



Direction commerciale
Animation technique réseau

DOCUMENTATION D'ATELIER



**MOTEUR 125CC 4 TEMPS
2 SOUPAPES
QINGQI**

TABLE DES MATIÈRES










TABLE DES MATIÈRES	1
LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE	3
CARACTÉRISTIQUES	5
Capacités	5
POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS	6
Huile et carburant.....	6
COUPLE DE SERRAGE	7
OUTILS SPÉCIAUX.....	8
DÉMONTAGE.....	9
Pose du moteur sur son support.....	9
Dépose de la pédale de kick.....	9
Dépose du couvercle de la transmission primaire.....	10
Dépose de la poulie motrice.....	10
Dépose de la poulie réceptrice.....	11
Dépose du système de lanceur.....	11
Dépose du carburateur.....	12
Dépose de la pipe d'admission.....	12
Dépose des volutes de refroidissement.....	12
Dépose du couvre culasse.....	13
Dépose du clapet pulsair.....	13
Dépose du tendeur de chaîne.....	14
Dépose du rotor.....	14
Dépose de l'induit et du capteur d'allumage.....	15
Dépose du démarreur.....	16
Dépose du couvercle droit.....	16
Dépose de la roue libre.....	17
Dépose de la pompe à huile.....	17
Dépose de l'ensemble culasse/cylindre.....	18
Dépose des basculeurs.....	20
Dépose des soupapes ou des joints de queue de soupapes.....	20
Dépose du piston.....	22
Dépose du demi-carter droit.....	22
Dépose de l'embellage.....	22
Dépose du patin tendeur de chaîne.....	23



Contrôle de l'embellage.....	23
Dépose du couvercle de transmission secondaire.....	24
Dépose de la transmission secondaire.	24
REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES.....	26
Assemblage des carters moteur.	26
Pose des segments sur le piston.	28
Pose du piston.	29
Pose du cylindre.....	29
Pose de la culasse.	30
Calage de la distribution.	32
Réglage des jeux aux soupapes.....	34
Contrôle des réglages des jeux aux soupapes.....	34
Pose du système de lanceur.....	34
INTERVENTIONS DIVERSES.....	35
Échange des galets de poulie motrice.....	35
Pose de la poulie motrice.....	35
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	36
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	36
Dépose du filtre à air de transmission.....	37

LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE

Protection des personnes et de l'environnement.

	Cercle de Moebius	Recyclable	Indique que le produit ou l'emballage est recyclable. Rien ne garanti cependant que le produit soit recyclé.
	Irritant	Le produit peut irriter la peau, les yeux et les organes respiratoires.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs. En cas de contact, laver à grande eau.
	Inflammable	Le produit est inflammable.	Éloignez-le de toute flamme ou des sources de chaleur (barbecue, radiateur, chauffage...). . . . Ne pas laisser le produit au soleil.
	Corrosif	Le produit peut détruire les tissus vivants ou d'autres surfaces.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs.
	Explosif	Le produit peut exploser dans certaines conditions (flamme, chaleur, choc, frottement).	Éviter les chocs, les frictions, les étincelles et la chaleur.
	Dangereux pour l'environnement	Le produit porte atteinte à la faune et la flore. Ne le jetez ni dans les poubelles, ni dans l'évier ni dans la nature.	L'idéal est d'amener ce produit à la déchetterie la plus proche de chez vous.
	Toxique	Le produit peut porter atteinte gravement à la santé par inhalation, ingestion ou contact cutané.	Éviter tout contact direct avec le corps même par inhalation. Consulter immédiatement un médecin en cas de malaise.
	Ne pas jeter à la poubelle	Un des composants du produit est toxique et peut porter atteinte à l'environnement. Exemple : Piles usagées.	Ce symbole indique au consommateur qu'il ne doit pas jeter le produit usagé dans une poubelle, mais le rapporter au commerçant ou le déposer dans une borne de collecte spécifique.
	Gants obligatoires	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.

	Sécurité des personnes	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.
	Important	Opération comportant un risque pour les personnes.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Bon état du véhicule	Opération à respecter impérativement conformément à la documentation.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions provoque de sérieux dégâts au véhicule et dans certain cas l'annulation de la garantie.
	Nota	Opération comportant une difficulté.	Indique une note qui donne des informations clés pour faciliter la procédure.
	Lubrifier	Lubrifier les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Graisser	Graisser les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Coller	Coller les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Nouvelle pièce	Utiliser une pièce neuve.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.

CARACTÉRISTIQUES

	125 cc
Marquage	P152 QMI-A
Type	Monocylindre à 4 temps
Refroidissement	Par circulation d'air forcée au moyen d'une turbine fixée sur le volant magnétique
Alésage x course	2.4 x 57.8 mm
Cylindrée	124 cc
Puissance maxi	6.12 kW à 7500 tr/mn
Régime de couple maxi	7.6 Nm à 6000 tr/mn
Graissage	Mécanique
Transmission	À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale
Embrayage	Automatique centrifuge
Échappement	Catalysé
Bougie	NGK CR7HSA
Volant magnétique	70W
Alimentation	Carburateur
Normes	Euro3

■ Capacités

Carter moteur	0.8 l
Boîte relais	0.1 l



POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS

■ Huile et carburant



Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement. Ne jamais faire fonctionner le véhicule avec du mélange carburant/huile.



Les tuyaux de carburant doivent impérativement être remplacés s'ils présentent des traces d'usure, de fissure etc.

De plus, les colliers sont spécifiques, ils doivent être remplacés impérativement à chaque dépose par des colliers d'origine.



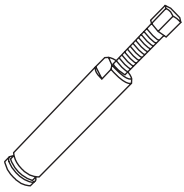
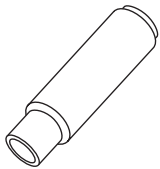
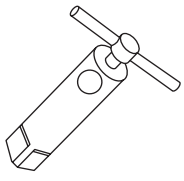
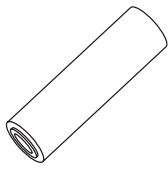
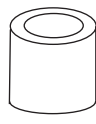
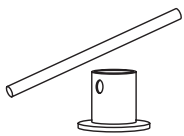
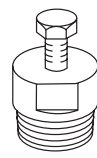
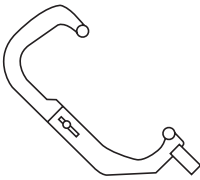
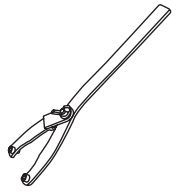
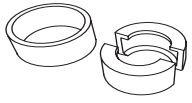
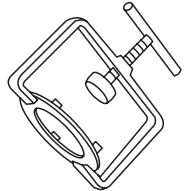
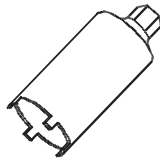
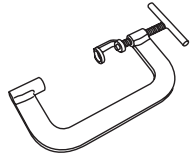
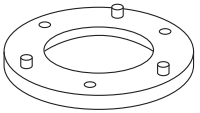
Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle.



COUPLE DE SERRAGE

Culasse	10/25 Nm
Carters	10 Nm
Couvercle de transmission	10 Nm
Couvercle de carter droit	10 Nm
Tendeur automatique	10 Nm
Démarrreur	10 Nm
Rotor	60 Nm
Stator	10 Nm
Capteur de régime	8 Nm
Poulie motrice	70 Nm
Poulie réceptrice	70 Nm
Bougie	15 Nm
Raccord d'admission	10 Nm
Couvre culasse	10 Nm

OUTILS SPÉCIAUX

	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec		N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	64706	Outil d'extraction et ouverture carter	800672 69098		756668	Poussoir joint à lèvres d'embellage	
	64765	Support moteur	800671		757990	Poussoir joint à lèvres d'embellage	
	69098	Embout de protection gros modèle	64706		756725	Clé à tube de 38 mm	
	750016	Arrache volant			800671 (*)	Adaptation pour support moteur	64765
	752237	Clé réglable à ergots			800672 (*)	Arrache pignon	64706
	754005	Outil de compression embrayage	800674		800673 (*)	Outil pour écrou de roue libre	
	754035	Lève soupapes			800674 (*)	Entretoise de protection	754005

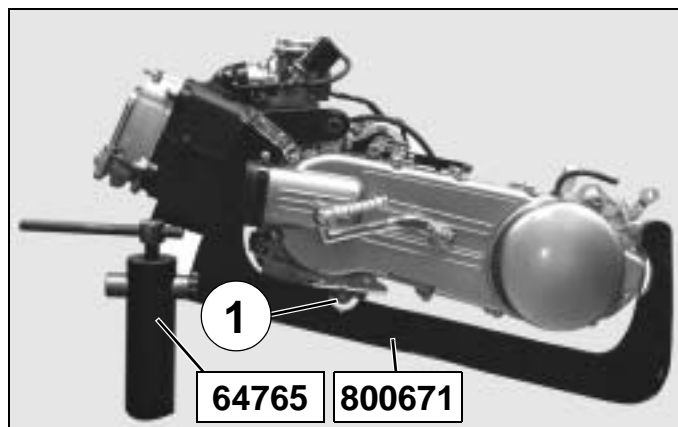
(*) Outil nouveau ou modifié

DÉMONTAGE**■ Pose du moteur sur son support.**

- Poser le moteur sur l'adaptation réf. 800671.
- Poser l'ensemble sur le support réf. 64765 serré dans les mâchoires d'un étau.

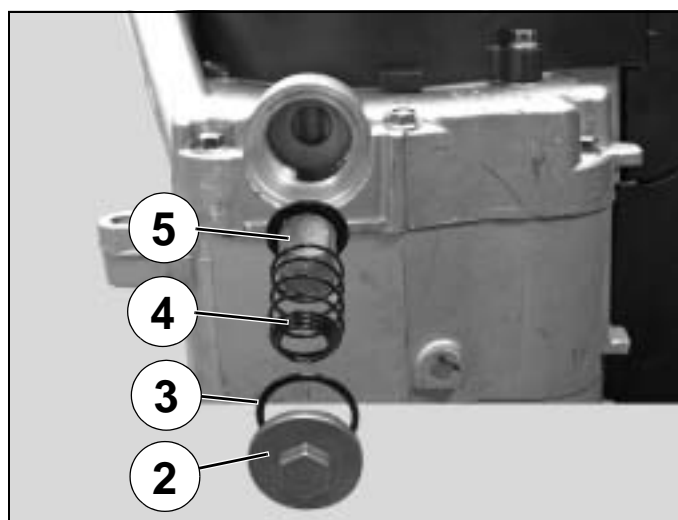


- Déposer la vis de vidange (1).
- Vidanger le moteur.



- Déposer le bouchon (2) et son joint torique (3).
- Déposer le ressort (4) et la crépine (5).

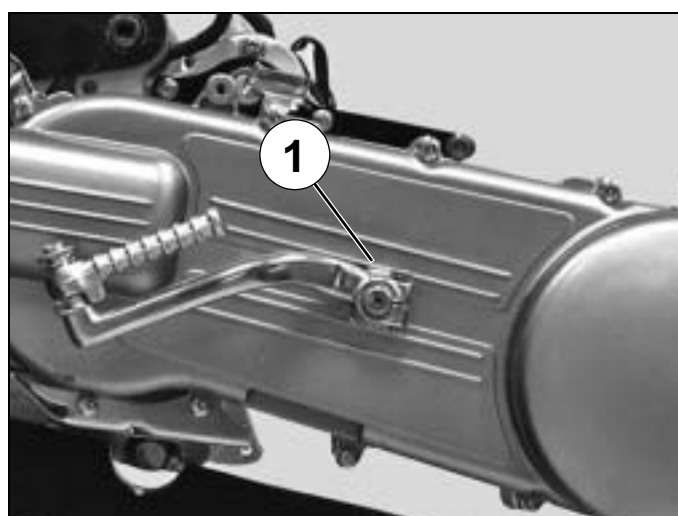
Couple de serrage : 43 Nm.



✓ La crépine (5) doit être nettoyée à chaque vidange et le joint torique changé.

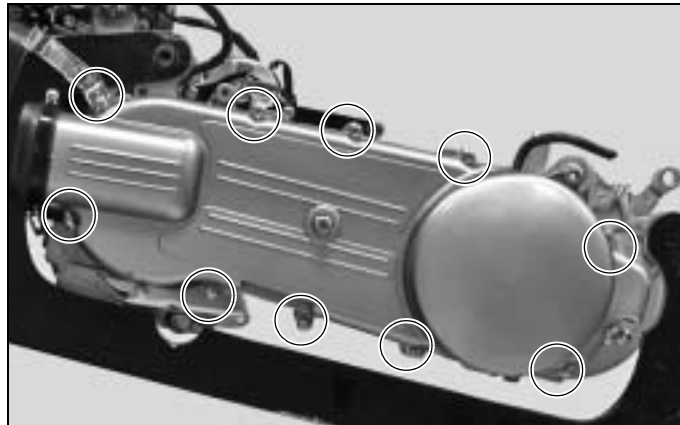
■ Dépose de la pédale de kick.

- Déposer la vis de fixation de la pédale de kick.
- Déposer la pédale de kick.



■ **Dépose du couvercle de la transmission primaire.**

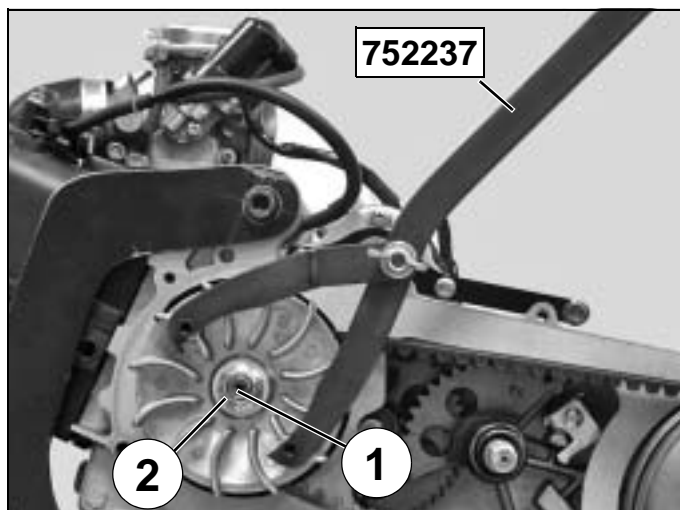
- Déposer les 10 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle de transmission.



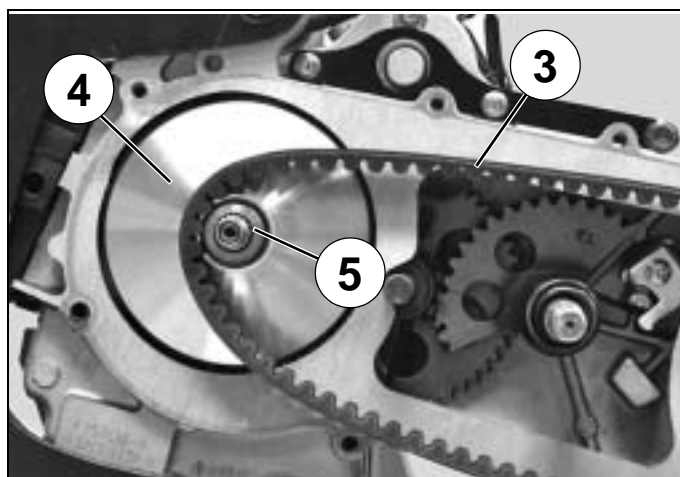
Couple de serrage : 10 Nm.

