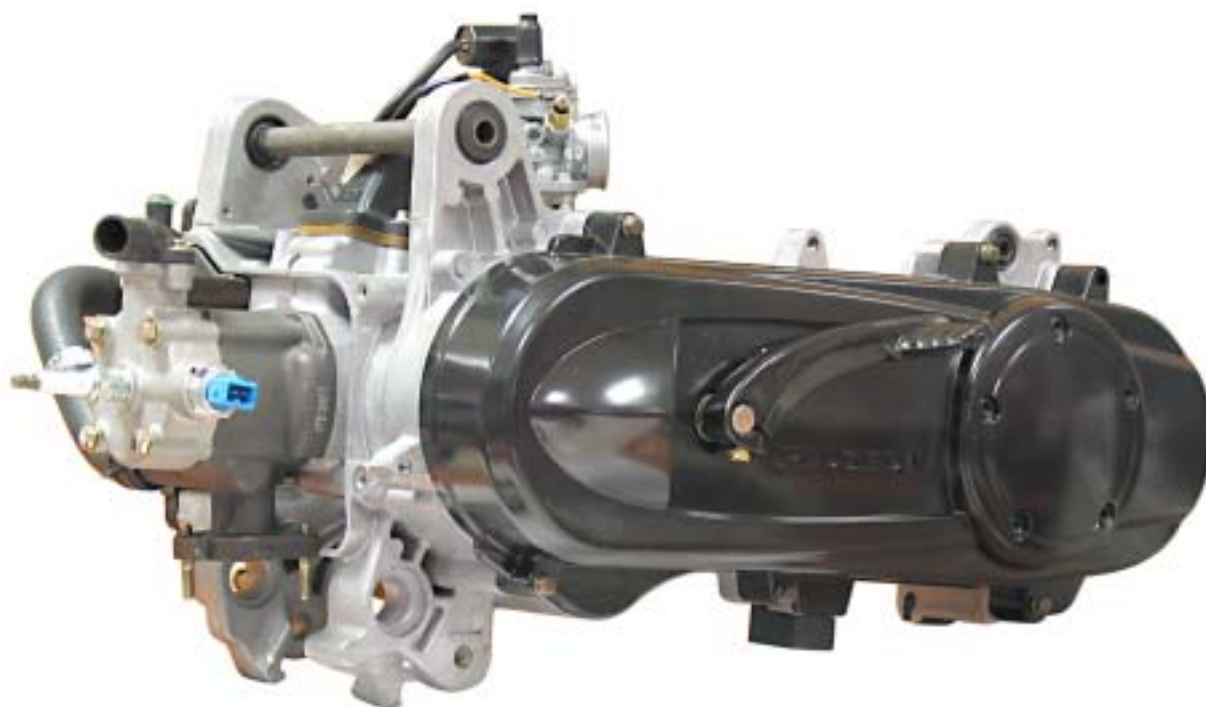




Direction commerciale
Animation technique réseau

DOCUMENTATION D'ATELIER



**MOTEUR 50CC
CYLINDRE EN FONTE
REFROIDISSEMENT LIQUIDE**

TABLE DES MATIÈRES

TABLE DES MATIÈRES	1
LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE	3
CARACTÉRISTIQUES	5
Moteur.....	5
Capacités	5
POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS	6
Huile et carburant.....	6
COUPLES DE SERRAGE	7
OUTILS SPÉCIAUX.....	8
DÉMONTAGE.....	10
Pose du moteur sur son support.....	10
Dépose du carburateur	10
Dépose de la pompe à eau.....	10
Dépose du volant magnétique	11
Dépose de l'induit et du capteur d'allumage	11
Dépose du couvercle de la transmission primaire	12
Dépose de la poulie motrice	12
Dépose de la poulie réceptrice	13
Dépose du couvercle de transmission secondaire.....	14
Dépose de la transmission secondaire	14
Échange des roulements de la boîte relais.....	15
Dépose du démarreur	16
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre	16
Dépose du piston	16
Dépose de la sonde de température.....	17
Dépose de la vanne thermostatique	17
Dépose du raccord et du clapet d'admission	18
Ouverture des carters moteur.....	19
Dépose de l'embellage.....	20
Contrôle de l'embellage.....	21
Contrôle du cylindre	22
Contrôle du piston.....	22
Contrôle des segments	22

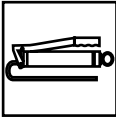


REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES.....	23
Pose des roulements	23
Assemblage des carters moteur	24
Pose des segments sur le piston	26
Pose du piston	26
Pose du cylindre.....	27
Pose de la culasse	27
Pose du volant magnétique.....	28
Réglage de l'entrefer du capteur de régime	28
Pose de la pompe à eau	29
Pose du pignon de lanceur.....	30
Pose de la poulie motrice.....	30
INTERVENTIONS DIVERSES	31
Dépose du système de lanceur	31
Pose du système de lanceur.....	31
Échange des galets de poulie motrice	32
Contrôle de la courroie de transmission	32
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	33
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage	34
CARBURATEUR	35
Démontage	35
Dépose du boisseau	35
Dépose du starter électrique.....	35
Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs.....	36
Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse.....	37
Remontage	38

LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE

Protection des personnes et de l'environnement.

	Cercle de Moebius	Recyclable.	Indique que le produit ou l'emballage est recyclable. Rien ne garantit cependant que le produit soit recyclé.
	Irritant	Le produit peut irriter la peau, les yeux et les organes respiratoires.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs. En cas de contact, laver à grande eau.
	Inflammable	Le produit est inflammable.	Éloigner-le de toute flamme ou des sources de chaleur (barbecue, radiateur, chauffage...). . . . Ne pas laisser le produit au soleil.
	Corrosif	Le produit peut détruire les tissus vivants ou d'autres surfaces.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs.
	Explosif	Le produit peut exploser dans certaines conditions (flamme, chaleur, choc, frottement).	Éviter les chocs, les frictions, les étincelles et la chaleur.
	Dangereux pour l'environnement	Le produit porte atteinte à la faune et la flore. Ne pas jeter le produit dans les poubelles, ni dans l'évier, ni dans la nature.	L'idéal est d'amener ce produit à la déchetterie la plus proche de chez vous.
	Toxique	Le produit peut porter atteinte gravement à la santé par inhalation, ingestion ou contact cutané.	Éviter tout contact direct avec le corps même par inhalation. Consulter immédiatement un médecin en cas de malaise.
	Ne pas jeter à la poubelle	Un des composants du produit est toxique et peut porter atteinte à l'environnement. Ex. Piles usagées.	Ne pas jeter le produit usagé dans une poubelle, mais le rapporter au commerçant ou le déposer dans une borne de collecte spécifique.
	Gants obligatoires	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.

	Sécurité des personnes	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.
	Important	Opération comportant un risque pour le véhicule.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Bon état du véhicule	Opération à respecter impérativement conformément à la documentation.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions provoque de sérieux dégâts au véhicule et dans certain cas l'annulation de la garantie.
	Nota	Opération comportant une difficulté.	Indique une note qui donne des informations clés pour faciliter la procédure.
	Lubrifier	Lubrifier les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Graisser	Graisser les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Coller	Coller les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Nouvelle pièce	Utiliser une pièce neuve.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.



CARACTÉRISTIQUES**■ Moteur**

Type	Monocylindre à 2 temps
Refroidissement	Liquide
Alésage x course	39.94 x 39.8 mm
Cylindrée	49.9 cc
Puissance maxi	3.8 kW à 7300 tr/mn
Régime de couple maxi	6000 tr/mn
Compression	6 bars à 700 trs/mn
Allumage	ACPH1
Bougie	NGK CR7EB
Volant magnétique	90 W
Démarrreur	85 W
Carburateur	Carburateur TEIKEI PZ15
Graissage	Graissage séparé par pompe électrique DELL'ORTO ou MIKUNI commandée par le boîtier Allumage Contrôle Pompe Huile (ACPH)
Transmission	À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale
Embrayage	Automatique centrifuge
Échappement	Catalysé avec clapet pulsair

■ Capacités

Boîte relais	0.12 l SAE 80W90 graissage à vie
---------------------	----------------------------------



POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

■ Huile et carburant

Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement.

Utiliser de l'huile 2 temps semi-synthétique pour le graissage séparé.

L'huile est injectée directement dans le carburateur par une pompe électrique gérée par une unité de commande.



Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle. Travailler dans un local bien aéré et ventilé.

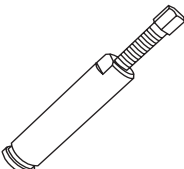
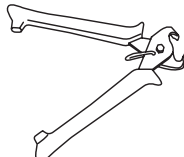
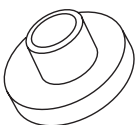
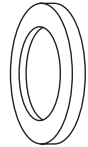
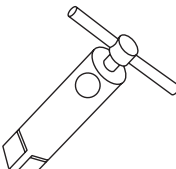
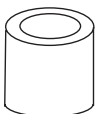
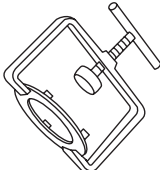
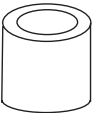
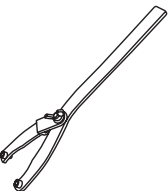
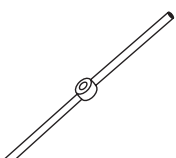
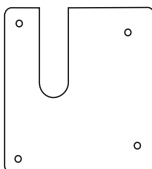
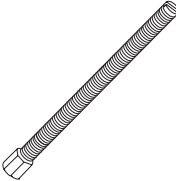
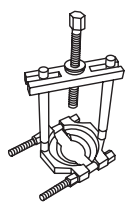


COUPLES DE SERRAGE

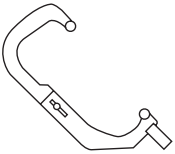
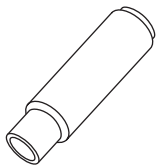
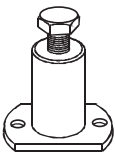
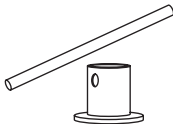
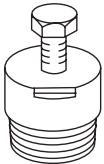
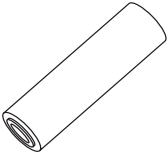
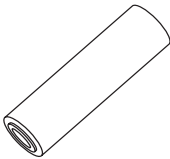
Bougie	10 Nm
Capteur de régime	10 Nm
Carter moteur	10 Nm
Couvercle de transmission	10 Nm
Culasse	12 Nm
Vanne thermostatique	10 Nm
Sonde de température moteur	20 Nm
Démarrreur	10 Nm
Plateau embrayage/mâchoires	40 Nm
Pompe à eau	10 Nm
Poulie motrice	40 Nm
Poulie réceptrice	45 Nm
Raccord d'admission	10 Nm
Rotor	40 Nm
Stator	10 Nm



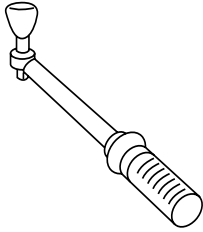
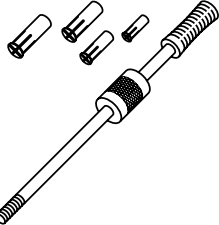
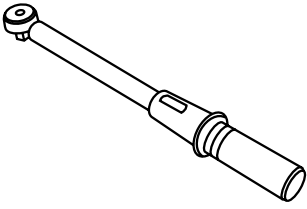
OUTILS SPÉCIAUX

	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec		N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	64706	Outil d'extraction et ouverture carter	754006 750069		750539	Pince à colliers clic	
	64710	Centrage épaulé	64706		750808	Rondelle d'appui	64706
	64765	Support moteur	755982		752000	Pince pour jonc de piston	
	68007	Embout de protection petit modèle	755985		752127	Outil de compression embrayage	756725
	69098	Embout de protection gros modèle	64706		752237	Clé réglable à ergots	
	69104	Écrou à broche	750069		754006	Plaque ouverture carter modifié	64706
	750069	Broche Ø10 pas 125	69104		755585	Outil de dépose des roulements	



	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec		N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	755982	Adaptation pour support moteur	64765		756668	Poussoir joint à lèvres d'embellage	
	755983	Outil d'ouverture des carters	68007		756725	Clé à tube de 38 mm	752127
	755985	Arrache volant	68007		757990	Poussoir joint à lèvres	
	756057	Poussoir joint à lèvres d'embellage					

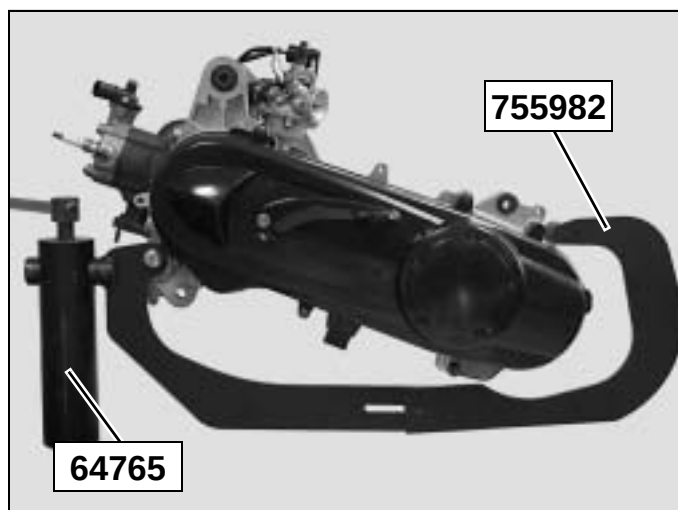
Outils standards

	Pistolet thermique		Clé dynamométrique à réarmement automatique 5 à 25 Nm Type : Facom R.306A25
	Extracteur à inertie pour roulement de 6 à 18 mm Type : Facom U.49PJ3		Clé dynamométrique à réarmement automatique 10 à 50 Nm Type : Facom J.208A50

DÉMONTAGE

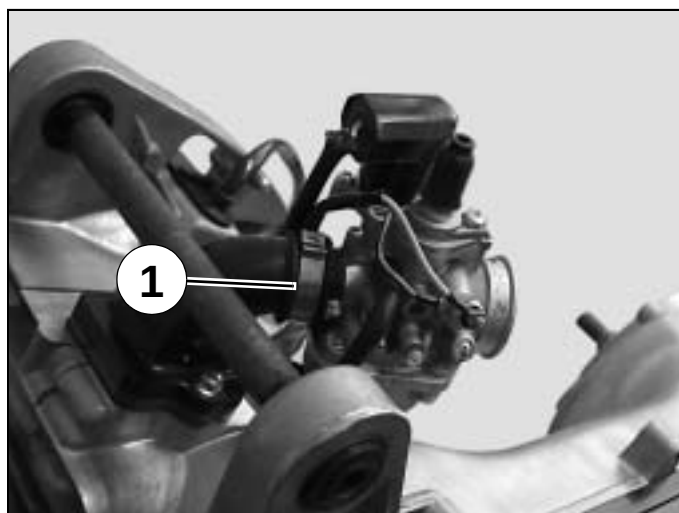
■ Pose du moteur sur son support

- Poser le moteur sur l'adaptation réf. 755982.
- Poser l'ensemble sur le support réf. 64765 serré dans les mâchoires d'un étau.



