

Tél. : +33 (0) 559 859 500
Fax : +33 (0) 559 859 505

Retrouvez nous sur internet
www.bidalot.fr

Notice de montage Kit Bas Moteur Bicylindre MINARELLI Horizontal

ATTENTION : Pour un fonctionnement optimum de l'ensemble que vous venez d'acquérir, nous vous conseillons de suivre scrupuleusement les instructions de montage ci-dessous.

Le montage ci-dessous décrit requiert de très bonnes notions en mécanique, ainsi que du matériel d'usinage performant.

Confiez ce montage à un professionnel.

Sur ces ensembles, qui permettent de sortir de grosses puissance, il est **absolument impératif** que les carters d'origine utilisés soient des carters **NEUFS**.

Avant de procéder à l'usinage de ces carters, nous vous conseillons très vivement de remplir toutes les cavités extérieures des carters moteur d'origine, avec de la résine époxy liquide , type LOCTITE 3479 , DEVCON F2 ou équivalent.

Usinage des carters :

Notre vilebrequin est de dimension bien supérieure au vilebrequin d'origine MINARELLI. Il est à la fois plus gros en diamètre : Ø80mm au lieu de Ø72mm, et sa largeur aux portées de roulement est plus grande : 42mm au lieu de 38mm.

Il convient donc de réaliser des travaux d'usinage sur les carters afin d'en assurer son montage.

Ces usinages ne peuvent être effectués que par un usineur qualifié, équipé du matériel adéquat. Vous trouverez ci-dessous les différentes étapes, qu'il faut suivre scrupuleusement :

- Passage des jupes du cylindre :

Il est nécessaire d'usiner les carters pour permettre le passage des jupes du cylindre.

Se référer au plan DOC 192 100 (Cotation en bleu) :

- Etape 1: Assembler les 2 demi-carters, et Aléser l'ensemble à un diamètre $\varnothing 57.00 \text{ }_0^{+0.1}$, sur une profondeur de 22 mm.

Cette cote $\varnothing 57.00$ Profondeur 22mm n'est valable que dans la cas du montage avec nos haut moteurs. Dans le cas d'un autre haut moteur, se référer à sa notice de montage.

- Passage des masses du vilebrequin :

-Carter Coté Allumage :

- Alésage Passage Masse de vilebrequin :

Se référer au plan DOC 192 100 (Cotation en rouge) :

- Etape 2 : Fraisage de la face du fond : Sur un diamètre $\varnothing 72\text{mm}$ profondeur $11 \text{ }_0^{+0.1}\text{mm}$, par rapport au plan de joint de carter.
- Etape 3 : A l'aide d'une tête à aléser, aléser le $\frac{1}{2}$ carter à un diamètre $\varnothing 81 \text{ }_0^{+0.1}$, profondeur $11 \text{ }_0^{+0.1}\text{mm}$.

- Dressage plan de joint :

Se référer au plan DOC 192 100 (Cotation en vert) :

- Etape 4 : Dresser le plan de joint de carter, en retirant $2.4 \text{ }_0^{+0.05}$.

-Carter Coté Transmission :

- Alésage Passage Masse de vilebrequin :

Se référer au plan DOC 192 100 (Cotation en rouge) :

- Etape 5 : Fraisage de la face du fond : Sur un diamètre Ø72mm profondeur $31_0^{+0.1}$ mm, par rapport au plan de joint de carter.
- Etape 6 : A l'aide d'une tête à aléser, aléser le $\frac{1}{2}$ carter à un diamètre $\text{Ø}81_0^{+0.1}$, profondeur $31_0^{+0.1}$ mm.

- Dressage plan de joint :

Se référer au plan DOC 192 100 (Cotation en vert) :

- Etape 7 : Dresser le plan de joint de carter, en retirant $2.4_0^{+0.05}$.

- Passage de la bielle :

- Etape 8 : Ne pas oublier de faire l'usinage de passage de la bielle, selon plan DOC 192 100.

Il ne vous reste plus qu'à raccorder les transferts de carters aux transferts de cylindres. Faites attention à ne pas retirer trop de matière autour des passages de goujon, pour garder une bonne rigidité de l'ensemble.

Montage du Bas moteur :

Nous vous conseillons très vivement le montage "à blanc" du vilebrequin, en ne le présentant que sur un ½ carter. A ce stade, présentez le piston sur la bielle, et présentez le cylindre sur le carter : Faites tourner le vilebrequin, et assurez vous que ni la bielle ni le piston ne touchent dans les carters.

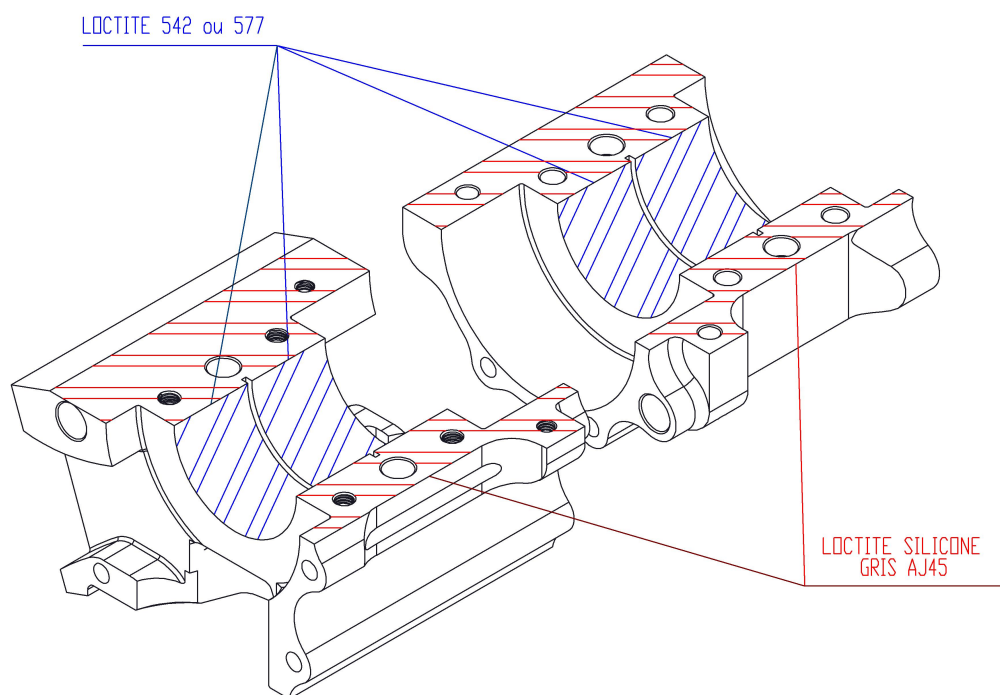
Lors du montage du vilebrequin, il est impératif de monter des roulements neufs de type SKF 6005 TN9 C3 (Réf 800 00 912), ainsi que des joints à lèvres neufs.