■ **Dépose de la poulie motrice.**

- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou (1) et la rondelle (2) du flasque fixe.
- Déposer le flasque fixe.



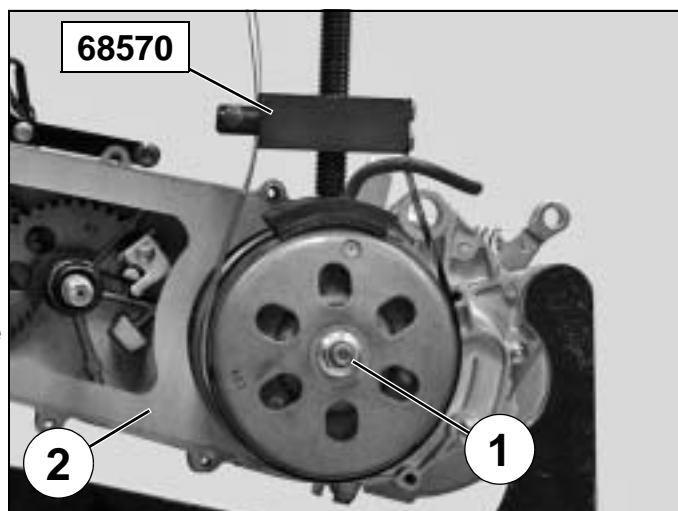
- Déposer la courroie.
- Déposer la poulie motrice (4) avec le moyeu de guidage (5).



■ Dépose de la poulie réceptrice.

- Immobiliser le tambour d'embrayage à l'aide de la clé à ergots réf. 752237 ou la sangle réf. 68570.
- Déposer l'écrou (1).
- Déposer le tambour d'embrayage et l'ensemble embrayage-poulie réceptrice.
- Déposer le joint papier (2).

✓ **Le joint doit être remplacé à chaque dépose.**



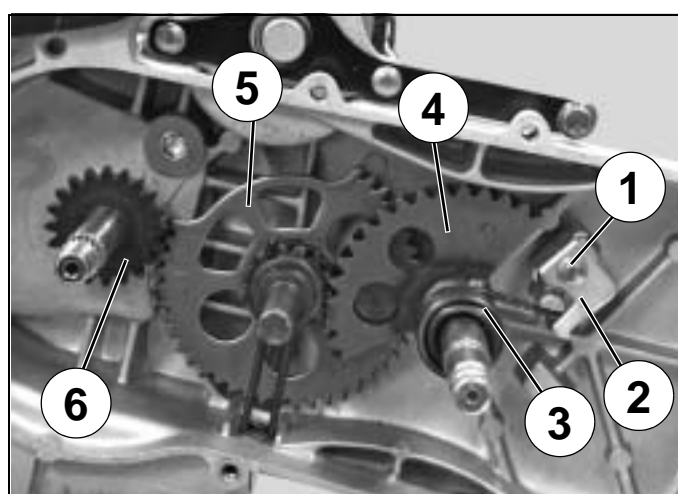
■ Dépose du système de lanceur.

- Déposer la vis (1) et la patte de maintien du ressort (2).
- Déposer le ressort (3).

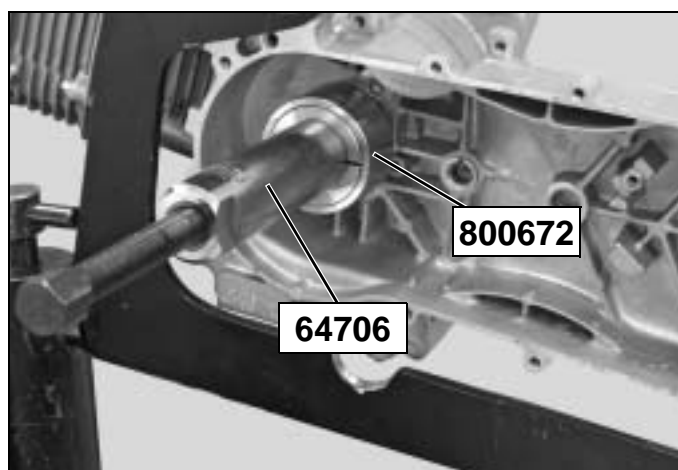


Attention à la tension du ressort.

- Déposer le secteur lanceur (4) et ses 2 bagues de palier.
- Déposer la couronne intermédiaire (5).

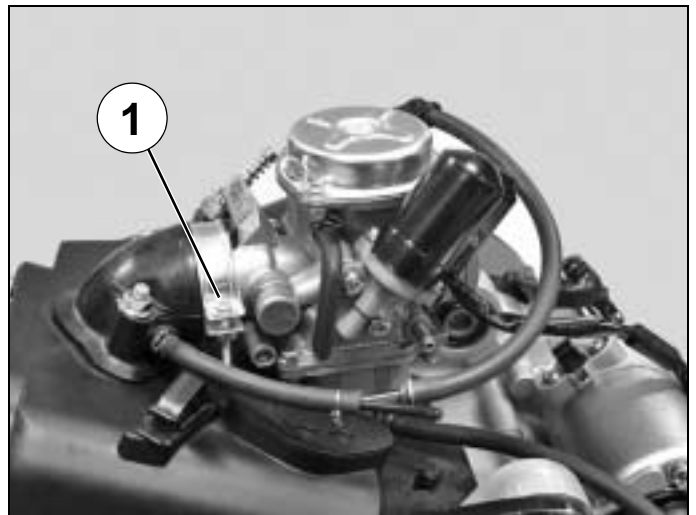


- Poser l'embout de protection réf. 69098 sur l'extrémité de l'embellage.
- Poser sur le pignon l'outil réf. 64706 équipé de l'arrache pignon réf. ..
- Immobiliser l'outil réf. 64706 et agir sur la vis de poussée jusqu'au décolllement du pignon lanceur.
- Déposer le pignon (6).



■ **Dépose du carburateur.**

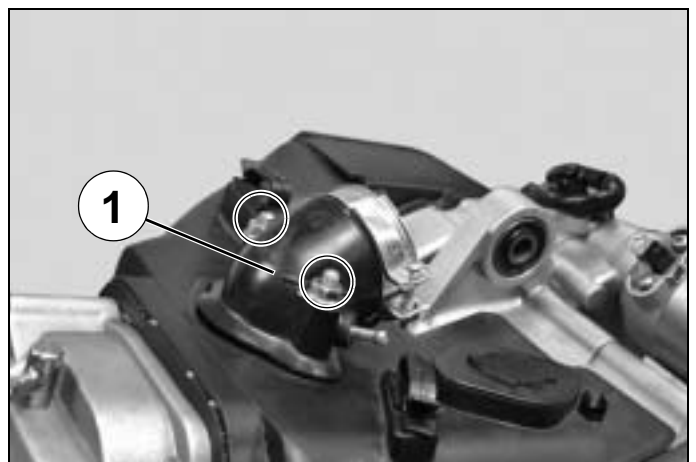
- Déposer le collier (1).
- Déposer le carburateur.



■ **Dépose de la pipe d'admission.**

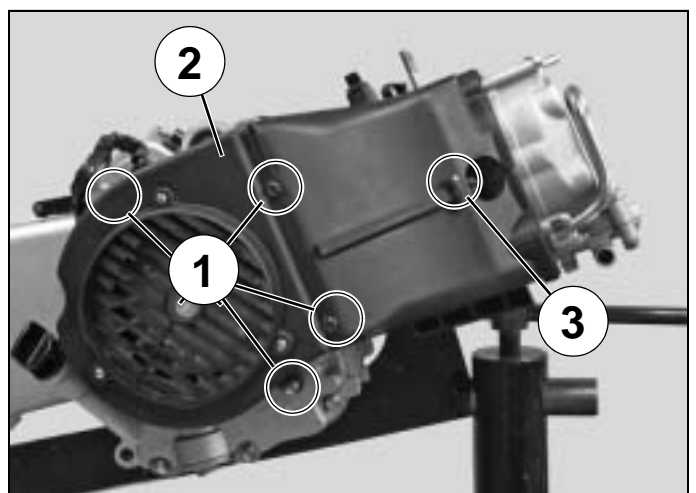
- Déposer les 2 écrous de fixation de la pipe d'admission (1).
- Déposer la pipe d'admission avec son entretoise plastique.
- Déposer le joint papier sous l'entretoise plastique.
- Déposer le joint torique sous la pipe d'admission.

✓ **Les joints doivent être remplacés à chaque dépose.**

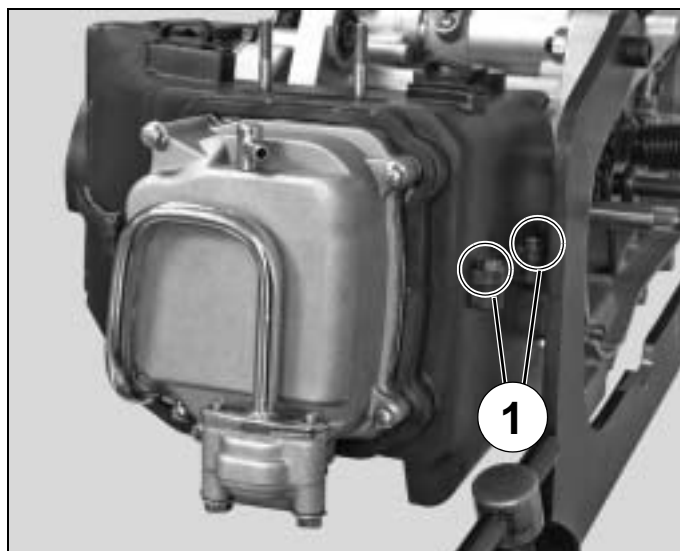


■ **Dépose des volutes de refroidissement.**

- Déposer les 4 vis de fixation (1) de la volute coté volant magnétique.
- Déposer la volute (2).
- Déposer la vis de fixation (3).



- Déposer les 2 vis (1) de fixation de la volute côté transmission.
- Déposer les volutes de refroidissement.

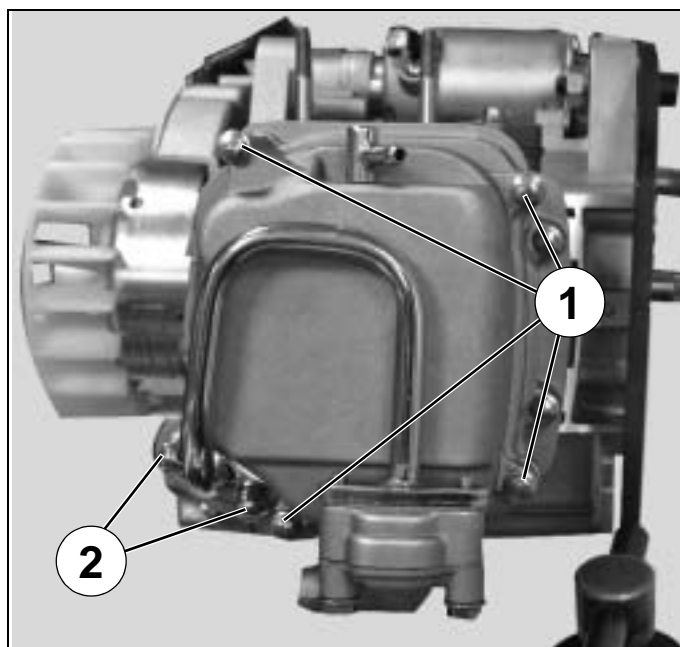


■ Dépose du couvre culasse.

- Déposer les 4 vis de fixation (1).
- Déposer les 2 vis de fixation du tuyau de pulsair (2).
- Déposer le couvre culasse muni de son joint caoutchouc.

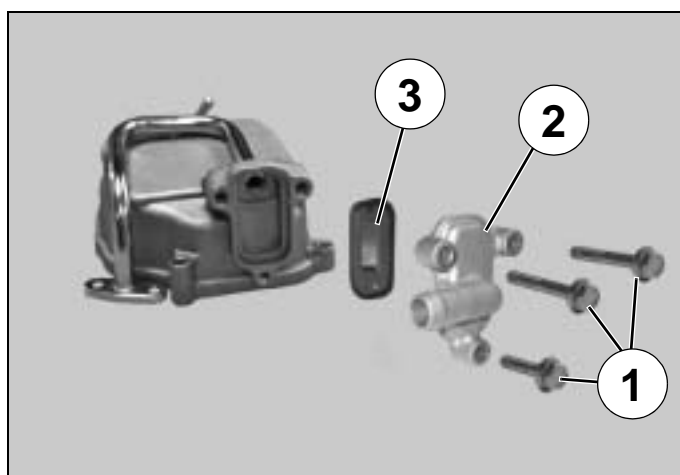
Couple de serrage : 10 Nm.

✓ Le joint doit être remplacé à chaque dépose.



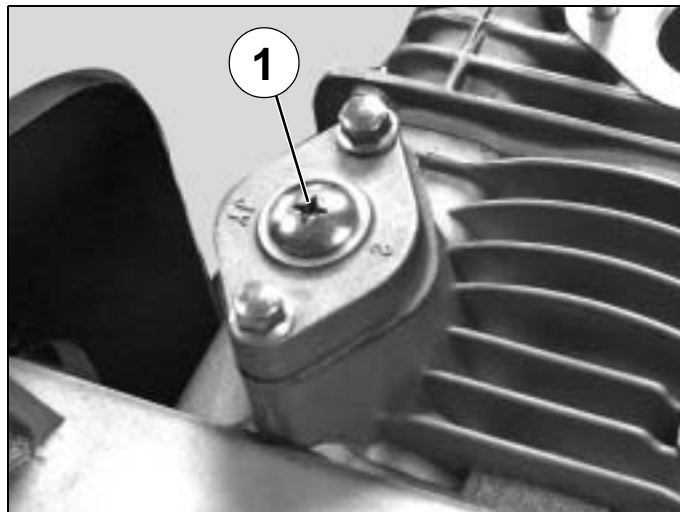
■ Dépose du clapet pulsair.

- Déposer les 3 vis (1).
- Déposer le couvercle du pulsair (2).
- Déposer le clapet (3).

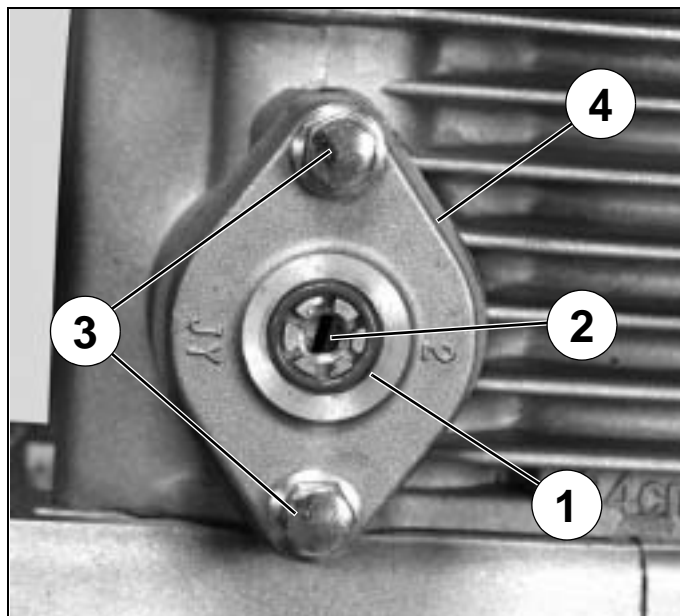


■ **Dépose du tendeur de chaîne.**

- Déposer la vis (1).