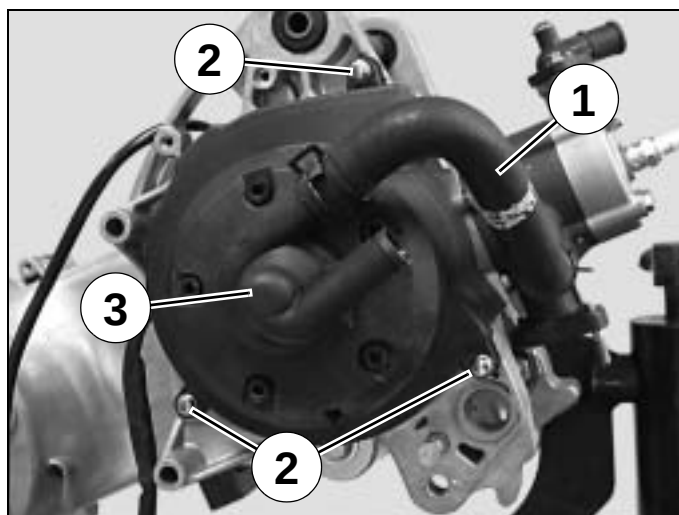
■ Dépose du carburateur

- Déposer le collier clic (1).
- Déposer le carburateur.



■ Dépose de la pompe à eau

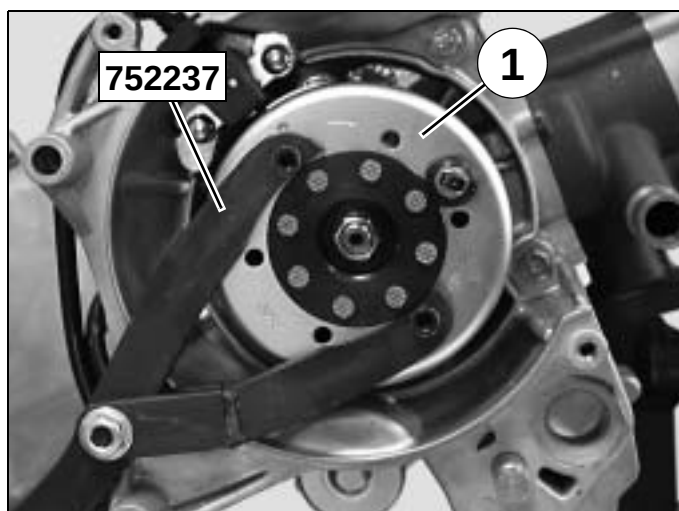
- Déposer le tuyau (1) du circuit de refroidissement pompe/cylindre.
- Déposer les 3 vis (2) de fixation de la pompe à eau (3).
- Déposer la pompe à eau.



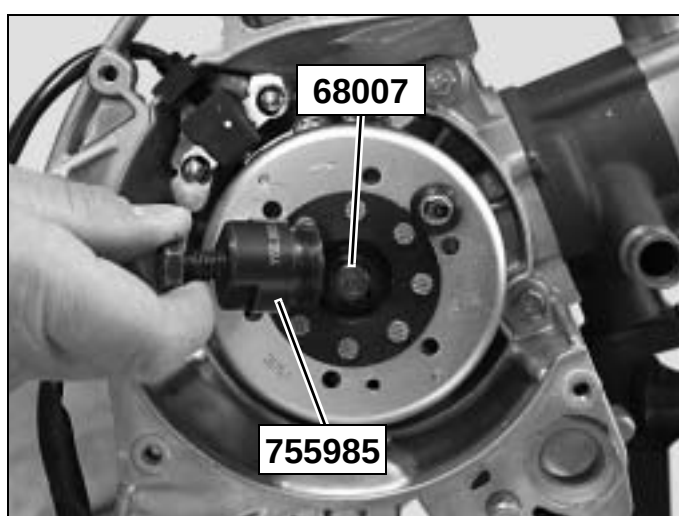
■ Dépose du volant magnétique

- Déposer 2 plots d'entraînement de la pompe à eau.
- Immobiliser le rotor (1) avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.

Couple de serrage : 40 Nm.



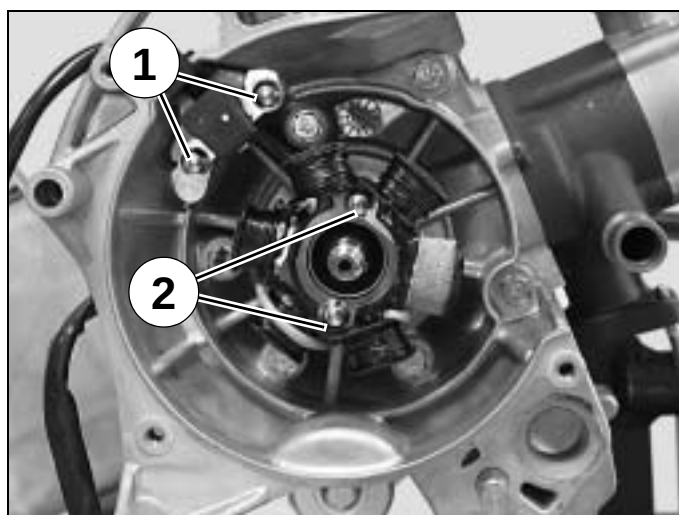
- Poser l'embout de protection réf. 68007 sur l'extrémité de l'embellage.
- Visser l'arrache volant réf. 755985 sur le rotor.
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décolllement du rotor.



■ Dépose de l'induit et du capteur d'allumage

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du capteur de régime et les 2 vis (2) de fixation de l'ensemble induit.
- Déposer l'ensemble induit et capteur.

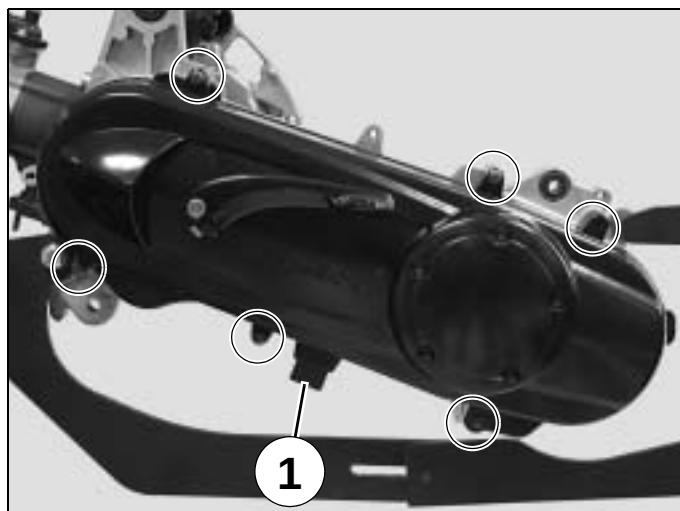
Couple de serrage : 10 Nm.



■ Dépose du couvercle de la transmission primaire

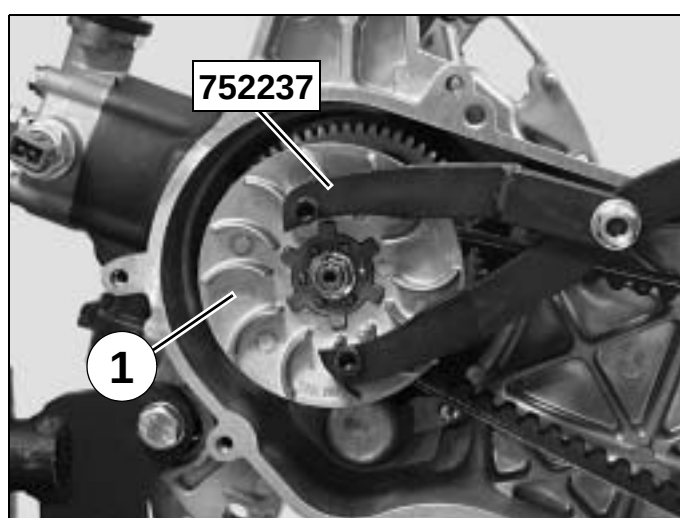
- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission.
- Déposer le couvercle et la butée caoutchouc de béquille (1).
- Déposer le pion de centrage.

Couple de serrage : 10 Nm.



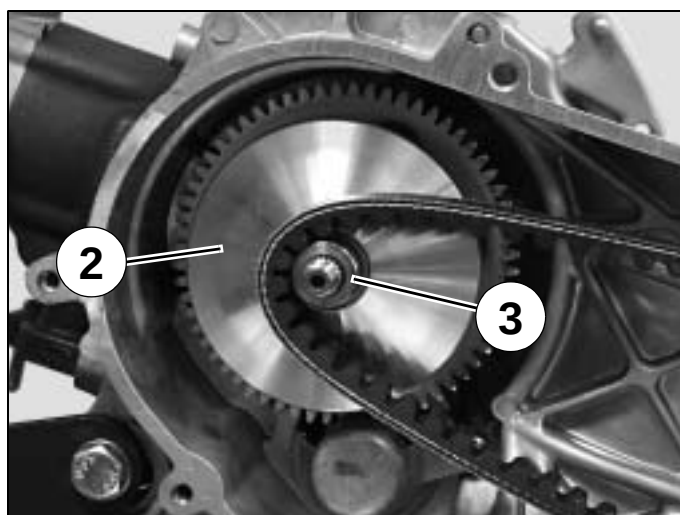
■ Dépose de la poulie motrice

- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou et la rondelle du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.



- Déposer la courroie.
- Déposer la poulie motrice (2) avec le moyeu de guidage (3).

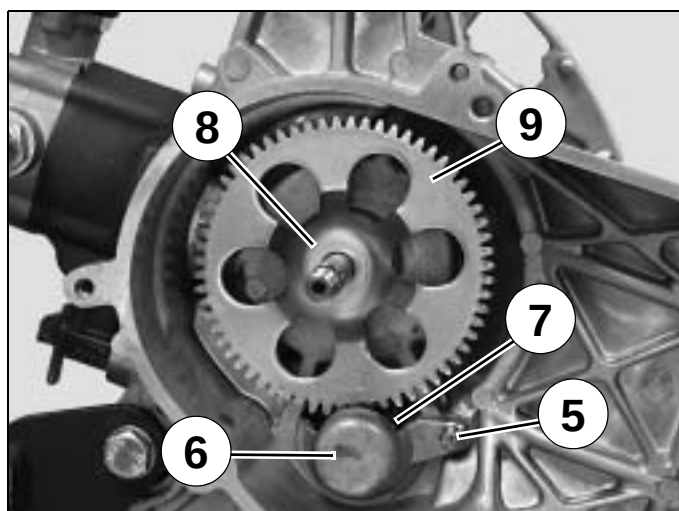
Couple de serrage : 40 Nm.



- Déposer la vis (5) de fixation du palier (6) de pignon de lanceur (7).
- Déposer le palier.

Couple de serrage : 10 Nm.

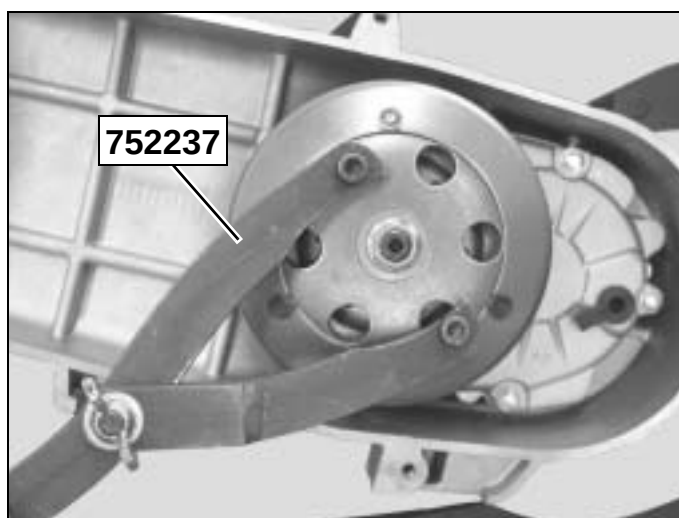
- Déposer la rondelle (8).
- Déposer la couronne de démarreur (9).
- Déposer le pignon de lanceur.



■ Dépose de la poulie réceptrice

- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice.

Couple de serrage : 45 Nm.



■ Dépose du couvercle de transmission secondaire

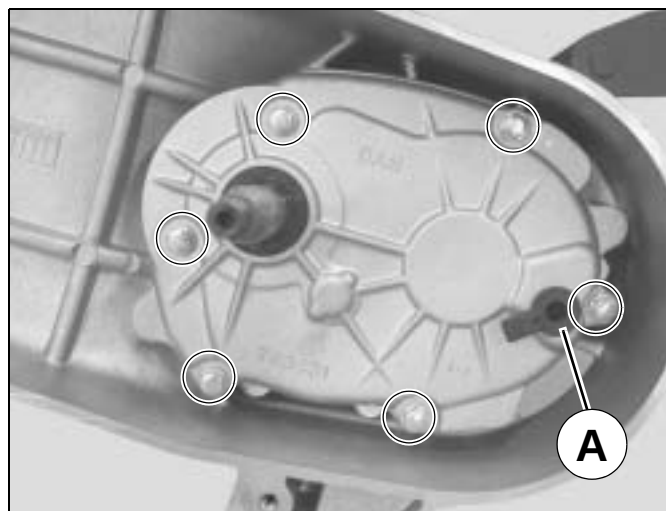


Prévoir un récipient pour récupérer l'huile de la boîte relais lors de la dépose du couvercle.



Le remplissage et le contrôle de niveau d'huile de la boîte relais s'effectuent par le bouchon (A).

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle avec l'arbre primaire.



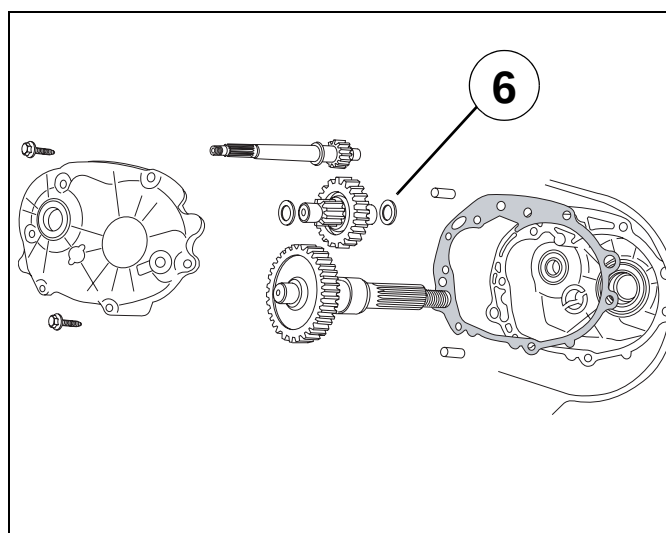
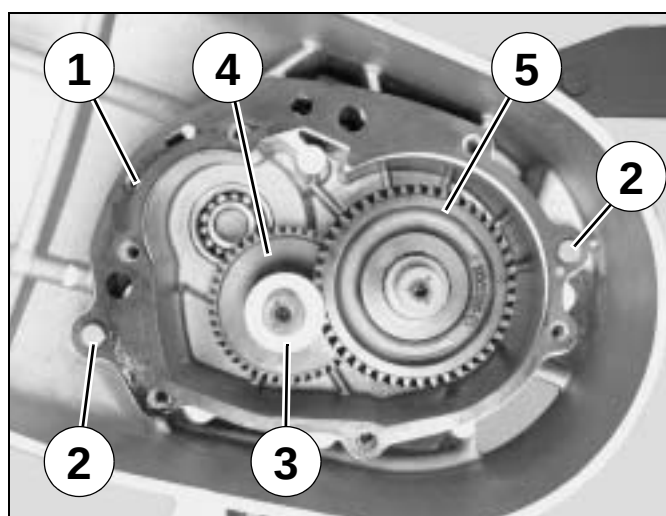
■ Dépose de la transmission secondaire

- Déposer le joint papier (1) et les 2 pions de centrage (2).
- Déposer la première rondelle de friction (3) de l'arbre intermédiaire (4).
- Déposer l'arbre secondaire (5).



