



Direction commerciale
Animation technique réseau

DOCUMENTATION D'ATELIER



LXR₁₂₅

LXR_{200i}

TABLE DES MATIÈRES

TABLE DES MATIÈRES	1
LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE	4
CARACTÉRISTIQUES	6
Moteur.....	6
Capacités	6
Châssis	7
Dimensions et poids.....	7
Pneumatiques	7
Freins	8
PLAN D'ENTRETIEN ET MISE EN SERVICE	9
A vérifier à chaque entretien.	9
Opérations d'entretien.....	10
Temps d'entretien.....	10
Préparation de la batterie (Sauf batterie sans entretien)*	11
Préparation véhicule neuf	11
POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS	12
COUPLES DE SERRAGE	13
Partie moteur	13
Partie carrosserie.....	13
Partie cycle	14
Standard	14
OUTILS SPÉCIAUX.....	15
ÉLECTRICITÉ.....	16
Schéma de principe de l'allumage (125 cc)	16
Schéma de principe du système d'injection indirecte 4 temps (200 cc)	17
Implantation des composants	18
CARROSSERIE	20
Emplacement des éléments de carrosserie	20
Logigramme de démontage des éléments de carrosserie	21
Dépose du coffre.....	22
Dépose de l'ensemble capot arrière	22
Dépose du tablier avant supérieur	23
Dépose du tablier arrière	24
Dépose du tablier avant inférieur	24



Dépose du plancher	25
Dépose des carénages de guidon	25
Connexions électriques du tableau de bord	26
Jauge à carburant	26
Jauge de température moteur	26
OPÉRATIONS D'ENTRETIEN.....	27
Vidange du moteur	27
Vidange de la boîte relais	28
Dépose de la bougie	29
Échange du filtre à air	29
Usure des plaquettes de freins	30
Échange des plaquettes de frein	30
Frein avant	30
Frein arrière	31
Contrôle du niveau du liquide de frein	31
Transmission	32
Dépose de la poulie motrice	32
Dépose de la poulie réceptrice	33
Échange des galets de poulie motrice	33
Contrôle de la courroie de transmission	33
Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage.....	34
Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage	35
Pose de la poulie motrice.....	36
Dépose du filtre à air de transmission.....	36
Contrôle du réglage du jeu aux soupapes	37
Réglage des jeux aux soupapes.....	38
Réglage du ralenti.....	38
Dépose du filtre à carburant.....	39
Vidange du circuit de refroidissement.....	40
Vidange de la fourche	41

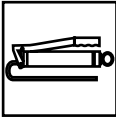
DIRECTION/FOURCHE.....	44
Échange des joints de fourche.....	44
Composition de la fourche	45
Dépose de la fourche.....	48
Échange des cuvettes de direction	49
Pose de la fourche	50
Méthode de serrage de la direction	50
COMPOSANTS ÉLECTRIQUES.....	51
Dépose de la pompe à carburant/de la jauge à carburant.....	51
Dépose du boîtier papillon	51
Dépose du calculateur	52
CIRCUIT DE CARBURANT.....	53
Procédure permettant de faire chuter la pression dans le circuit de carburant.....	53
Contrôle de la pression de carburant.....	53
Dépose du carburateur	54
GROUPE MOTOPROPULSEUR.....	55
Dépose du groupe motopropulseur	55



LES SIGNES DE DANGER DES PRODUITS MIS EN OEUVRE

Protection des personnes et de l'environnement.

	Cercle de Moebius	Recyclable.	Indique que le produit ou l'emballage est recyclable. Rien ne garantit cependant que le produit soit recyclé.
	Irritant	Le produit peut irriter la peau, les yeux et les organes respiratoires.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs. En cas de contact, laver à grande eau.
	Inflammable	Le produit est inflammable.	Éloigner-le de toute flamme ou des sources de chaleur (barbecue, radiateur, chauffage...). Ne pas laisser le produit au soleil.
	Corrosif	Le produit peut détruire les tissus vivants ou d'autres surfaces.	Éviter tout contact avec la peau, les vêtements. Mettre des gants, des lunettes de protection et des vêtements type blouse en coton. Ne pas respirer les vapeurs.
	Explosif	Le produit peut exploser dans certaines conditions (flamme, chaleur, choc, frottement).	Éviter les chocs, les frictions, les étincelles et la chaleur.
	Dangereux pour l'environnement	Le produit porte atteinte à la faune et la flore. Ne pas jeter le produit dans les poubelles, ni dans l'évier, ni dans la nature.	L'idéal est d'amener ce produit à la déchetterie la plus proche de chez vous.
	Toxique	Le produit peut porter atteinte gravement à la santé par inhalation, ingestion ou contact cutané.	Éviter tout contact direct avec le corps même par inhalation. Consulter immédiatement un médecin en cas de malaise.
	Ne pas jeter à la poubelle	Un des composants du produit est toxique et peut porter atteinte à l'environnement. Ex. Piles usagées.	Ce symbole indique au consommateur qu'il ne doit pas jeter le produit usagé dans une poubelle, mais le rapporter au commerçant ou le déposer dans une borne de collecte spécifique.
	Gants obligatoires	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.

	Sécurité des personnes	Opération comportant un risque pour les personnes.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions peut comporter un danger grave pour la sécurité des personnes.
	Important	Opération comportant un risque pour le véhicule.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Bon état du véhicule	Opération à respecter impérativement conformément à la documentation.	Le non respect total ou partiel de ces prescriptions provoque de sérieux dégâts au véhicule et dans certain cas l'annulation de la garantie.
	Nota	Opération comportant une difficulté.	Indique une note qui donne des informations clés pour faciliter la procédure.
	Lubrifier	Lubrifier les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Graisser	Graisser les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Coller	Coller les pièces à assembler.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.
	Nouvelle pièce	Utiliser une pièce neuve.	Indique les procédures spécifiques que l'on doit suivre afin d'éviter d'endommager le véhicule.

CARACTÉRISTIQUES

■ Moteur

	LXR 125	LXR 200i
Marquage	LH12W-6	LH18W-6
Type	Monocylindre à 4 temps 4 soupapes à arbre à cames en tête entraîné par chaîne	
Refroidissement	Par circulation d'eau forcée au moyen d'une pompe centrifuge entraînée par le vilebrequin	
Alésage x course	57 x 48.8 mm	61 x 58.6 mm
Cylindrée	124.5 cc	171.2 cc
Puissance maxi	9.7 kW à 8500 tr/mn	11.5 kW à 7500 tr/mn
Régime de couple maxi	11.6 Nm à 6500 tr/mn	15.9 Nm à 6500 tr/mn
Graissage	Pompe trochoïdale entraînée par chaîne depuis le vilebrequin	
Transmission	À 2 poulies variables et courroie trapézoïdale	
Embrayage	Automatique centrifuge	
Échappement	Catalysé	
Bougie	NGK CR7E Écartement de l'électrode : 0.7 - 0.8 mm	
Volant magnétique	114W	
Alimentation	Carburateur Keihin CVK169	Injection électronique indirecte (EFI)
Normes	Euro3	

■ Capacités

Huile moteur	0.8 l SAE 5W40 100% Synthétique De qualité minimum : API SL/SJ	
Huile boîte relais	0.1 l SAE 80W90 De qualité minimum : API GL4	
Réservoir à carburant	8 l sans plomb 95 ou 98	7.6 l sans plomb 95 ou 98
Circuit de refroidissement	0.78 l Liquide Peugeot	
Huile de fourche	0.085 l par tube. SAE 10W	

■ Châssis

	LXR 125	LXR 200i
Châssis	Tube d'acier	
Suspension avant	Fourche télescopique. Ø32 mm Débattement : 100 mm	
Suspension arrière	Combiné ressort amortisseur hydraulique Débattement : 72 mm	

■ Dimensions et poids

Longueur hors tout	2055 mm
Largeur au guidon	720 mm
Hauteur. (sans rétroviseurs)	1240 mm
Empattement	795 mm
Hauteur de selle	720 mm
Poids à vide	135 kg

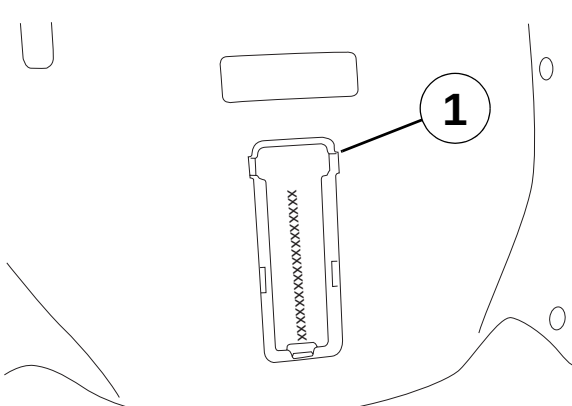
■ Pneumatiques

Jante avant	16 pouces en alliage d'aluminium
Pneumatique avant	100/80 - 16
Pression avant	1.8 bars
Jante arrière	16 pouces en alliage d'aluminium
Pneumatique arrière	100/80 - 16
Pression arrière	2.2 bars



■ Freins

	LXR 125	LXR 200i
Frein avant	Type simple disque, commande hydraulique	
Diamètre et épaisseur du disque	220 mm - 4 mm	
Frein arrière	Type simple disque, commande hydraulique	
Diamètre et épaisseur du disque	220 mm - 5 mm	

Marquage châssis	Marquage moteur
	
Numéro (1) et plaque constructeur	Numéro moteur (2)

PLAN D'ENTRETIEN ET MISE EN SERVICE

L'entretien renforcé s'adresse aux véhicules utilisés dans des conditions dites "sévères" : porte à porte, utilisation urbaine intensive (coursier), petits trajets moteur froid, régions poussiéreuses, température ambiante supérieure à 30°C.

Entretien normal en km	500	2000	5000	10000	15000	20000
Entretien renforcé en km	500	1000	2500	5000	7500	10000

■ **A vérifier à chaque entretien.**

Jeu à la commande de gaz	V	V	V	V	V	V
Jeu à la colonne de direction	V	V	V	V	V	V
Fonctionnement de l'équipement électrique	V	V	V	V	V	V
État des commandes hydrauliques des freins avant et arrière	V	V	V	V	V	V
Niveaux de liquide de frein	V	V	V	V	V	V
Usure des plaquettes de freins	C	C	C	C	C	C
État des canalisations de carburant	C	C	C	C	C	C
État, pression et usure des pneumatiques	C	C	C	C	C	C
État suspension avant. État suspension arrière	V	V	V	V	V	V
Niveau d'électrolyte de la batterie. Charge de la batterie	V	V	V	V	V	V
Niveau d'huile moteur	Tous les 1000 kms					
Niveau de liquide de refroidissement	V	V	V	V	V	V
Serrage de la boulonnerie	V	V	V	V	V	V
Réglage de la hauteur de phare	V	V	V	V	V	V
Fonctionnement général. Essai sur route	V	V	V	V	V	V
Lecture des codes défauts du calculateur *	V	V	V	V	V	V

V : Vérifier, nettoyer, régler.

R : Remplacer.

G : Vérifier, nettoyer, graisser.

N : Nettoyer.

C : Contrôle et échange si nécessaire.

* Suivant équipement.

* Suivant modèle.



Entretien normal en km	500	2000	5000	10000	15000	20000
Entretien renforcé en km	500	1000	2500	5000	7500	10000

■ Opérations d'entretien.

Bougie	V		R	R	R	R
Filtre à air (Silencieux démontable)				R		R
Galets et guides de poulie motrice			V	C	V	C
Courroie de transmission				R		R
Plateau embrayage/mâchoires				V		V
Filtre à air de transmission				R		R
Jeu aux soupapes			V	V	V	V
Réglage du carburateur				V		V
Filtre à carburant						R
Huile moteur (+ nettoyer la crépine)	R	R	R	R	R	R
Huile boîte relais	R		R	R	R	R
Huile de fourche						R
Liquide de frein	Remplacer tous les 2 ans					
Durit de carburant / Liquide de refroidissement	Remplacer tous les 5 ans					

■ Temps d'entretien

Entretien normal en km	500	2000	5000	10000	15000	20000
Entretien renforcé en km	500	1000	2500	5000	7500	10000
Temps d'entretien en dixième d'heure (0.5 h = 30 mm)	1.2	1.0	1.8	2.3	1.8	3.9

V : Vérifier, nettoyer, régler.

R : Remplacer.

G : Vérifier, nettoyer, graisser.

N : Nettoyer.

C : Contrôle et échange si nécessaire.

■ Préparation de la batterie (Sauf batterie sans entretien)*

Déposer la batterie.

