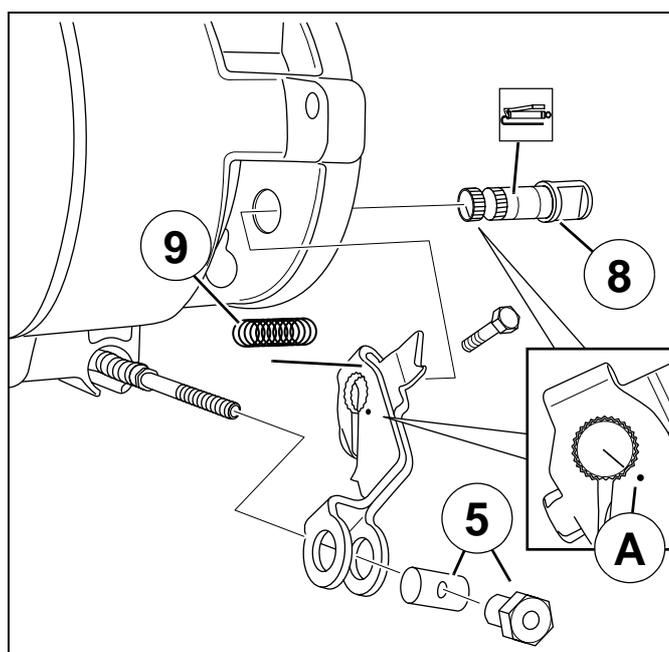
Remontage.



Graisser l'axe de came de frein et l'engager dans le carter.

- Poser la biellette de frein sur la came en alignant les repères poinçonnés (A).

Couple de serrage : 8 Nm.



	<p>Graisser légèrement la came et l'axe de frein.</p>
---	---

- Poser les garnitures de frein.
- Poser le ressort (9).
- Poser la commande de frein avec le barillet et l'écrou de réglage (5).
- Poser la roue.

Couple de serrage : 110 Nm.

	<p>À la repose, utiliser un écrou neuf.</p>
---	---

- Mesurer la garde au levier de frein arrière.
- Ajuster la garde du levier à l'aide de l'écrou de réglage.

B. Garde du levier de frein : 10 à 20 mm.

- Poser l'échappement.

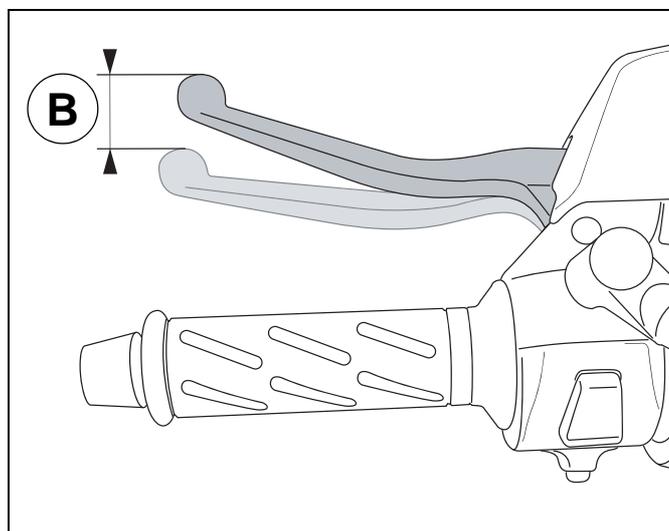
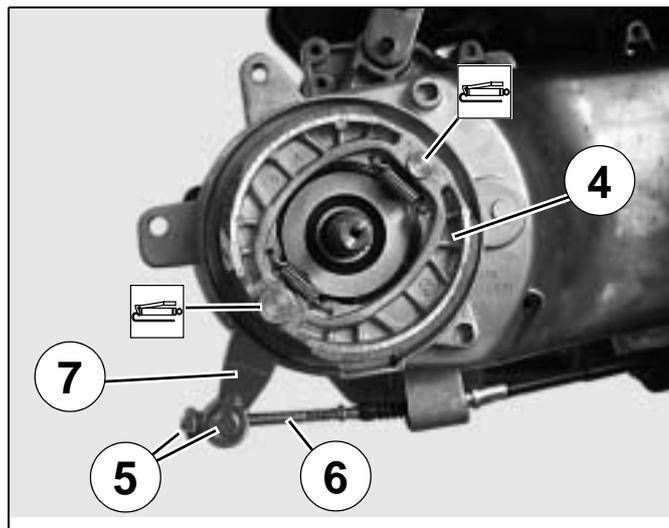
	<p>Utiliser un joint d'échappement neuf.</p>
---	--

- Écrou d'échappement sur cylindre :

Couple de serrage : 15 Nm.

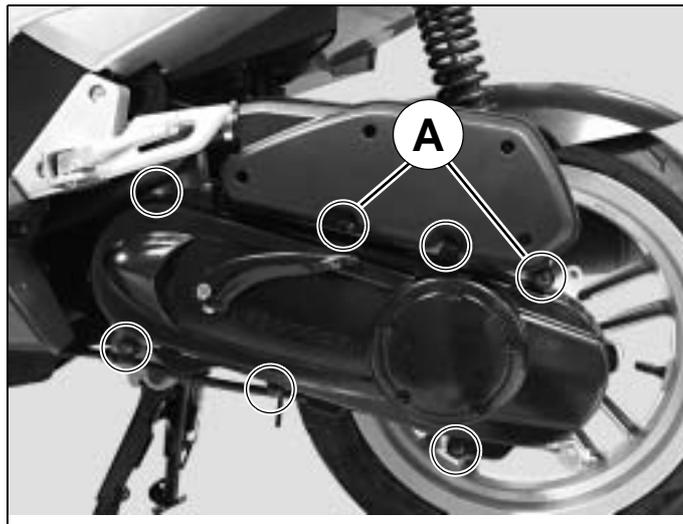
- Vis de fixation d'échappement sur carter :

Couple de serrage : 22 Nm.



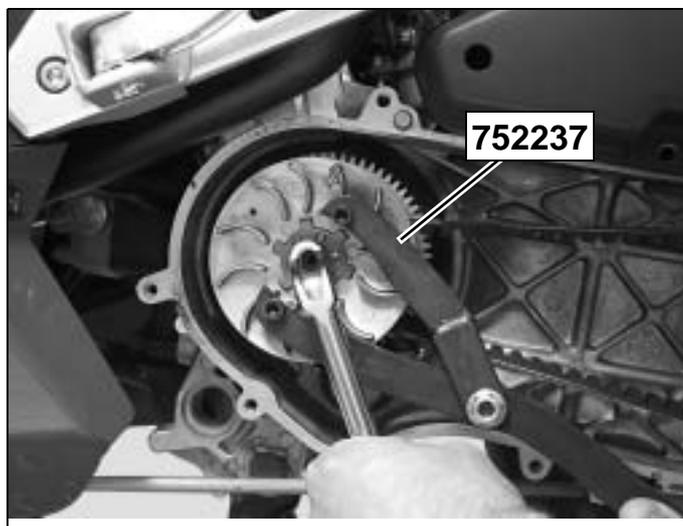
■ Transmission

- Lever le boîtier de filtre à air pour accéder au couvercle de transmission (2 vis) (A).
- Déposer le couvercle de transmission (5 vis).

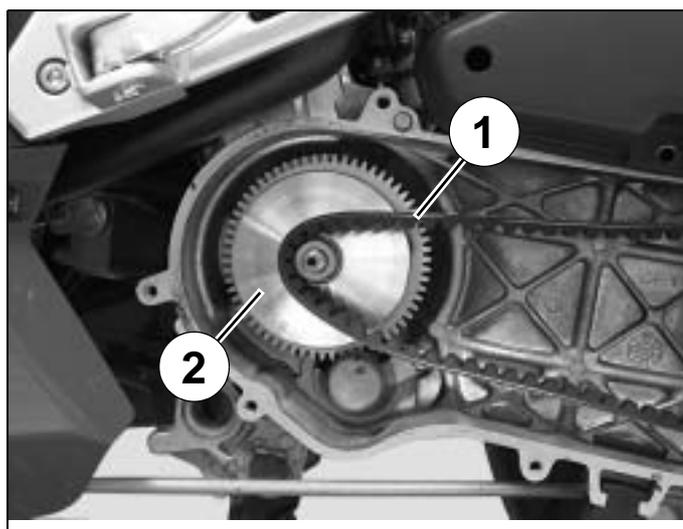


- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou et la rondelle du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.

Couple de serrage : 40 Nm.

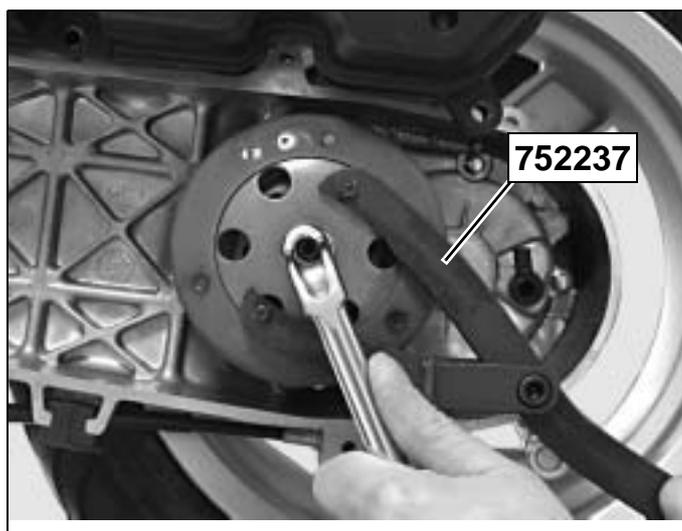


- Déposer la courroie (1).
- Déposer la poulie motrice (2) avec le moyeu de guidage.



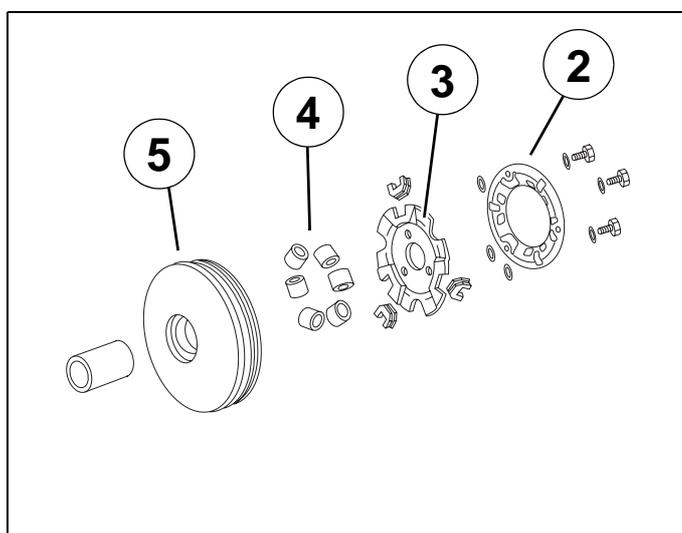
- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice.