- Déposer le joint torique (1). (vérifier l'état du joint torique et le changer si nécessaire).
- A l'aide d'un tournevis détendre le tendeur de chaîne (2).
- Déposer les 2 vis de fixation (3) du corps de tendeur.
- Déposer le tendeur de chaîne.
- Déposer le joint papier (4).

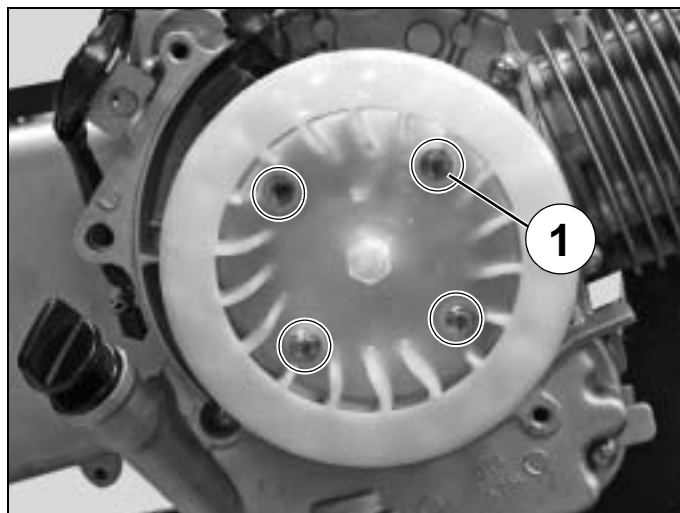


Couple de serrage : 10 Nm.

■ **Dépose du rotor.**

- Déposer les 4 vis de fixation (1) de la turbine.
- Déposer la turbine.

Couple de serrage : 10 Nm.

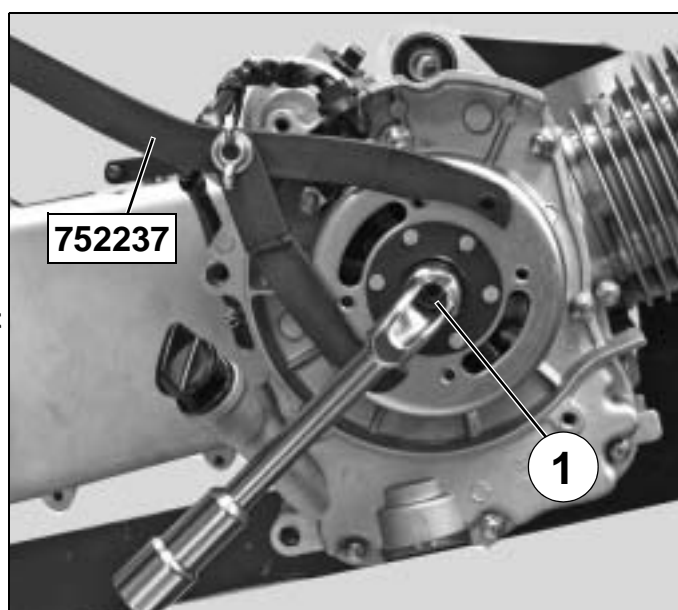


- Immobiliser le rotor avec la clé réglable à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou (1).

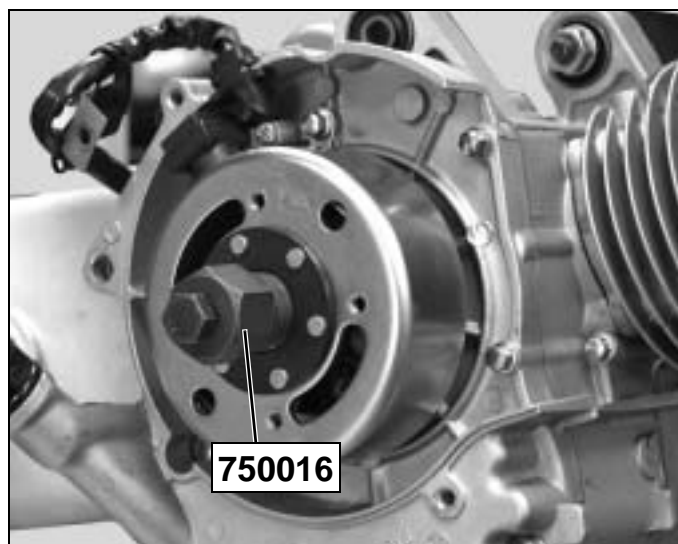
Couple de serrage : 60 Nm.



L'utilisation d'un outil inadapté peut détériorer les bobines du volant magnétique.

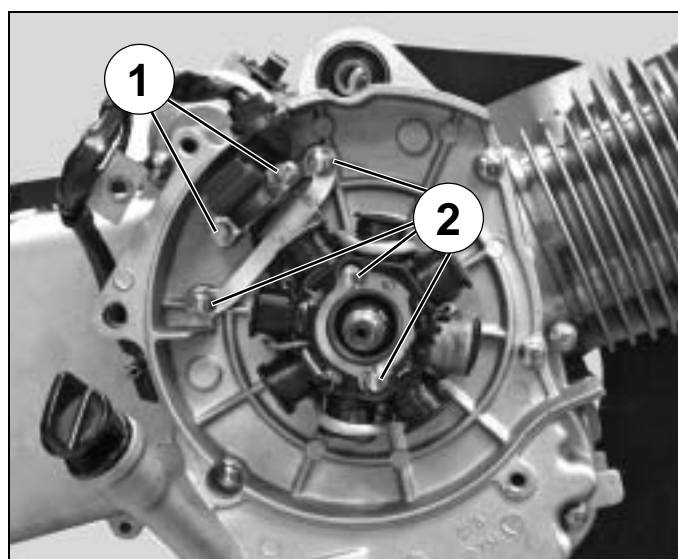


- Visser l'arrache volant réf. 750016 sur le rotor.
- Immobiliser l'arrache volant et agir sur la vis de poussée jusqu'au décolllement du rotor.
- Déposer le rotor.



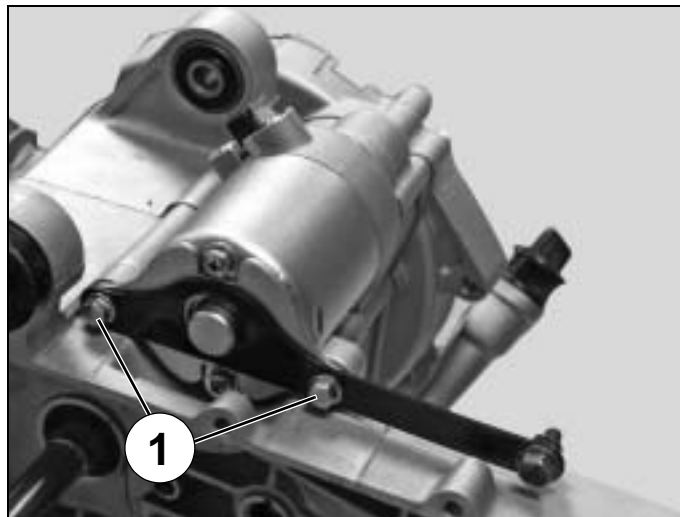
■ Dépose de l'induit et du capteur d'allumage.

- Déposer les 2 vis (1) de fixation du capteur d'allumage et les 4 vis (2) de fixation de l'ensemble induit.
- Déposer l'ensemble induit et capteur.



■ **Dépose du démarreur.**

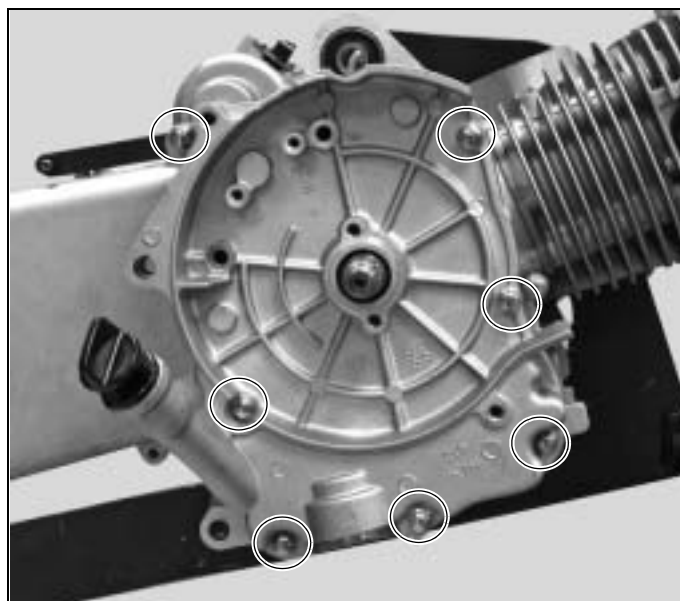
- Déposer les 2 vis de fixation (1) de démarreur.
- Déposer le démarreur.



■ **Dépose du couvercle droit.**

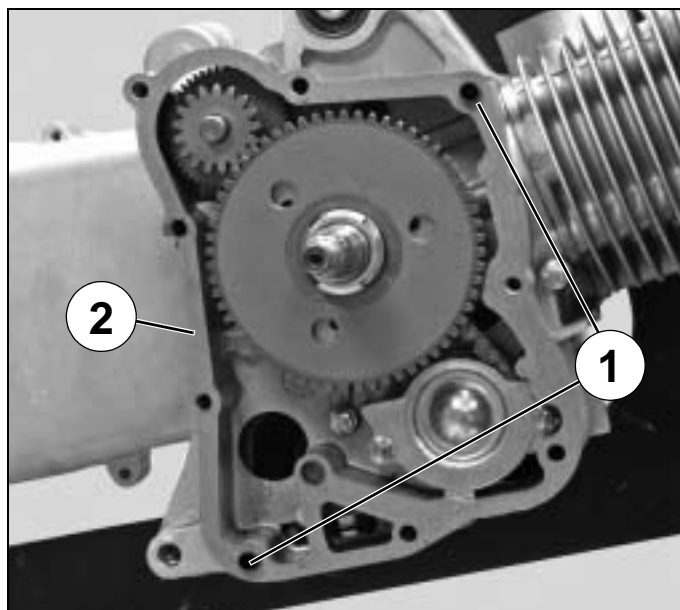
- Déposer les 7 vis de fixation du couvercle droit.
- Déposer le couvercle droit.

Couple de serrage : 10 Nm.



- Déposer le joint papier (2) et les 2 pions de centrage (1).

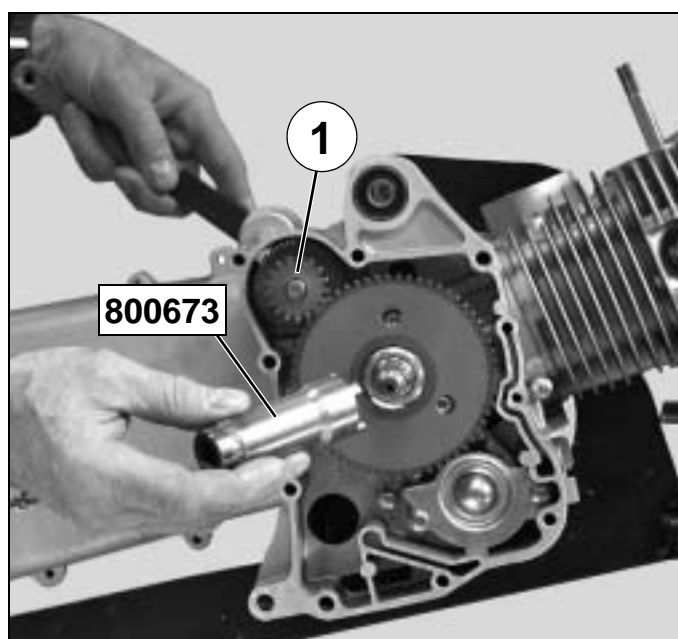
✓ **Le joint papier est à remplacer à chaque dépose.**



■ Dépose de la roue libre.

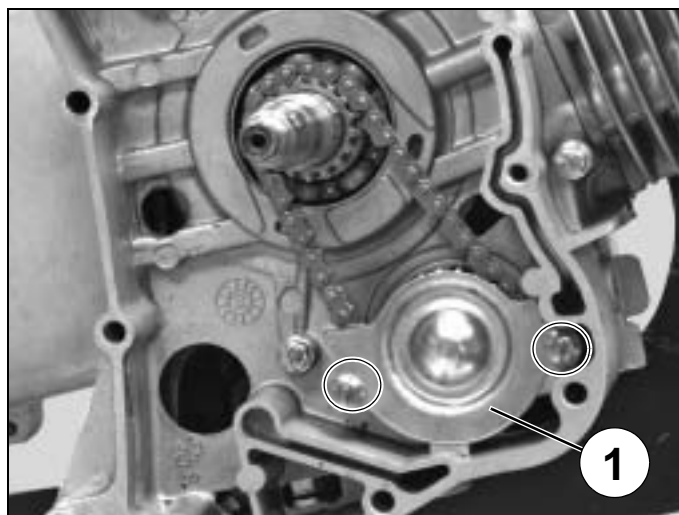
- Déposer le pignon de lanceur (1).
- Immobiliser l'embellage à l'aide du flasque fixe.
- À l'aide de l'outil réf. 800673, déposer l'écrou à encoches et la rondelle de la roue libre.
- Déposer la roue libre.

✓ **L'écrou à encoches de la roue libre a un pas à gauche.**

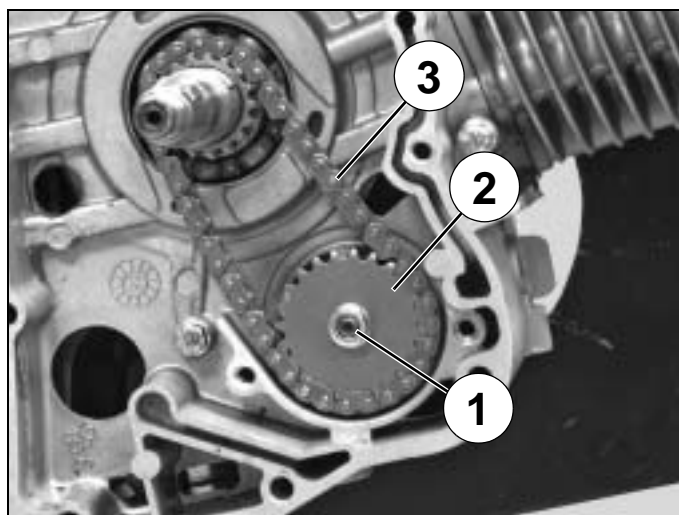


■ Dépose de la pompe à huile.