Attention à ne pas endommager le joint d'étanchéité côté roue en déposant l'arbre secondaire, dans ce cas, l'huile s'écoulerait à l'extérieur par un perçage d'évacuation dans le carter situé entre le joint d'étanchéité côté roue et le roulement.

- Déposer l'arbre intermédiaire et sa deuxième rondelle de friction (6) (14x27x0.5) placée derrière celui-ci.
- L'arbre primaire peut être retiré du couvercle en le chassant à l'aide d'un maillet.



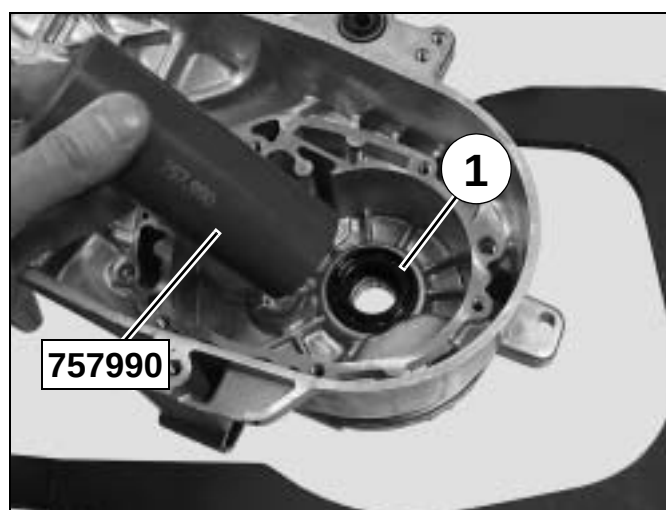
■ Échange des roulements de la boîte relais

Carter moteur



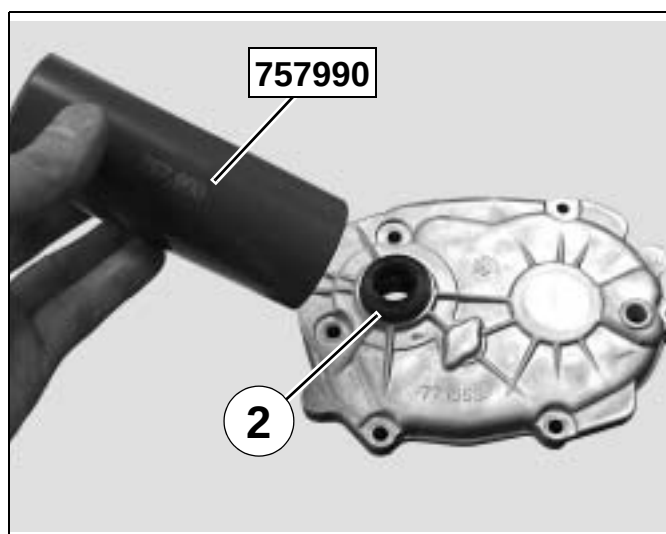
Utiliser des gants pour éviter les brûlures.

- Déposer le joint d'étanchéité.
- À l'aide d'un pistolet thermique, chauffer le carter de 80 à 90°C.
- Utiliser un extracteur à inertie pour déposer les roulements.
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf en butée dans son logement.
- À l'aide du poussoir réf. 757990, poser un joint d'étanchéité neuf légèrement graissé (1).



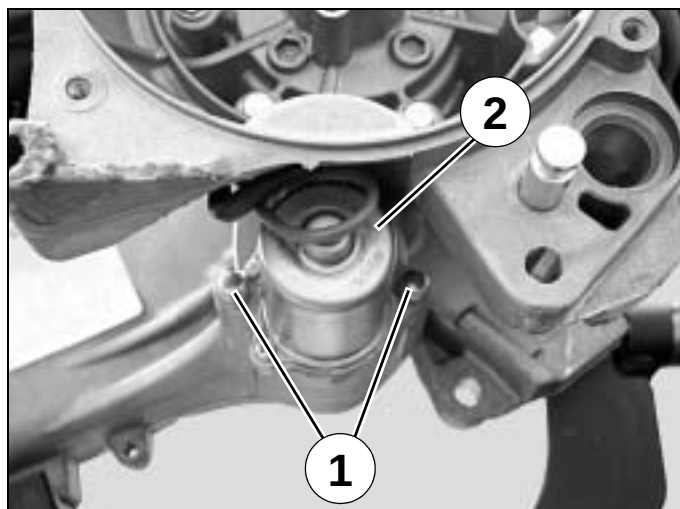
Couvercle de boîte relais

- Déposer le joint d'étanchéité.
- Poser le couvercle sur son plan de joint, le chauffer (de 80 à 90°C) jusqu'à ce que le roulement tombe de lui-même.
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf en butée dans son logement.
- À l'aide du poussoir réf. 757990, poser un joint d'étanchéité neuf légèrement graissé (2).



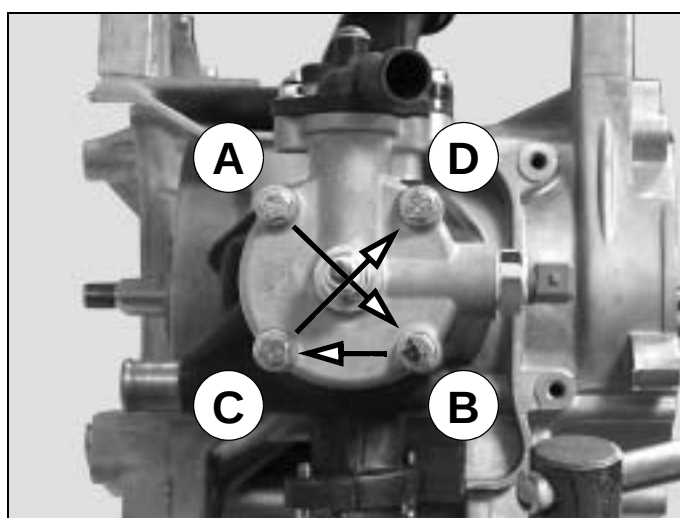
■ Dépose du démarreur

- Déposer les 2 vis et rondelles (1) de fixation du démarreur (2).
- Déposer le démarreur et son joint torique.



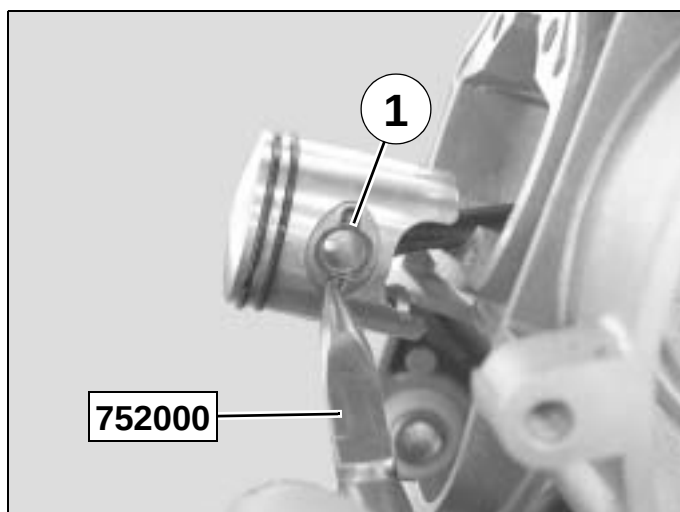
■ Dépose de l'ensemble culasse/cylindre

- Desserrer dans l'ordre indiqué en 2 ou 3 passes les 4 vis de fixation de l'ensemble culasse/cylindre.
- Déposer les 4 vis.
- Déposer la culasse et son joint.
- Déposer le cylindre et son joint d'embase.



■ Dépose du piston

- Déposer un des joncs (1) avec la pince réf. 752000.
- Déposer l'axe de piston.
- Déposer le piston.
- Déposer la cage à aiguilles du pied de bielle.



■ Dépose de la sonde de température



L'étanchéité de la sonde de température moteur (1) est assurée par un joint métallique.

Couple de serrage : 20 Nm.

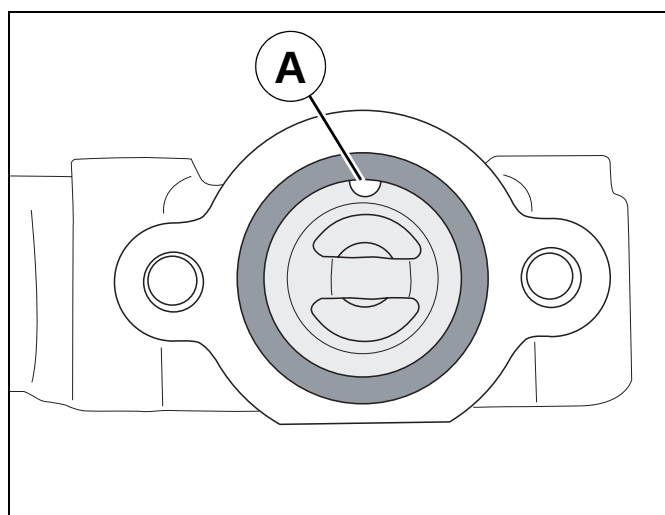
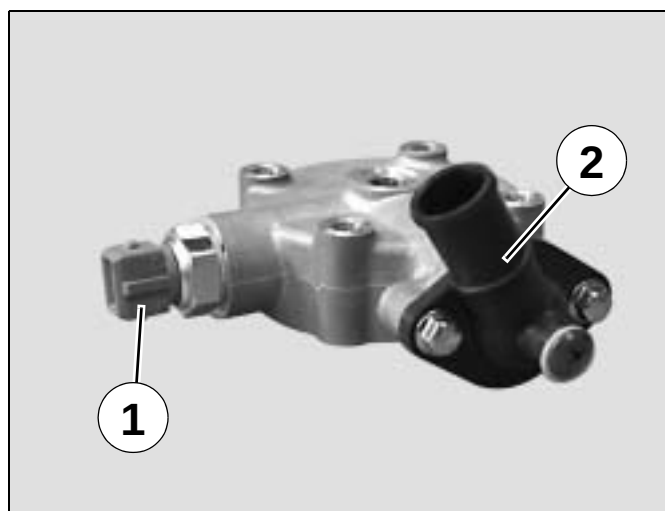
■ Dépose de la vanne thermostatique

- Déposer les 2 vis de fixation et le couvercle de la vanne thermostatique (2).
- Déposer la vanne thermostatique.

Couple de serrage : 10 Nm.

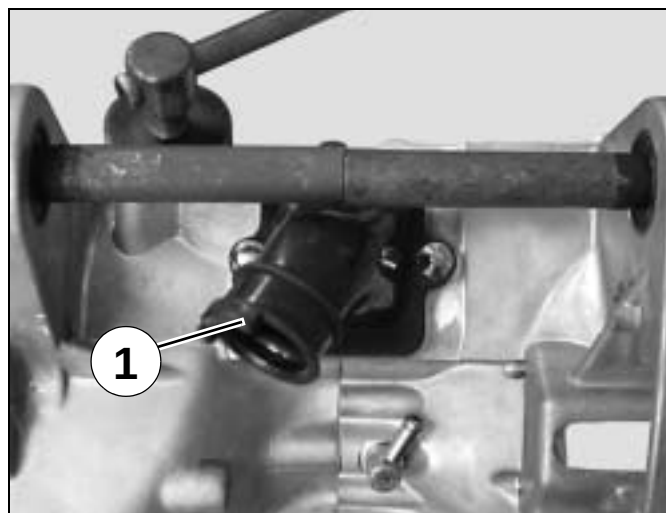


Au remontage, veiller à positionner le perçage de dégazage (A) au point le plus haut.



■ Dépose du raccord et du clapet d'admission

- Déposer le raccord d'admission (1) (2 vis) (dont une inviolable).



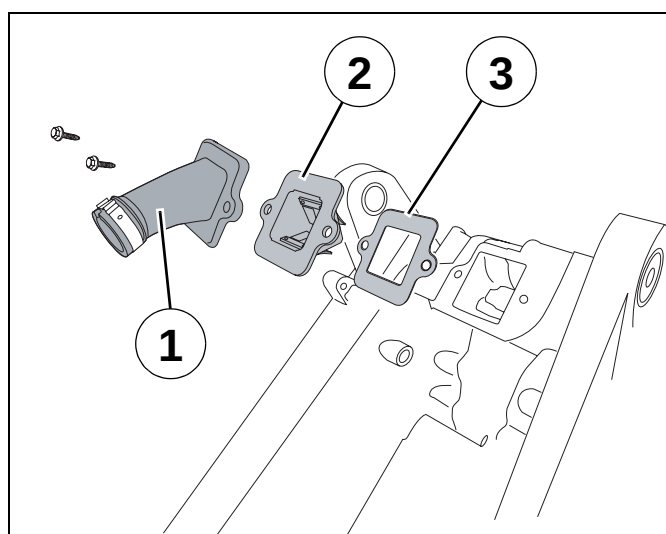
- Déposer l'ensemble clapet (2).
- Déposer le joint métallo-plastique (3).

Couple de serrage : 10 Nm.

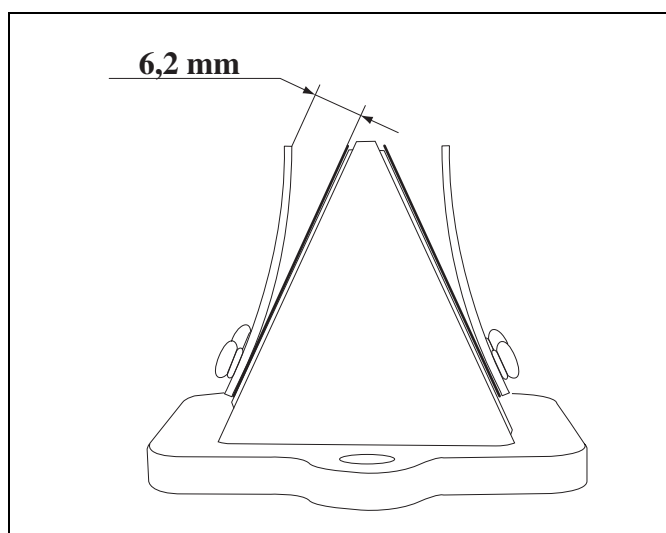


Le joint doit être remplacé à chaque dépose.