Retirer les 6 bouchons de remplissage et le bouchon de mise à l'air libre.

Remplir tous les éléments de la batterie avec de l'électrolyte jusqu'au niveau maximum indiqué sur la batterie "UPPER LEVEL".

Électrolyte : (35% acide sulfurique = 1.28g/cm³). En bidon de 0.5 litres réf. 739733.

Laisser la batterie au repos pendant environ une demi-heure.

Refaire le niveau si nécessaire.

Charger la batterie pendant au moins 2 heures avec une intensité de 0.4 A.

Remettre en place la batterie et brancher le tuyau d'évacuation des vapeurs.

Raccorder au + batterie, la cosse avec le fil rouge et au - batterie, la cosse avec le fil vert.

Par la suite, le niveau de la batterie devra éventuellement être rétabli, après une charge complète, en utilisant exclusivement de l'eau distillée.

* Suivant équipement.

■ Préparation véhicule neuf

- Vérifier le serrage de la vis de vidange de la cuve du carburateur.
- Vérifier le serrage des écrous de roue.
- Vérifier le serrage de la boulonnerie.
- Contrôler le réglage et l'efficacité des freins.
- Contrôler la pression de gonflage des pneumatiques à froid.
- Contrôler le fonctionnement de l'éclairage, des clignotants, de l'avertisseur sonore, et du feu stop.
- Vérifier le fonctionnement des différents témoins.
- Faire un essai sur route.



POINTS PARTICULIERS IMPORTANTS



Ce moteur est conçu pour fonctionner avec du carburant sans plomb 95 ou 98 exclusivement.



Les tuyaux de carburant doivent impérativement être remplacés s'ils présentent des traces d'usure, de fissure etc.

Le tuyau d'air entre le clapet pulsair et l'échappement est spécifique par ses qualités de résistance à la chaleur.

En cas d'échange, il doit être remplacé par un tuyau d'origine.

De plus, les colliers sont spécifiques, ils doivent être remplacés impérativement à chaque dépose par des colliers d'origine.



Le carburant est un produit extrêmement inflammable, ne pas fumer dans la zone de travail et éviter toute flamme ou étincelle.

Avant toute intervention, laisser refroidir le moteur pendant 2 heures minimum.

COUPLES DE SERRAGE**■ Partie moteur**

Bougie	12 Nm
Bouchon de vidange moteur	20 Nm
Crépine	5 Nm
Culasse	
• Écrou Ø8 mm	22 Nm
• Vis Ø6 mm	12 Nm
Couvercle de pignon d'arbre à cames	10 Nm
Pignon d'arbre à cames	10 Nm
Couvercles de réglage de jeu soupapes	10 Nm
Tendeur automatique	10 Nm
Bouchon de tendeur automatique	8 Nm
Patin de chaîne	10 Nm
Raccord d'admission	10 Nm
Carters	12 Nm
Couvercle de carter droit	12 Nm
Roue libre	12 Nm
Pompe à huile	10 Nm
Couvercle de pompe à eau	10 Nm
Turbine de pompe à eau	10 Nm
Couvercle de transmission	10 Nm
Couvercle de boîte relais	22 Nm
Bouchon de vidange de boîte relais	10 Nm
Démarrreur	10 Nm
Rotor	55 Nm
Stator	10 Nm
Capteur de régime	10 Nm
Poulie motrice	55 Nm
Poulie réceptrice	55 Nm
Plateau embrayage/mâchoires	55 Nm

■ Partie carrosserie

Garde boue avant	8 à 10 Nm
Carénage de guidon	1 à 2 Nm
Tabliers avant	1 à 2 Nm
Tablier arrière	1 à 2 Nm
Bas de caisse	4 à 8 Nm
Plancher	8 à 10 Nm
Coffre de selle	8 à 10 Nm
Carénages arrière	1 à 2 Nm
Poignée de maintien	20 à 25 Nm



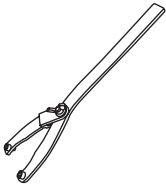
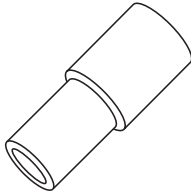
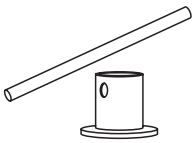
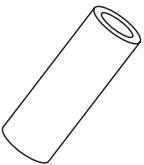
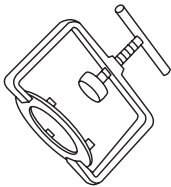
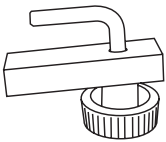
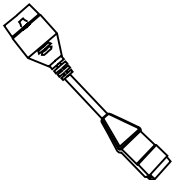
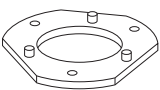
■ Partie cycle

Axe de roue avant	60 Nm
Tube de fourche	28 Nm
Écrou d'axe de roue arrière	110 Nm
Articulation biellette sur moteur	45 Nm
Articulation biellette sur châssis	45 Nm
Fixation supérieure d'amortisseur	40 Nm
Fixation inférieure d'amortisseur	28 Nm
Écrou d'échappement sur culasse	12 Nm
Vis de fixation d'échappement sur carter	35 Nm
Cône de réglage	Serrage manuel
Contre écrou de direction	20 Nm
Étrier de frein avant	30 Nm
Disque de frein avant	40 Nm
Étrier de frein arrière	30 Nm
Disque de frein arrière	45 Nm
Guidon	45 Nm

■ Standard

Vis et écrou diamètre 5 mm	5 Nm
Vis et écrou diamètre 6 mm	10 Nm
Vis et écrou diamètre 8 mm	22 Nm
Vis et écrou diamètre 10 mm	35 Nm
Vis et écrou diamètre 12 mm	55 Nm

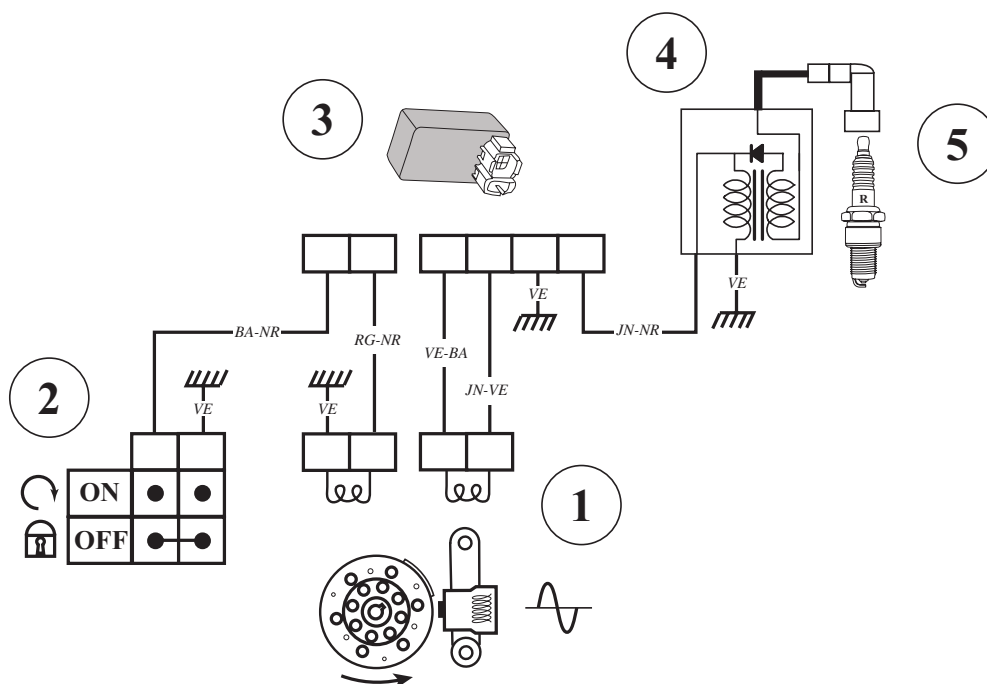
OUTILS SPÉCIAUX

	N° d'outil	Désignation	Utilisé avec		N° d'outil	Désignation	Utilisé avec
	752237	Clé réglable à ergots			756607	Poussoir de joint	
	752361	Clé à tube de 39 mm	758008		757877	Manomètre de contrôle de pression	
	755039	Poussoir pour cuvette de direction			758008	Outil de compression embrayage	801682
	755996	Pince tuyau			801540	Interface TE P2005 pour LXR*	
	756017	Faisceau alimentation injecteur de carburant			801682	Entretoise d'adaptation*	758008

(*) Outil nouveau ou modifié.

ÉLECTRICITÉ

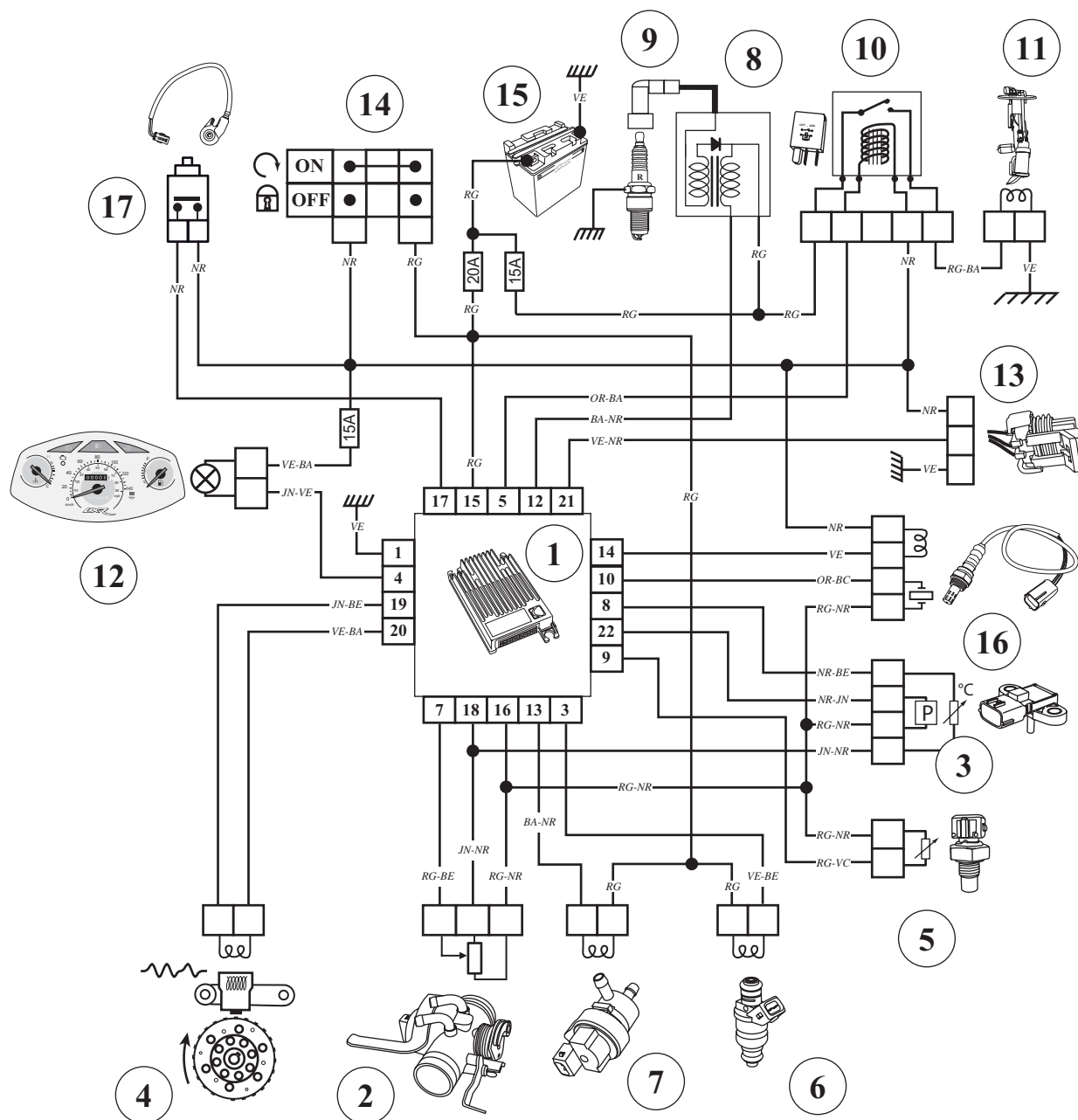
■ Schéma de principe de l'allumage (125 cc)