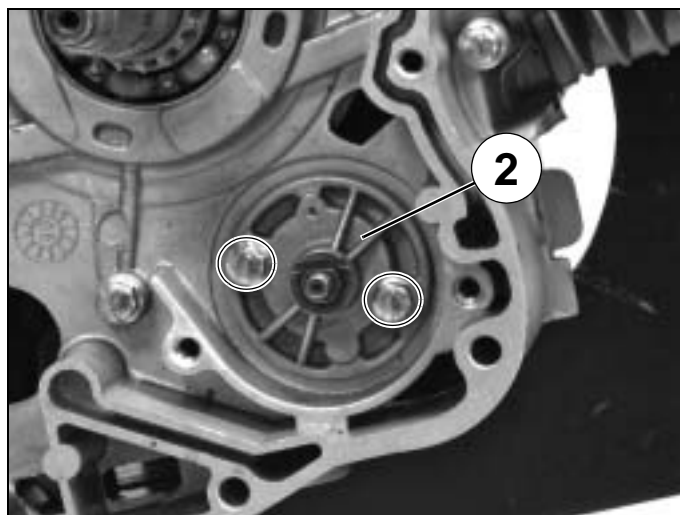
- Déposer les 2 vis de fixation de la 1ère tôle anti-barbotage (1).
- Déposer la tôle.



- Immobiliser l'embellage à l'aide du flasque fixe.
- Déposer l'écrou (1).
- Déposer le pignon de la pompe à huile (2).
- Déposer la chaîne d'entraînement de pompe à huile en repérant son sens de rotation (3).

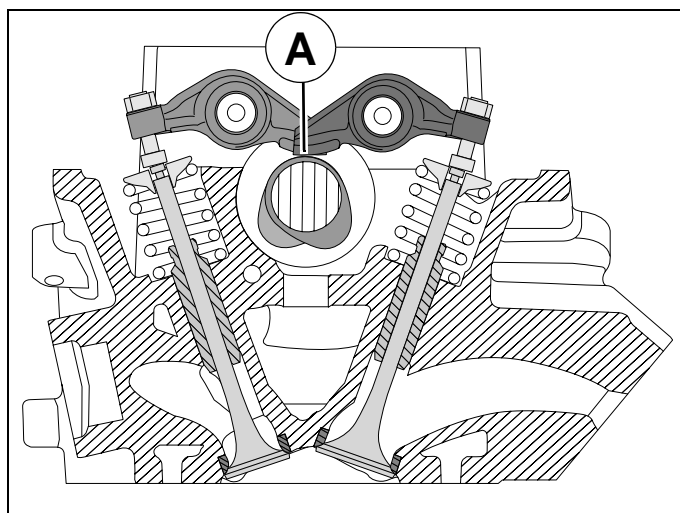


- Déposer les 2 vis de fixation de la pompe à huile (2).
- Déposer la pompe à huile.

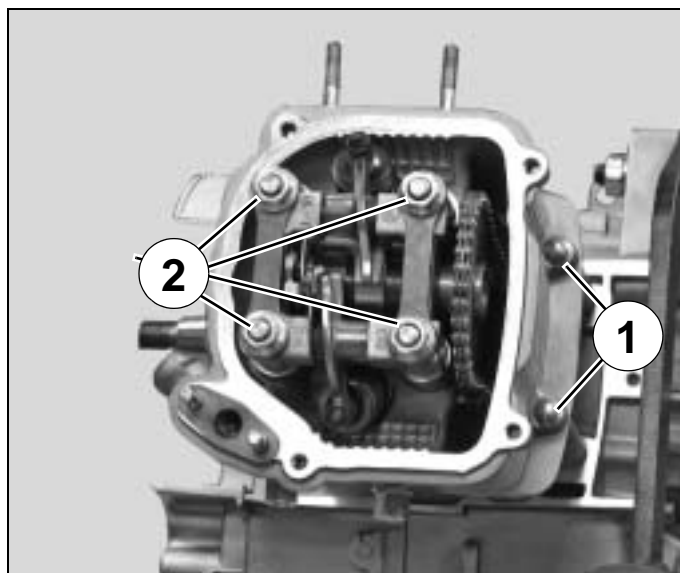


■ **Dépose de l'ensemble culasse/cylindre.**

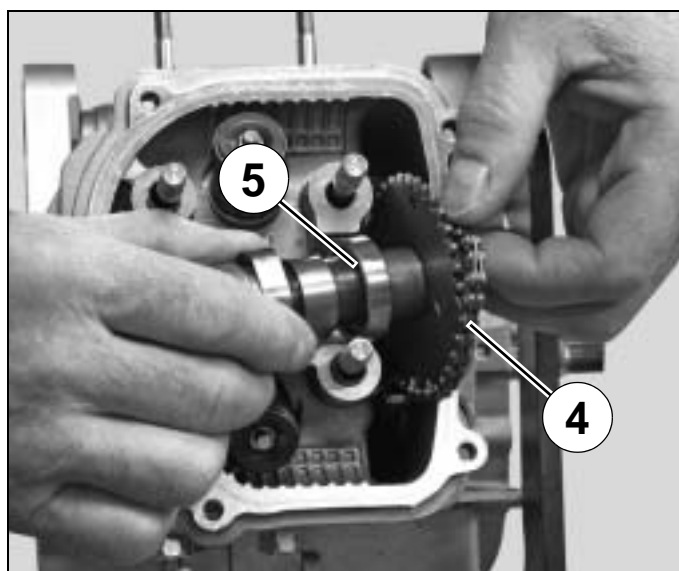
- Déposer la bougie.
- Tourner le moteur à la main dans son sens de fonctionnement pour amener les patins des basculeurs sur le dos des cames (A).



- Desserrer les 2 vis rondelles (1).
- Desserrer progressivement en ordre croisé les 4 écrous de fixation de la culasse (2).
- Déposer le palier supérieur de l'arbre à cames.



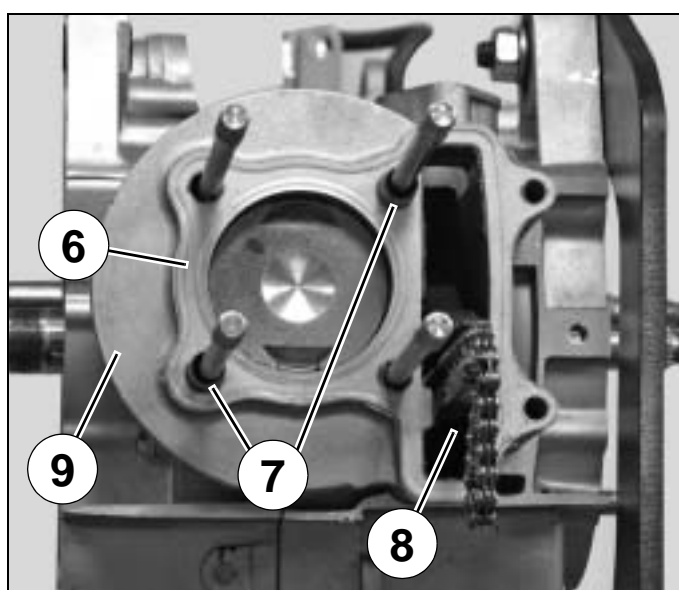
- Dégager la chaîne de distribution (4).
- Déposer l'arbre à cames (5).



- Déposer la culasse, le joint métal (6) et les 2 cheminées de centrage (7).

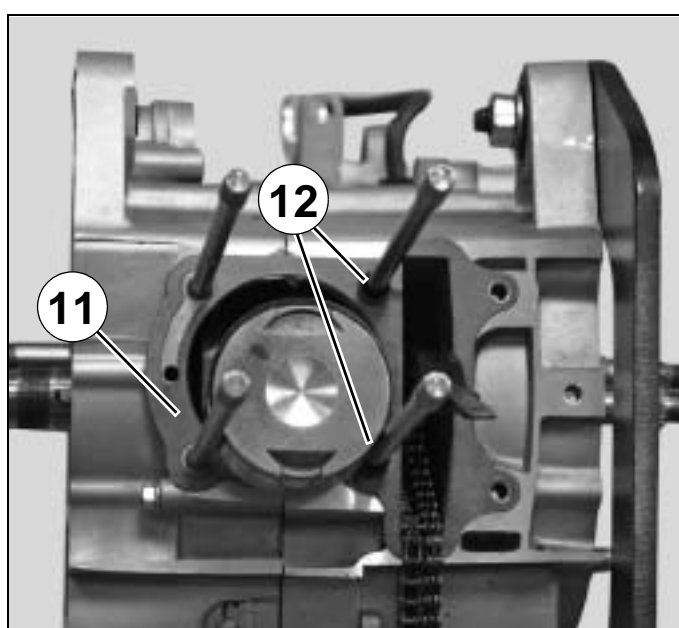
✓ **Le joint doit être remplacé à chaque dépose.**

- Déposer le patin guide chaîne (8) (emboîté dans le cylindre côté échappement).
- Déposer le cylindre (9).



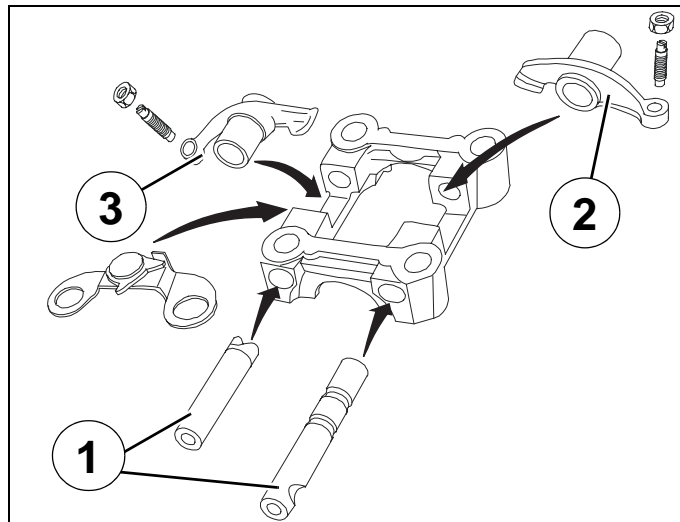
- Déposer le joint d'embase (11) et les 2 cheminées de centrage (12).

✓ **Le joint doit être remplacé à chaque dépose.**

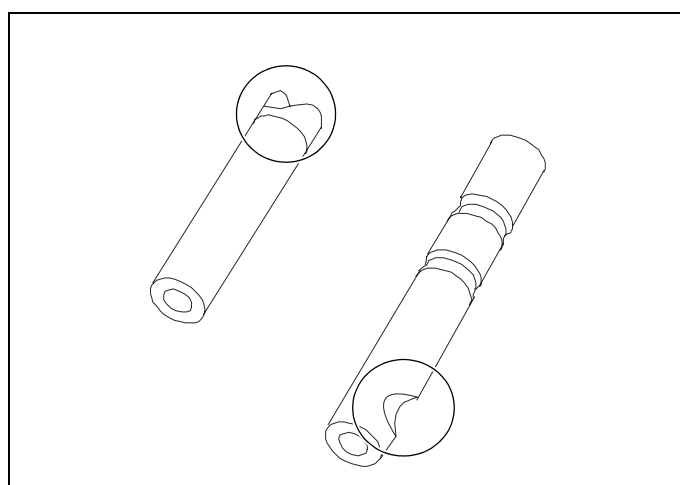


■ **Dépose des basculeurs.**

- Déposer les 2 axes de basculeurs (1).
- Déposer les basculeurs d'admission (2) et d'échappement (3).

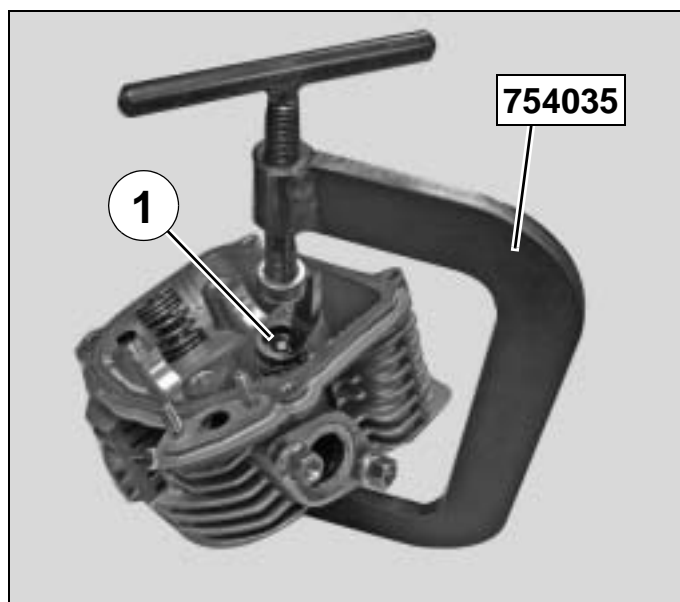


- A la repose, les axes de basculeurs doivent être positionnés de manière à permettre le passage des goujons du cylindre dans le demi palier supérieur.



■ **Dépose des soupapes ou des joints de queue de soupapes.**

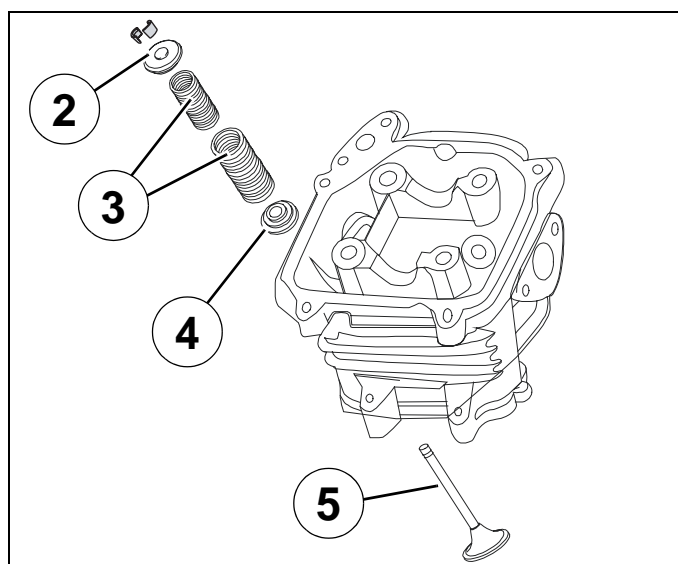
- Comprimer le ressort d'une des soupapes à l'aide de l'outil lève-soupape réf. 754035. .
- Déposer les 2 demi cônes (1).
- Décompresser le ressort et retirer l'outil.



Déposer :

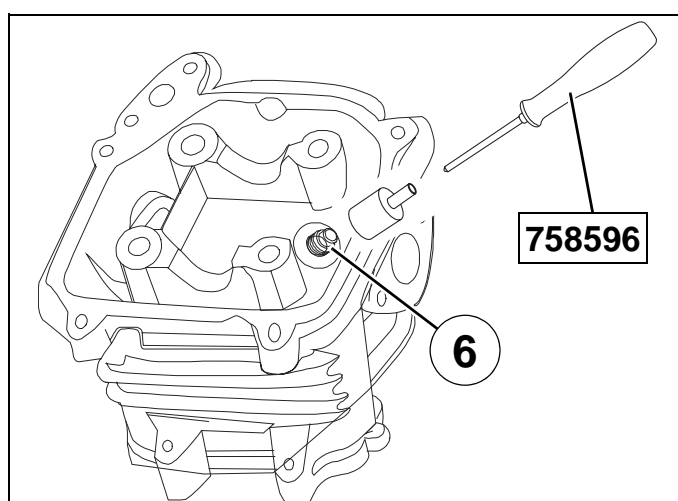
- La coupelle supérieure (2).
- Les ressorts (3).
- La rondelle inférieure (4).
- La soupape (5).
- Déposer la 2ème soupape de manière identique.