La vis inviolable doit être remplacée à chaque démontage.

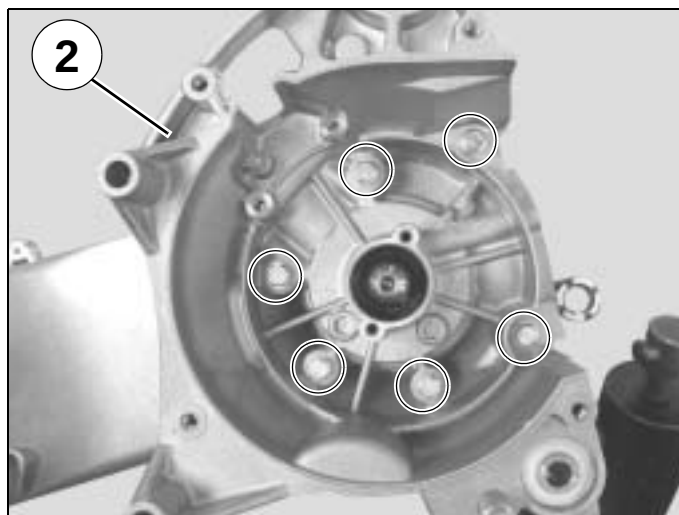


- Vérifier le parfait état des lamelles et du support de l'ensemble clapet.
- La position de la butée doit être à 6.2 ± 0.3 mm du support de clapet.

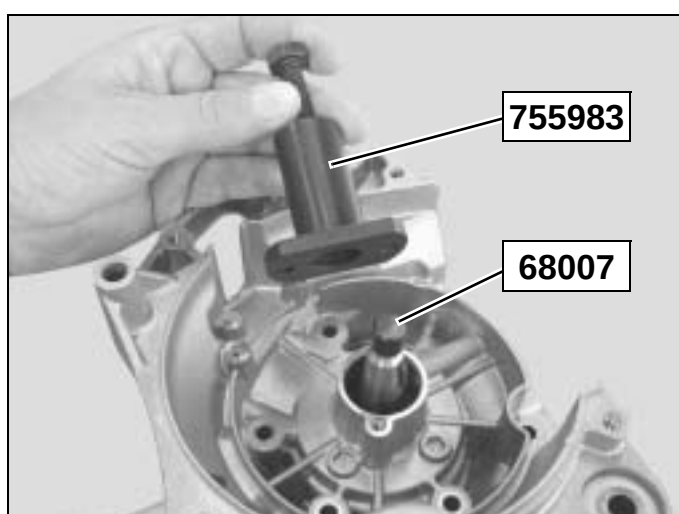


■ Ouverture des carters moteur

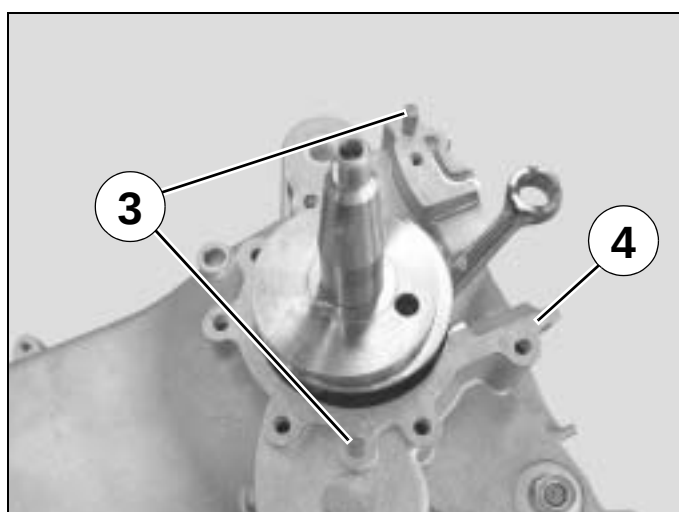
- Déposer les 6 vis de fixation du demi-carter droit (2).



- Poser sur l'embiellage l'embout de protection réf. 68007.
- Poser sur le demi-carter droit l'outil réf. 755983 maintenu par 2 vis.
- Maintenir la bielle pour éviter qu'elle ne vienne en contact avec les carters.
- Serrer la vis centrale de l'outil jusqu'à la séparation des carters.

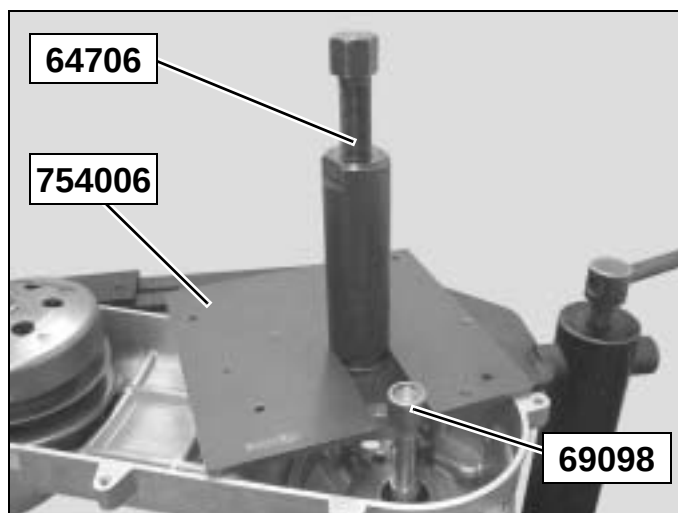


- Déposer le demi-carter droit.
- Déposer les 2 pions de centrage (3) et le joint (4).

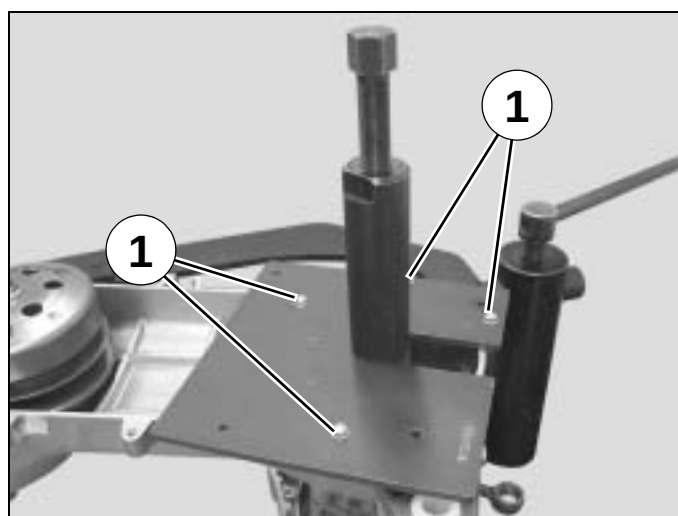


■ Dépose de l'embellage

- Poser sur l'embellage l'embout de protection réf. 69098.
- Poser sur le carter l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 modifié comme indiqué au chapitre "Outillages Spéciaux".

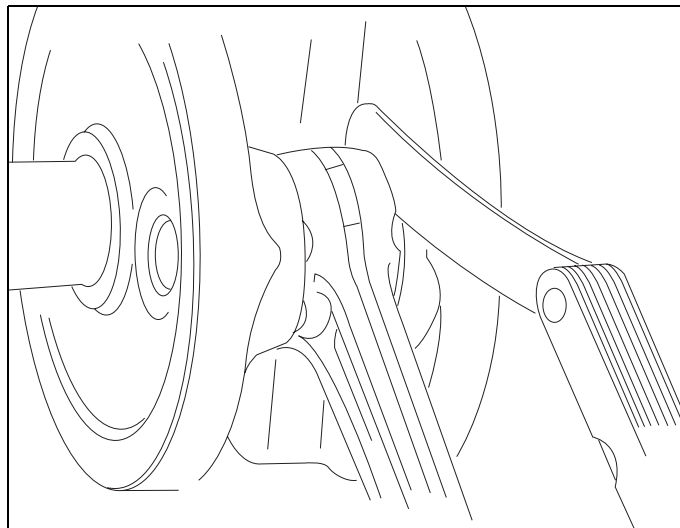


- Fixer l'ensemble sur le carter par 4 vis (1) (l'ouverture de la plaque orientée du côté du cylindre).
- Serrer la vis centrale de l'outil en maintenant l'embellage à la main de l'autre côté jusqu'à l'extraction complète de celui-ci.

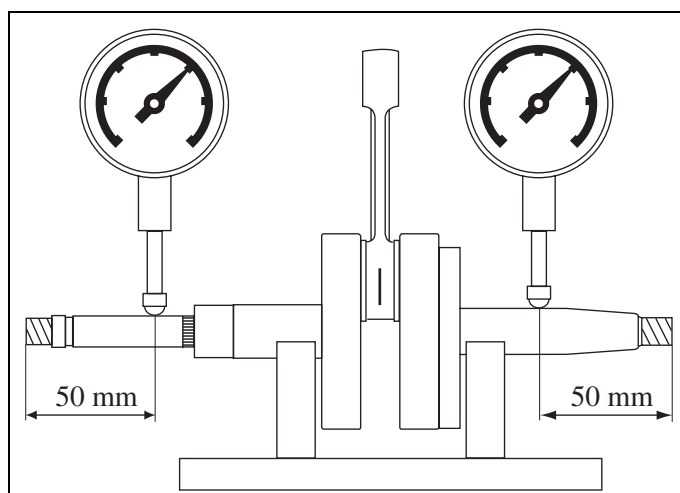


■ Contrôle de l'embellage

- A l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur vérifier le jeu latéral de la tête de bielle.
- Le jeu latéral maximum de la tête de bielle ne doit pas dépasser : 7/10 mm.



- Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embellage ne doivent pas dépasser 5/100 mm et doivent être mesurées à :
- 50 mm du côté de la transmission.
- 50 mm du côté du volant magnétique.

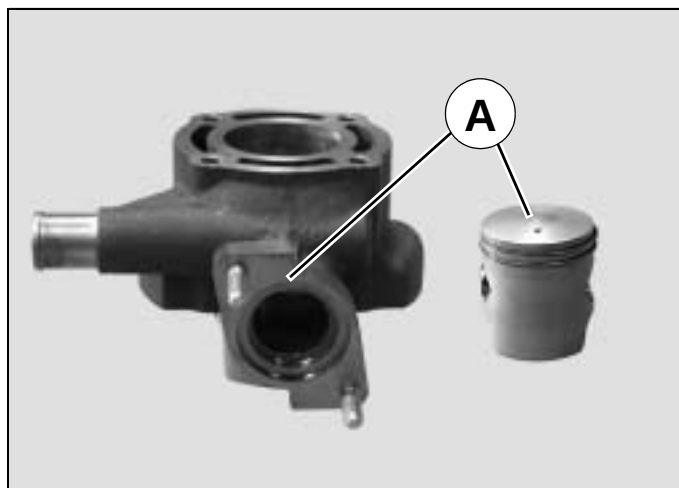


■ Contrôle du cylindre

- Le cylindre ne doit pas présenter de rayures ou de traces de grippage.

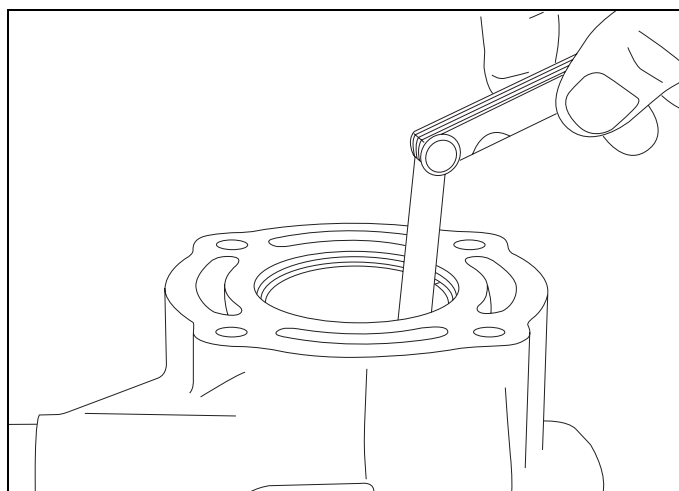
■ Contrôle du piston

- Le piston ne doit pas présenter de rayures ou de traces de grippage.
- Les segments doivent être libres dans leurs gorges.
- Vérifier l'appairage (A) de l'ensemble cylindre/piston.
- Le cylindre et le piston sont appariés par couple.



■ Contrôle des segments

- Déposer avec précaution les segments du piston.
- Placer un segment dans l'alésage du cylindre parallèlement à celui ci et à l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur, mesurer son jeu à la coupe.
- Jeu à la coupe des segments :
- Coupe segment de feu : 0.15 à 0.20 mm.
- Coupe segment étanchéité : 0.15 à 0.20 mm.



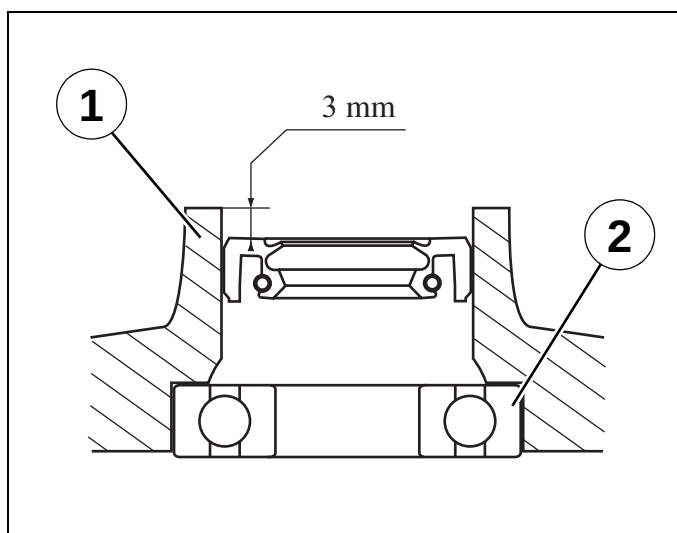
REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

■ Pose des roulements

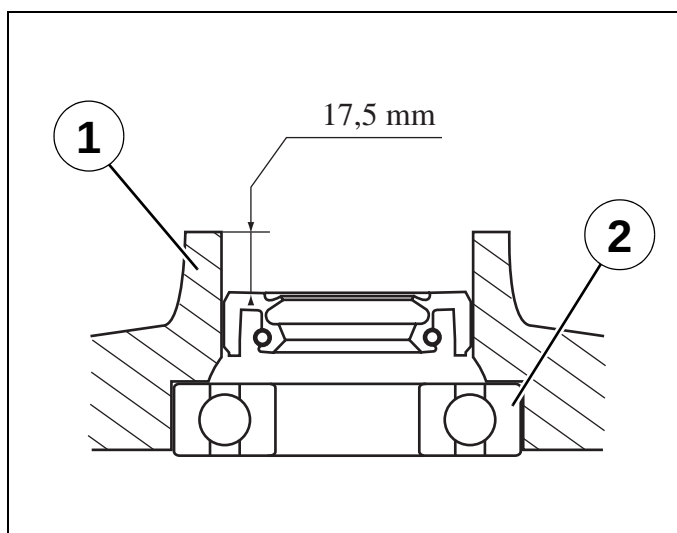
- Les roulements et les joints d'étanchéité d'embellage doivent être remplacés après chaque ouverture des carter moteur.
- À l'ouverture des carter si les roulements restent en place sur l'embellage, utiliser l'outil réf. 755585 pour les déposer.
- Si les roulements sont restés en place dans les carter il y a lieu de chauffer les carter au moyen d'un décapeur thermique pour les déposer.
- Cette opération doit être rapide pour assurer dans un même temps la dépose et la repose du roulement de chaque carter.