Couple de serrage : 45 Nm.

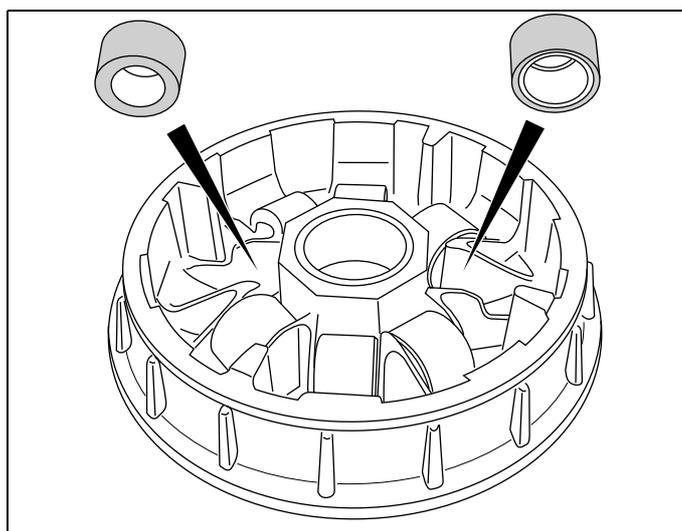


Contrôle de la poulie motrice

- Déposer la butée. (2) (3 vis).
- Déposer la rampe (3) et ses 3 guides.
- Déposer les 6 galets (4) du flasque mobile (5).
- Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.
- Les guides doivent être remplacés s'ils comportent des traces d'usures.



- À la repose, respecter le sens de montage des galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).

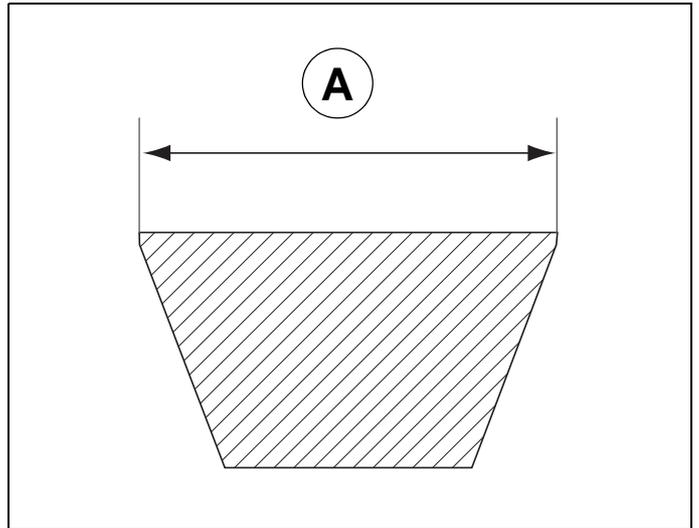


■ Contrôle de la courroie de transmission

Mesurer la largeur de la courroie (A).

Largeur minimum : 15.5 mm.

Vérifier que la courroie ne présente pas de fissures.

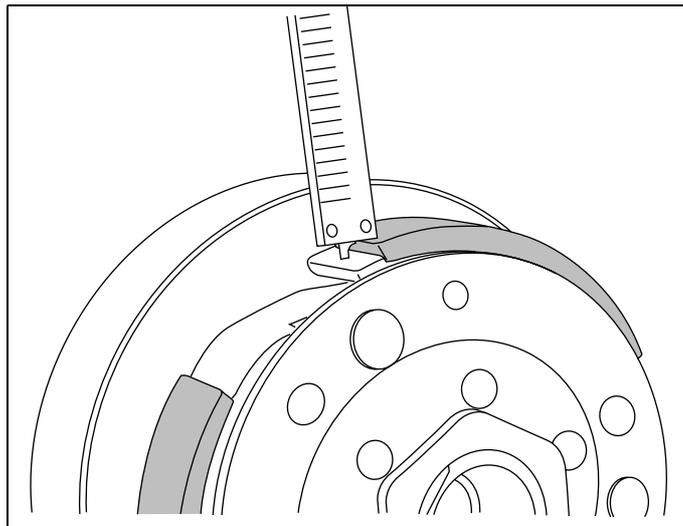


■ Contrôle des garnitures d'embrayage

- À l'aide d'un pied à coulisse de profondeur, mesurer l'épaisseur des garnitures d'embrayage.

Épaisseur mini 1 mm.

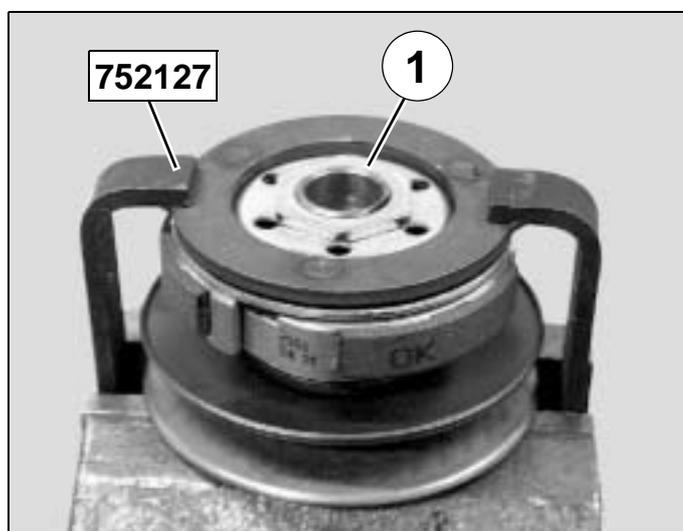
- Vérifier que les surfaces de contact des flasques avec la courroie ne présentent pas de rayures ou d'usure anormale.



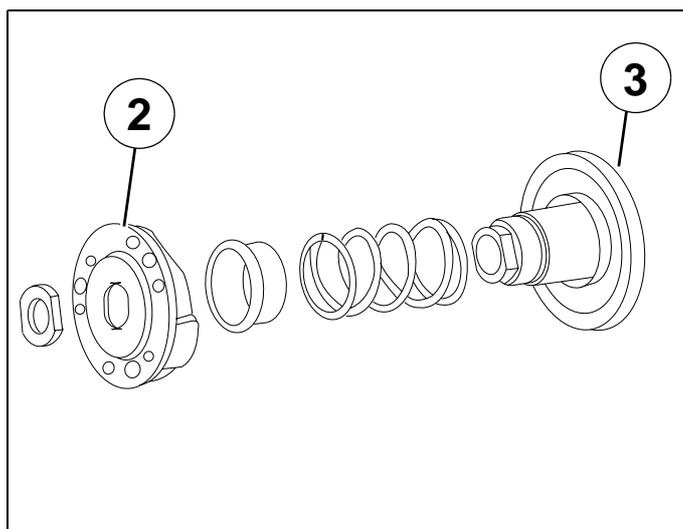
■ Échange de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127 pris dans les mâchoires d'un étau.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 756725.
- Décompresser l'outil réf. 752127.

Couple de serrage : 40 Nm.

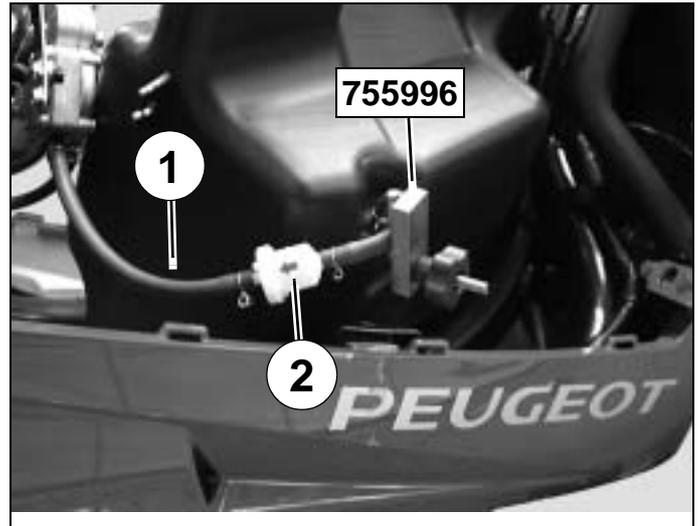


- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2).
- À la repose de la poulie réceptrice, graisser le roulement à aiguilles (3).



■ Dépose du filtre à carburant

- Déposer le plancher. Voir : Gamme 7. page 24.
- Lever le réservoir à carburant.
- Mettre un pince tuyau réf. 755996 sur le tuyau d'arrivée de carburant.
- Débrancher le tuyau d'arrivée de carburant (1).
- Déposer le filtre à carburant (2).



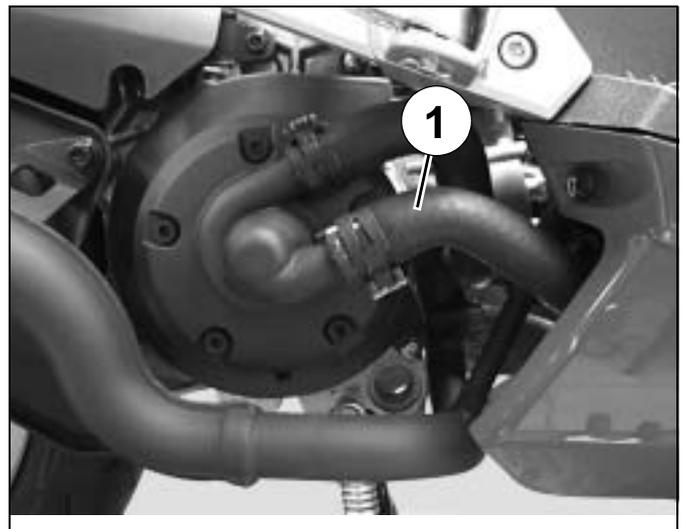
✓ À la repose, respecter le sens de montage du filtre repéré par une flèche indiquant le sens de circulation du carburant.