✓ Repérer les soupapes pour les replacer dans leur emplacement d'origine.



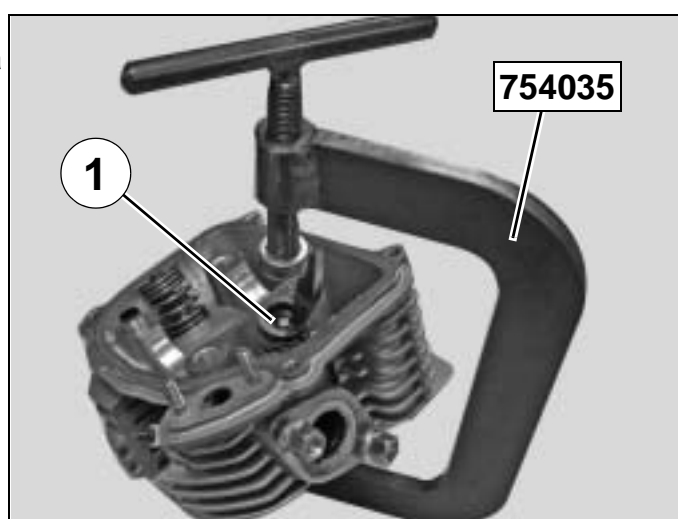
✓ À la dépose d'une soupape, remplacer systématiquement son joint de queue de soupape. (6)

- À l'aide de l'outil poussoir réf. 758596, poser un joint de queue de soupape neuf (6).



✓ À la repose, graisser les 2 demi cônes (1) pour les maintenir dans la gorge de la queue de soupape.

La mise en place des 2 demi cônes dans la coupelle ne doit pas se faire sous la contrainte de l'outil lors de la décompression du ressort.

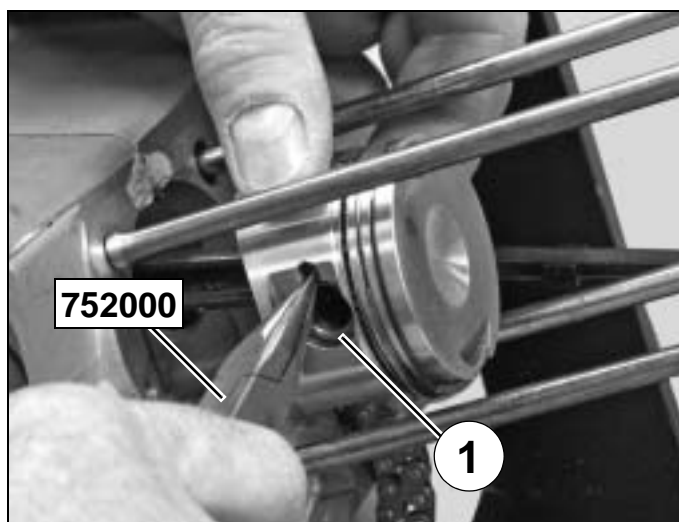


À la repose, les paliers d'arbre à cames, axes de basculeurs, et contact entre basculeurs et queue de soupapes doivent être soigneusement graissés pour éviter tous risques de grippage à la mise en route du moteur. Les joints et les queues de soupapes doivent être huilés.



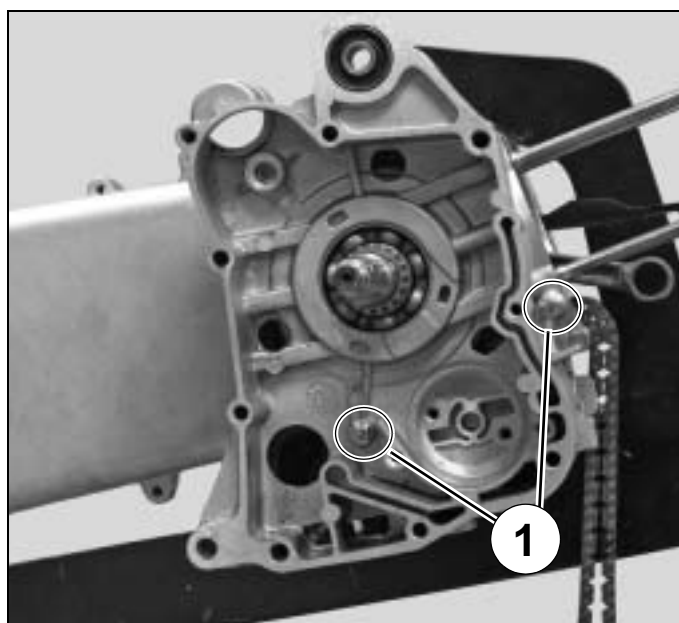
■ **Dépose du piston.**

- Déposer un des joncs (1) avec la pince réf. 752000.
- Déposer l'axe de piston.
- Déposer le piston.



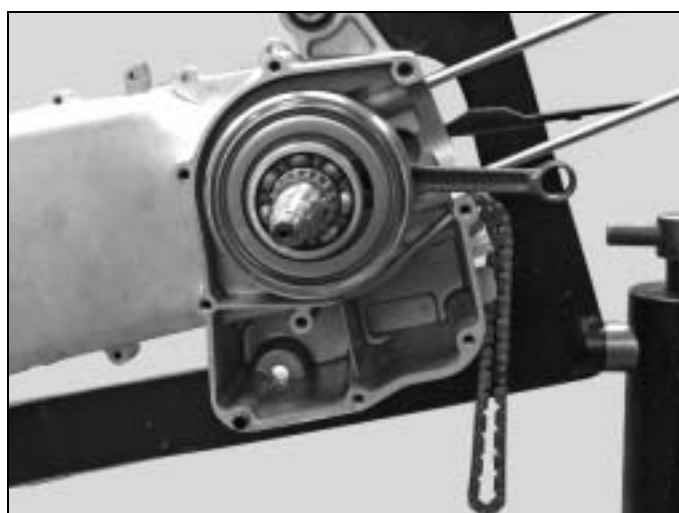
■ **Dépose du demi-carter droit.**

- Déposer les 2 vis de fixation du demi-carter droit (1).
- Déposer le demi-carter droit.
- Déposer les 2 cheminées de centrage et le joint papier.



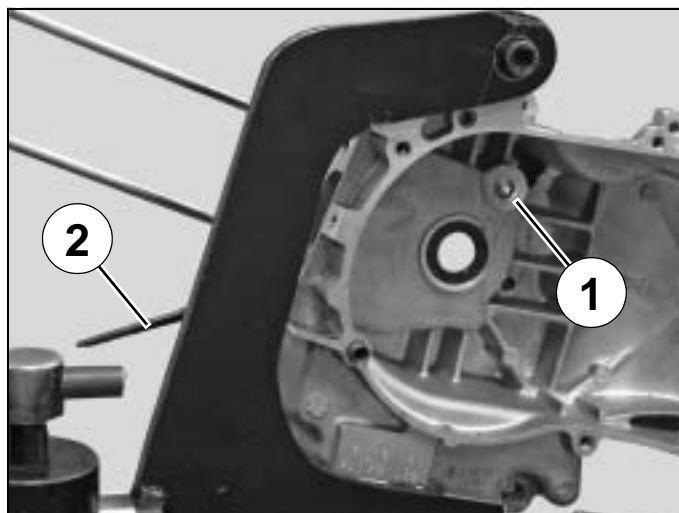
■ **Dépose de l'embiellage.**

- Dégager la chaîne de distribution du pignon de vilebrequin.
- Déposer l'embiellage.
- Déposer la chaîne de distribution en repérant son sens de rotation.



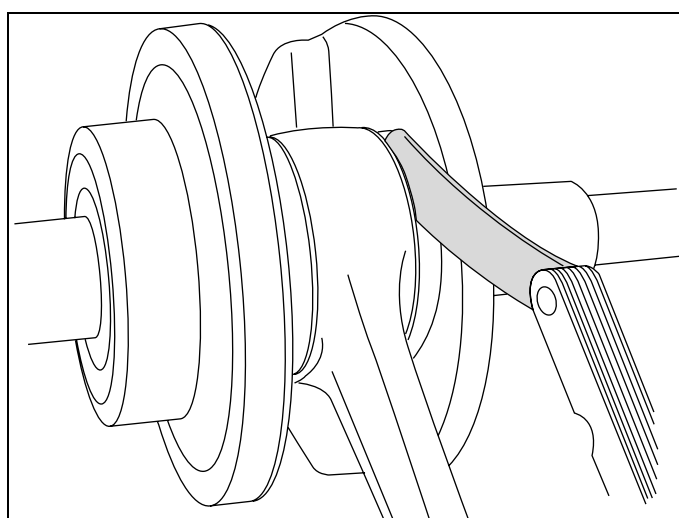
■ Dépose du patin tendeur de chaîne.

- Déposer la vis de fixation (1) du patin tendeur de chaîne (2).
- Déposer le patin tendeur de chaîne (2).



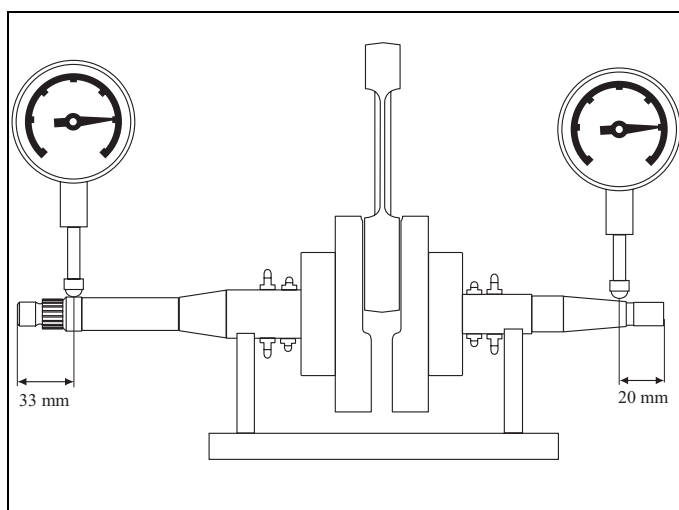
■ Contrôle de l'embellage.

- A l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur vérifier le jeu latéral de la tête de bielle.
- Le jeu latéral maximum de la tête de bielle ne doit pas dépasser : 0.55 mm.



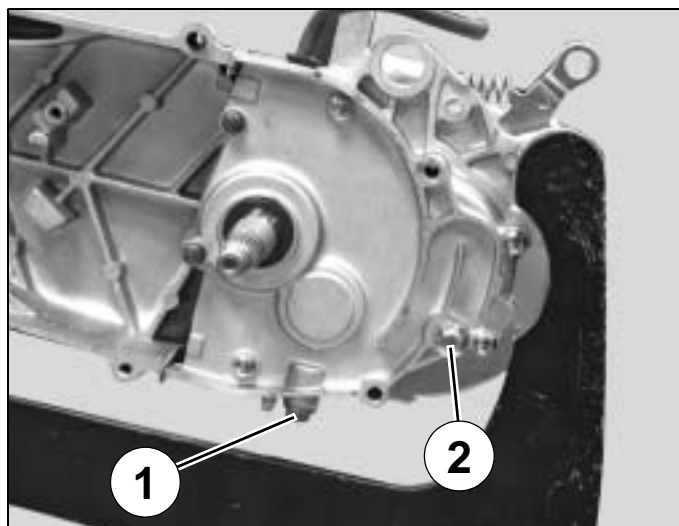
Les valeurs de faux rond relevées aux extrémités de l'embellage ne doivent pas dépasser 0.05 mm et doivent être mesurées à :

- 33 mm du côté de la transmission.
- 20 mm du côté du volant magnétique.



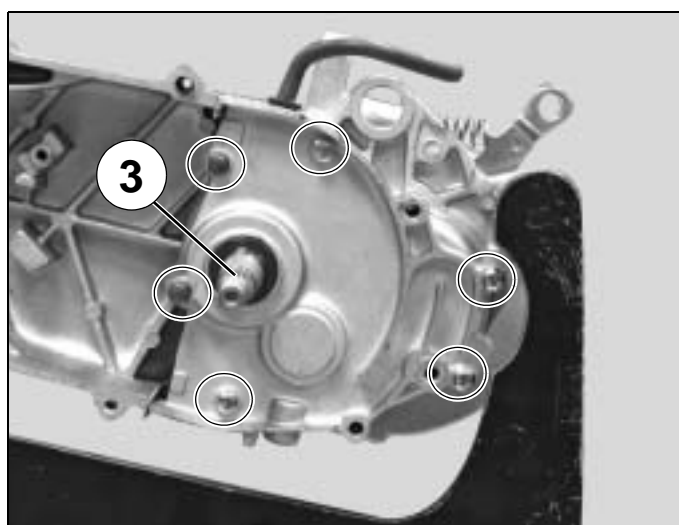
■ Dépose du couvercle de transmission secondaire.

- Vidanger la boîte relais par le bouchon de vidange (1).
- Le remplissage et le contrôle de niveau d'huile de la boîte relais s'effectuent par le bouchon (2).



Couple de serrage : 23 Nm.

- Déposer les 6 vis de fixation du couvercle de transmission.
- Déposer le couvercle avec l'arbre primaire (3).



Couple de serrage : 10 Nm.

✓ **L'arbre primaire peut être retiré du couvercle en le chassant à l'aide d'un maillet.**

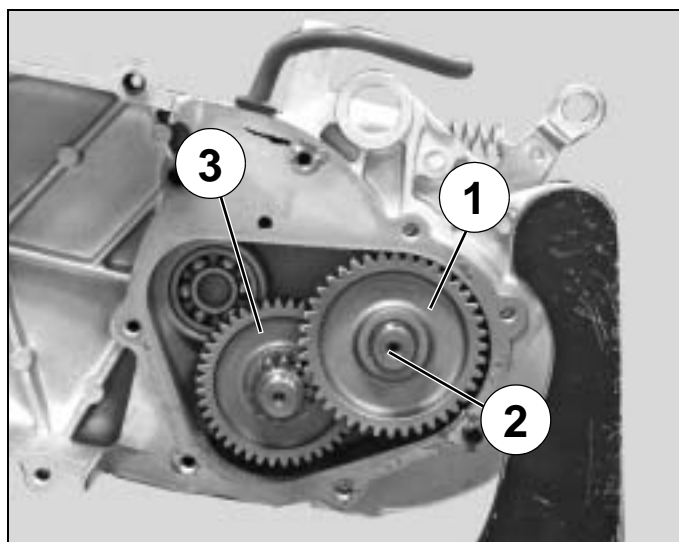
- Déposer les 2 cheminées de centrage et le joint papier.