- Poser un des carter (1) sur son plan de joint, le chauffer (de 80 à 90°C) jusqu'à ce que le roulement tombe de lui-même.
- Déposer le joint d'étanchéité.
- Profiter de la dilatation du carter pour poser le roulement neuf (2) en butée dans son logement.

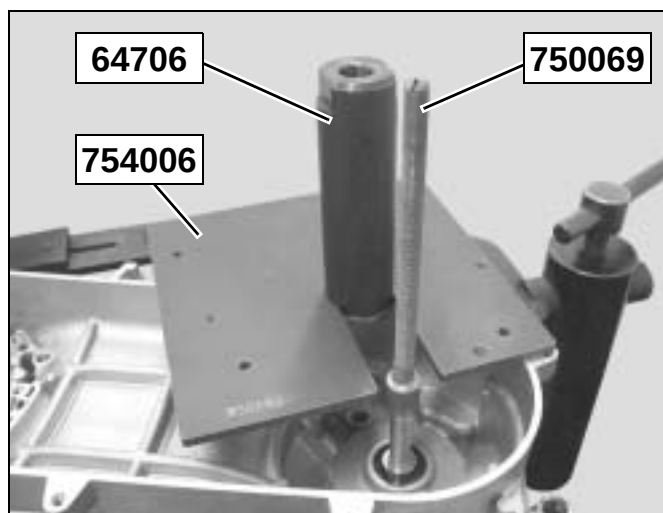


- Les joints d'étanchéité sont à positionner de la manière suivante :
 - Le joint côté poulie motrice à 3 ± 0.5 mm du bord extérieur du carter (carter moteur gauche). Poussoir joint à lèvres d'embellage. Réf. 757057.
 - Le joint côté volant magnétique à 17.5 ± 0.5 mm du bord extérieur du carter (carter moteur droit) Poussoir joint à lèvres d'embellage. Réf. 756668.

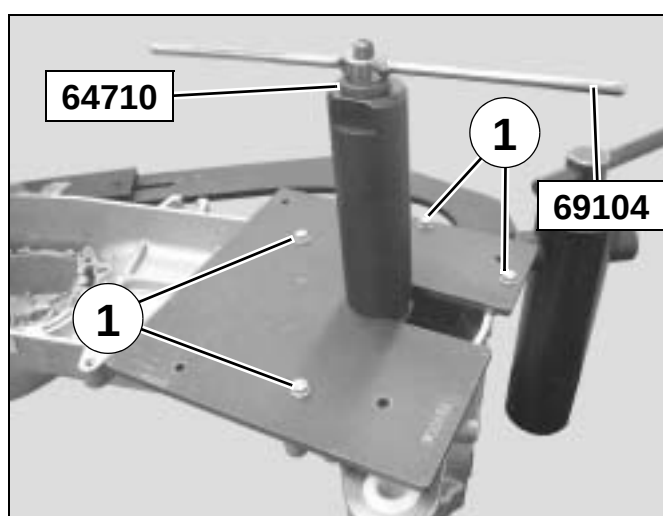


■ Assemblage des carters moteur

- Engager l'embellage dans le roulement du carter gauche.
- Visser la broche réf. 750069 au bout de l'embellage.
- Engager l'outil réf. 64706 équipé de la plaque réf. 754006 sur la broche.

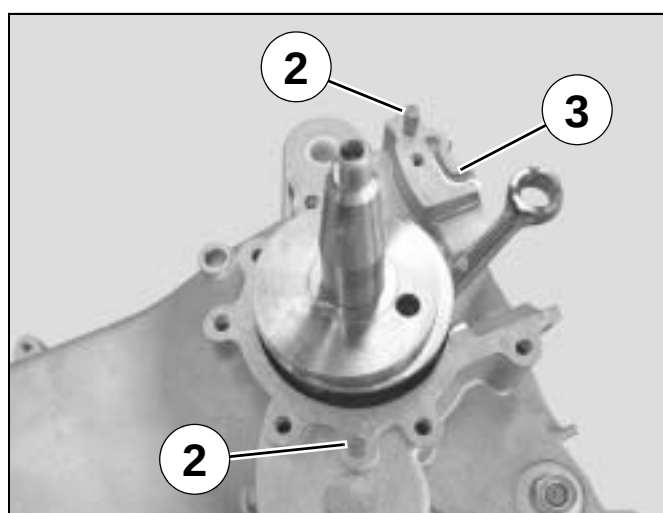


- Fixer l'ensemble sur le carter à l'aide de 4 vis (1).
- Poser le centreur réf. 64710 sur l'outil réf. 64706.
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 sur la broche réf. 750069 afin d'amener l'embellage au contact du roulement en s'assurant que la bielle est orientée du côté du cylindre.



Maintenir l'embellage par le côté droit au moyen du rotor engagé sur la clavette.

- Poser sur le carter gauche les 2 pions de centrage (2) et un joint papier neuf (3) sans huile ni graisse.



- Poser le carter droit sur l'ensemble carter gauche et embiellage en faisant attention à ne pas détériorer le joint d'étanchéité sur la clavette si celle-ci est restée sur l'embiellage.
- Visser la broche réf. 750069 au bout de l'embiellage.
- Poser dans l'ordre suivant sur le carter :
 - La rondelle réf. 750808 (50x29x3mm).
 - L'outil réf. 64706.
 - Le centreur réf. 64710.
- Visser l'écrou à broche réf. 69104 jusqu'à la fermeture complète des carters.



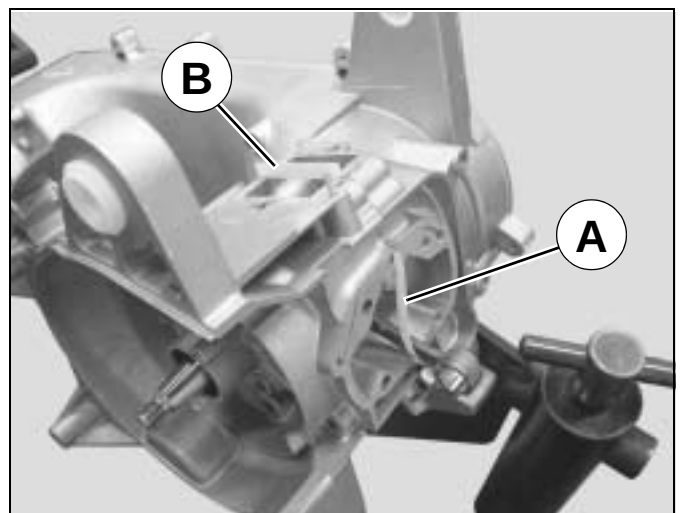
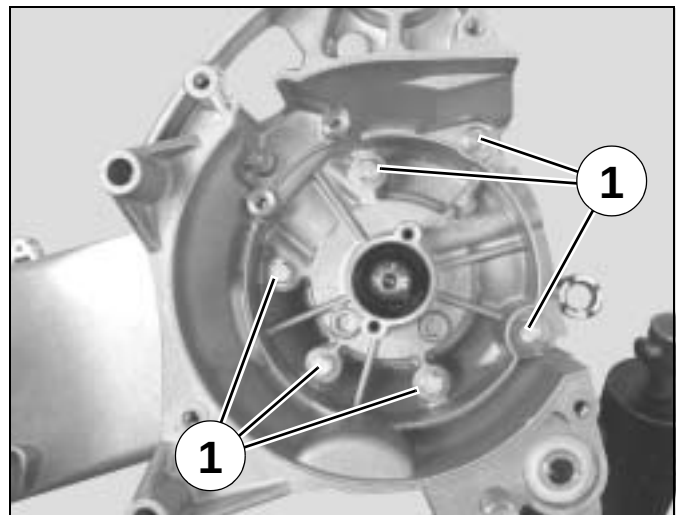
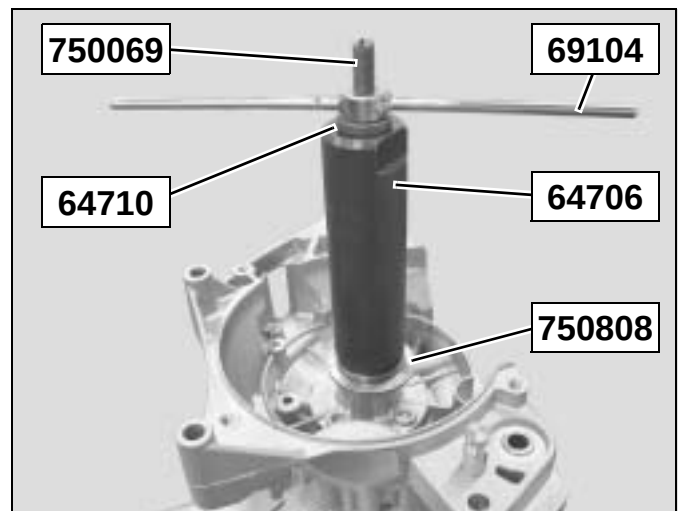
Maintenir l'embiellage par le flasque fixe engagé sur les cannelures.

- Poser et serrer les 6 vis de fixation (1).

Couple de serrage : 10 Nm.

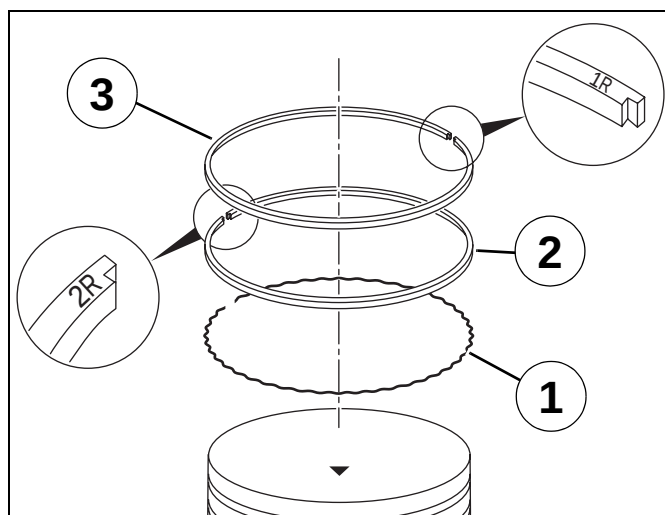
- Vérifier que l'embiellage tourne librement dans les carters.

- Araser le joint de carter en (A) et (B).
- Lubrifier légèrement à l'huile 2 temps l'embiellage et les roulements.



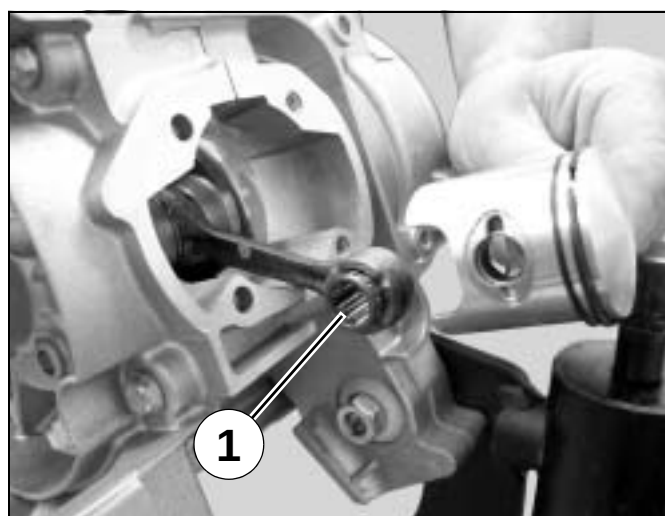
■ Pose des segments sur le piston

- Poser le ressort (1) dans la deuxième gorge du piston.
- Poser le segment d'étanchéité (2) en orientant le repère 2R vers le haut.
- Poser le segment de feu (3) en orientant le repère 1R vers le haut.



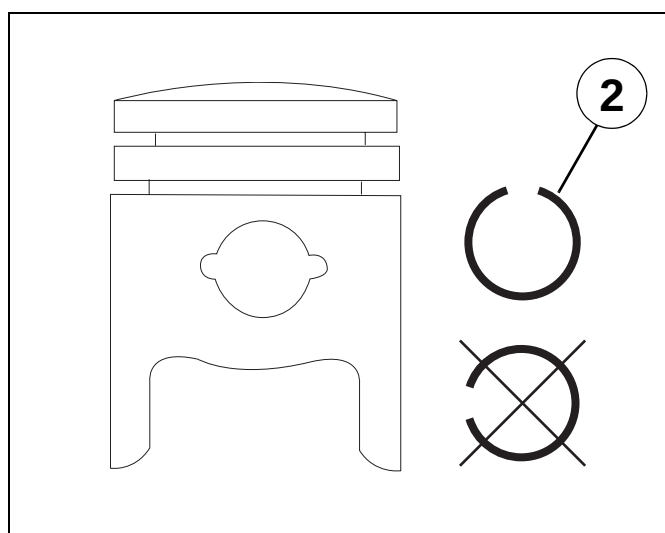
■ Pose du piston

- Poser la cage à aiguilles (1) dans le pied de bielle, après l'avoir lubrifiée avec de l'huile 2 temps.
- Poser le piston sur la bielle, les ergots de positionnement des segments orientés du côté de l'admission.
- Poser l'axe de piston et les joncs.



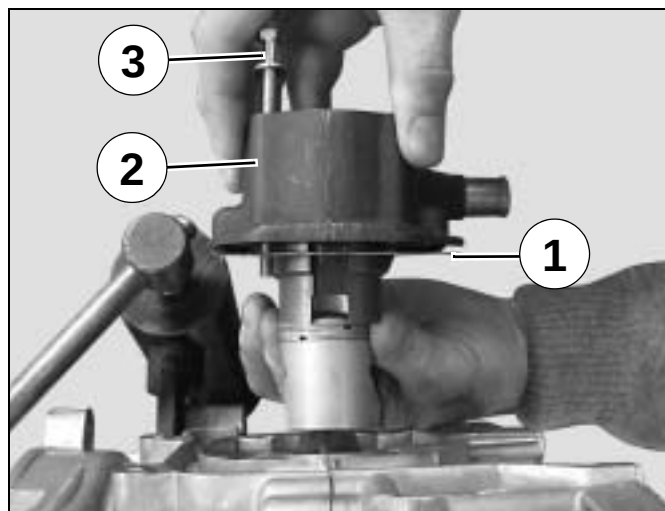
Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose.

L'ouverture des joncs (2) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté.



■ Pose du cylindre

- Poser un joint d'embase (1) neuf sur le cylindre en respectant le sens de montage, sans huile ni graisse.
- S'assurer que l'ouverture des segments est en regard des ergots de positionnement du piston.
- Poser le cylindre (2) et l'engager tout en comprimant les segments à la main.
- S'assurer du bon positionnement du joint d'embase sur le carter à l'aide de 1 vis (3) de fixation de la culasse.