■ Vidange du circuit de refroidissement



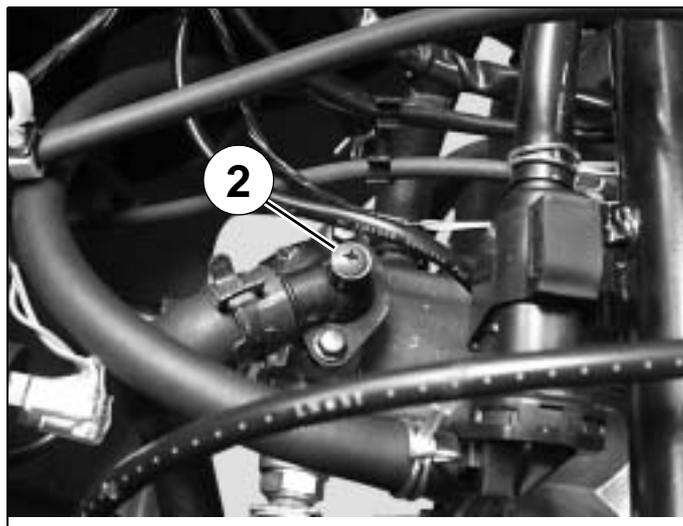
La vidange du circuit de refroidissement s'effectue moteur froid.

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Déposer la calandre.
- Déposer le bouchon de vase d'expansion.
- Débrancher le tuyau inférieur de la pompe à eau pour vidanger le circuit de refroidissement (1).
- Brancher le tuyau inférieur à la pompe à eau.



Positionner les oreilles du collier élastique vers le bas.

- Remplir le circuit avec 1.3 L de liquide de refroidissement.
- Desserrer la vis de purge (2), pour évacuer l'air contenu dans le moteur.
- Fermer la vis de purge.
- Démarrer le moteur et accélérer pour faire monter la température de celui-ci.
- Arrêter le moteur après avoir atteint sa température de fonctionnement (Environ 90 °C).

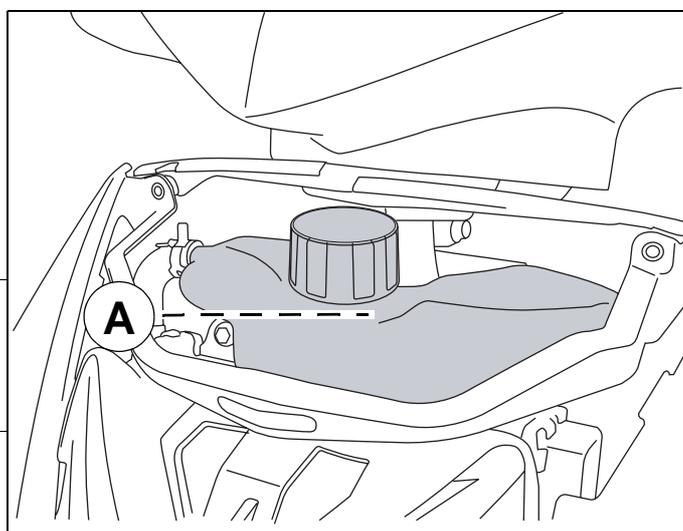


- Contrôler le niveau de liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.
- Compléter si nécessaire le niveau de liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.

A. Niveau maximum.

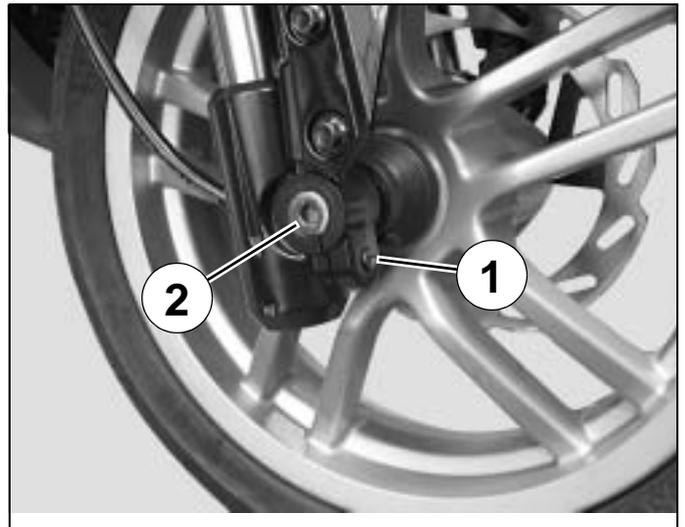


Le contrôle du niveau s'effectue véhicule sur la béquille centrale et sur un sol horizontal

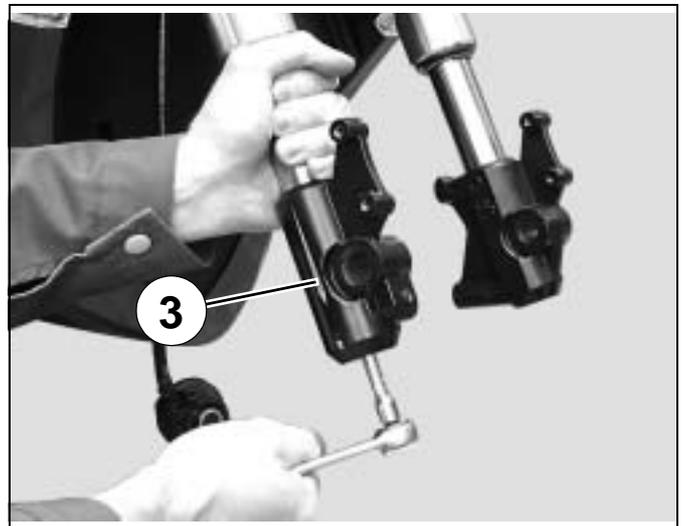


DIRECTION / FOURCHE**■ Échange des joints de fourche**

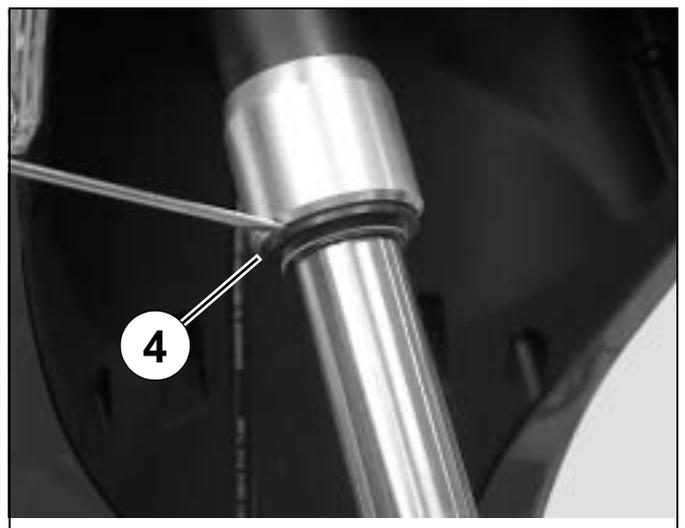
- Suspender ou caler le véhicule.
- Déposer l'étrier de frein avant du tube de fourche (2 vis).
- Desserrer la vis de bridage de l'axe de roue.
- Déposer l'axe de roue (2).
- Déposer la roue avant.
- Déposer le garde boue avant (4 vis).



- Déposer les vis de fixation des jambages de fourche (3).
- Déposer les jambages de fourche.



- A l'aide d'un tournevis, déposer délicatement les joints à lèvres (4).
- Poser des joints à lèvres neufs légèrement lubrifiés.
- Poser les jambages de fourche.



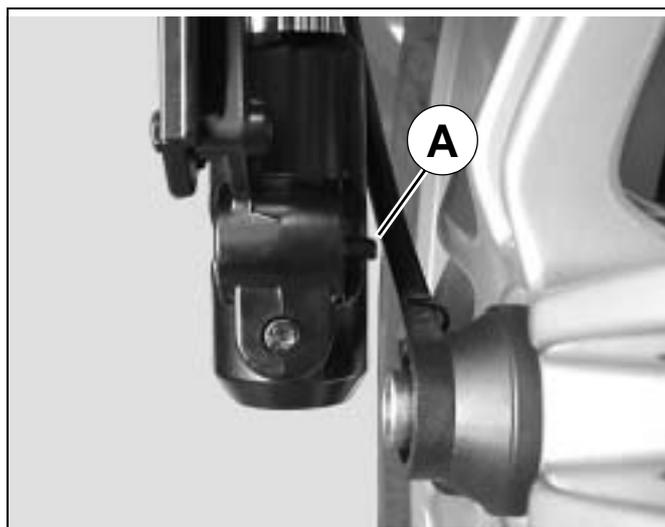
Couple de serrage : 25 Nm.

- Poser le garde boue avant.
- Enclencher le démultiplicateur sur les plots d'entraînement de la roue.
- Poser la roue en indexant le démultiplicateur sur l'ergot (A) du jambage de fourche.
- Poser et serrer l'axe de roue.

N

À la repose, utiliser un écrou neuf.

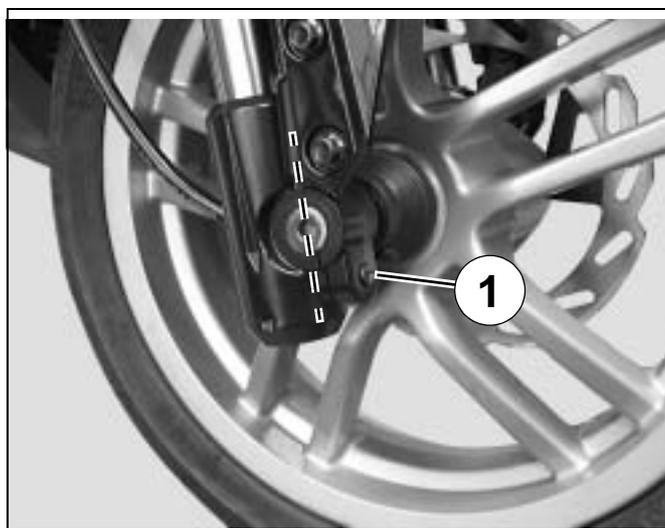
Couple de serrage : 65 Nm.



- Aligner le jambage de fourche droit avec l'extrémité de l'axe de roue.
- Serrer la vis de bridage de l'axe.

Couple de serrage : 10 Nm.

- Remonter les autres éléments dans le sens inverse du démontage.



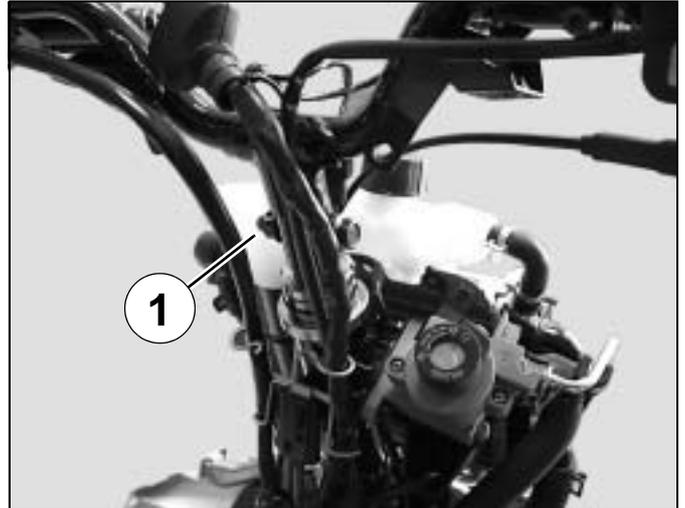
■ Dépose de la fourche

- Déposer le tablier arrière. Voir : Gamme 5. page 23.
- Retirer le guidon du tube de fourche. (1 vis et 1 écrou) (1).