✓ **Le joint papier est à remplacer à chaque dépose.**

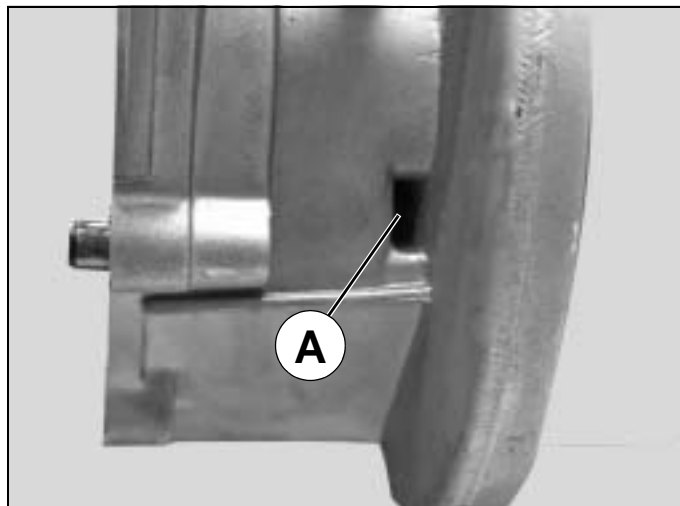
■ Dépose de la transmission secondaire.

- Déposer le pignon (1).
- Déposer l'arbre secondaire (2).
- Déposer l'arbre intermédiaire (3).

✓ **Prendre soin de ne pas endommager le joint d'étanchéité côté roue en déposant l'arbre secondaire.**



✓ En cas de dommage sur le joint, l'huile s'écoule à l'extérieur par un perçage d'évacuation (A) dans le carter situé entre le joint d'étanchéité côté roue et le roulement.



REMONTAGE D'ÉLÉMENTS SPÉCIFIQUES

■ Assemblage des carters moteur.

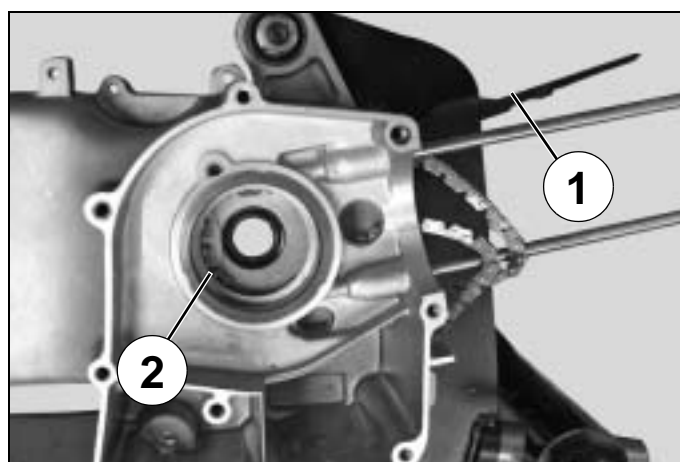
- Poser un joint d'étanchéité neuf (1) à fleur dans le carter gauche à l'aide de l'outil réf. 757990.



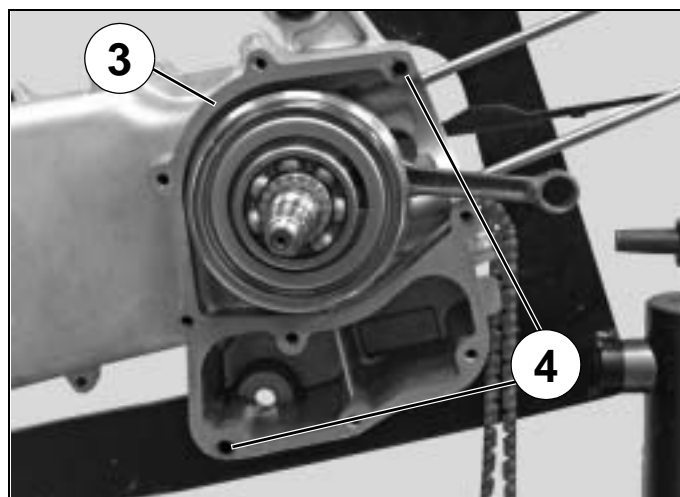
- Poser le patin tendeur de chaîne (1).

Couple de serrage : 10 Nm.

- Positionner le carter gauche à l'horizontal.
- Engager la chaîne de distribution (2) dans le puits de distribution.
- Poser l'embellage.
- Positionner le carter gauche à la vertical.



- Poser sur le carter gauche, les 2 cheminées de centrage (4) et un joint papier neuf (3) sans huile ni graisse.

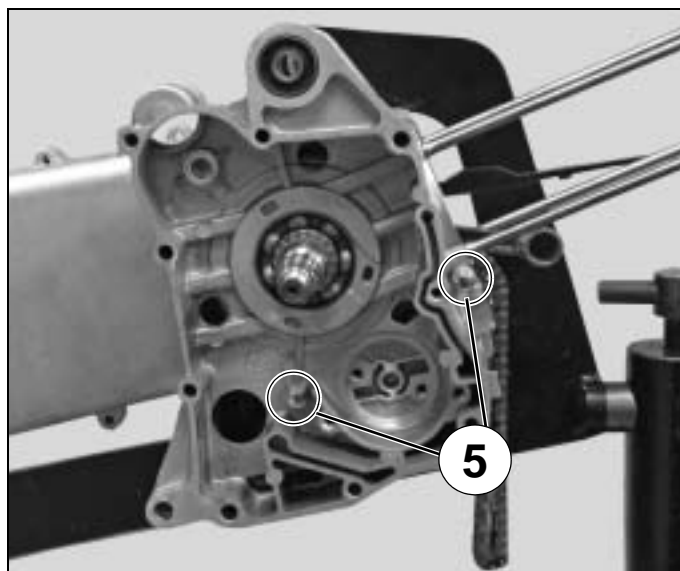


- Poser le carter droit sur l'ensemble carter gauche.

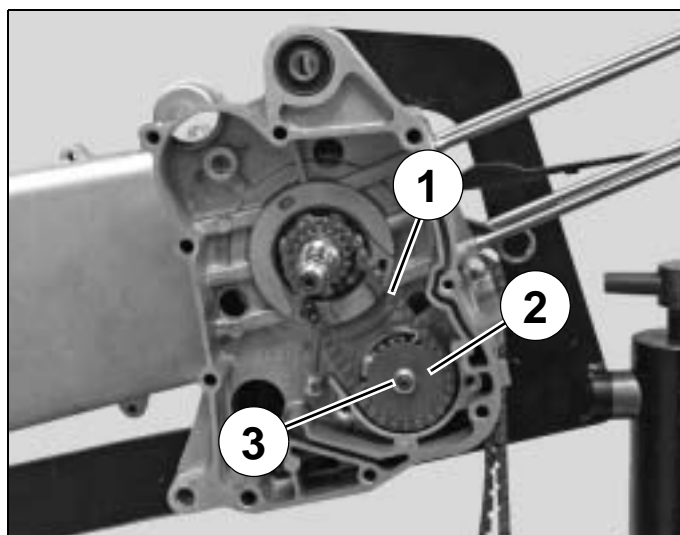
✓ **Aucun outillage n'est nécessaire pour l'assemblage des carters qui doit se faire sans effort.**

- Poser et serrer les 2 vis de fixation (5).

Couple de serrage : 10 Nm.



- Poser la pompe à huile. (2 vis).
- Poser la chaîne (1) et le pignon (2) d'entraînement de la pompe à huile.
- Immobiliser l'embellage à l'aide du flasque fixe.
- Poser l'écrou (3).

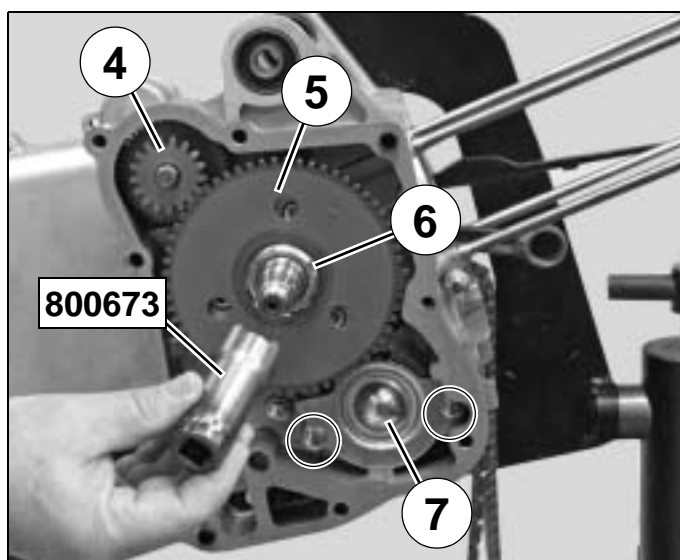


- Poser la tôle anti-barbotage (7). (2 vis).
- Poser la roue libre (5) sur l'embellage en s'assurant de son bon engagement sur la clavette.
- Immobiliser l'embellage à l'aide du flasque fixe.
- Poser la rondelle et l'écrou (6) et le serrer à la main.
- À l'aide de l'outil réf. 800673, serrer l'écrou (6) de roue libre.

✓ **-L'écrou à encoches de la roue libre a un pas à gauche**

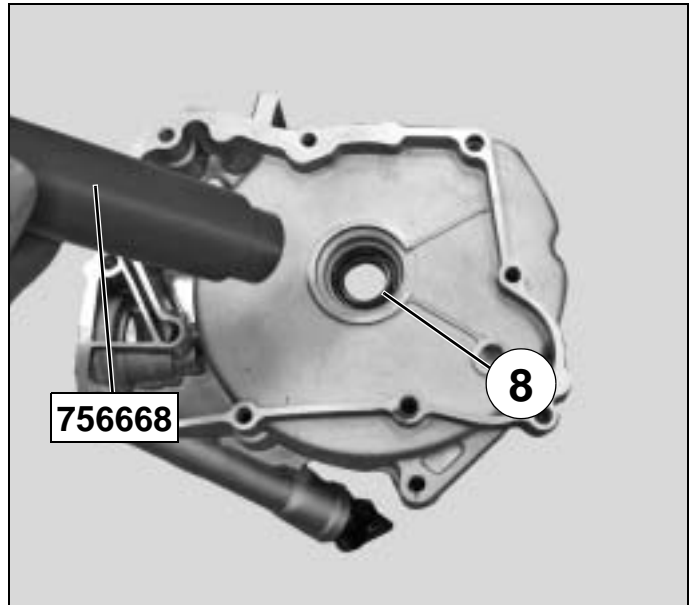
Couple de serrage : 60 Nm.

- Poser le pignon de lanceur (4).
- Poser le joint et les 2 cheminées de centrage.



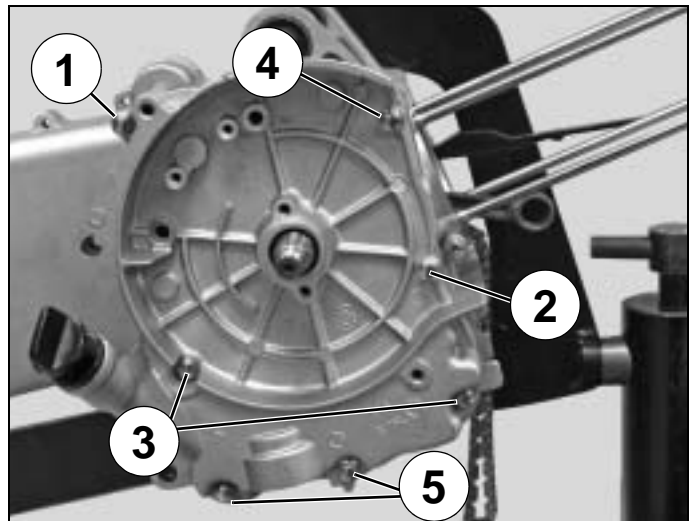
- Poser un joint d'étanchéité neuf (8) dans le carter droit à l'aide de l'outil réf. 756668 (joint en appui sur le carter).

✓ **À chaque ouverture de carter les joints à lèvres doivent être changé.**



- Poser le couvercle droit.
- Poser la vis (1). 35 mm.
- Poser la vis (2). 25 mm.
- Poser les 2 vis (3). 95 mm.
- Poser la vis (4). 100 mm.
- Poser les 2 vis (5). 110 mm.
- Vérifier que l'embellage tourne librement dans les carters.

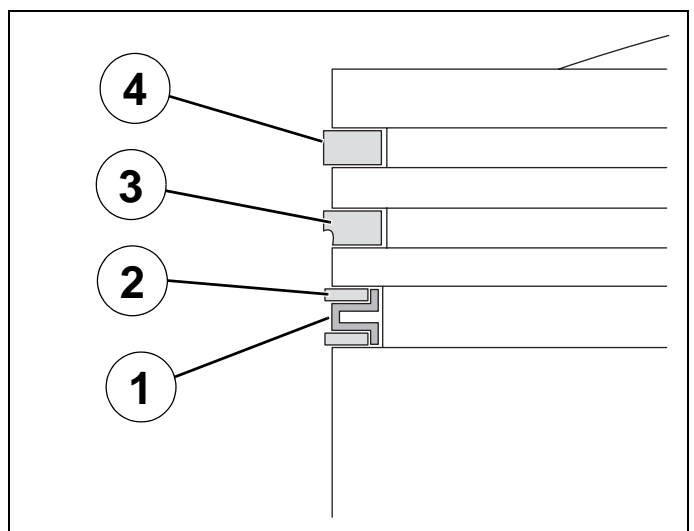
Couple de serrage : 10 Nm.



■ Pose des segments sur le piston.

Procéder dans l'ordre suivant pour poser les segments racleurs :

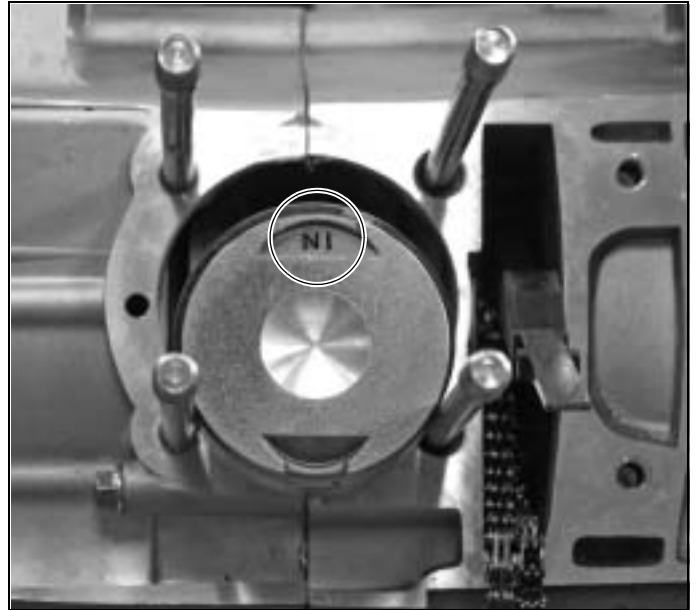
- Poser le ressort (1) (pas de sens de montage).
- Poser les 2 segments (2) de chaque côté du ressort en décalant la coupe de chacun.
- Poser le segment d'étanchéité (3) en orientant le repère "ATG" vers le haut.
- Poser le segment de feu (4) en orientant le repère "A" vers le haut.



■ Pose du piston.