1. Volant magnétique
2. Contacteur à clé
3. Bloc d'allumage

4. Bobine haute tension
5. Bougie et anti-parasite

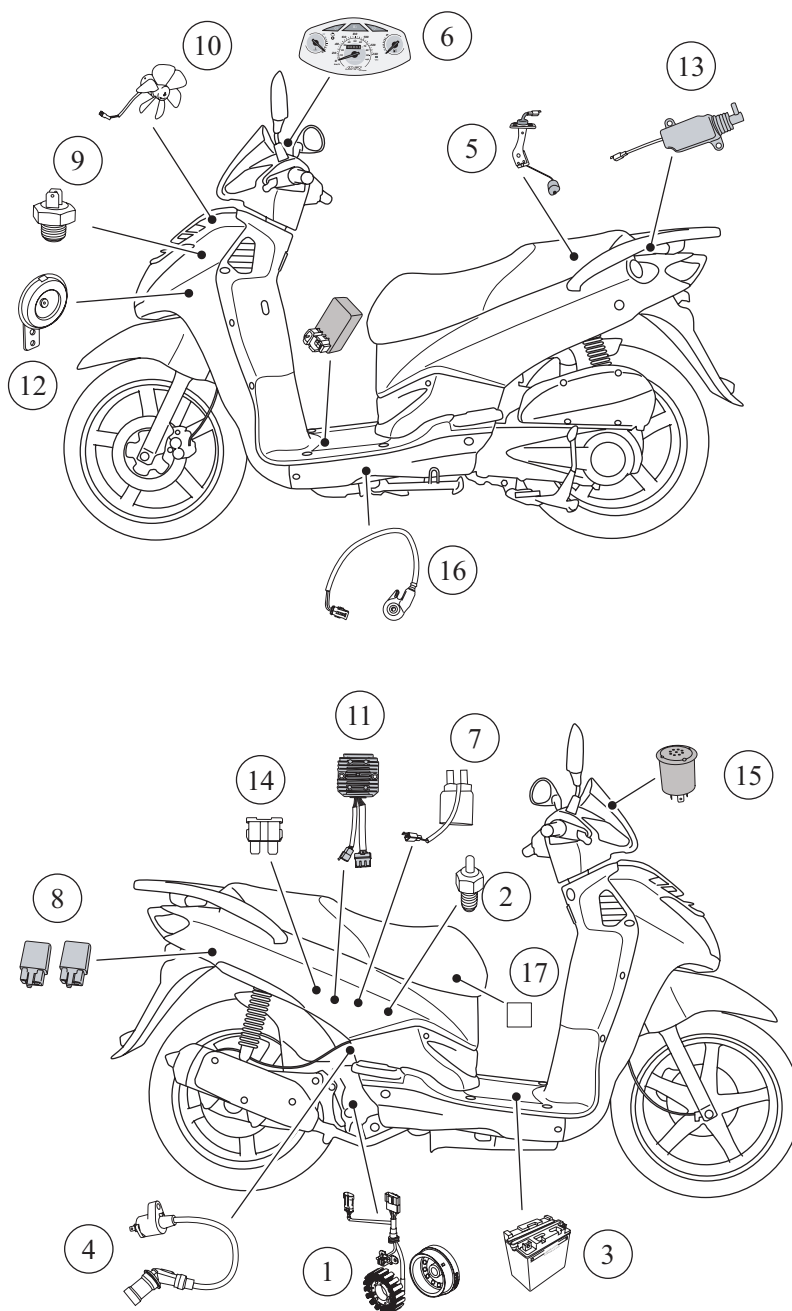
■ Schéma de principe du système d'injection indirecte 4 temps (200 cc)



1. Calculateur d'injection
2. Boîtier papillon
3. Capteur de pression et température d'air
4. Capteur de régime
5. Capteur de température moteur
6. Injecteur de carburant
7. Vanne de ralenti

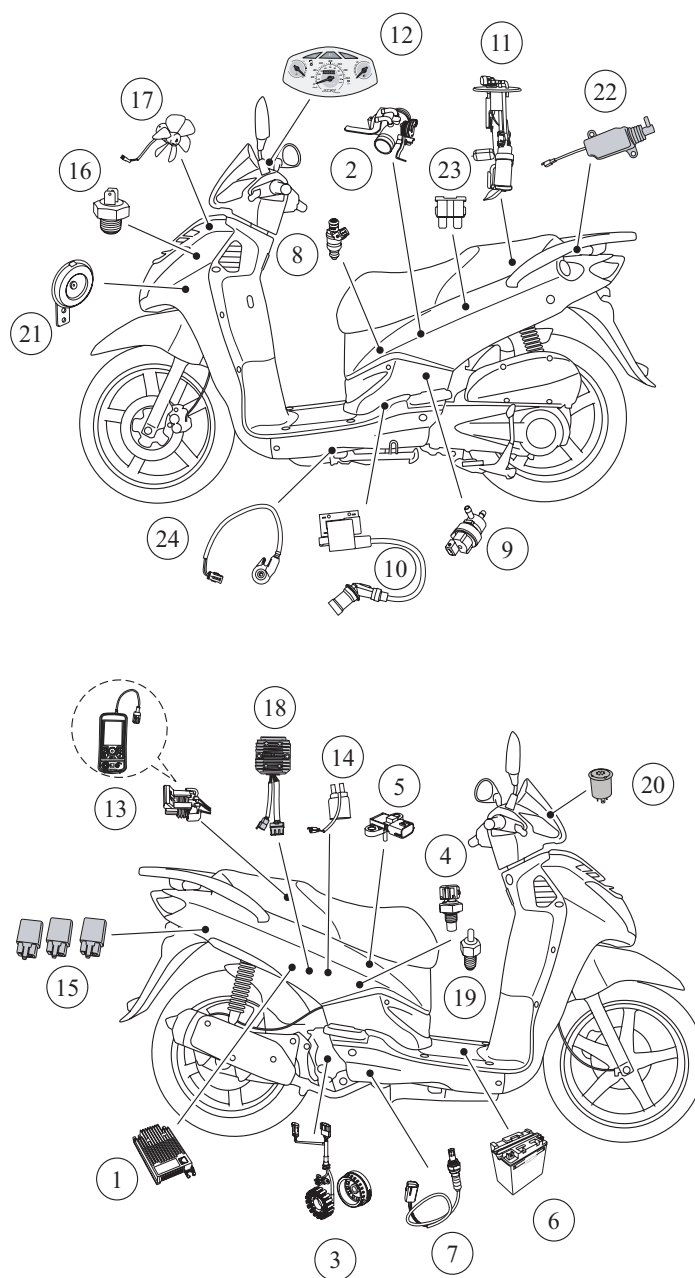
10. Relais de pompe à carburant
11. Pompe à carburant
12. Témoin de diagnostic
13. Prise de diagnostic
14. Contacteur à clé
15. Batterie
16. Sonde lambda
17. Contact béquille latérale

■ Implantation des composants

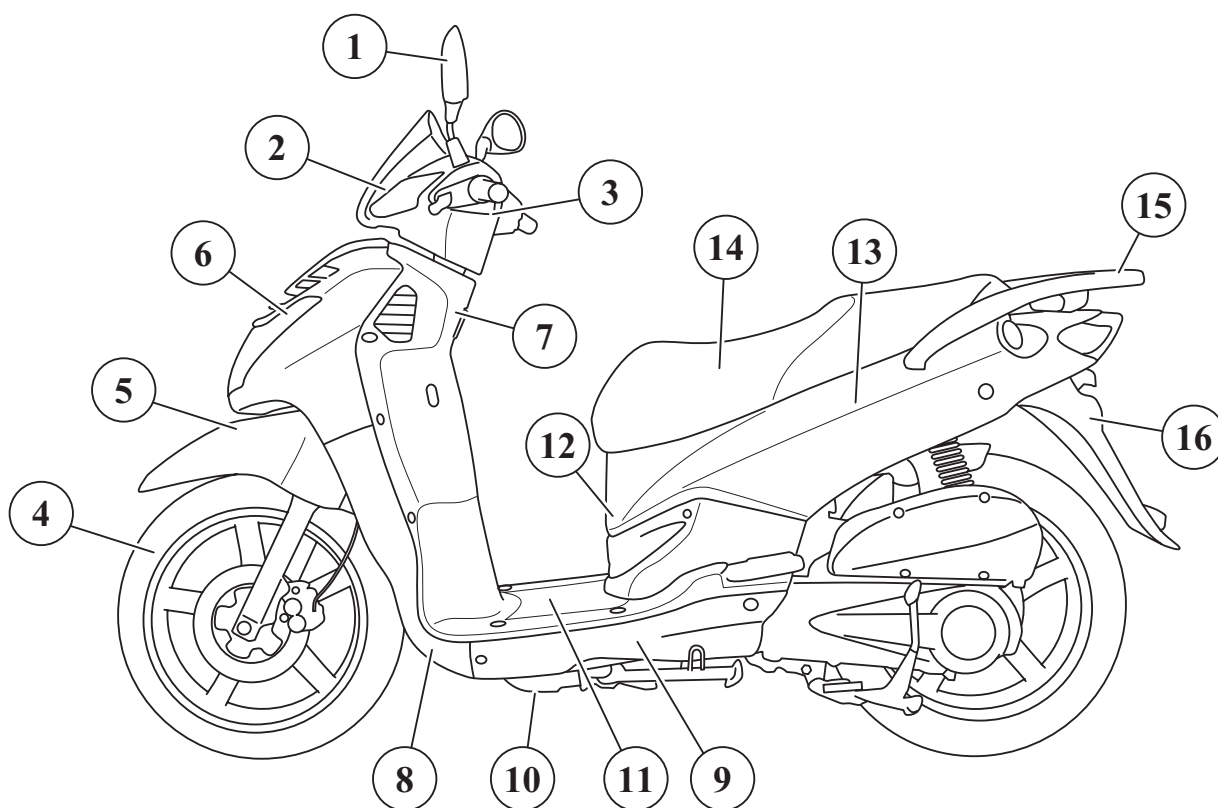
LXR 125

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Volant magnétique | 10. Motoventilateur |
| 2. Sonde de température moteur | 11. Régulateur |
| 3. Batterie | 12. Avertisseur |
| 4. Bobine haute tension | 13. Commande d'ouverture de selle |
| 5. Jauge à carburant | 14. Fusibles |
| 6. Tableau de bord | 15. Centrale clignotante |
| 7. Relais de démarreur | 16. Contacteur de béquille latérale |
| 8. Relais d'éclairage | 17. Etiquette antimanipulation |
| 9. Thermocontact | |