N

À la repose, utiliser un écrou neuf.

Couple de serrage : 40 Nm.



- Suspender ou caler le véhicule.
- Déposer l'étrier de frein avant du tube de fourche.

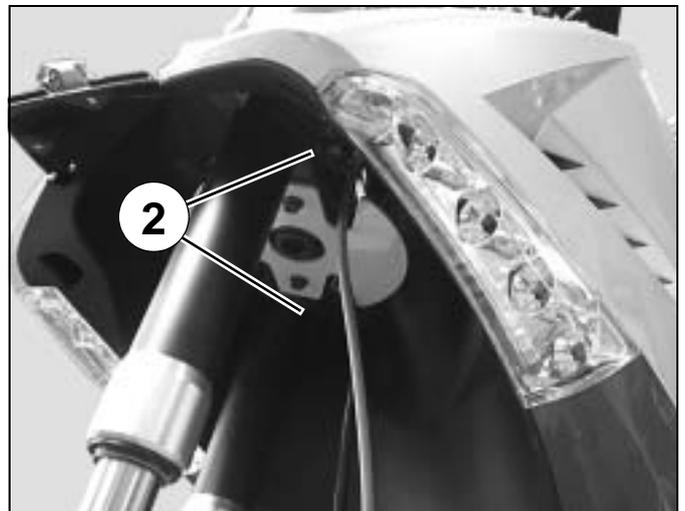
Couple de serrage : 45 Nm.

- Déposer la roue avant.

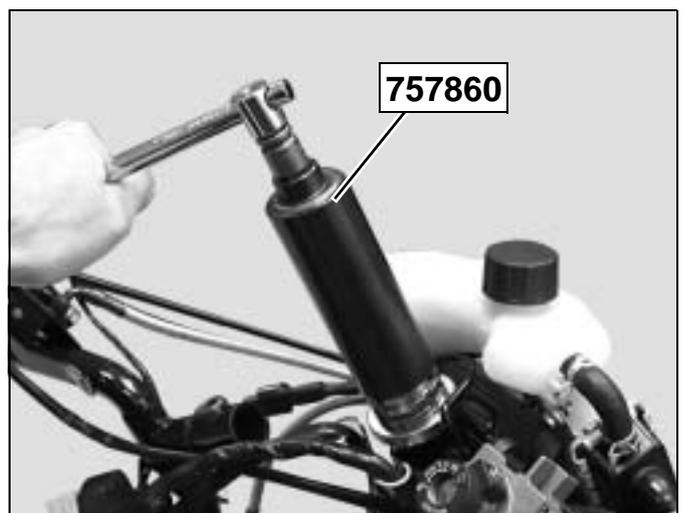
Couple de serrage : 65 Nm.

N

À la repose, utiliser un écrou neuf.



- Déposer le garde boue avant.
- Déposer les passe-gaines de commande de frein et le capteur de vitesse sous le té de fourche (2) (2 vis).
- À l'aide de l'outil réf. 757860, déposer le contre écrou de direction.
- Déposer :
 - La rondelle frein.
 - L'écrou.
 - la rondelle caoutchouc.
 - L'écrou.
 - Le cache poussière.
 - Le cône supérieur.
- Déposer la fourche.
- Déposer les cages à billes.

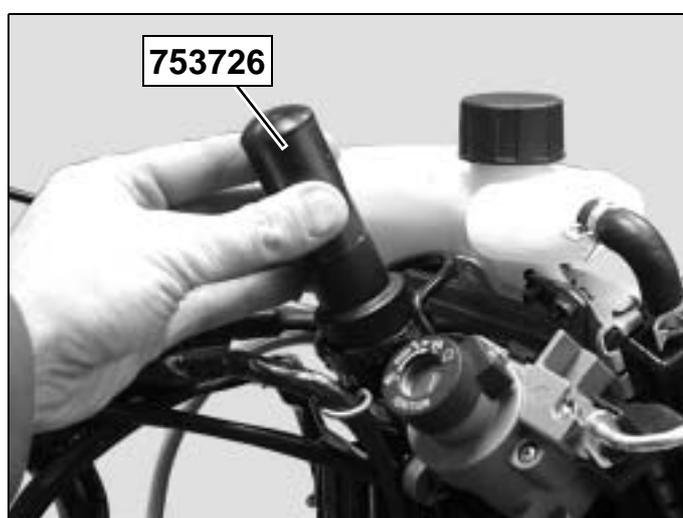


■ Échange des cuvettes de direction

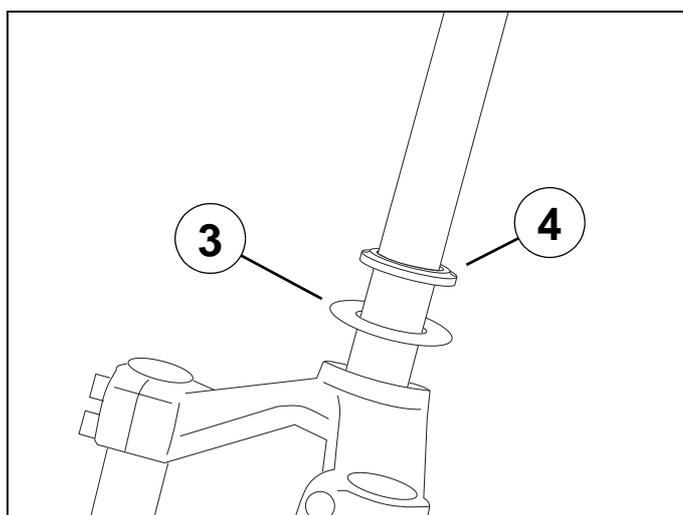
- Échange des cuvettes de direction.
- À l'aide d'un chasse, déposer les cuvettes de direction.



- À l'aide du poussoir réf. 753726, poser une cuvette supérieure neuve dans le tube de direction.
- À l'aide du poussoir réf. 757990, poser une cuvette inférieure neuve dans le tube de direction.

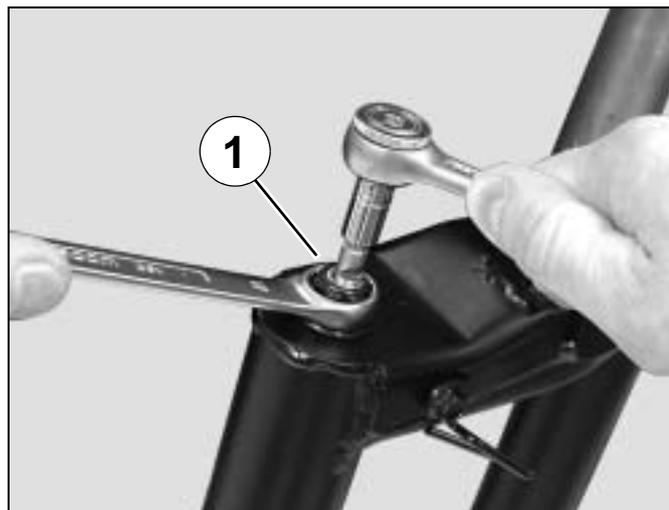


- À l'aide d'un burin, chasser le cône de direction en prenant appui derrière le cache poussière.
- Poser les pièces neuves suivantes :
 - Le cache poussière (3).
 - Le cône de fourche (4).

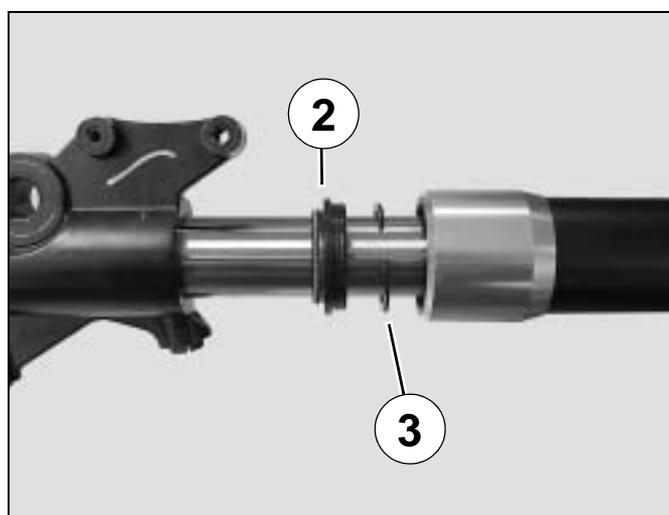


■ Dépose des tubes de fourche

- Déposer l'écrou (1) en maintenant le verrin de la cartouche hydraulique (Côté gauche).

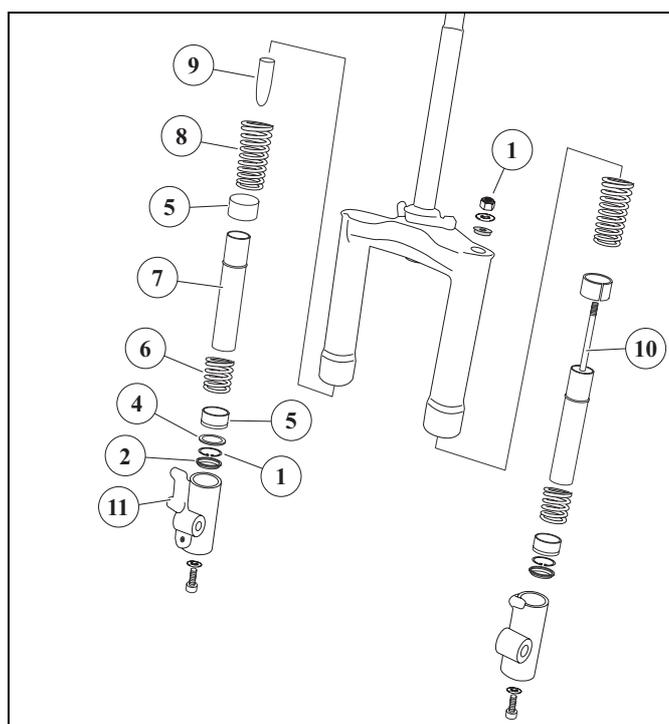


- A l'aide d'un tournevis, déposer délicatement les joints à lèvres (2).
- À l'aide d'une pince à circlips, déposer le circlips (3).
- Déposer les tubes de fourche.
- Déposer les ressorts.
- Déposer la butée caoutchouc.
- Au remontage, graisser légèrement les bagues de friction (5).