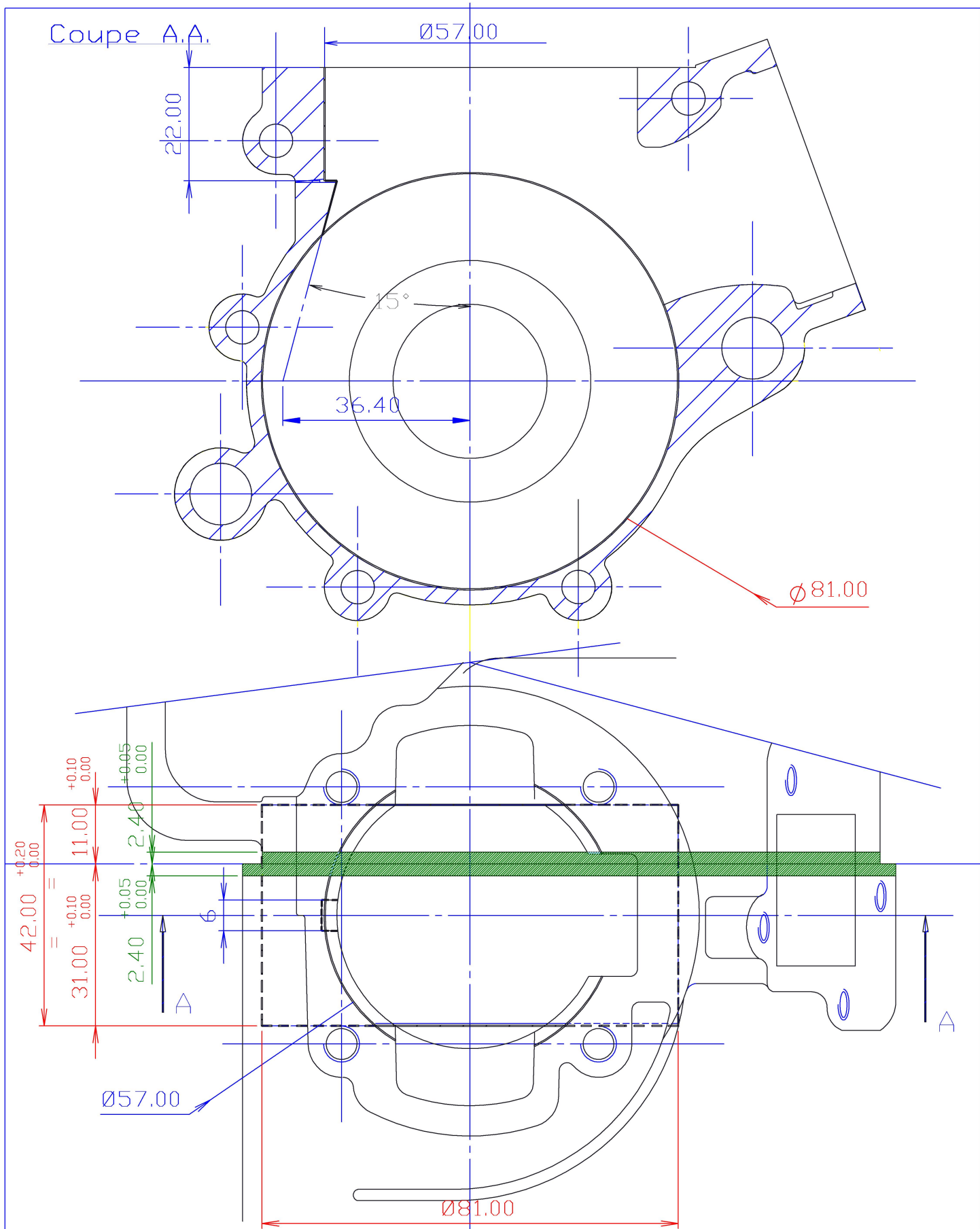
Lors du montage de l'ensemble vilebrequin, Veillez à utiliser, dans l'alésage de logement de roulement, du LOCTITE 542 ou 577.

L'étanchéité entre les 2 plans de joint de carters se fait avec de la pâte à joint LOCTITE AJ45, ou équivalent.

Le couple de serrage sera :

- 1.5m.kg pour les 4 vis M7
- 1.0m.kg pour les 2 vis M6





BIDALOT Technologies

Z.A de Berroueta 64122 URRUGNE

Ech: 1/1	REPRISE CARTER MINARELLI HORIZONTAL MONTAGE VILEBREQUIN BICYLINDRE	Code	Feuille 1/1
		Plan Numéro	
A4		DOC 192 100	