LXR 200i



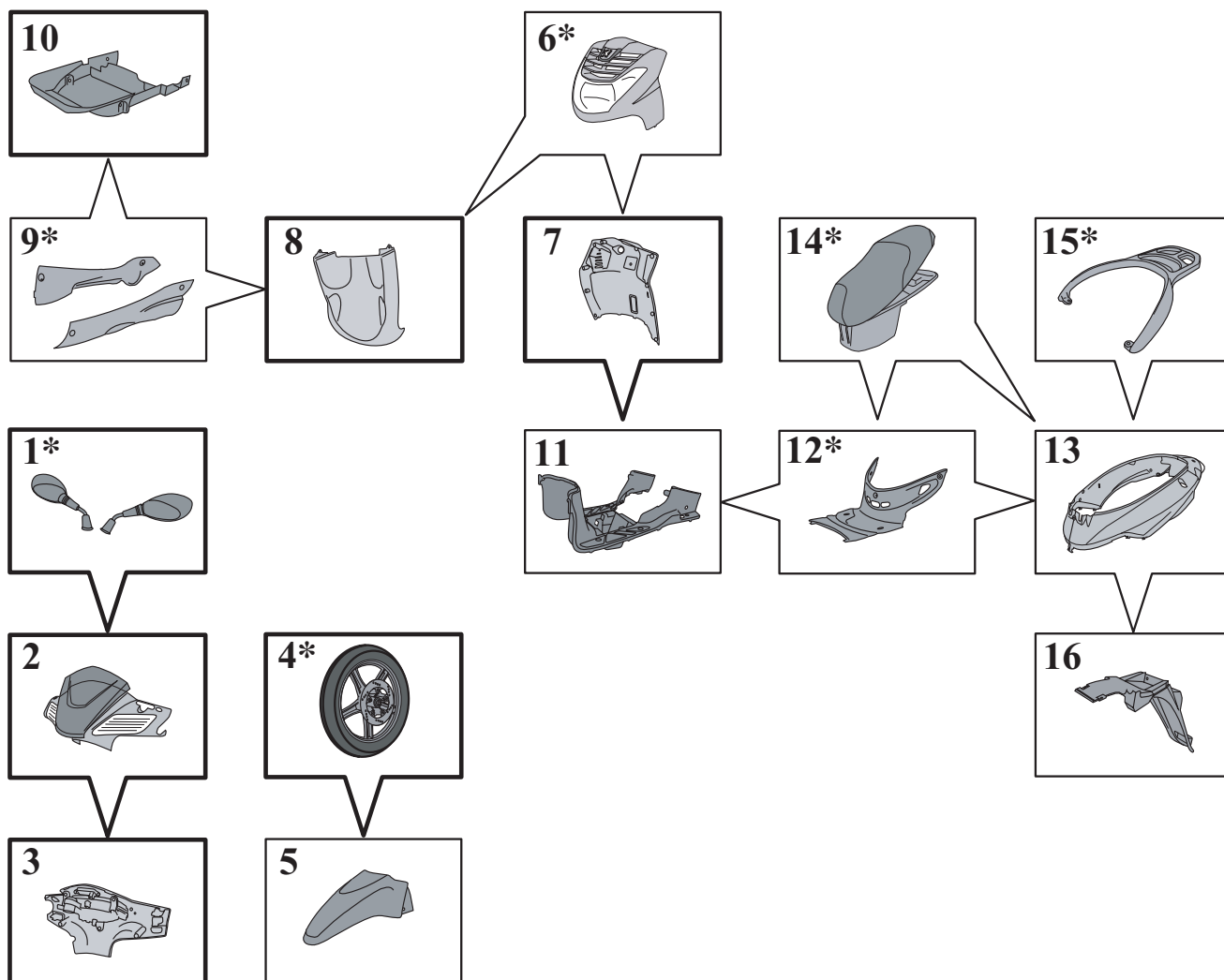
- | | |
|---|--|
| 1. Calculateur d'injection | 14. Relais de démarreur |
| 2. Boîtier papillon | 15. Relais d'éclairage/Relais de pompe à carburant |
| 3. Capteur de régime et position moteur | 16. Thermocontact |
| 4. Capteur de température moteur | 17. Motoventilateur |
| 5. Capteur de pression et température d'air | 18. Régulateur |
| 6. Batterie | 19. Sonde de température moteur |
| 7. Sonde lambda | 20. Centrale clignotante |
| 8. Injecteur de carburant | 21. Avertisseur |
| 9. Vanne de ralenti | 22. Commande d'ouverture de selle |
| 10. Bobine haute tension | 23. Fusibles |
| 11. Pompe à carburant | 24. Contacteur de béquille latérale |
| 12. Tableau de bord | |
| 13. Prise de diagnostic | |

CARROSSERIE**■ Emplacement des éléments de carrosserie****Description**

1. Rétroviseurs
2. Carénage avant guidon
3. Carénage arrière guidon
4. Roue avant
5. Garde boue avant
6. Tablier avant supérieur
7. Tablier arrière
8. Tablier avant inférieur

9. Bas de caisse
10. Carénage sous plancher
11. Marchepieds
12. Trappe batterie
13. Carénages arrière
14. Selle et coffre
15. Poignée de maintien
16. Bavette arrière

■ Logigramme de démontage des éléments de carrosserie



1. Rétroviseurs
2. Carénage avant guidon
3. Carénage arrière guidon
4. Roue avant
5. Garde boue avant
6. Tablier avant supérieur
7. Tablier arrière
8. Tablier avant inférieur

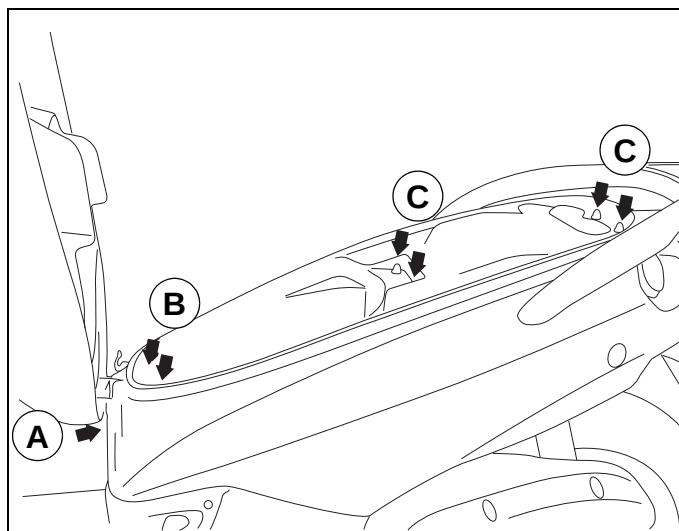
9. Bas de caisse
10. Carénage sous plancher
11. Marchepieds
12. Trappe batterie
13. Carénages arrière
14. Selle et coffre
15. Poignée de maintien
16. Bavette arrière

* Cet élément peut-être déposé seul.

■ Dépose du coffre

Gamme 1.

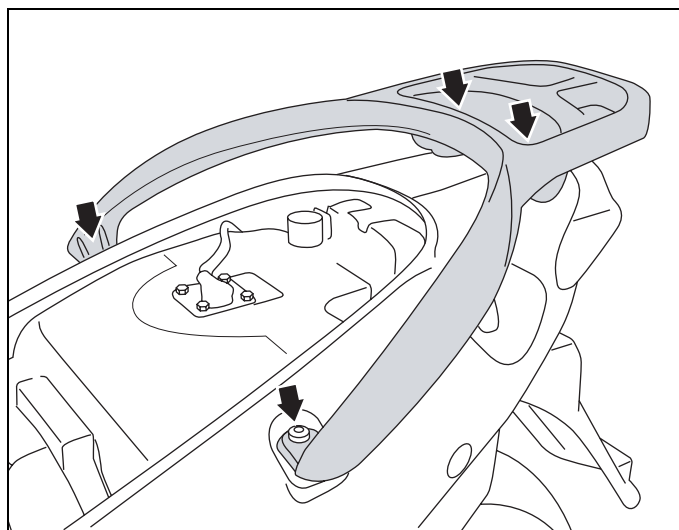
- Lever la selle.
- Déposer le coffre.
 - 1 vis plastique.(A).
 - 2 vis épaulées. Ø6 mm (B).
 - 4 écrous. Ø6 mm (C).



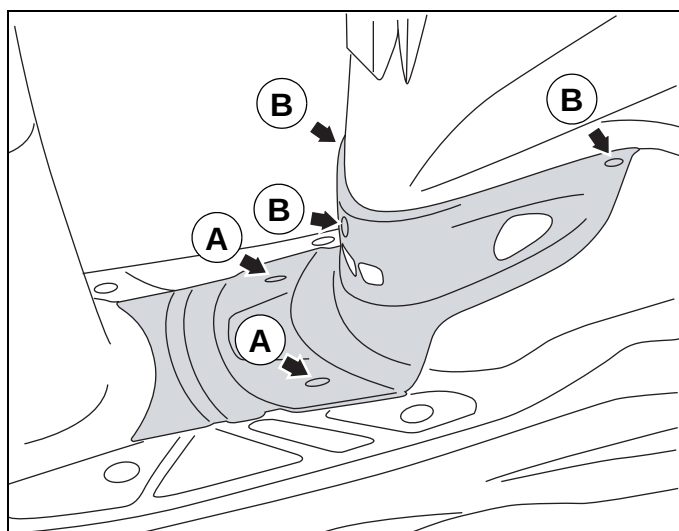
■ Dépose de l'ensemble capot arrière

Gamme 2.

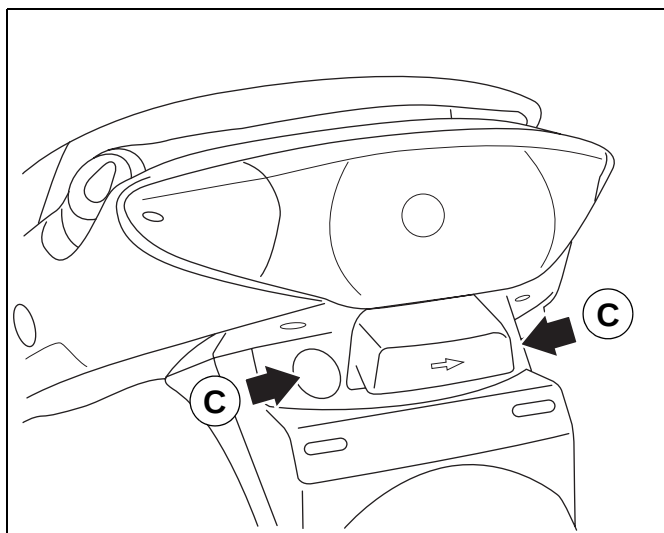
- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déposer la poignée de maintien.
 - 4 vis Ø8 mm.



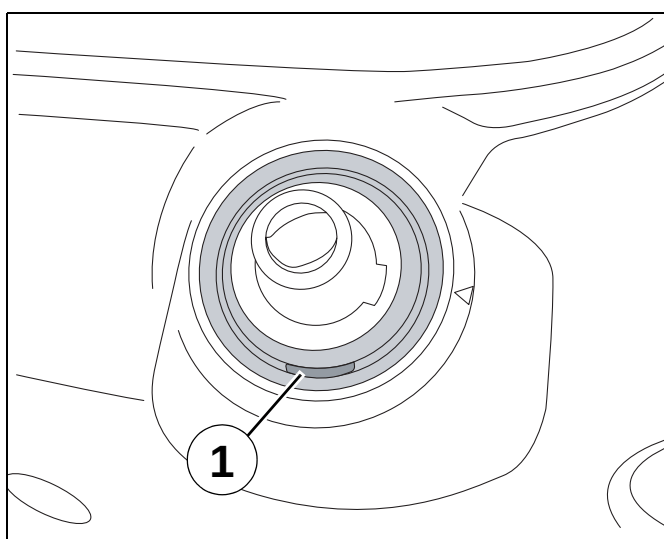
- Déposer la trappe batterie.
 - 2 vis plastiques Ø3 mm (A).
 - 3 vis plastiques Ø4 mm (B).



- Déposer le bouchon de réservoir.
- Déposer l'ensemble capot arrière.
 - 2 vis Ø6 mm (C).
- Débrancher le câble de commande d'ouverture de selle côté serrure.
- Déconnecter le feu arrière.



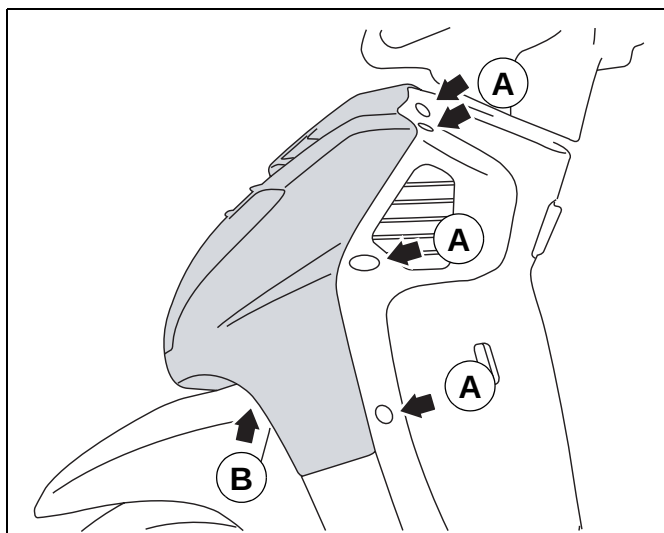
Au remontage de l'ensemble capot arrière, positionner l'enjoliveur de bouchon de réservoir à carburant avec le trou d'évacuation de trop plein orienté vers le bas.



■ Dépose du tablier avant supérieur

Gamme 3.

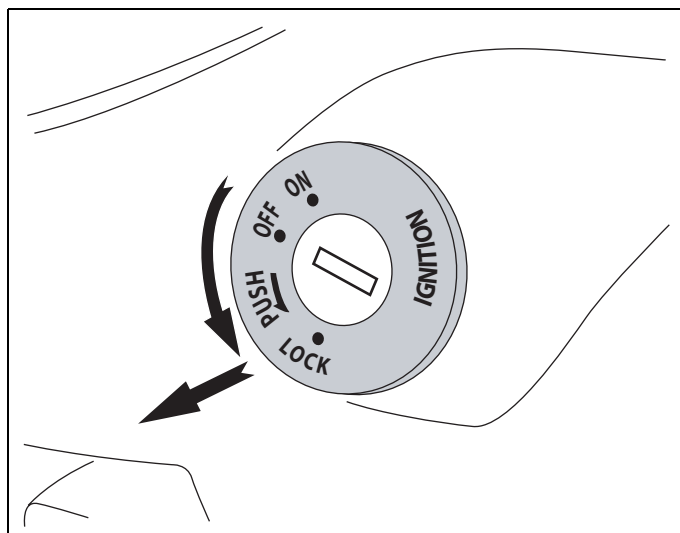
- Déposer le tablier avant supérieur.
 - 8 vis plastiques (A).
 - 2 vis Ø5 mm (B).
- Déconnecter l'éclairage.