■ Composition de la fourche

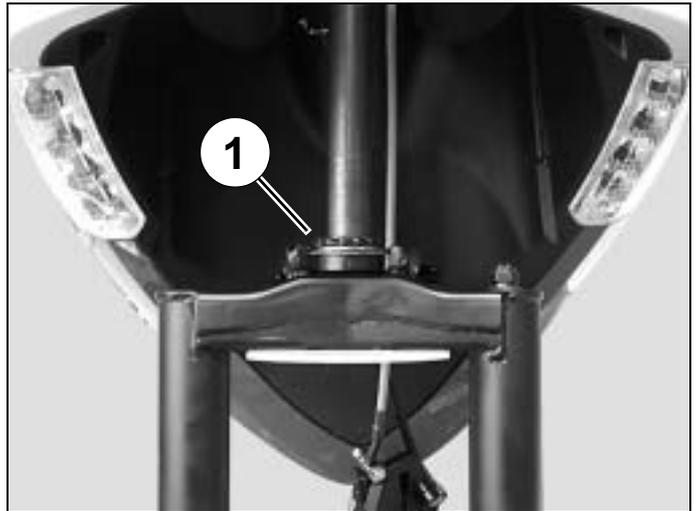
1. Ecrou de cartouche hydraulique.
2. Joint à lèvres.
3. Circlips.
4. Rondelle caoutchouc.
5. Bagues de friction.
6. Ressort de détente.
7. Tube inférieur de fourche.
8. Ressort de compression.
9. Butée caoutchouc.
10. Cartouche hydraulique.
11. Jambage.



Après remontage, actionner plusieurs fois la fourche pour éliminer l'excédent de graisse contenu dans les tubes. Essuyer la graisse sur les tubes de fourche.

■ Pose de la fourche

- Graisser les chemins de roulement des cuvettes.
- Poser une cage à billes neuve (1) (attention au sens de montage).
- Engager la fourche dans la colonne de direction.



- Poser une cage à billes neuve (2) (attention au sens de montage).
- Poser le cône supérieur (3).
- Poser le cache poussière (4).
- Poser l'écrou (5).

■ Méthode de serrage de la direction

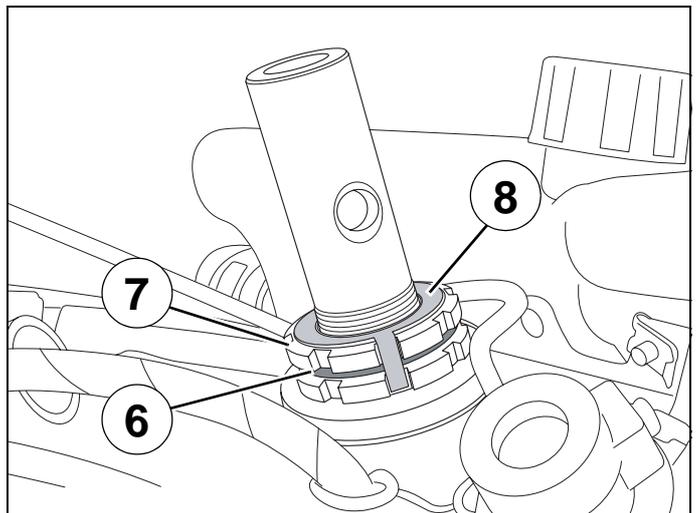
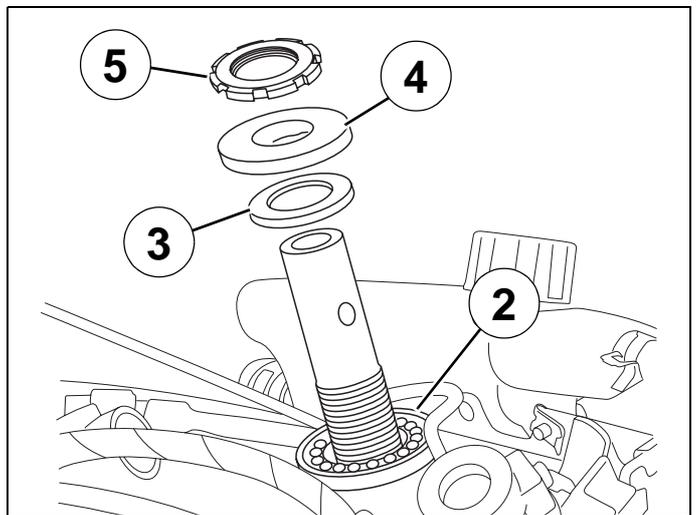
- Serrer l'écrou (5).

Couple de serrage : 40 Nm.

- Desserrer et resserrer l'écrou.

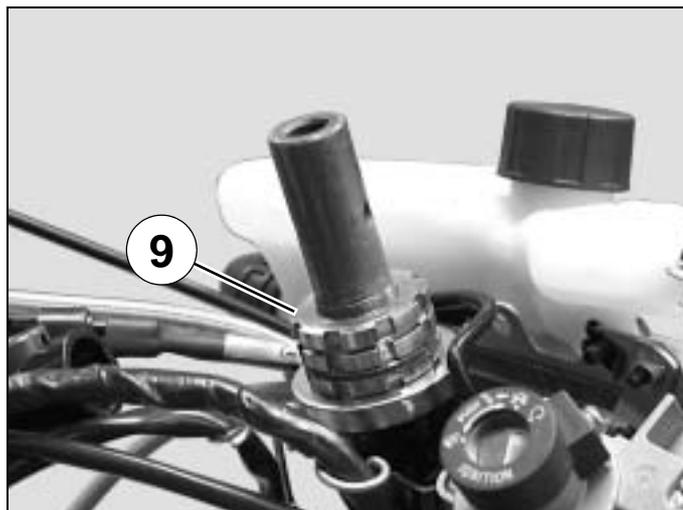
Couple de serrage : 17 Nm.

- Poser la rondelle caoutchouc (6).
- Poser et serrer légèrement à la main l'écrou (7) de façon à aligner ses encoches avec celles de l'écrou.
- Poser la rondelle frein (8) dans les encoches des 2 écrous.



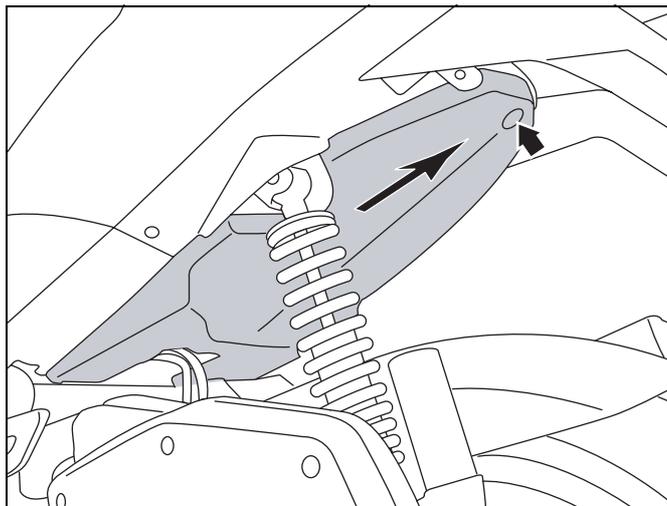
- Poser et serrer le contre écrou de direction (9).

Couple de serrage : 70 Nm.

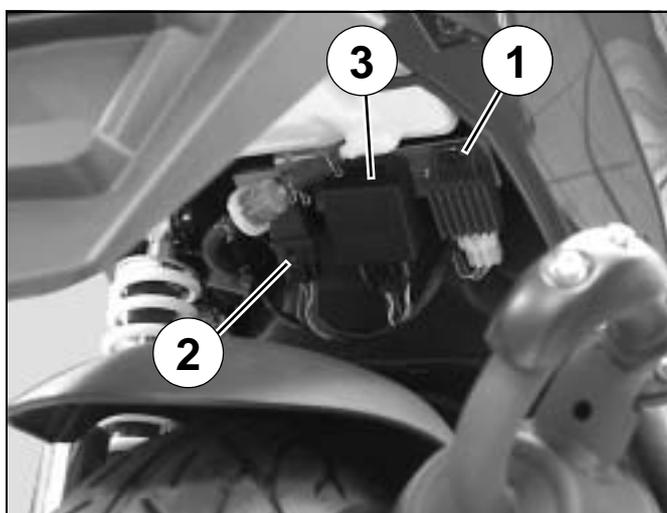


COMPOSANTS ÉLECTRIQUES**■ Unité d'allumage et de commande de pompe à huile/Régulateur/Relais de démarreur**

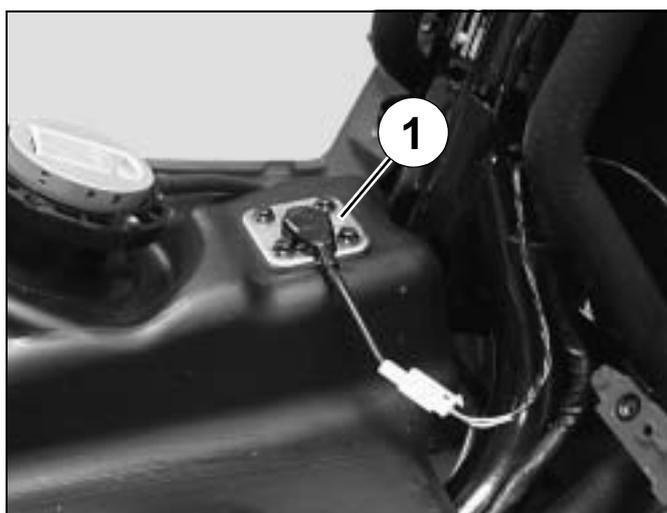
- Déposer le capot inférieur en le glissant vers l'arrière du véhicule (1 vis).



- Déposer :
 - Le régulateur (1).
 - Le relais démarreur (2).
 - L'unité d'allumage et de commande de pompe à huile (3).