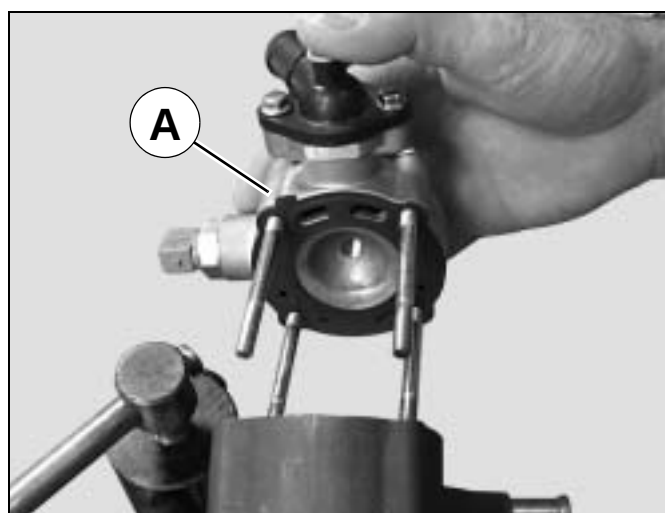


■ Pose de la culasse

- Vérifier le parfait état du plan de joint de la culasse.
- Poser sur la culasse les 4 vis de fixation.
- Poser sur la culasse le joint de culasse.

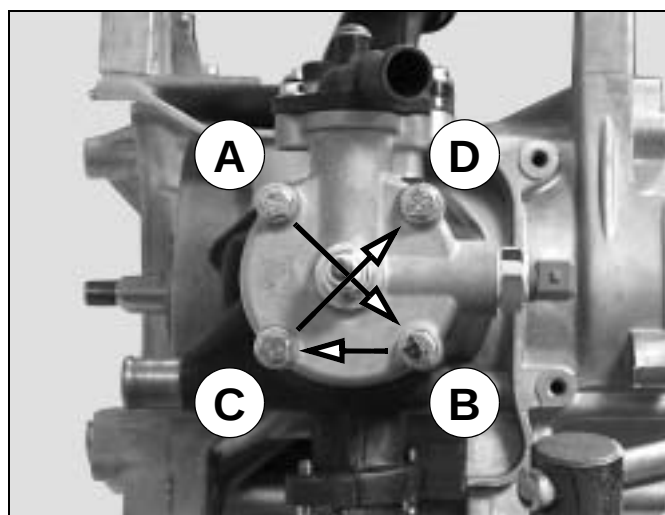


La languette (A) du joint de culasse doit être orientée vers le haut et du côté de la sonde de température moteur.



- Poser l'ensemble vis, culasse et joint sur le cylindre.
- Serrer dans l'ordre indiqué en 2 ou 3 passes les 4 vis de fixation de la culasse.
- Cette opération s'effectue en deux temps :
- Pré-serrer les vis à un couple de 0.8 Nm.

Couple de serrage final : 12 Nm.

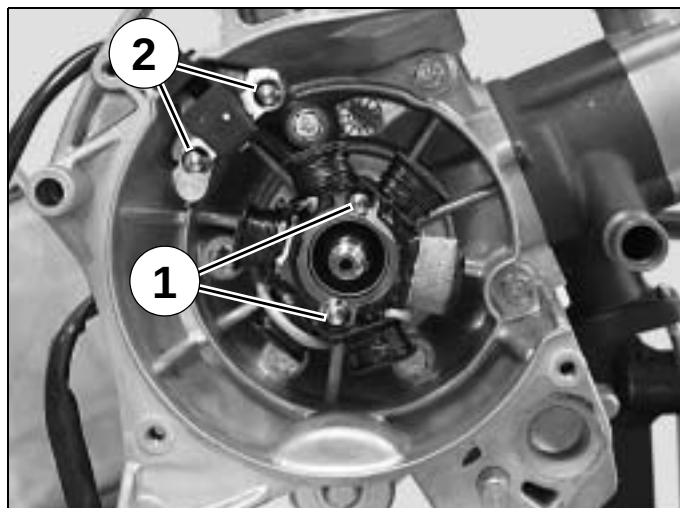


■ Pose du volant magnétique

- Poser l'ensemble induit et capteur de régime.
- Poser et serrer les 2 vis de fixation (1) de l'ensemble induit.

Couple de serrage : 10 Nm.

- Poser sans serrer les 2 vis de fixation (4) du capteur de régime.

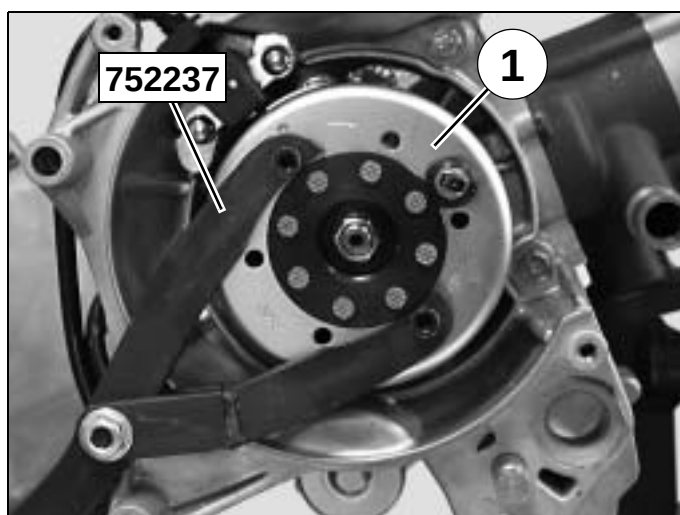


- Poser le rotor sur l'embellage en s'assurant de son enclenchement sur la clavette.
- Immobiliser le rotor (1) avec la clé à ergots réf. 752237.
- Poser et serrer l'écrou du rotor.

Couple de serrage : 40 Nm.

- Poser les 2 plots d'entraînement de la pompe à eau.

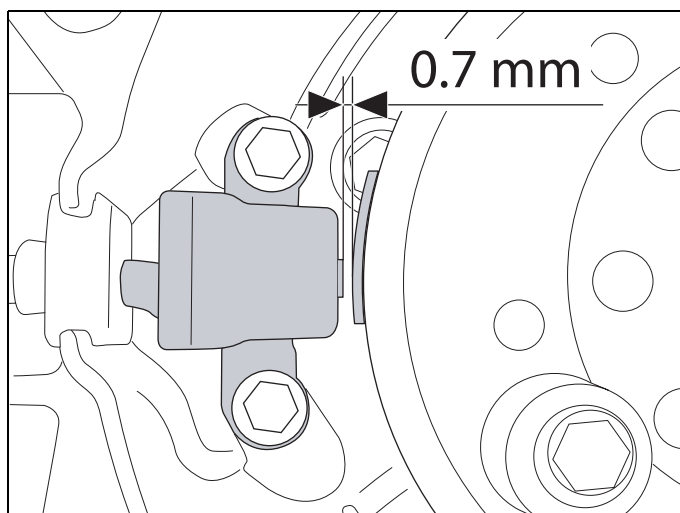
Couple de serrage : 7 Nm.



■ Réglage de l'entrefer du capteur de régime

- Insérer une cale de 0.7 mm entre le capteur et la cible du volant magnétique.
- Appuyer le capteur contre la cale et serrer les deux vis du capteur.

Couple de serrage : 10 Nm.

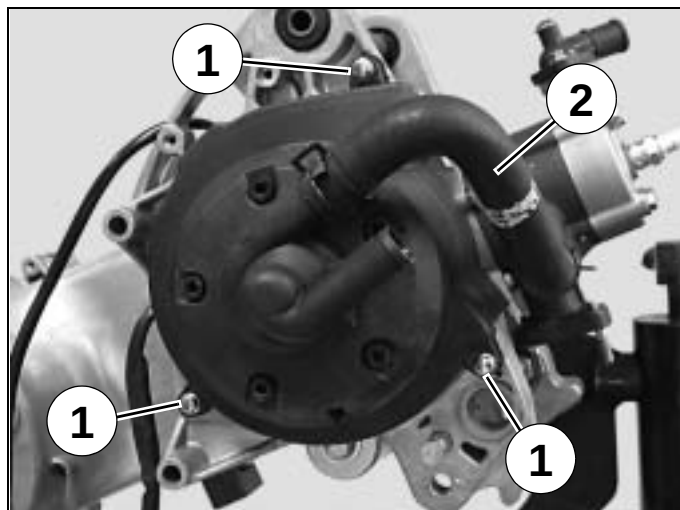


■ Pose de la pompe à eau

- Poser la pompe à eau en veillant à son bon positionnement à la fois sur le carter moteur et sur le rotor du volant magnétique.
- Eventuellement faire tourner l'embellage pour faciliter l'enclenchement des plots de la pompe à eau dans les alvéoles du rotor.
- Poser et serrer les 3 vis de fixation (1) de la pompe à eau.

Couple de serrage : 10 Nm.

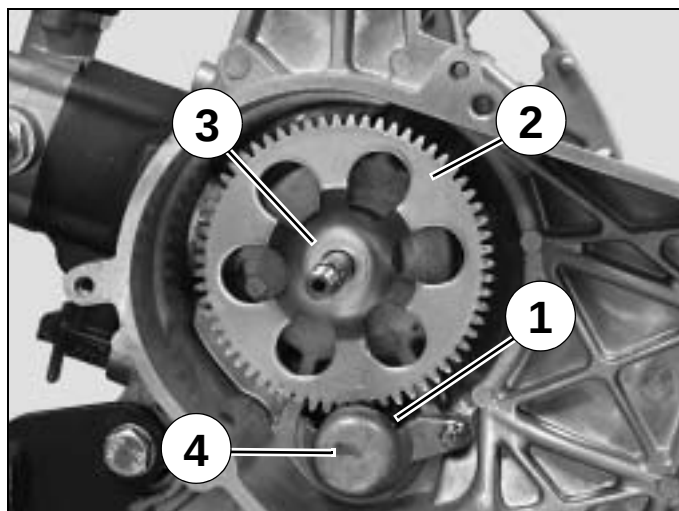
- Brancher le tuyau (2) du circuit de refroidissement pompe/cylindre.



■ Pose du pignon de lanceur.

- Poser le pignon de lanceur (1).
- Poser la couronne de démarreur (2) sur l'embellage et l'engager sur les cannelures
- Poser la rondelle 12x22x1 (3).
- Poser le palier et sa vis de fixation (4).

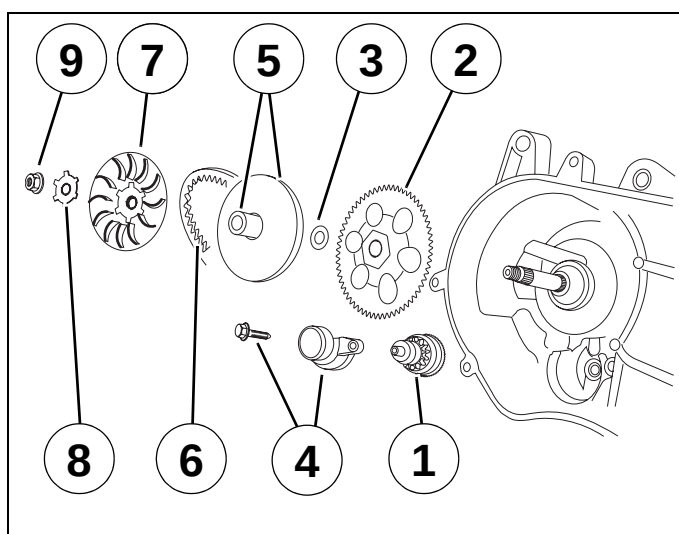
Couple de serrage : 10 Nm.



■ Pose de la poulie motrice.

- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage (5) sur l'embellage.
- Poser la courroie (6) sur le moyeu de guidage.
- Poser le flasque fixe (7) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.
- Poser la rondelle (8) et l'écrou (9) et le serrer à la main.
- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237.
- Serrer l'écrou.

Couple de serrage : 40 Nm.



L'utilisation de visseuse pneumatique est interdite, il y a risque de décalage de l'embellage.



Précautions à la repose de la poulie motrice : Certains éléments de la poulie motrice ne doivent être ni supprimés ni réduits dans leurs dimensions.

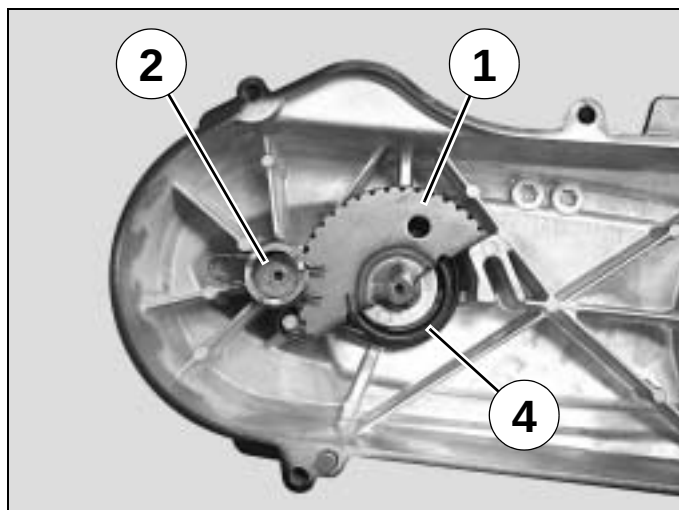
Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embellage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embellage.



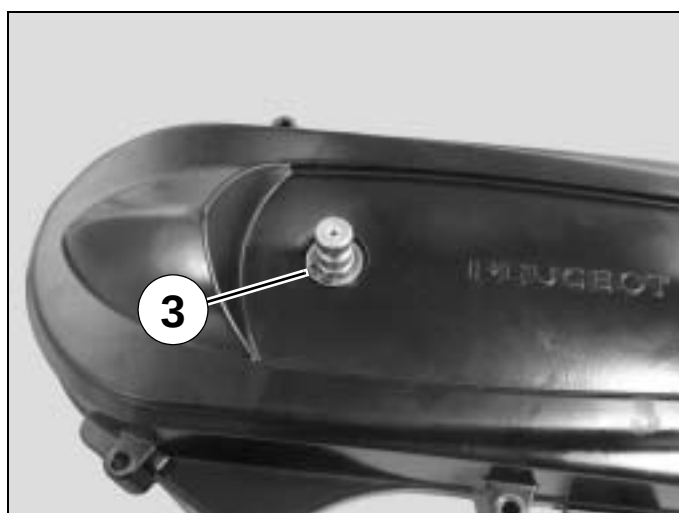
INTERVENTIONS DIVERSES

■ Dépose du système de lanceur

- Actionner le secteur de lanceur (1) à la main et déposer la noix de kick (2) et sa rondelle.