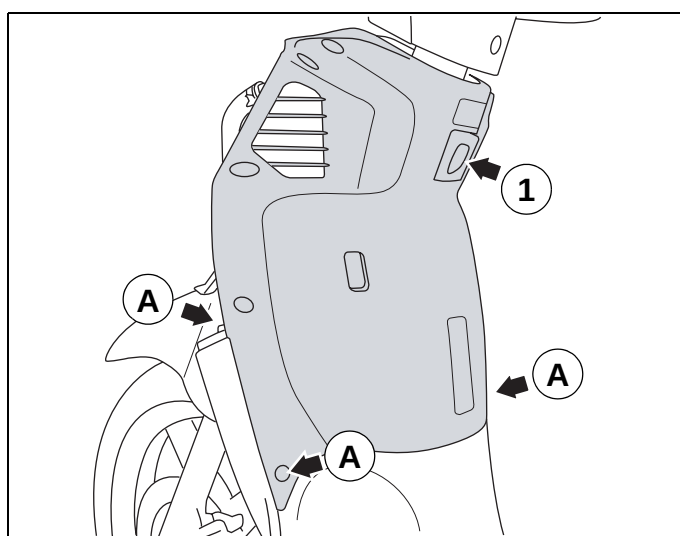
■ Dépose du tablier arrière

Gamme 4.

- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3. page 23.
- Déposer l'enjoliveur de contacteur à clé.

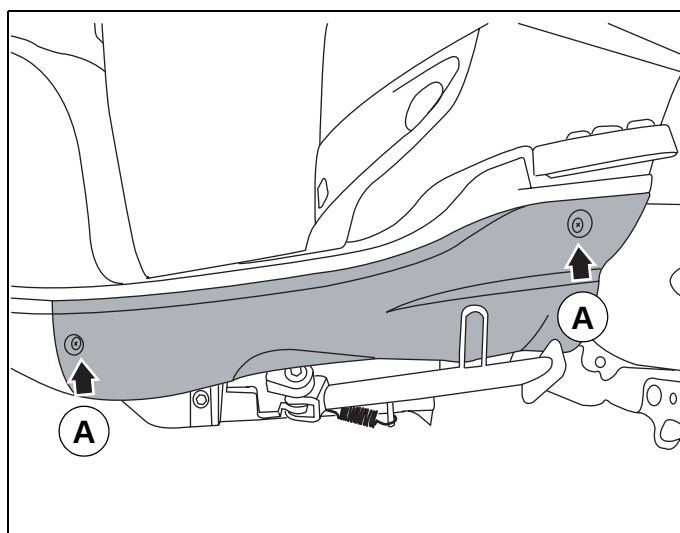


- Déposer l'accroche sac (1).
- Déposer le tablier arrière.
 - 4 vis plastiques (A).

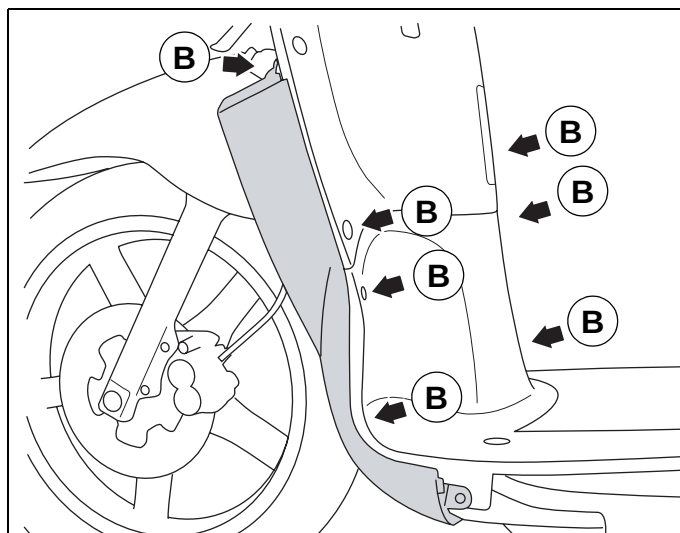


■ Dépose du tablier avant inférieur

- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3. page 23.
- Déposer le bas de caisse.
 - 2 vis Ø5 mm (A).



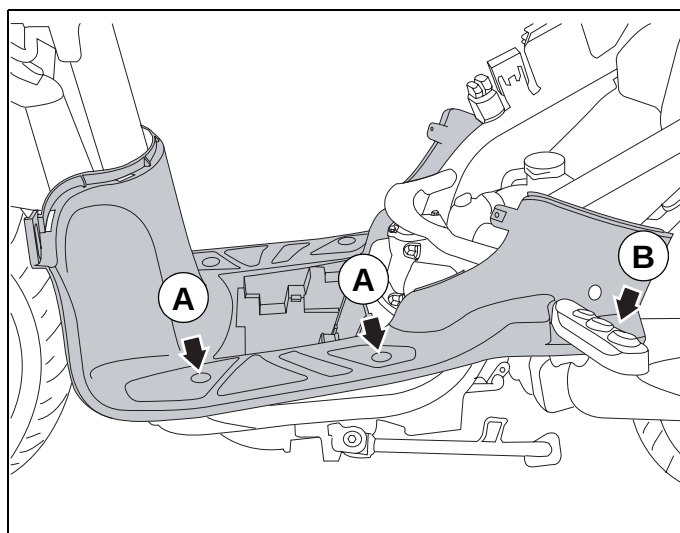
- Déposer le tablier avant inférieur.
 - 8 vis plastiques (B).



■ Dépose du plancher

Gamme 5.

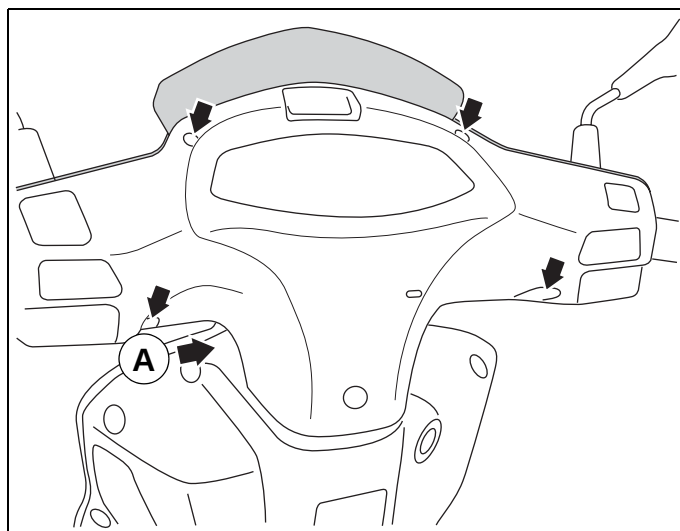
- Déposer l'ensemble capot arrière. Voir : Gamme 2. page 22.
- Déposer le tablier arrière. Voir : Gamme 4. page 24.
- Déposer la batterie.
- Déposer les enjoliveurs de repose-pieds (2 vis chacun).
- Déposer les repose-pieds droit et gauche.
- Déposer le plancher.
 - 4 vis épaulées. Ø6 mm (A).
 - 2 vis Ø5 mm (B).



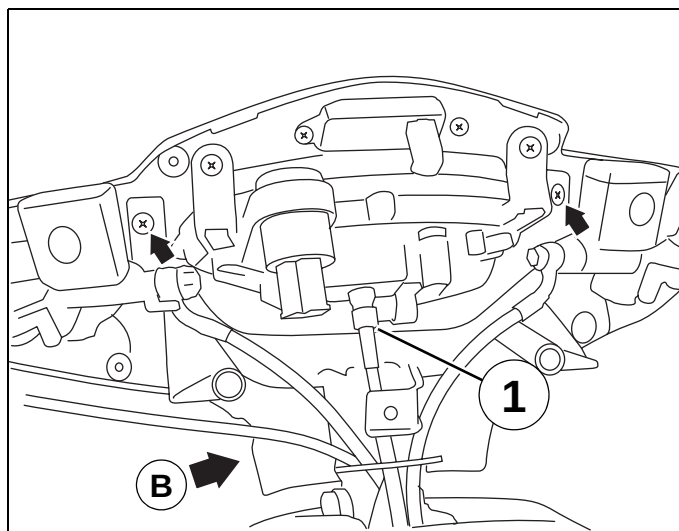
■ Dépose des carénages de guidon

Gamme 6.

- Déposer les rétroviseurs.
- Déposer le carénage avant de guidon.
 - 4 vis plastiques.
 - 1 vis Ø6 mm (A).
- Déconnecter les clignotants.



- Débrancher la commande de compteur (1).
- Déconnecter les contacteurs de stop.
- Déposer l'ensemble carénage arrière de guidon et combiné.
 - 2 vis plastiques.
 - 1 vis Ø5 mm (B).
- Déposer le combiné.
- Déposer l'horloge.
- Déconnecter les commutateurs.



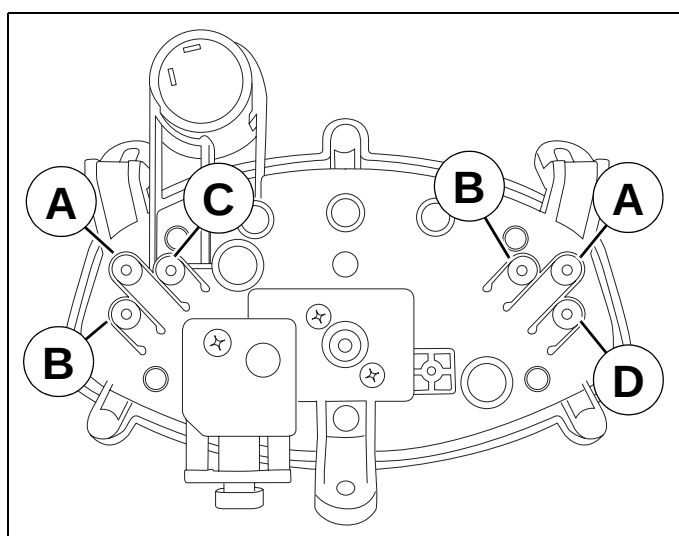
■ Connexions électriques du tableau de bord

Jauge à carburant

- A. Vert.
- B. Vert/blanc.
- C. Jaune/blanc.

Jauge de température moteur

- A. Vert.
- B. Vert/blanc.
- D. Vert/bleu.



OPÉRATIONS D'ENTRETIEN

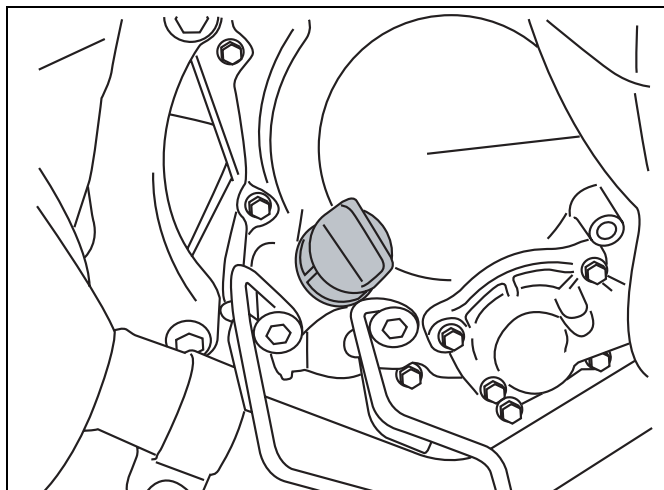
■ Vidange du moteur



La vidange moteur s'effectue moteur chaud.

Utiliser des gants pour éviter les brûlures.

- Mettre le véhicule sur la béquille centrale sur un sol plat.
- Déposer le bouchon de remplissage d'huile moteur.