**■ Dépose de la jauge à carburant**

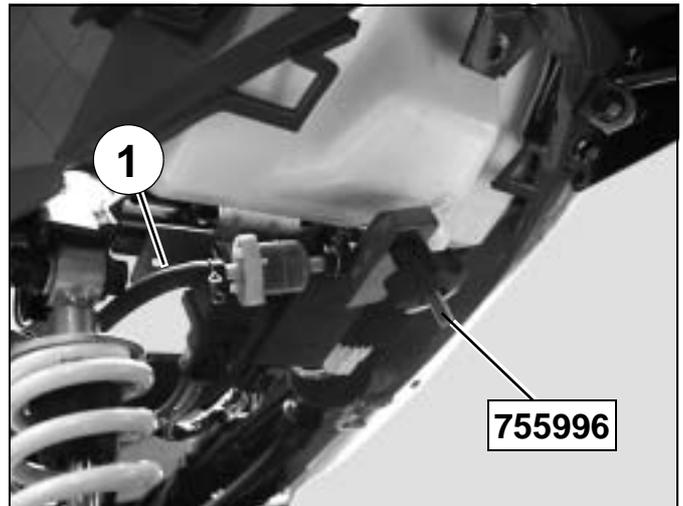
- Déposer le plancher. Voir : Gamme 7. page 24.
- Déconnecter la jauge à carburant (1).
- Déposer la jauge à carburant (4 vis).
- Déposer le joint caoutchouc.



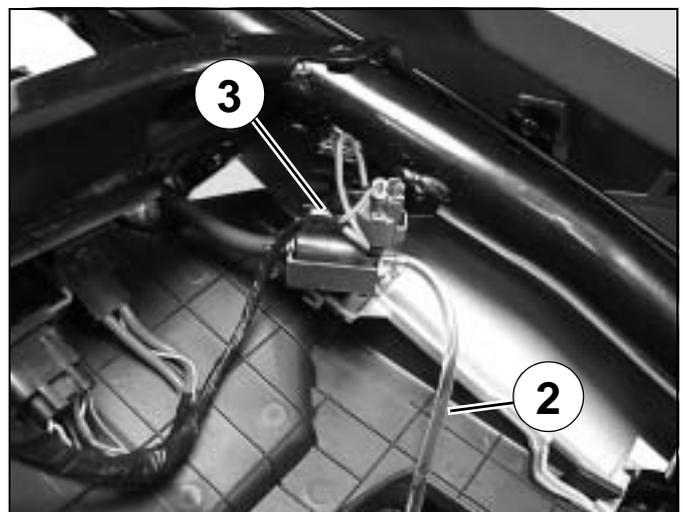
À la repose, utiliser un joint neuf.

■ Échange de la pompe à huile

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Déposer le capot inférieur en le glissant vers l'arrière du véhicule (1 vis).
- Mettre un pince tuyau réf. 755996 sur le tuyau de sortie du réservoir d'huile.
- Débrancher le tuyau au filtre à huile (1).

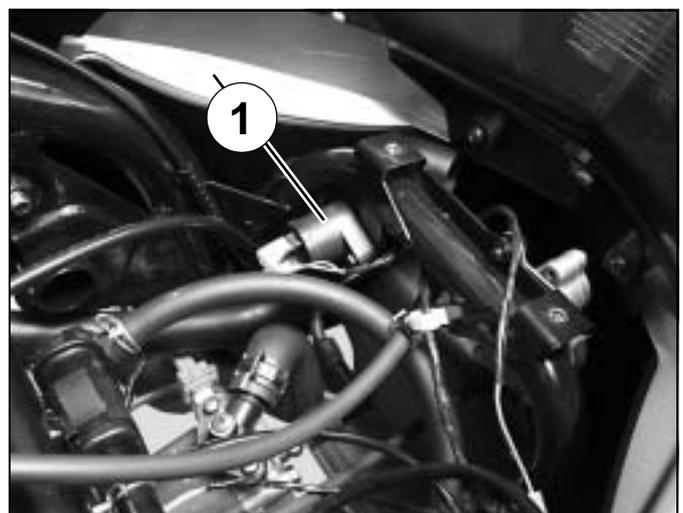


- Débrancher le tuyau d'arrivée d'huile au carburateur (2).
- Déposer la pompe à huile (1 vis)(3)
- Après repose de la pompe à huile, effectuer une purge du circuit d'huile selon la méthode préconisée (Voir notice et méthode N°28).



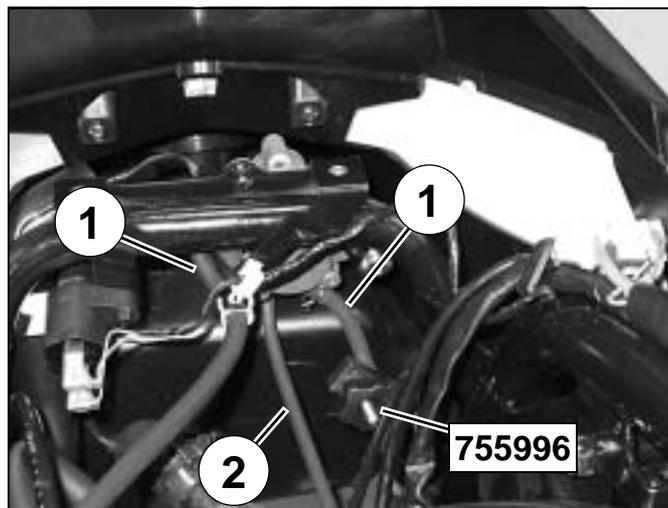
■ Dépose de la bobine haute tension

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Débrancher et déposer la bobine haute tension (1) (1 vis).

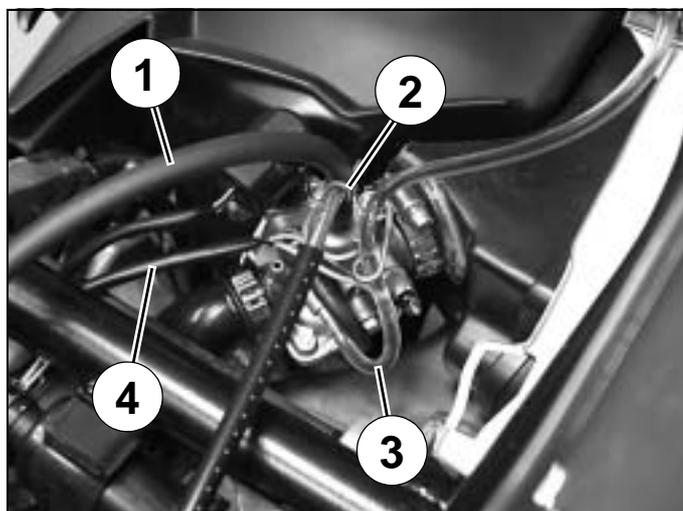


CIRCUIT DE CARBURANT**■ Dépose de la pompe à carburant**

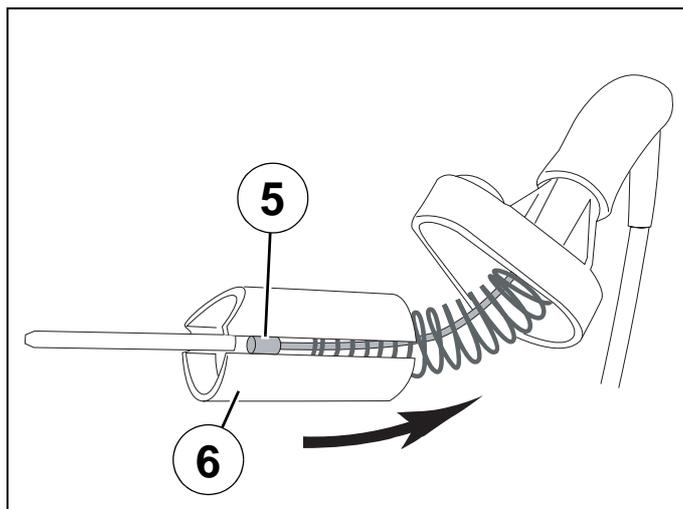
- Déposer le coffre arrière. Voir : Gamme 1. page 20.
- Mettre un pince tuyau réf. 755996 sur le tuyau d'arrivée de carburant (1).
- Débrancher les 2 tuyaux de carburant (1).
- Débrancher le tuyau de dépression (2).
- Déposer la pompe à carburant (1 vis).

**■ Dépose du carburateur**

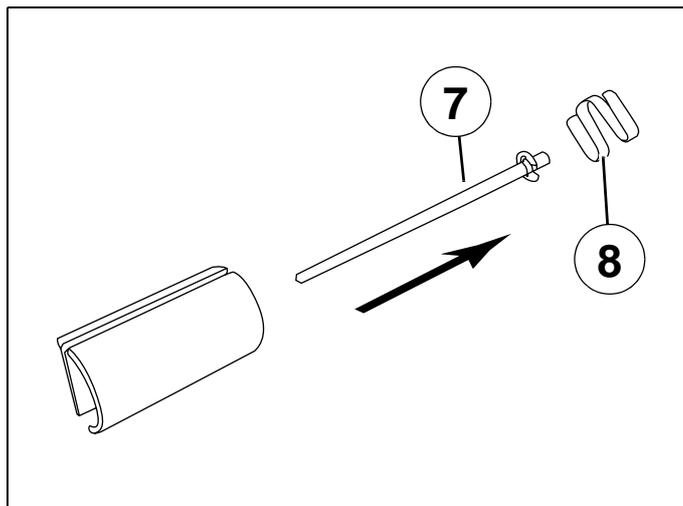
- Déposer le coffre arrière. Voir : Gamme 1. page 20.
- Débrancher :
 - La commande de gaz (1).
 - Le tuyau d'arrivée de carburant (2).
 - Le tuyau d'arrivée d'huile (3).
- Déconnecter le starter électrique (4).
- Déposer le silencieux d'admission. (1 collier et 2 vis).
- Déposer le carburateur (1 collier clic, à échanger à chaque dépose).

**Dépose du boisseau**

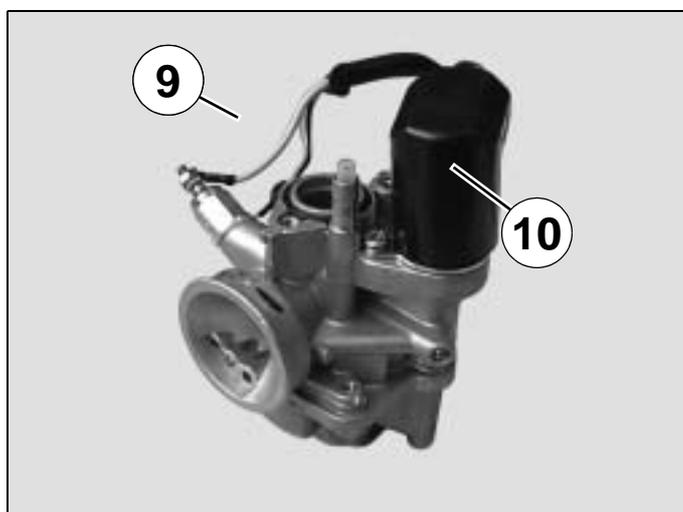
- Déboîter le câble de gaz (5) en comprimant le ressort à l'aide du boisseau (6).
- Déposer le boisseau équipé de son aiguille, le ressort, le chapeau de chambre.