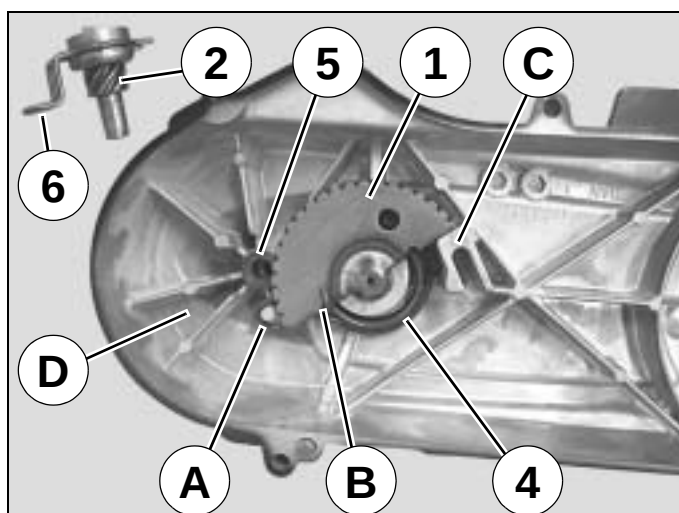


- À l'aide d'une pince à circlips, déposer le circlips (3).
- Déposer la rondelle, le secteur de lanceur (1) et le ressort (4) du couvercle de transmission.



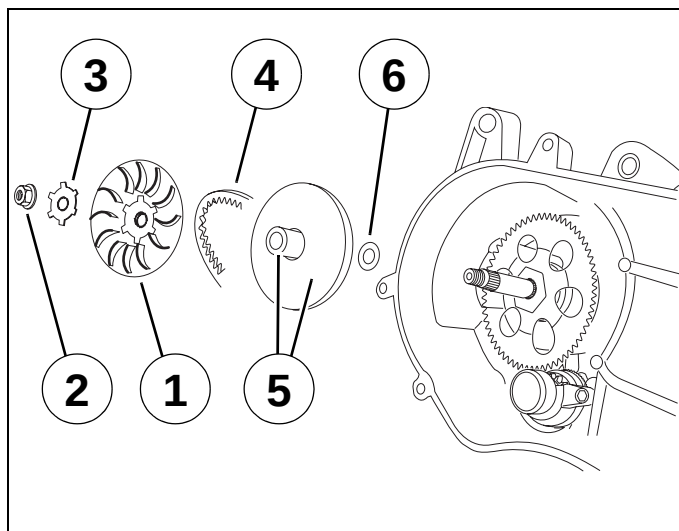
■ Pose du système de lanceur

- Poser le ressort de rappel (4), accrocher la boucle la plus longue sur le plot (A) du couvercle.
- Poser le secteur de lanceur (1) dans la bague de palier préalablement graissée.
- Accrocher la deuxième boucle (B) du ressort sur le secteur de lanceur.
- Armer le ressort de façon à positionner le secteur de lanceur sur la butée (C) du couvercle.
- Retourner le couvercle, poser la rondelle et le circlips sur l'axe du secteur.
- Poser la rondelle (5) sur le logement de la noix de kick.
- Armer d'environ 1/8 de tour le secteur afin de mettre en place la noix de kick (2).
- Positionner l'épingle (6) de la noix de kick autour du bossage (D) du couvercle.

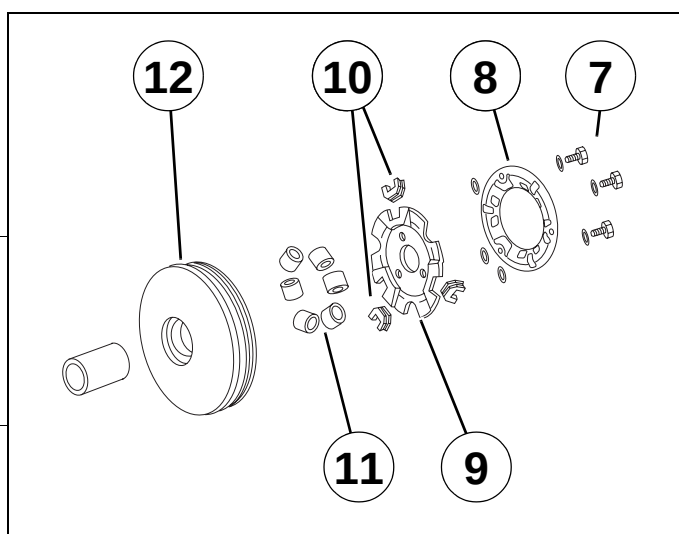


■ Échange des galets de poulie motrice

- Déposer le couvercle de transmission. (6 vis).
- Immobiliser le flasque fixe (1) avec l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou (2) et la rondelle (3) du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.
- Déposer la courroie (4).
- Déposer le moyeu de guidage et la poulie motrice (5).
- Vérifier la présence et l'état de la rondelle (12x22x1) (6).



- Déposer les 3 vis (7) de fixation de la butée (8).
- Déposer la butée.
- Déposer la rampe (9) et ses 3 guides (10).
- Déposer les 6 galets (11) du flasque mobile (12).

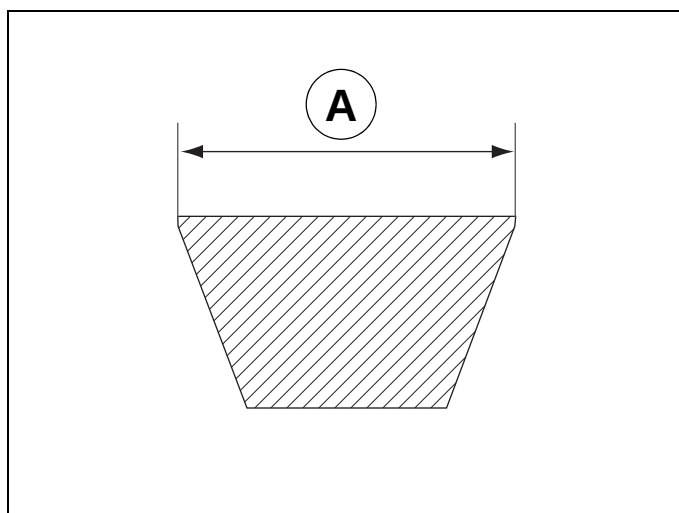


Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.

Les guides doivent être remplacés s'ils comportent des traces d'usures.

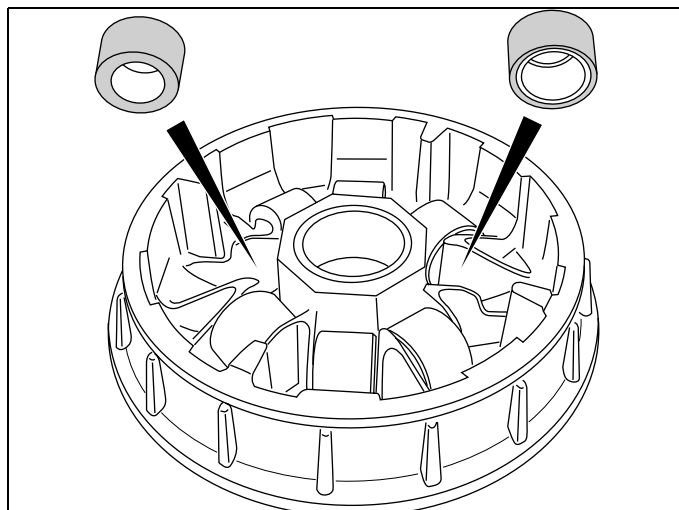
■ Contrôle de la courroie de transmission

- Mesurer la largeur de la courroie (A).
- Largeur minimum : 15.5 mm.**
- Vérifier que la courroie ne présente pas de fissures.



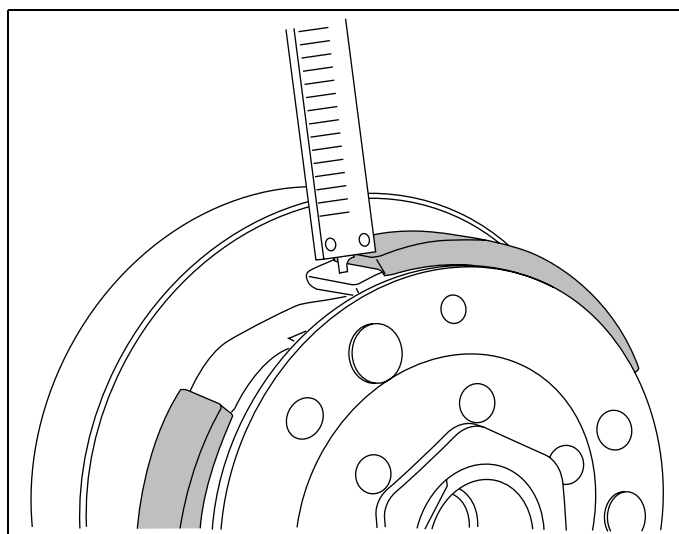
Remontage :

- Procéder dans l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets.
- À la repose, respecter le sens de montage des galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).



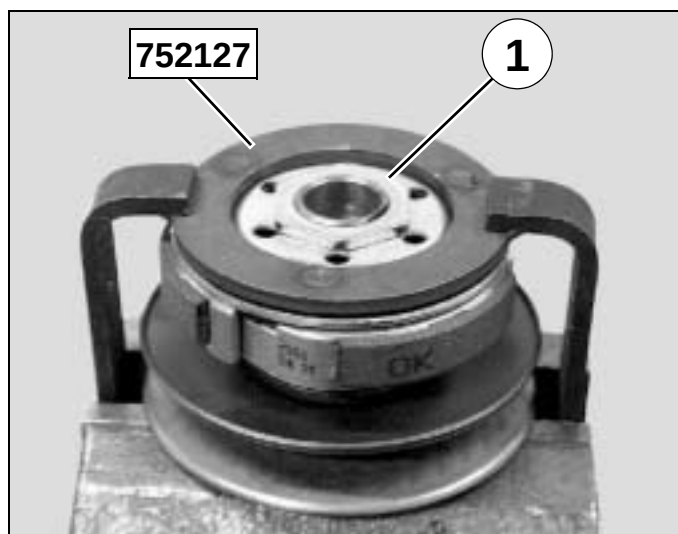
■ Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Déposer le couvercle de transmission. (6 vis).
- Immobiliser le tambour d'embrayage avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou.
- Pincer les 2 brins de la courroie pour la faire descendre entre les flasques.
- Déposer le tambour d'embrayage, l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice et la courroie.
- À l'aide d'un pied à coulisse de profondeur, mesurer l'épaisseur des garnitures d'embrayage.

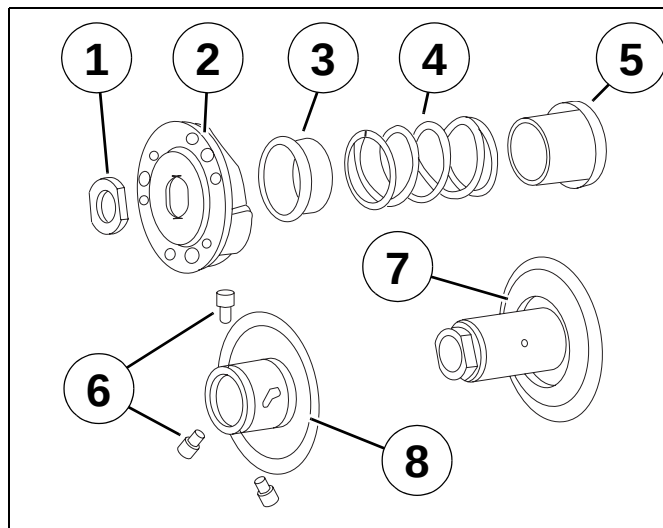


Épaisseur mini : 1 mm.

- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127 pris dans les mâchoires d'un étau.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 756725.
- Décompresser l'outil réf. 752127.



- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5).
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur.
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8).
- Vérifier que les surfaces de contact des flasques avec la courroie ne présentent pas de rayures ou d'usure anormale.



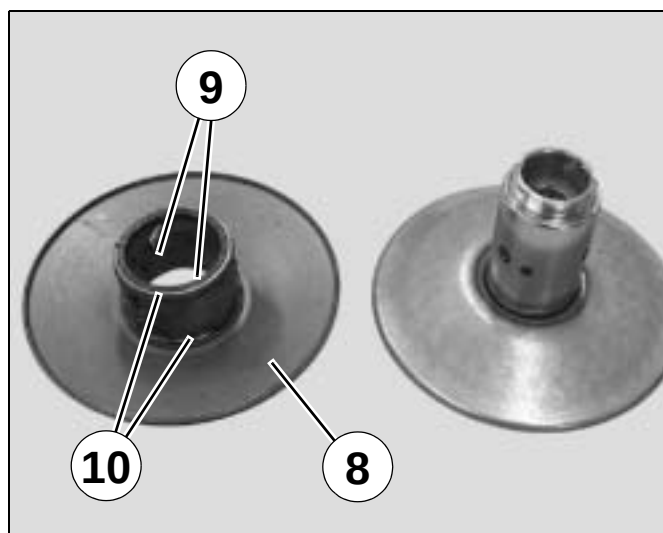
■ Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (9) et des 2 joints toriques (10) du flasque mobile (8), graisser les 3 axes (6) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 752127.
- Serrer l'écrou (1).

Couple de serrage : 45 Nm.

	Avant de poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie au fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains.
--	---

- Poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice.
- Déposer la cloche d'embrayage.
- Poser et serrer l'écrou.



Couple de serrage : 45 Nm.

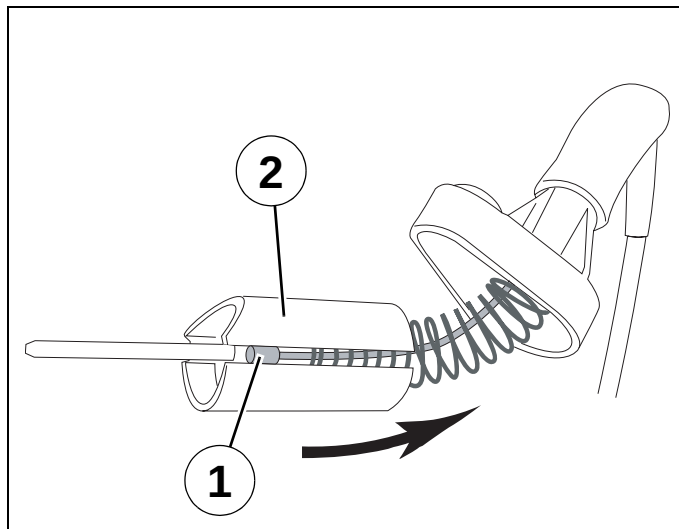
- Poser le couvercle de transmission. (6 vis).

Couple de serrage : 10 Nm.