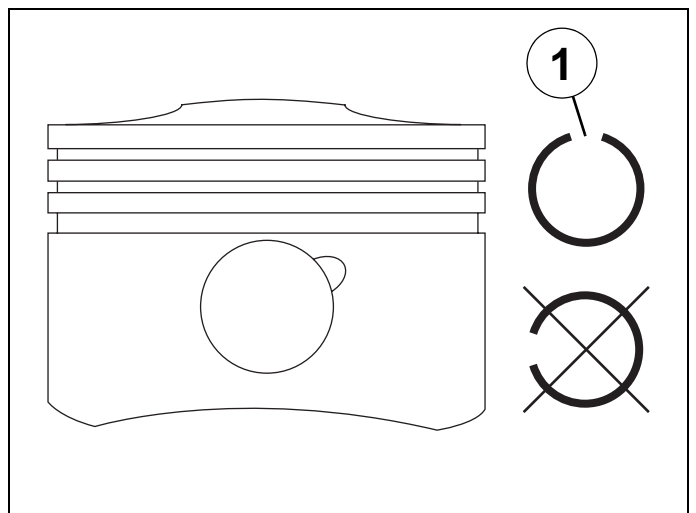
- Poser le piston de façon à ce que l'embrèvement marqué "IN" soit du côté de l'admission.

✓ Huiler l'axe de piston.



✓ Les joncs doivent être remplacés à chaque dépose.

L'ouverture des joncs (1) doit être orientée vers le haut ou vers le bas mais en aucun cas sur un côté.

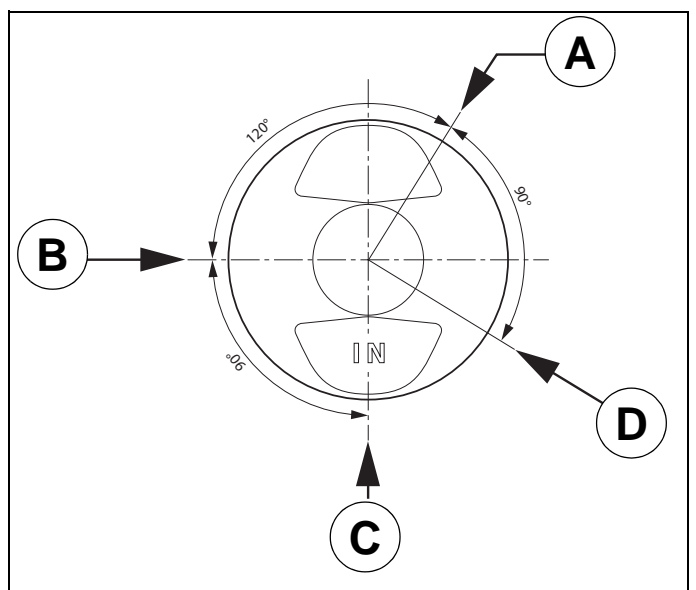


■ Pose du cylindre.

- Positionner la coupe des segments de la façon suivante :

- Coupe segment de feu.
- Coupe segment étanchéité.
- Coupe segment racléur supérieur.
- Coupe segment racléur inférieur.

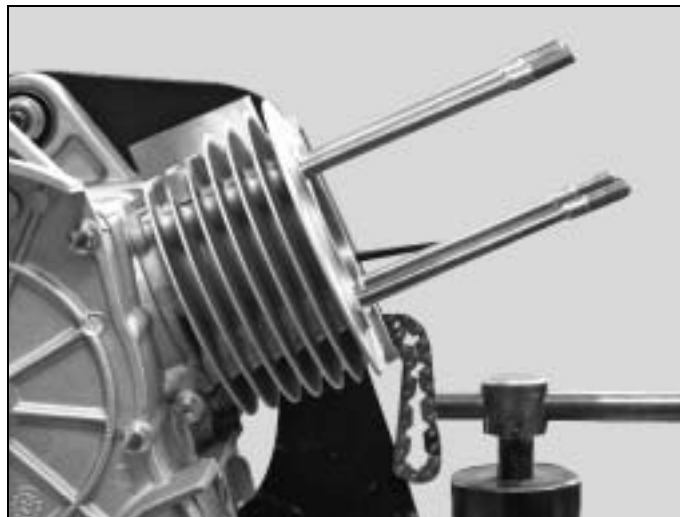
- Poser un joint d'embase neuf et les 2 cheminées de centrage sur le carter moteur.



✓ **Huiler le cylindre.**

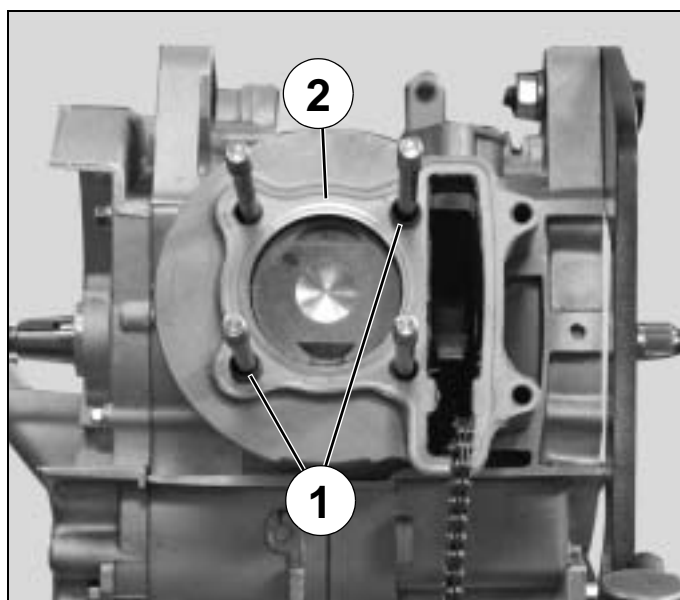
- Passer la chaîne de distribution par le puits de distribution du cylindre.
- Comprimer et engager à la main les segments un à un avec précaution dans le fût du cylindre.

✓ **La jupe du cylindre est chanfreinée pour faciliter l'engagement des segments.**

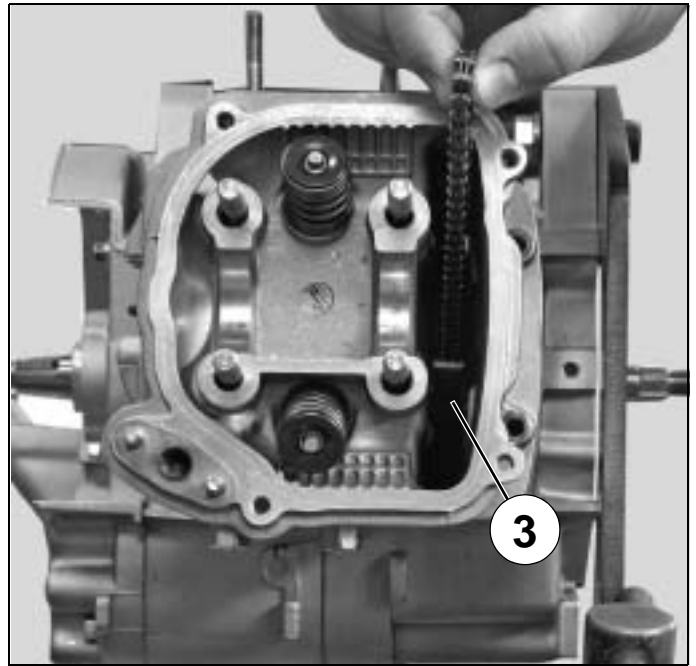


■ **Pose de la culasse.**

- Poser les 2 cheminées de centrage (1) et le joint métal (2) sur le cylindre.
- Passer la chaîne de distribution par le puits de distribution de la culasse.



- Poser la culasse.
- Poser le patin guide chaîne (3).



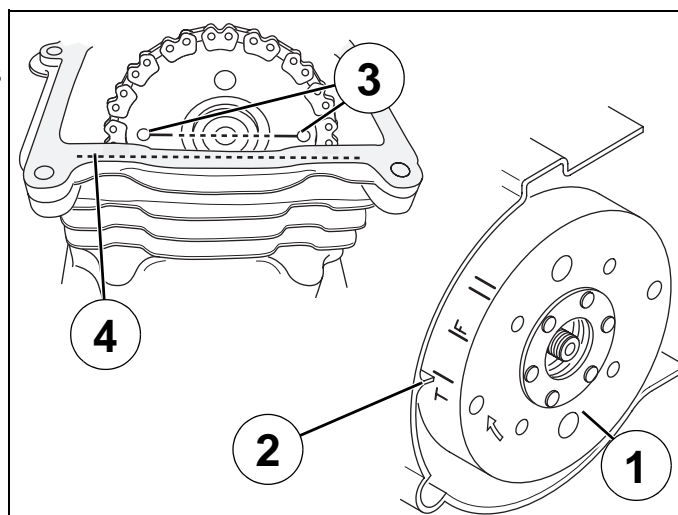
Toutes les interventions nécessitant la dépose de la culasse entraînent obligatoirement un calage de la distribution.



■ Calage de la distribution.

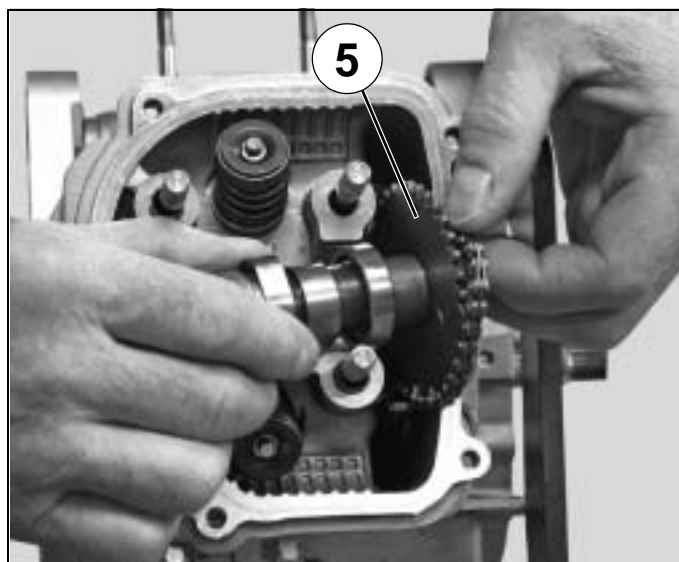
Le calage de la distribution nécessite, dans tous les cas de :

- Déposer la volute.
- Déposer le tendeur automatique.
- Déposer le couvre culasse.
- Déposer le palier supérieur de l'arbre à cames.
- Maintenir la chaîne de distribution en place.



Procédure :

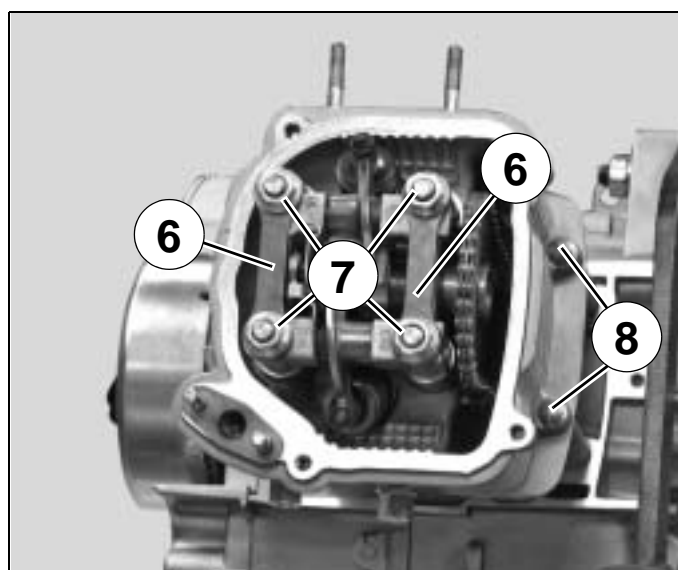
- Tourner le volant magnétique (1) pour amener la marque "___" du repère "T" en regard du bossage de carter (2).
- Positionner les repères du pignon d'arbre à cames comme sur le repère (3).
- Engager la chaîne de distribution sur le pignon d'arbre à cames (5).
- Vérifier que les repères de l'arbre à cames (3) soit bien parallèle au plan de joint (4).
- Poser le palier supérieur de l'arbre à cames.



Procédure de serrage de la culasse :

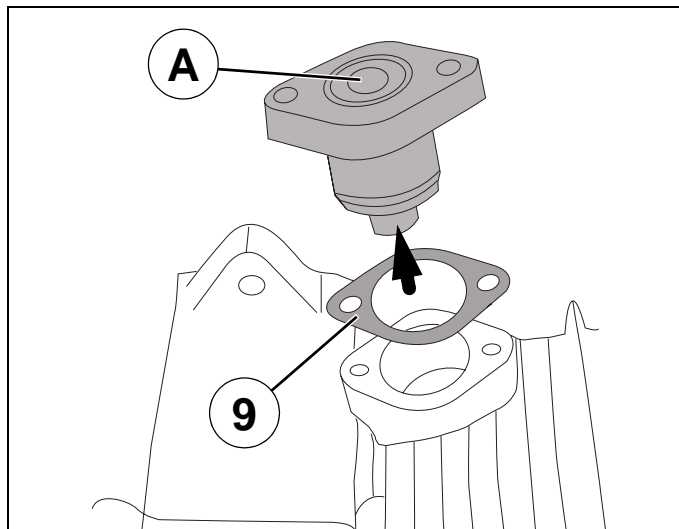
Cette opération s'effectue en plusieurs temps :

- Graisser légèrement les goujons.
- Poser les 2 entretoises (6).
- Amorcer les 4 écrous (7) et les 2 vis rondelles (8).
- Serrer les 4 écrous en ordre croisé à 25 Nm et les 2 vis rondelles à 10 Nm.

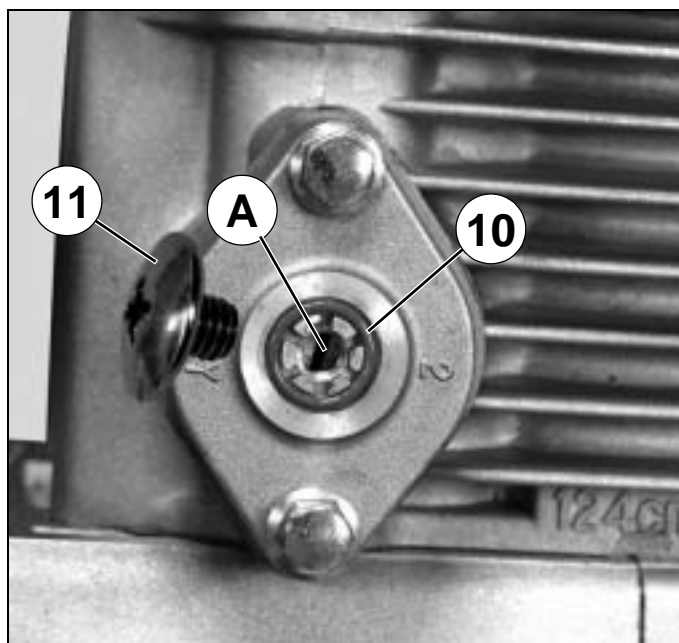


- A l'aide d'un tournevis plat, verrouiller le tendeur de chaîne en position arrière (A).
- Poser le joint du tendeur de chaîne (9).
- Poser le tendeur de chaîne et ses 2 vis de fixation.