- Déposer l'aiguille (7) en la poussant de manière à extraire le clips (8).

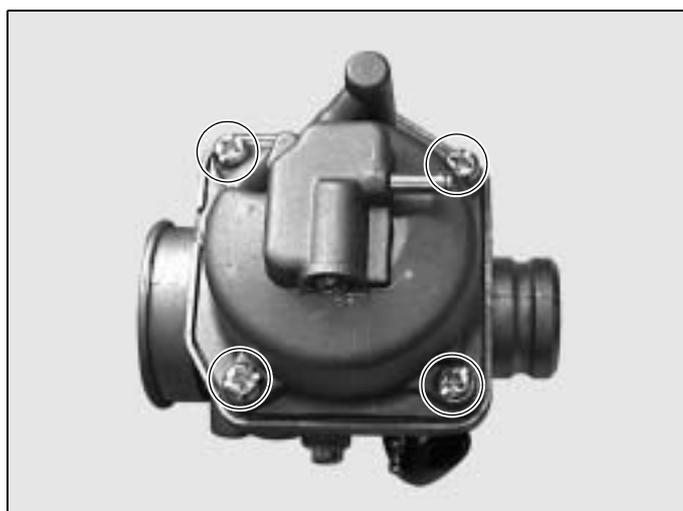


- Déposer le filtre à carburant (9).
- Déposer le réchauffeur de carburateur (6) (Suivant modèle).
- Déposer le starter (10) en repérant son orientation.

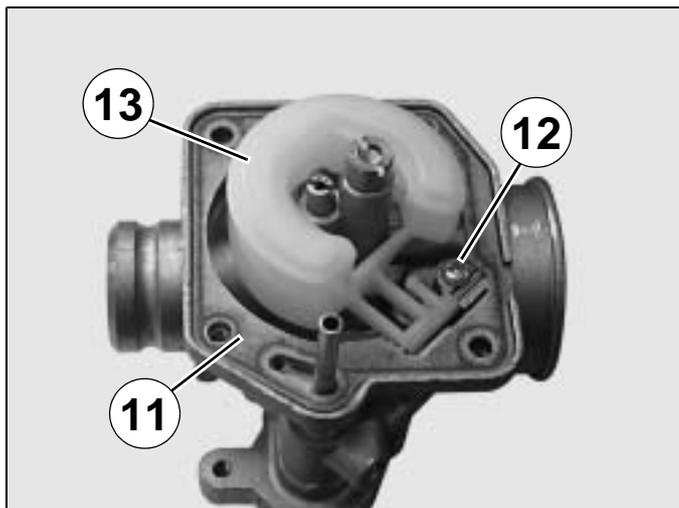


Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.

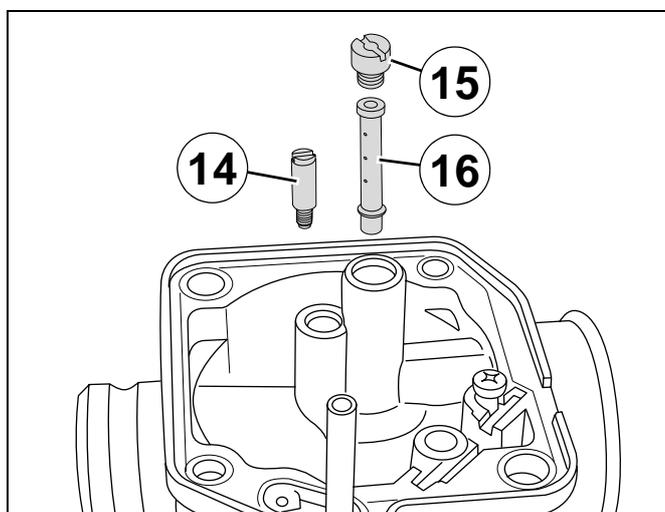
- Déposer la cuve (4 vis).



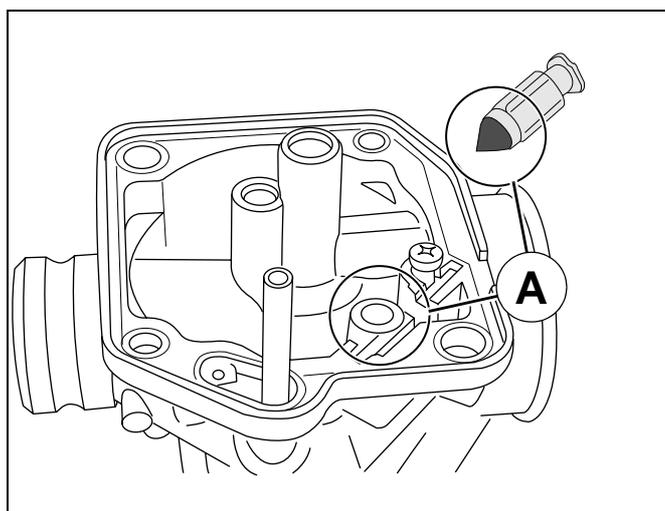
- Déposer le joint papier (11).
- Desserrer la vis de fixation (12) d'axe de flotteur.
- Déposer le flotteur (13) avec son axe et le pointeau.



- Déposer le gicleur de ralenti (14).
- Déposer le gicleur principal (15).
- Déposer le diffuseur (16).



- Vérifier l'état du pointeau et du siège (A) de pointeau.



Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse.

- Tourner la vis de régime (17) et la vis de richesse (18) dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant le nombre de tours pour les amener en butée.
- Cette opération permet, à la repose, de les replacer dans la même position de réglage.

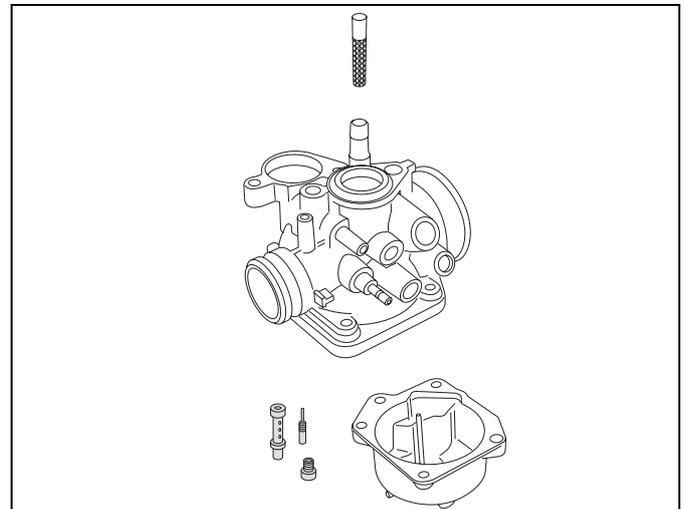
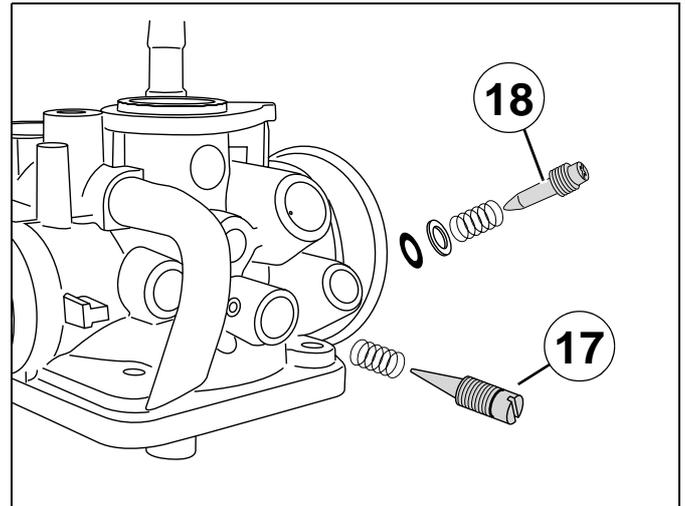


Ne pas forcer les vis sur leur butée.

- Déposer la vis de ralenti et la vis de richesse avec leur ressort.
- Nettoyer le corps de carburateur et ses composants avec du nettoyant Biosane réf 755700 (Ou utiliser un bac de nettoyage par ultrasons)
- Souffler tous les gicleurs et conduits du corps de carburateur avec de l'air comprimé.

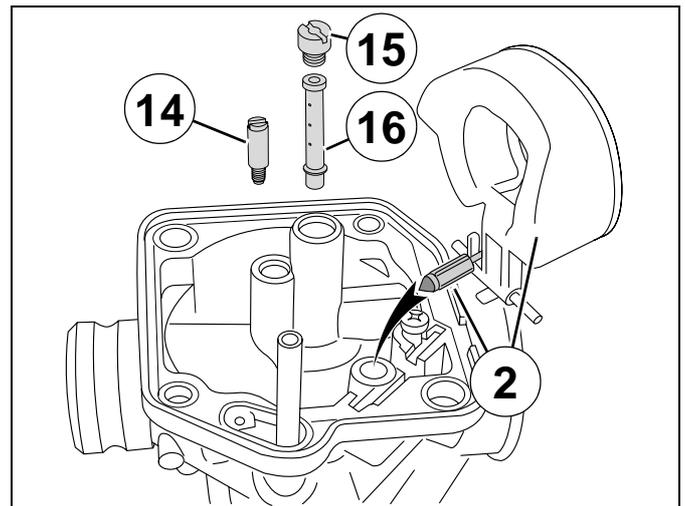


Ne pas utiliser d'outil métallique pouvant détériorer les conduits de ces éléments.



Remontage

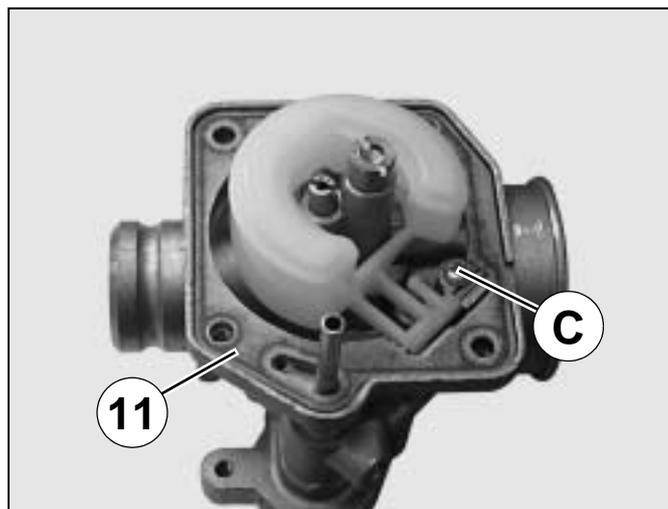
- Poser le diffuseur (16).
- Poser le gicleur principal (15).
- Poser le gicleur de ralenti (14).
- Positionner le pointeau dans les gorges du flotteur (2).
- Poser l'axe dans le flotteur.
- Poser le flotteur sur le corps du carburateur en emboîtant le pointeau dans son logement.