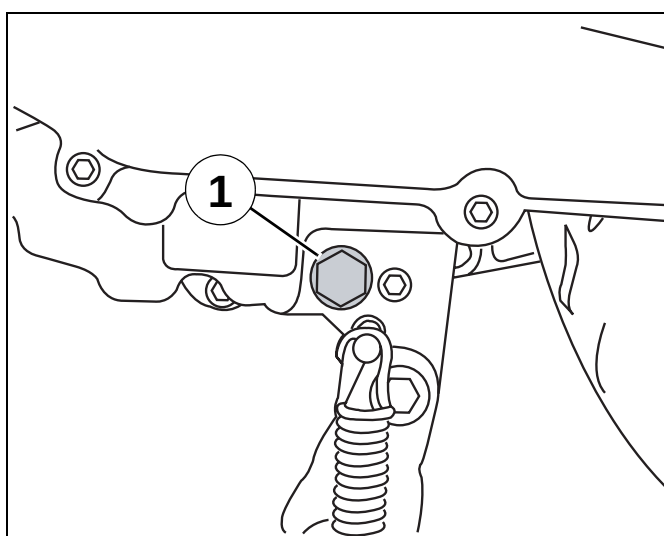


- Déposer le bouchon de vidange et son joint (1) et laisser s'écouler l'huile dans un récipient.

Couple de serrage : 20 Nm.



Remplacer le joint cuivre à chaque vidange.

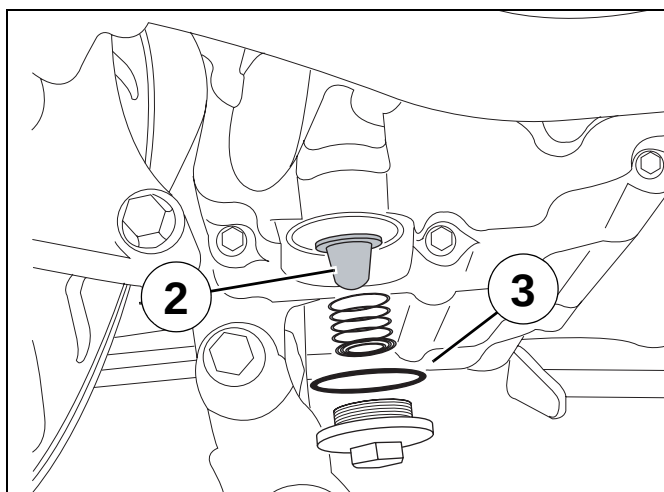


- Déposer le bouchon de crépine (1) et nettoyer la crépine (2).

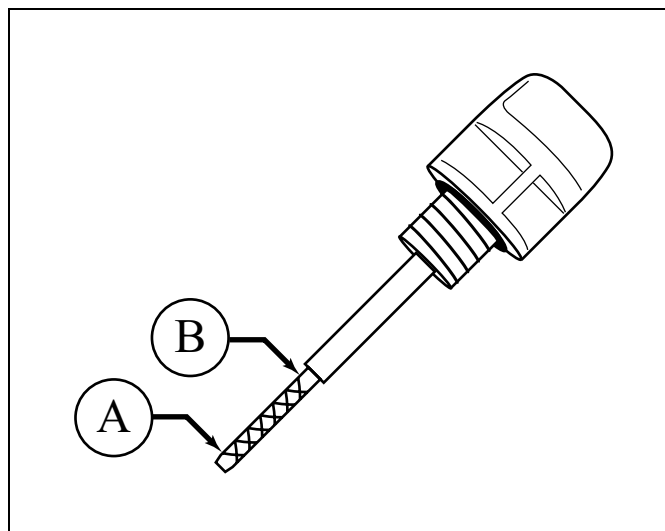
Couple de serrage : 15 Nm.



La crépine (2) doit être nettoyée à chaque vidange et le joint torique changé (3).



- Poser le bouchon de vidange et le bouchon de crépine muni d'un joint neuf.
- Remplir le moteur avec 0.8 L d'huile moteur par le bouchon de remplissage.
- Mettre en route le moteur et le laisser tourner quelques instants.
- Retirer le bouchon/jauge de remplissage d'huile.
- Essuyer le bouchon/jauge et le réinsérer sans le visser dans l'orifice de remplissage.
- Retirer le bouchon/jauge et vérifier le niveau d'huile.
 - A. Niveau mini huile.
 - B. Niveau maxi huile.
- Ajuster le niveau d'huile si nécessaire.



Le contrôle du niveau s'effectue véhicule sur la béquille centrale et sur un sol horizontal.

- Remettre à zéro l'indicateur de vidange.

■ Vidange de la boîte relais

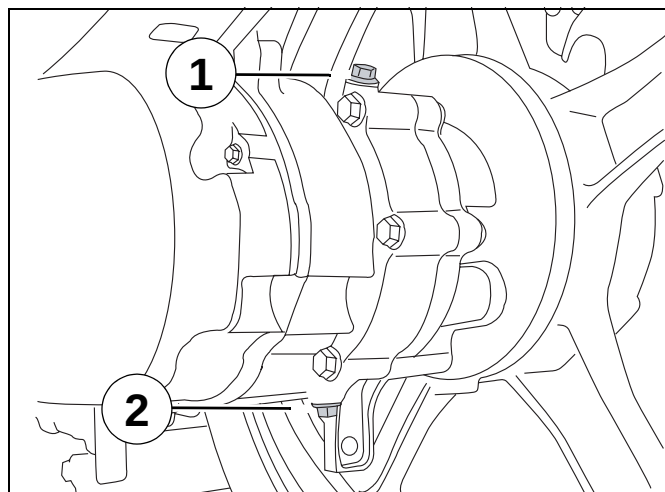


La vidange de la boîte relais doit être effectuée lorsque le moteur est tiède afin de faciliter l'écoulement.
Utiliser des gants pour éviter les brûlures.

- Mettre le véhicule sur la béquille centrale sur un sol plat.



Mettre un récipient sous l'orifice de vidange.



- Déposer le bouchon de remplissage de la boîte relais (1).
- Déposer le bouchon de vidange (2).
- Reposer le bouchon avec un joint neuf.
- Verser par l'orifice de remplissage la quantité d'huile nécessaire correspondante aux normes constructeur.
- Quantité : 0.10 l.
- Poser le bouchon de remplissage.

■ Dépose de la bougie

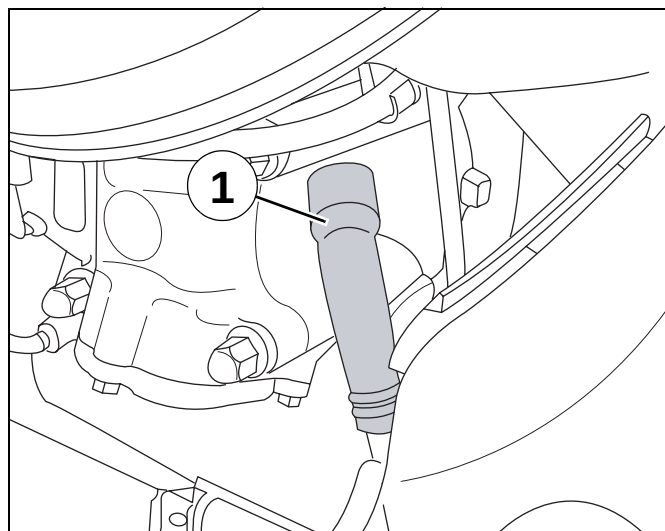
- Le moteur doit être froid.
- Déposer la trappe batterie (5 vis).
- Déconnecter l'antiparasite (1).
- Déposer la bougie.

Couple de serrage : 12 Nm.

- Bougie préconisée : NGK CR7E.
- Écartement de l'électrode : 0.7 à 0.8 mm.



Précautions Impératives : Au remontage, visser la bougie à la main de quelques tours.



■ Échange du filtre à air

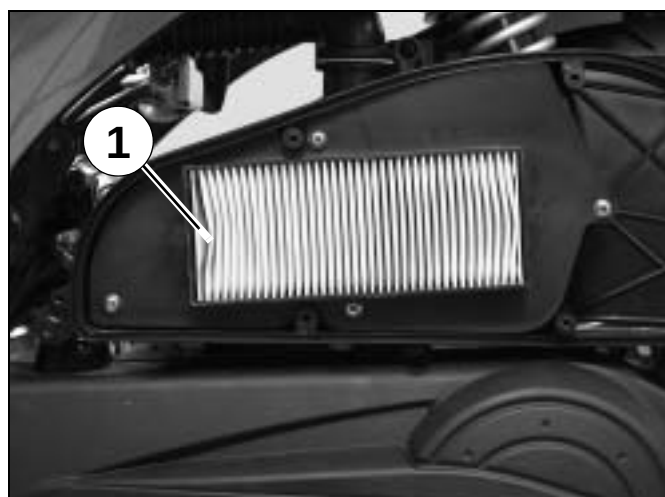
- Déposer le couvercle du filtre à air (6 vis) et son joint d'étanchéité.



- Déposer le filtre à air (1) (4 vis).
- Nettoyer l'intérieur du boîtier de filtre à air.

Remontage

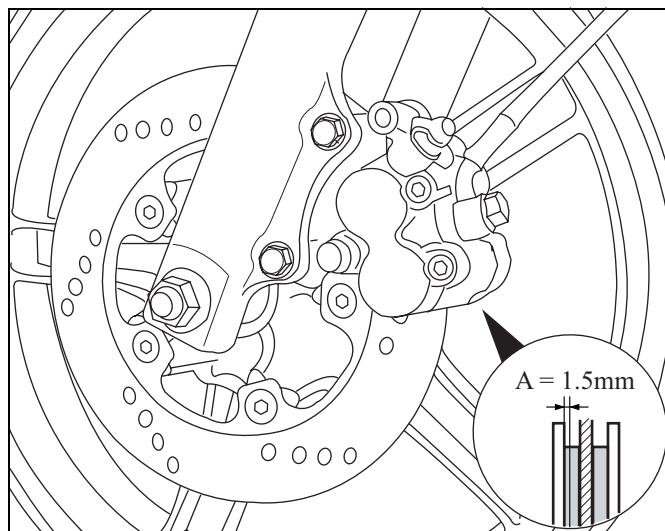
- Poser un filtre à air neuf.
- Poser le joint d'étanchéité.
- Poser le couvercle de filtre à air.



■ Usure des plaquettes de freins

- Si l'une des 2 plaquettes est usée jusqu'à la cote minimum (A), il est nécessaire de remplacer les 2 plaquettes de frein.

A. Épaisseur mini : 1.5 mm.

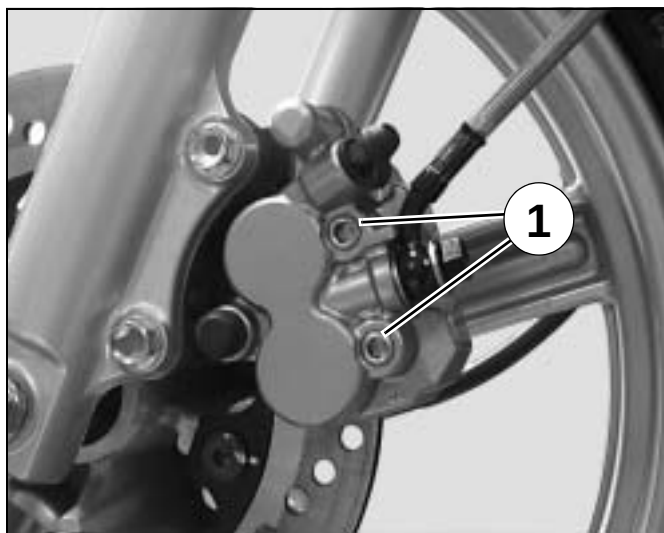


■ Échange des plaquettes de frein

Frein avant

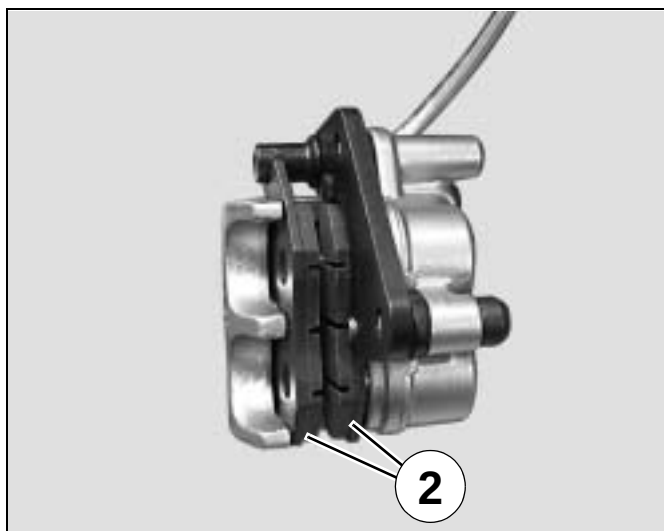
- Desserrer préalablement l'axe des plaquettes (1).
- Déposer l'étrier (2 vis).