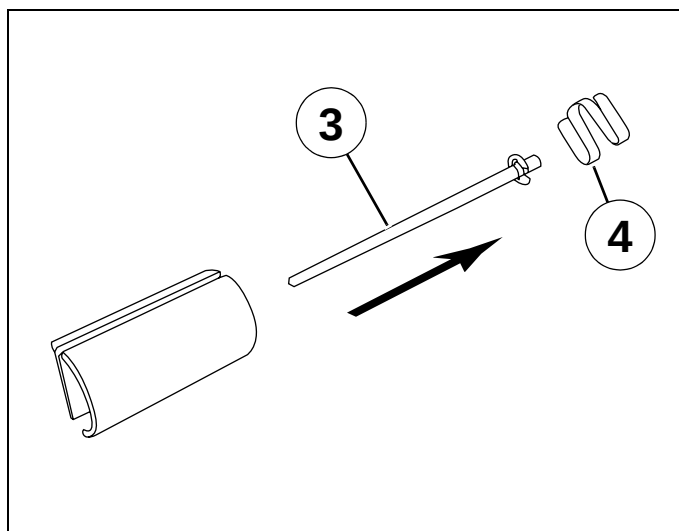


CARBURATEUR**■ Démontage****■ Dépose du boisseau**

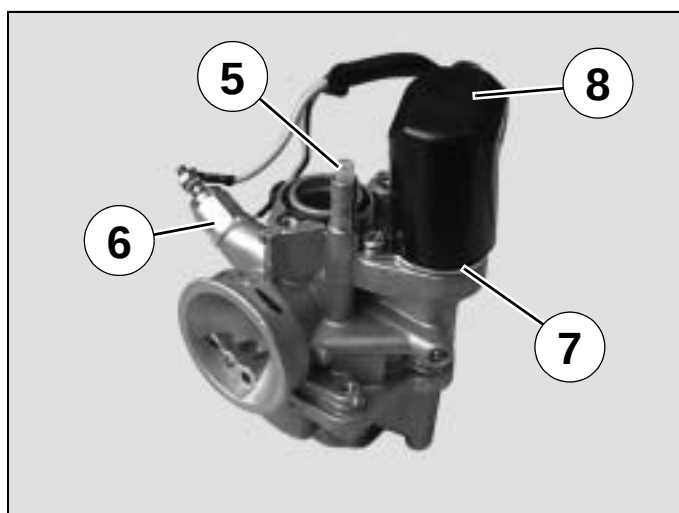
- Déposer le chapeau de chambre.
- Déboîter le câble de gaz (1) en comprimant le ressort à l'aide du boisseau (2).
- Déposer le boisseau équipé de son aiguille, le ressort, le chapeau de chambre.



- Déposer l'aiguille (3) en la poussant de manière à extraire le clips (4).

**■ Dépose du starter électrique**

- Déposer le filtre à carburant. (5).
- Déposer le réchauffeur de carburateur. (6).
- Déposer les 2 vis et la plaque de fixation (7).
- Déposer le starter (8) en repérant son orientation.

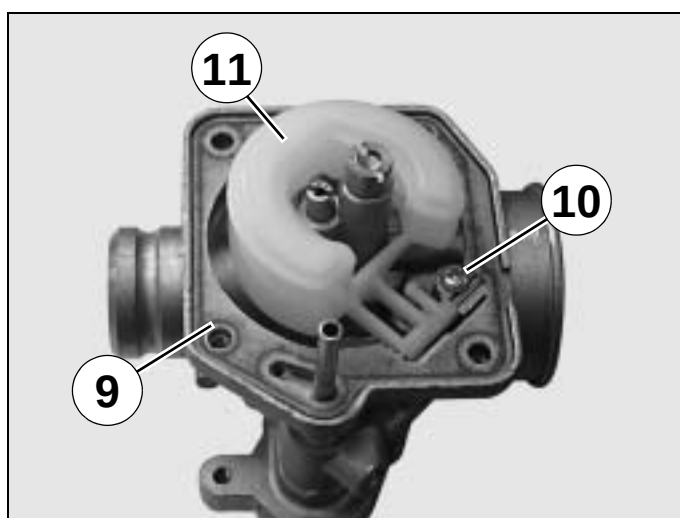


■ Dépose du flotteur, pointeau et gicleurs

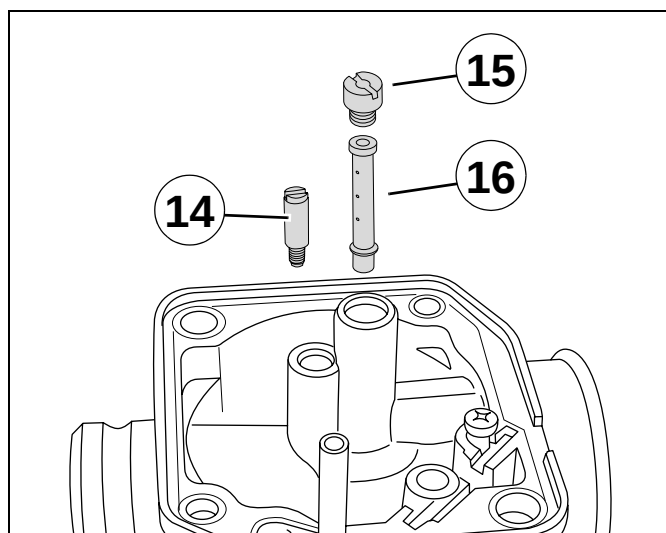
- Déposer la cuve (4 vis).



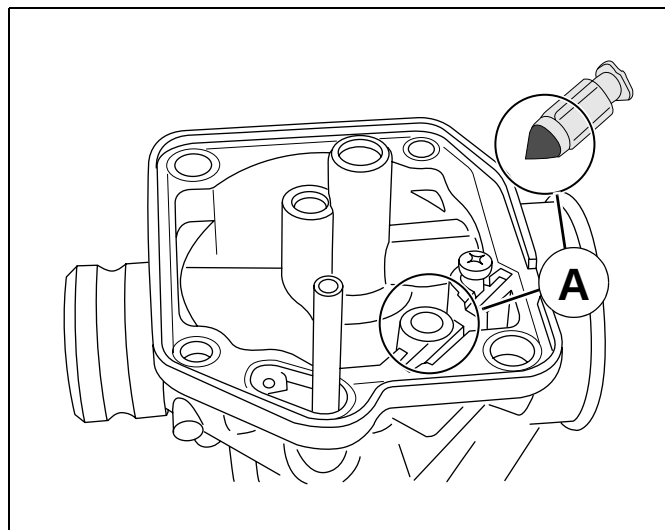
- Déposer le joint papier (9).
- Desserrer la vis de fixation (10) d'axe de flotteur.
- Déposer le flotteur (11) avec son axe et le pointeau.



- Déposer le gicleur de ralenti (14).
- Déposer le gicleur principal (15).
- Déposer le diffuseur (16).



- Vérifier l'état du pointeau et du siège (A) de pointeau.



■ Dépose de la vis de régime et de la vis de richesse

- Tourner la vis de régime (17) et la vis de richesse (18) dans le sens des aiguilles d'une montre en comptant le nombre de tours pour les amener en butée.
- Cette opération permet, à la repose, de les replacer dans la même position de réglage.

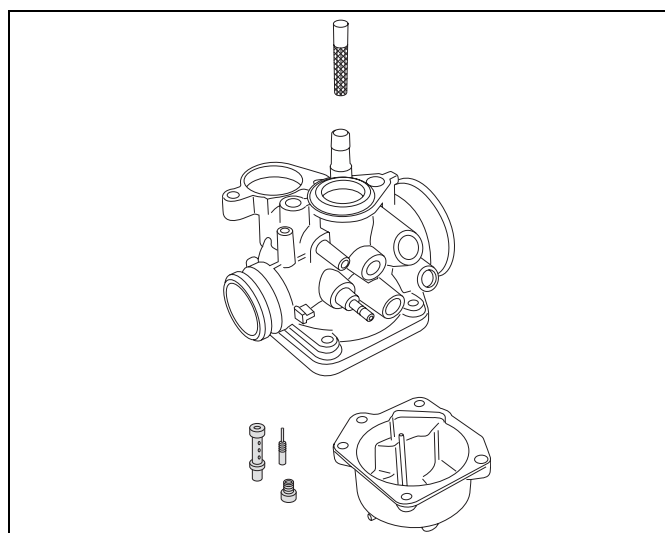
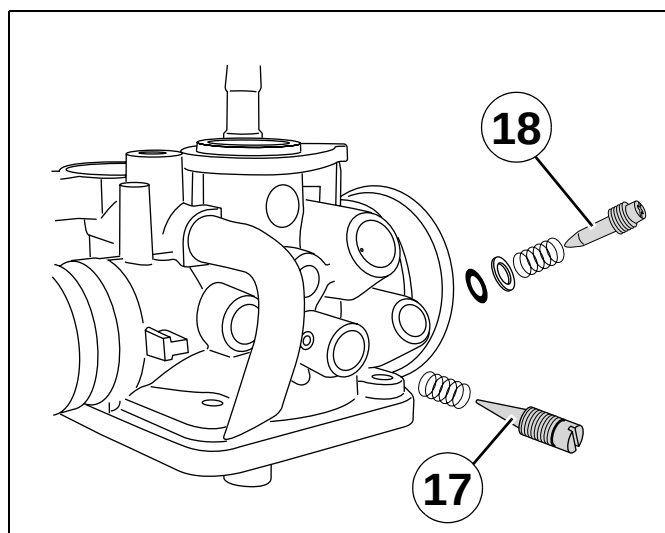


Ne pas forcer les vis sur leur butée.

- Déposer la vis de ralenti et la vis de richesse avec leur ressort.
- Nettoyer le corps de carburateur et ses composants avec du nettoyant Biosane réf 754748.
- Souffler tous les gicleurs et conduits du corps de carburateur avec de l'air comprimé.

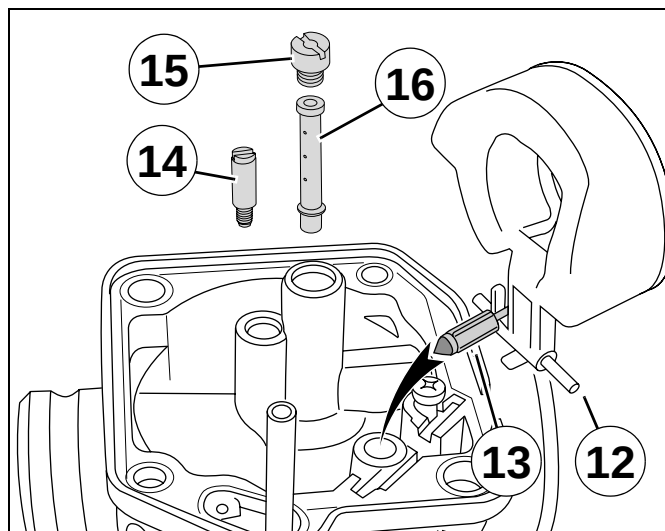


Ne pas utiliser d'outil métallique pouvant détériorer les conduits de ces éléments.

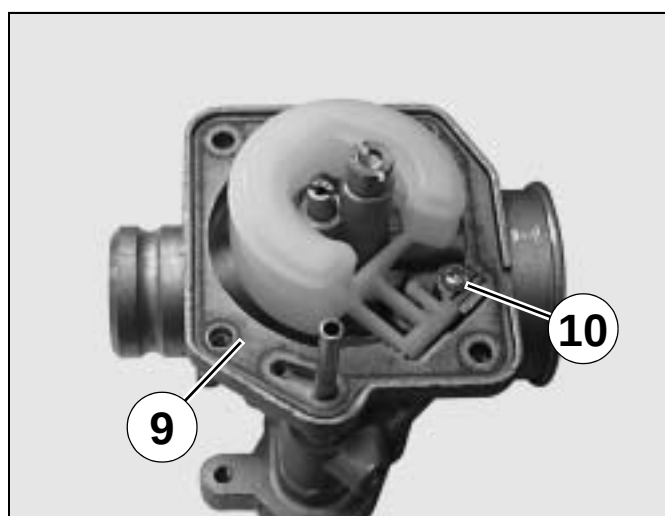


■ Remontage

- Poser le diffuseur (16).
- Poser le gicleur principal (15).
- Poser le gicleur de ralenti (14).
- Positionner le pointeau (13) dans les gorges du flotteur.
- Poser l'axe (12) dans le flotteur.
- Poser le flotteur sur le corps du carburateur en emboîtant le pointeau dans son logement.

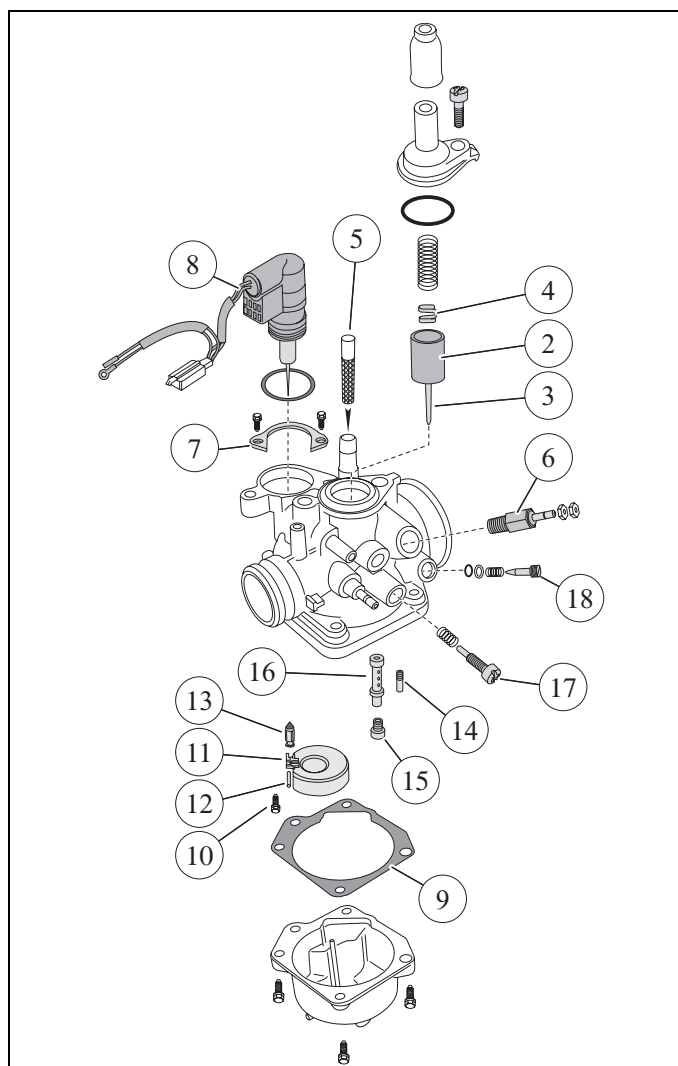


- Positionner l'axe dans son logement.
- Poser et serrer la vis de fixation (10) de l'axe de flotteur.
- Poser un joint papier neuf (9).
- Poser la cuve.
- Poser et serrer les 4 vis de la cuve.



- Procéder au remontage de tous les autres éléments et si nécessaire, à la mise en route, refaire les réglages en fonction des valeurs indiquées dans la fiche technique.

2. Boisseau.
3. Aiguille.
4. Clips.
5. Filtre à carburant.
6. Réchauffeur électrique.
7. Plaque de fixation du starter.
8. Starter.
9. Joint de cuve.
10. Vis d'axe de flotteur.
11. Flotteur.
12. Axe de flotteur.
13. Pointeau.
14. Gicleur de ralenti.
15. Gicleur principal.
16. Diffuseur.
17. Vis de régime.
18. Vis de richesse.







Réf. MA0007FR

*Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier ou ajouter
toutes références citées.*

DC/PS/APV Imprimé en E.U.12/2008 (photos non contractuelles)