- Positionner l'axe dans son logement.
- Poser et serrer la vis de fixation (C) de l'axe de flotteur.

N	Poser un joint papier neuf (11).
----------	----------------------------------

- Poser la cuve.
- Poser et serrer les 4 vis de la cuve.



- Procéder au remontage de tous les autres éléments et si nécessaire, à la mise en route, refaire les réglages en fonction des valeurs indiquées dans la fiche technique.

- Régime de ralenti :

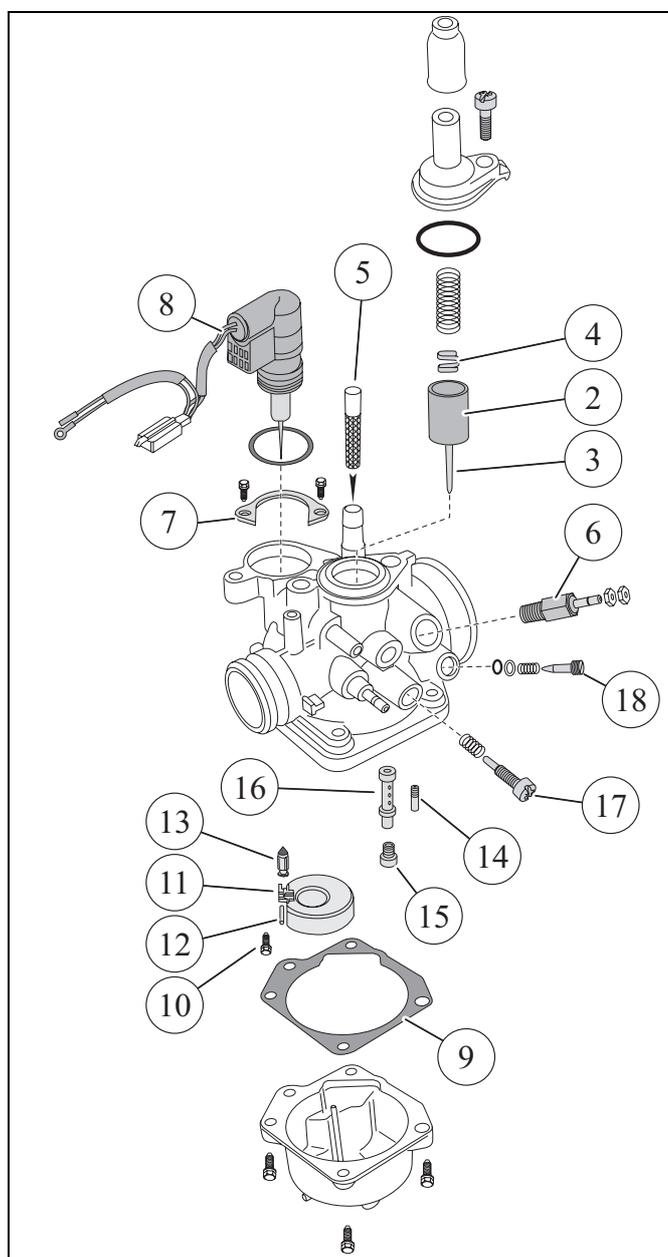
Refroidissement à air : 1800 tr/mn

Refroidissement liquide : 1800 tr/mn

- Vis de richesse : 1 tr 3/4

■ Composition du carburateur

2. Boisseau.
3. Aiguille.
4. Clips.
5. Filtre à carburant.
6. Réchauffeur électrique.
7. Plaque de fixation du starter.
8. Starter.
9. Joint de cuve.
10. Vis d'axe de flotteur.
11. Flotteur.
12. Axe de flotteur.
13. Pointeau.
14. Gicleur de ralenti.
15. Gicleur principal.
16. Diffuseur.
17. Vis de régime.
18. Vis de richesse.



GRUPE MOTOPROPULSEUR

■ Dépose du groupe motopropulseur

Nota : Pour la dépose de la culasse et du cylindre, déposer le groupe motopropulseur.

Pour la dépose de la culasse, du cylindre et du piston, reprendre la documentation d'atelier :

- Moteur 50cc. Cylindre horizontal.
- Moteur 50cc. Cylindre en fonte. Refroidissement liquide.

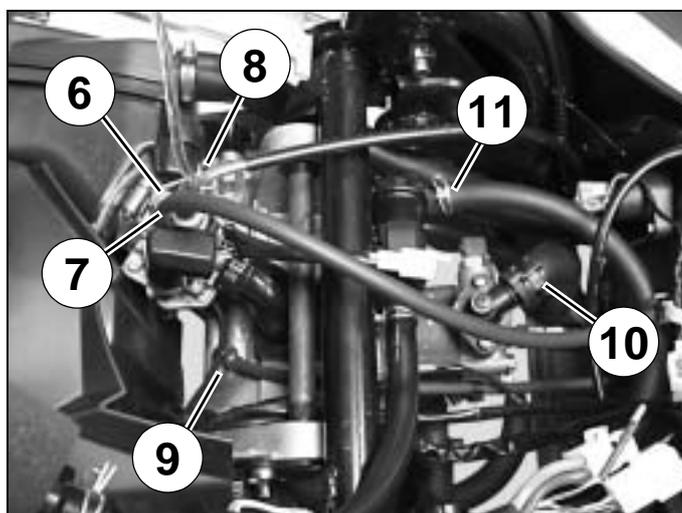
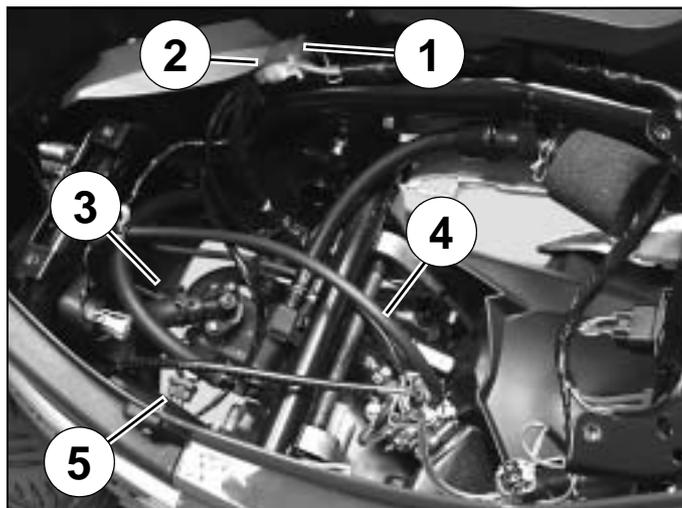
- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 20.
- Déposer le capot inférieur en le glissant vers l'arrière du véhicule (1 vis).
- Vidanger le circuit de refroidissement. Voir chapitre : page 37.

- Déconnecter :

- Le volant magnétique (1).
- Le démarreur (2).
- L'antiparasite (3).
- Le starter (4).
- La sonde de température (5).

- Débrancher :

- La commande de gaz (6).
- Le tuyau d'arrivée de carburant (7).
- Le tuyau d'arrivée d'huile (8).
- Le tuyau de dépression (9).
- Débrancher la durit à la culasse (10).
- Le tuyau au clapet de pulsair (11).



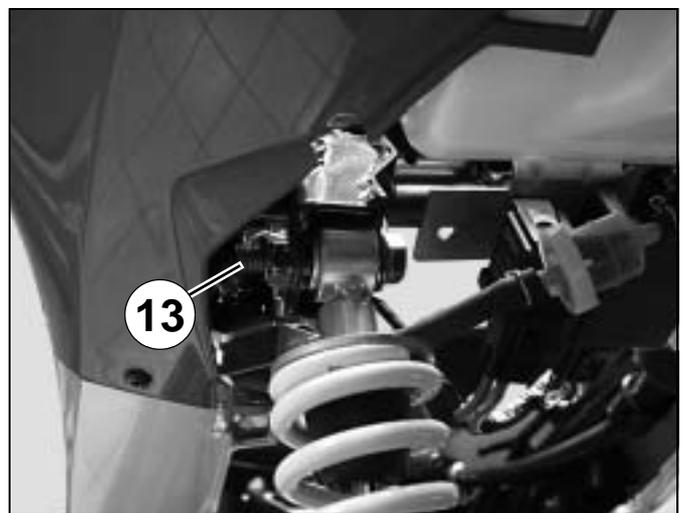
- Déposer la roue arrière.
- Déposer l'étrier de frein arrière (12).
- Reposer la roue provisoirement.



- Suspender l'arrière du véhicule.
- Déposer les repose-pieds droit et gauche
- Déposer la fixation supérieure de l'amortisseur (13).

Couple de serrage : 45 Nm.

	À la repose, utiliser un écrou neuf.
--	--------------------------------------

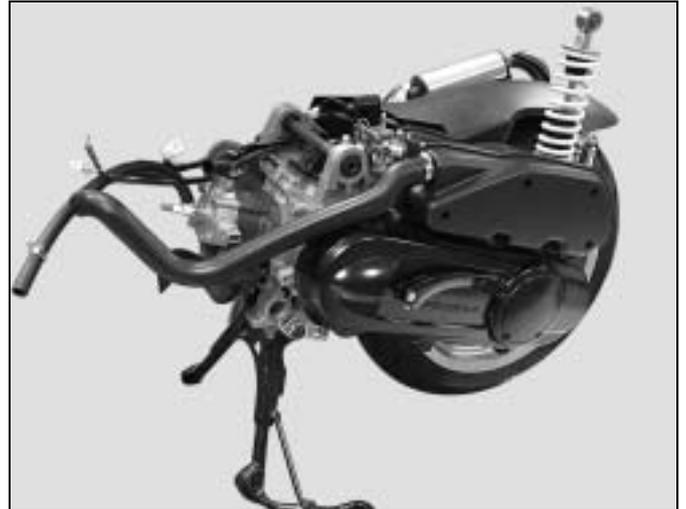


- Déposer l'axe de fixation biellette/moteur (14)
- **Couple de serrage : 60 Nm.**

	À la repose, utiliser un écrou neuf.
---	--------------------------------------



- Lever l'arrière du véhicule.
- Retirer le groupe motopropulseur du châssis.
- Procéder au déshabillage du groupe motopropulseur.







Réf. MA0008FR

Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toutes références citées.

DC/PS/APV 02/2009 (photos non contractuelles)