Couple de serrage : 30 Nm.



- Déposer les 2 axes (1).
- Déposer les plaquettes de frein (2).

✓	Au remontage des plaquettes, pousser complètement les pistons dans leur logement.
⚠	Après remontage, actionner plusieurs fois le levier de frein pour amener les plaquettes en contact avec le disque de frein.



Frein arrière

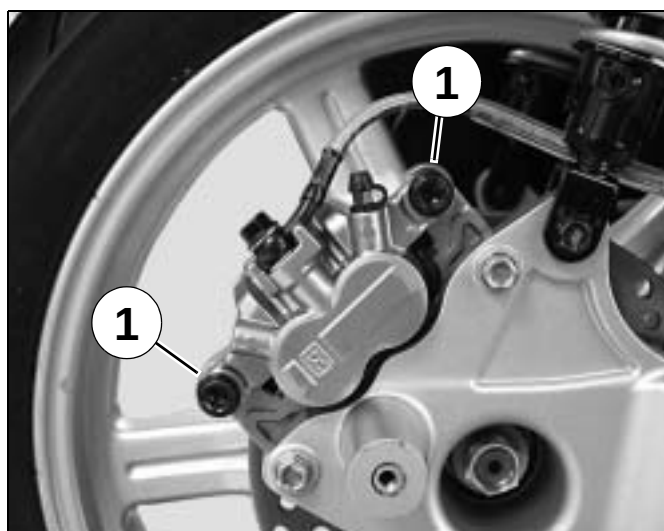
- Déposer l'échappement (3 vis et 2 vis écrous).



À la repose, utiliser un joint neuf.

- Déposer les 2 axes de l'étrier (1).

Couple de serrage : 30 Nm.



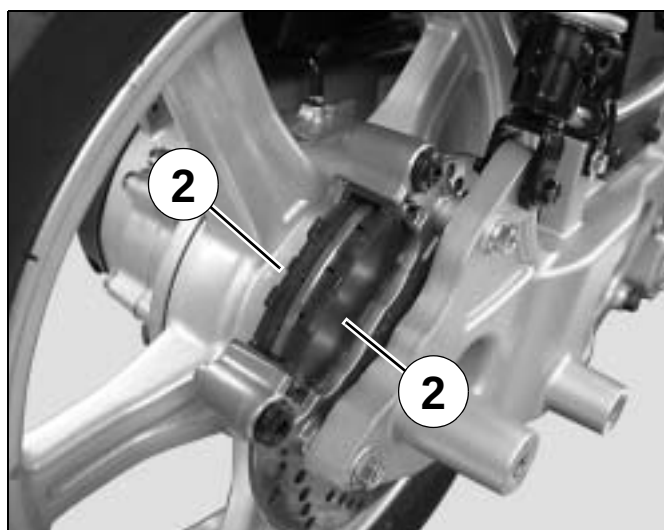
- Déposer l'étrier.
- Déposer les plaquettes de frein (2).



Au remontage des plaquettes, pousser complètement les pistons dans leur logement.



Après remontage, actionner plusieurs fois le levier de frein pour amener les plaquettes en contact avec le disque de frein.

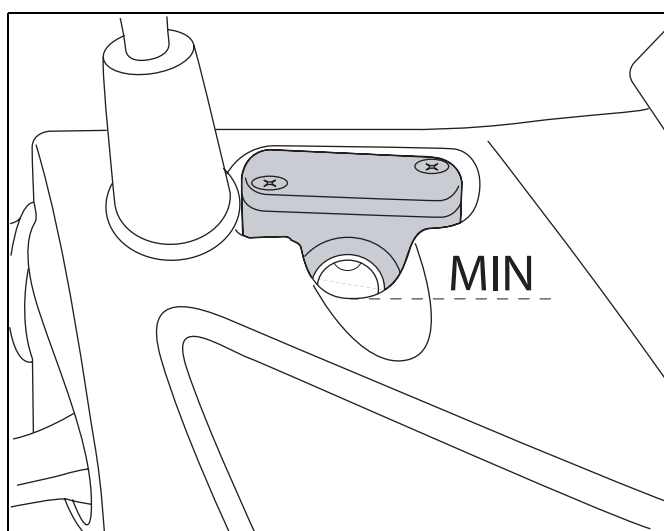


■ Contrôle du niveau du liquide de frein

- Orienter le guidon de manière à positionner l'émetteur à l'horizontale.
- Vérifier et compléter si nécessaire le niveau du liquide de frein dans l'émetteur.
- Déposer le couvercle et la membrane de l'émetteur (1) (2 vis).



Compléter le niveau de liquide de frein jusqu'au niveau maximum.



■ Transmission

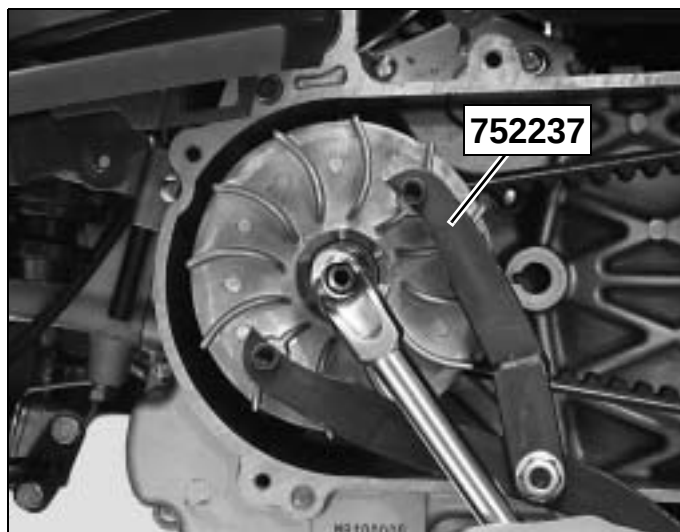
- Déposer le bas de caisse gauche (2 vis).
- Lever le boîtier de filtre à air pour accéder au couvercle de transmission (3 vis).
- Déposer le couvercle de transmission (7 vis).



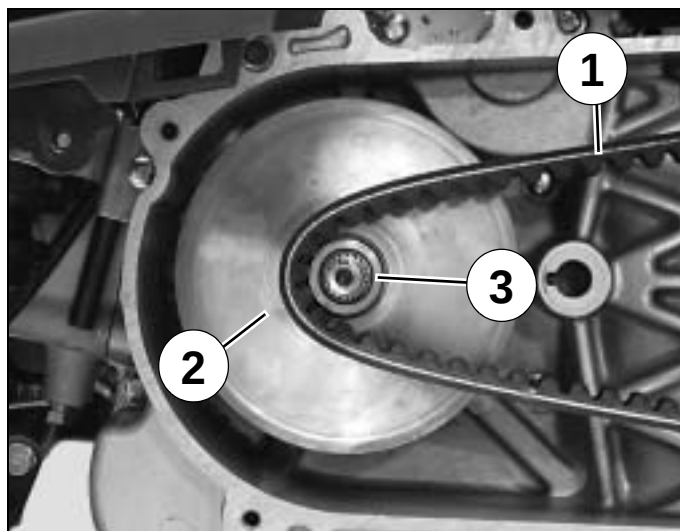
■ Dépose de la poulie motrice

- Immobiliser le flasque fixe à l'aide de l'outil réf. 752237.
- Déposer l'écrou et la rondelle.
- Déposer le flasque fixe.

Couple de serrage : 55 Nm.

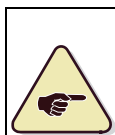


- Ecarter la courroie (1).
- Déposer la poulie motrice (2) avec le moyeu de guidage (3).



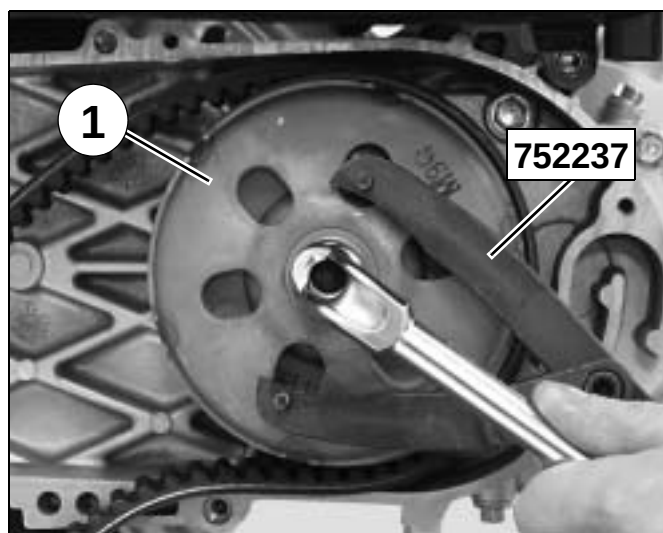
■ Dépose de la poulie réceptrice

- Immobiliser le tambour d'embrayage (1) avec la clé à ergots réf. 752237.
- Déposer l'écrou et la rondelle.
- Déposer le tambour d'embrayage, l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice et la courroie.



Repérer le sens de rotation de la courroie.

Couple de serrage : 55 Nm.



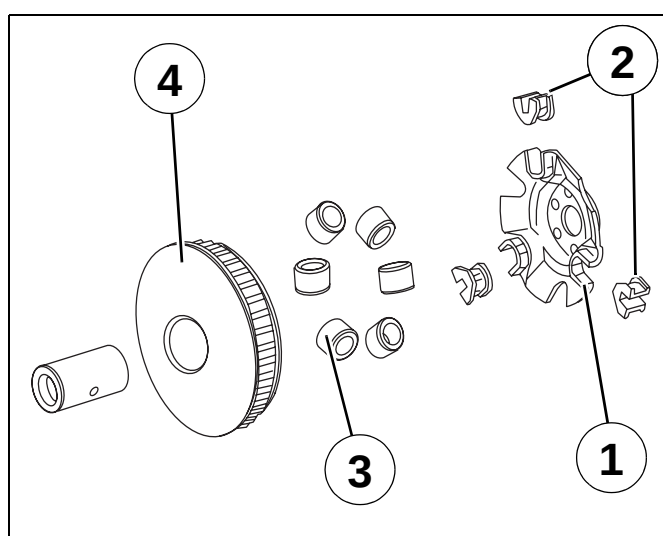
■ Échange des galets de poulie motrice

- Déposer la rampe (1) et ses 3 guides (2).
- Déposer les 6 galets (3) du flasque mobile (4).



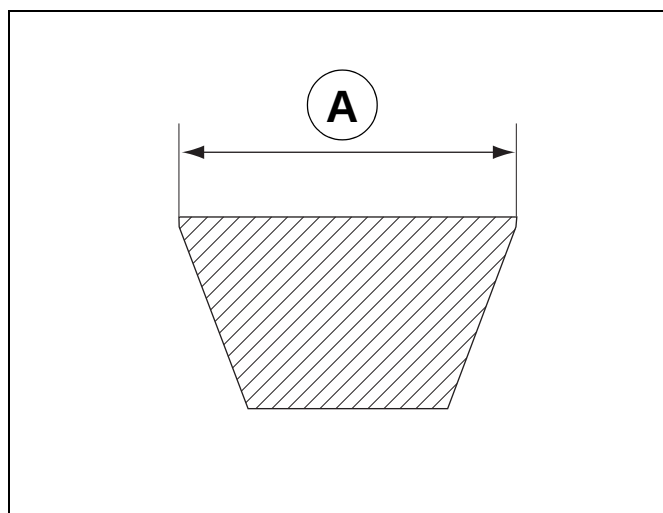
Les galets doivent être remplacés s'ils comportent d'importantes facettes d'usure.

Les guides doivent être remplacés s'ils comportent des traces d'usures.



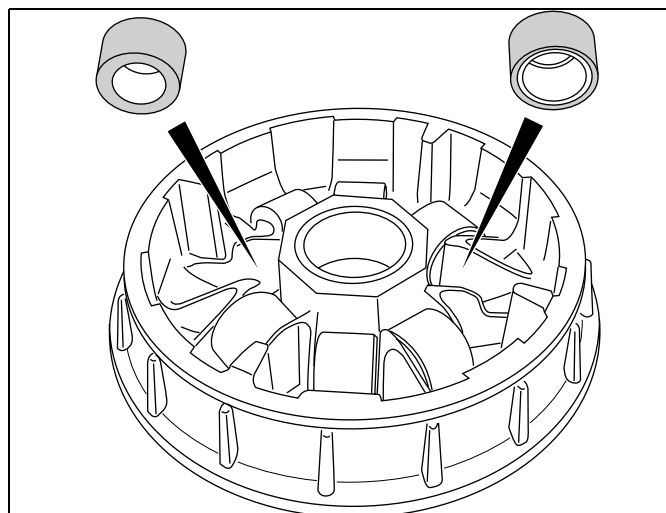
■ Contrôle de la courroie de transmission

- Mesurer la largeur de la courroie.
A. Largeur minimum : 17.5 mm.
- Vérifier que la courroie ne présente pas de fissures.