Couple de serrage : 10 Nm.



- A l'aide d'un tournevis plat, débloquer la vis du tendeur de chaîne (A).
- Vérifier l'état du joint torique et le changer si nécessaire (10).
- Poser la vis (11).

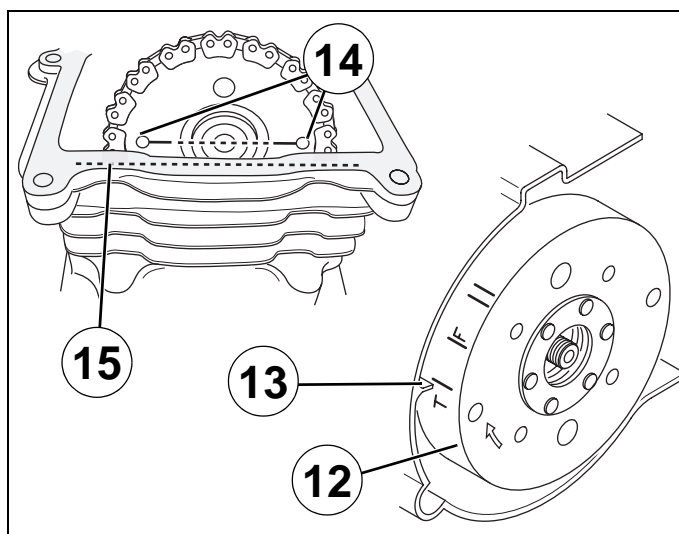


Contrôle du calage :

- Effectuer 2 tours moteur dans le sens de fonctionnement du moteur.
- Tourner le volant magnétique (12) pour amener la marque "___" du repère "T" en regard du bossage de carter (13).
- Vérifier que les repères de l'arbre à cames (14) soit bien parallèle au plan de joint (15).

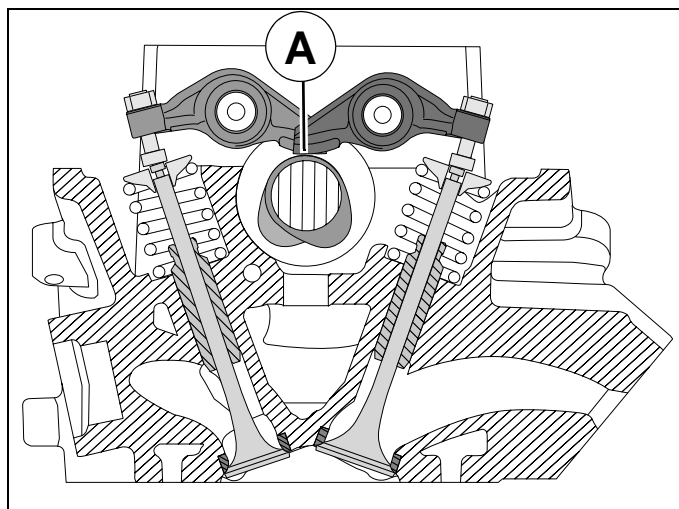


Si les repères ne sont pas alignés, recommencer le calage de la distribution.

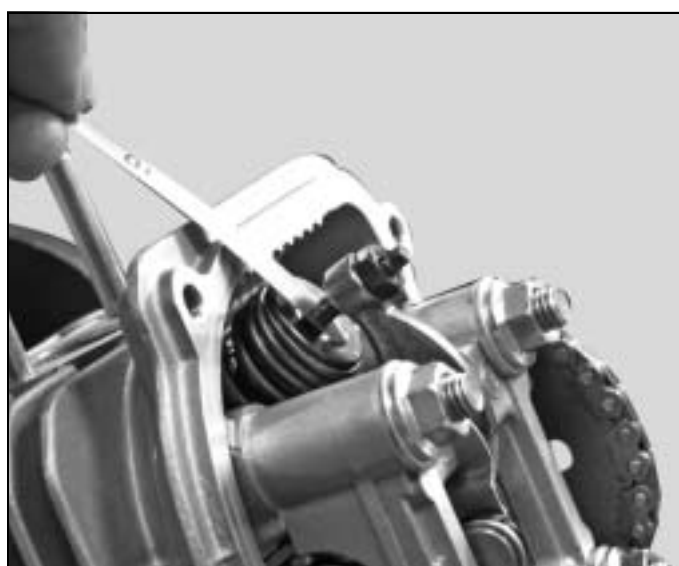


■ Réglage des jeux aux soupapes.

- Tourner le moteur à la main dans son sens de fonctionnement pour amener les patins des basculeurs sur le dos des cames (A).



- Desserrer le contre écrou de la vis de réglage du basculeur.
- À l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur, effectuer le réglage du jeu à chaque soupape en agissant sur la vis du basculeur.



Jeux :

- 0.1 mm à l'admission.
- 0.1 mm à l'échappement.
- Immobiliser la vis de réglage du basculeur.
- Serrer le contre écrou sans modifier le réglage.

■ Contrôle des réglages des jeux aux soupapes.

- À l'admission une cale de 0.15 mm ne doit pas passer.
- À l'échappement une cale de 0.15 mm ne doit pas passer.

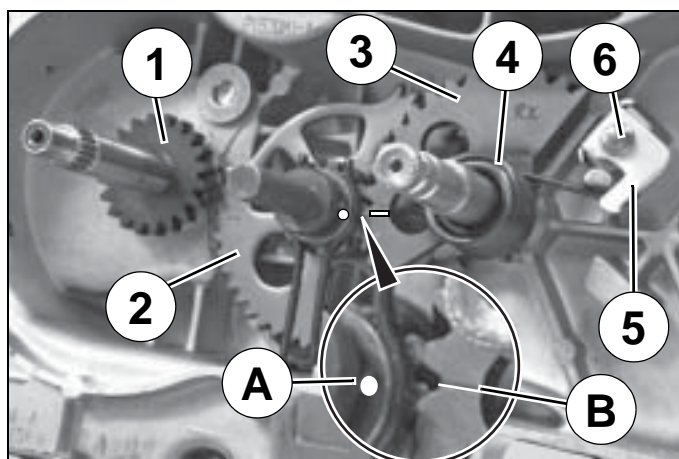
Dans le cas contraire refaire les réglages des jeux.

■ Pose du système de lanceur.

- Poser le pignon de lanceur (1).
- Poser la couronne intermédiaire (2).
- Poser le secteur lanceur (3) en faisant correspondre le repère (A) de la couronne intermédiaire au repère (B) du secteur lanceur (3).
- Poser le ressort (4).

✓ **Attention à la tension du ressort.**

- Poser la patte de maintien (5) du ressort et la vis (6).



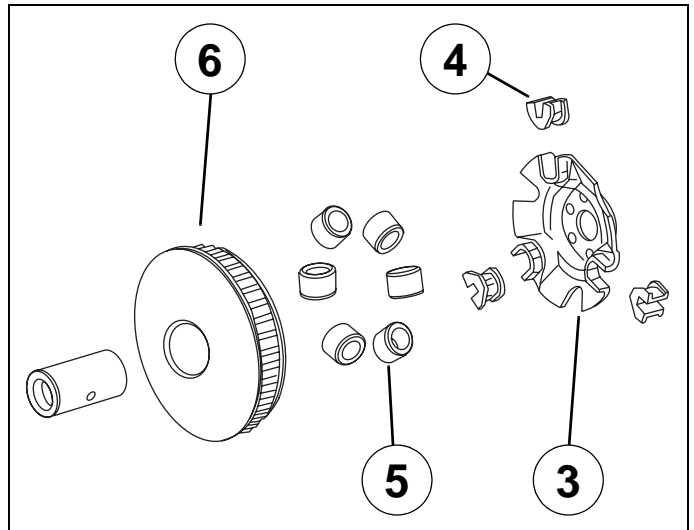
INTERVENTIONS DIVERSES**■ Échange des galets de poulie motrice.**

- Déposer la rampe (3) et ses 3 guides (4).
- Déposer les 6 galets (5) du flasque mobile (6).

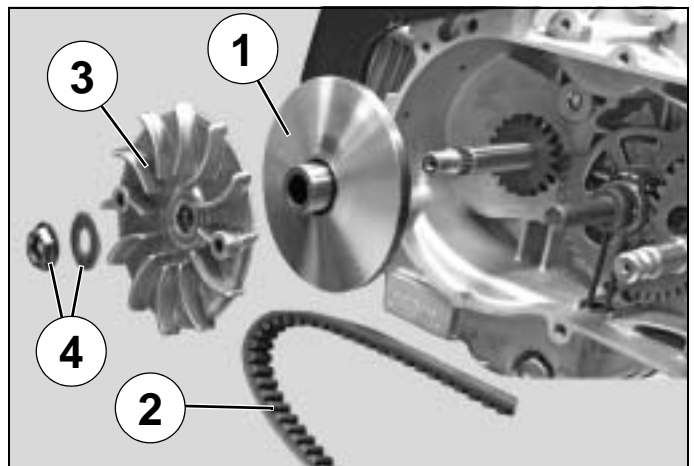
✓ **Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.**

Repose :

- Procéder dans l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).

**■ Pose de la poulie motrice.**

- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage (1) sur l'embellage.
- Poser la courroie (2) sur le moyeu de guidage.
- Poser le flasque fixe (3) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.
- Poser la rondelle et l'écrou (4) et le serrer à la main.
- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237.
- Serrer l'écrou.



Couple de serrage : 70 Nm.



Précautions à la repose de la poulie motrice :

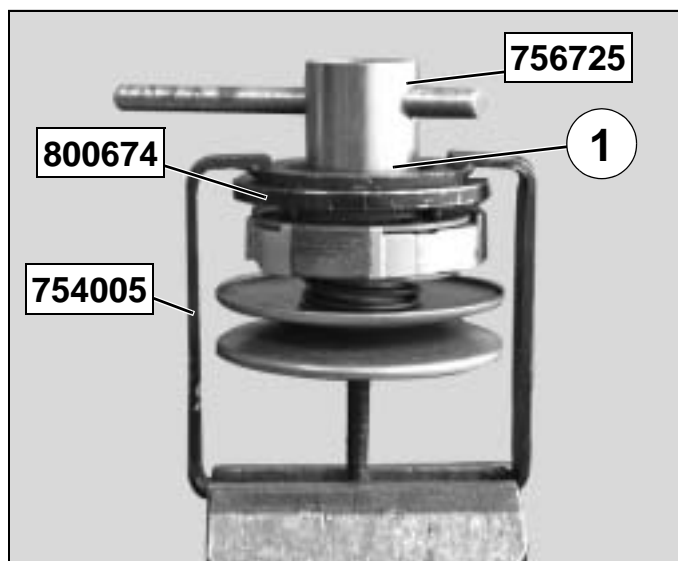
Aucun élément de la poulie motrice ne doit être ni supprimé ni réduit dans sa dimension.

Ces modifications pourraient entraîner le serrage de l'écrou sur les cannelures de l'embellage au lieu du flasque fixe et détériorer les cannelures de l'embellage.

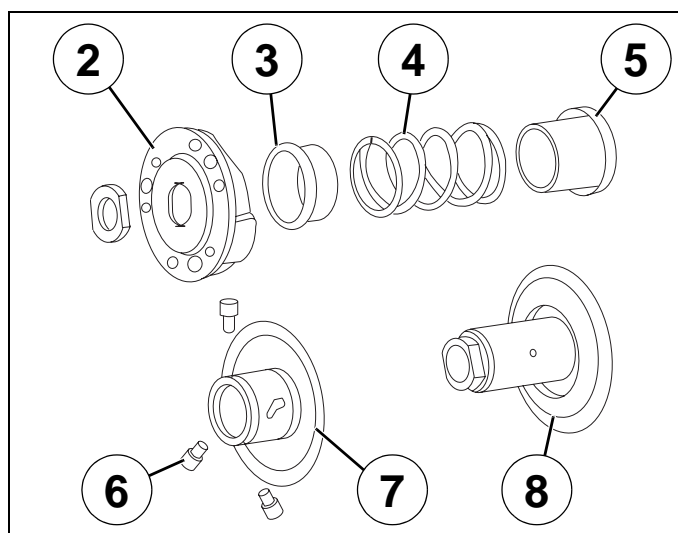


■ Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.

- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 754005 équipé de l'entretoise de protection réf. 800674.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 756725.
- Décompresser l'outil réf. 754005.

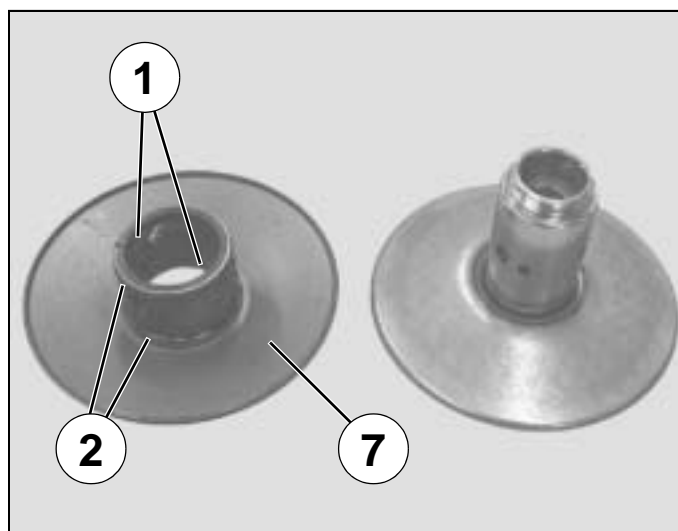


- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5).
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur.
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8).



■ Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.

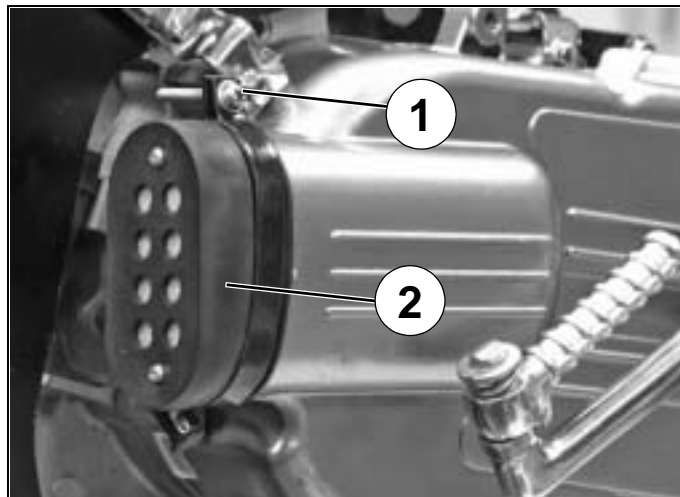
- Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (1) et des 2 joints toriques (2) du flasque mobile (7), graisser les 3 axes (6) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 754005 équipé de l'entretoise de protection réf. 800674.
- Serrer l'écrou.



Couple de serrage : 50 Nm.

■ Dépose du filtre à air de transmission.

- Desserrer la vis de fixation (1).
- Déposer le filtre à air de transmission (2).



Réf. MA0004.FR

Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter toutes références citées.

DC/PS/APV Imprimé en E.U. 04/2008 (photos non contractuelles)