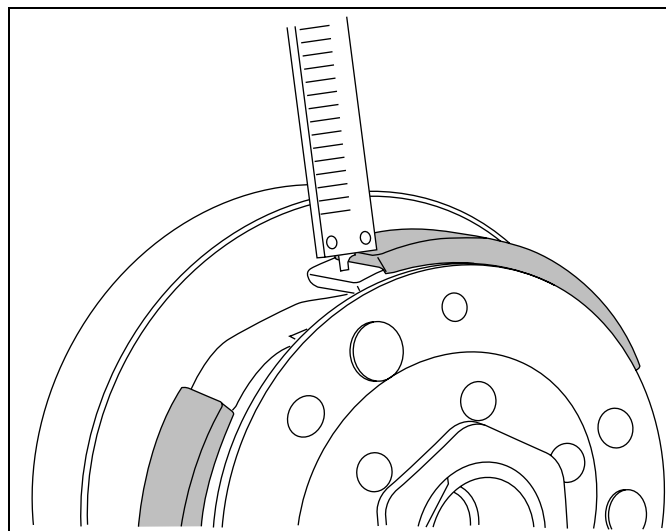
Remontage :

- Procéder dans l'ordre inverse du démontage sans graisser les galets.
- À la repose, respecter le sens de montage des galets.
- Graisser légèrement l'alésage du flasque mobile (graisse haute température).

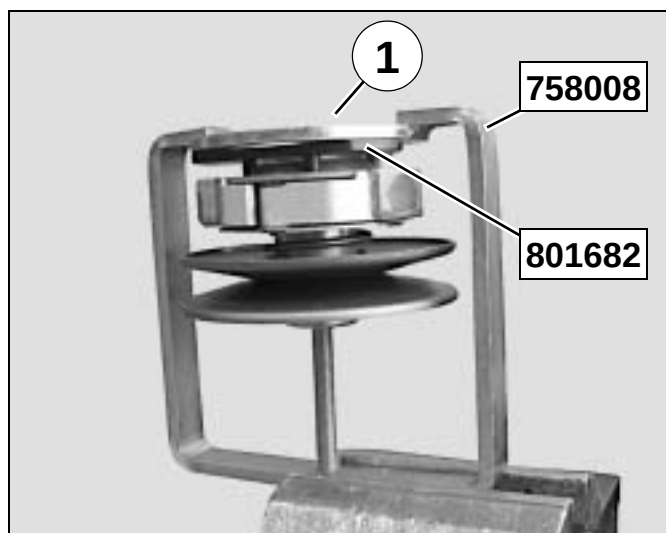

■ Dépose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- À l'aide d'un pied à coulisse de profondeur, mesurer l'épaisseur des garnitures d'embrayage.

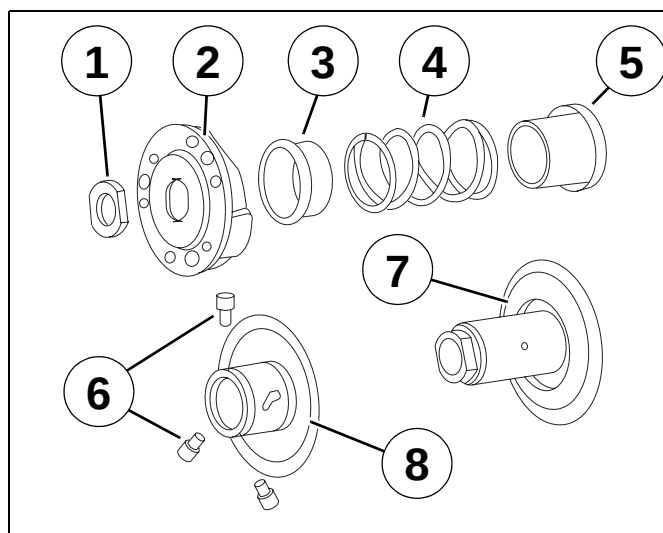
Épaisseur mini : 2 mm.



- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 758008 équipé de l'entretoise de protection réf. 801682.
- Déposer l'écrou (1) avec la clé réf. 752361.
- Décompresser l'outil réf. 758008.



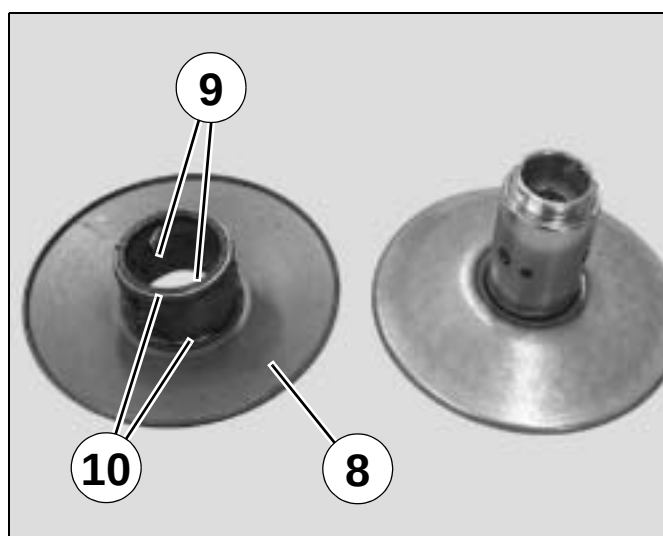
- Déposer l'ensemble mâchoires d'embrayage (2), le manchon centreur supérieur (3), le ressort (4), et le manchon centreur inférieur (5).
- Déposer les 3 axes (6) des rampes du variateur.
- Séparer les flasques fixe (7) et mobile (8).
- Vérifier que les surfaces de contact des flasques avec la courroie ne présentent pas de rayures ou d'usure anormale.



■ Pose de l'ensemble mâchoires d'embrayage

- Après avoir vérifié le bon état des 2 joints à lèvres (9) et des 2 joints toriques (10) du flasque mobile (8), graisser les 3 axes (6) des rampes de variateur (graisse haute température) et procéder à l'empilage des pièces dans l'ordre inverse de la dépose.
- Comprimer l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice avec l'outil réf. 758008 équipé de l'entretoise de protection réf. 801682.
- Serrer l'écrou (1).

Couple de serrage : 55 Nm.



Avant de poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice sur l'arbre d'entrée, engager la courroie au fond de la poulie en écartant les flasques avec les mains.

- Poser l'ensemble embrayage-poulie-réceptrice.
- Poser la cloche d'embrayage.
- Poser la rondelle.
- Poser et serrer l'écrou.

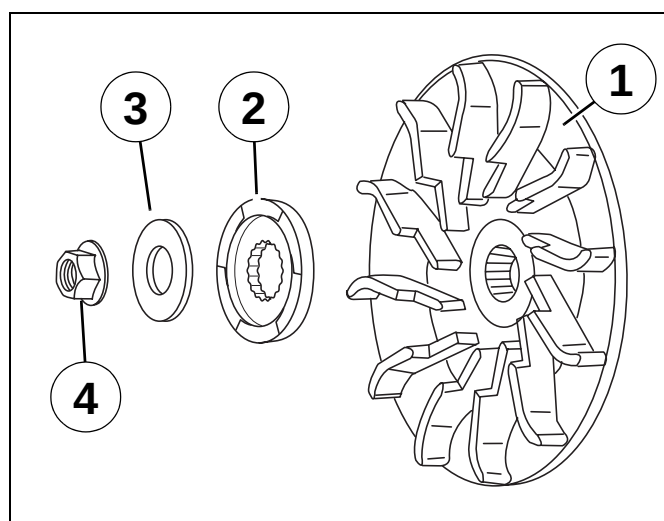
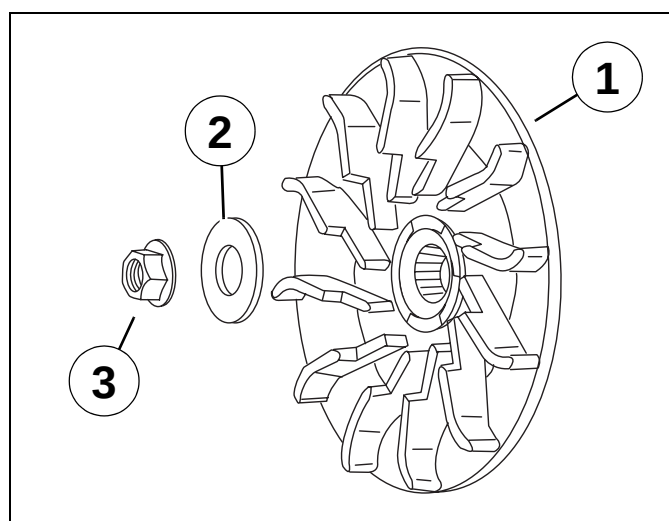
Couple de serrage : 55 Nm.

■ Pose de la poulie motrice

Montage : LXR 125	Montage : LXR 200
- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage sur l'embellage. - Poser la courroie. - Poser le flasque fixe (1) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage. - Poser la rondelle (2). - Poser et serrer l'écrou (3). Couple de serrage : 55 Nm.	- Poser la poulie motrice avec son moyeu de guidage sur l'embellage. - Poser la courroie. - Poser le flasque fixe (1) sur l'embellage en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.  Poser la rondelle cannelée (2) en s'assurant de son engagement sur les cannelures de l'embellage.

- Poser la rondelle (3).
- Poser et serrer l'écrou (4).

Couple de serrage : 55 Nm.

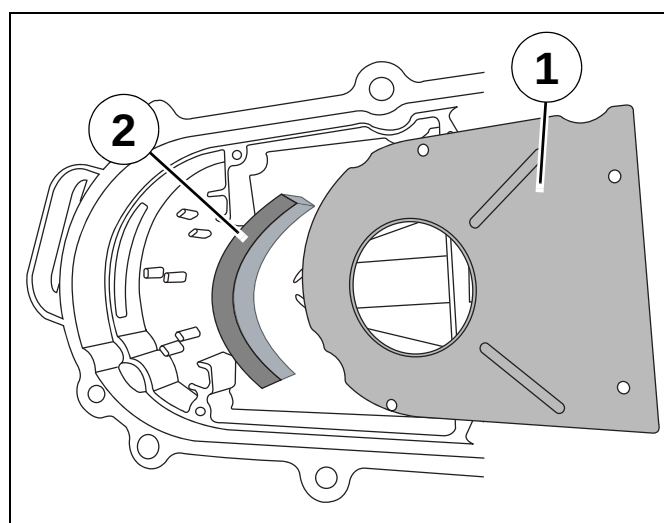


■ Dépose du filtre à air de transmission

- Déposer le couvercle de transmission (7 vis).

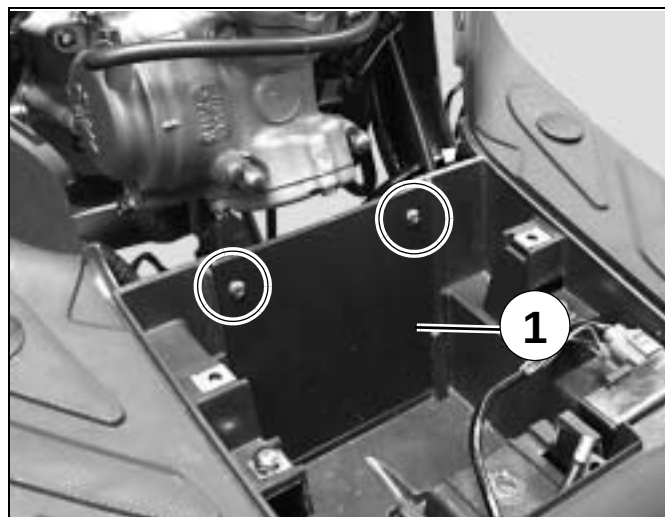
Couple de serrage : 10 Nm.

- Déposer la tôle (1).
- Déposer le joint papier.
- Déposer le filtre à air de transmission (2).



■ Contrôle du réglage du jeu aux soupapes

- Déposer l'ensemble capot arrière. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déposer les bas de caisses droit et gauche.
- Déposer le carénage sous plancher (4 vis).
- Déposer la batterie.
- Déposer la trappe de visite (1) (2 vis).

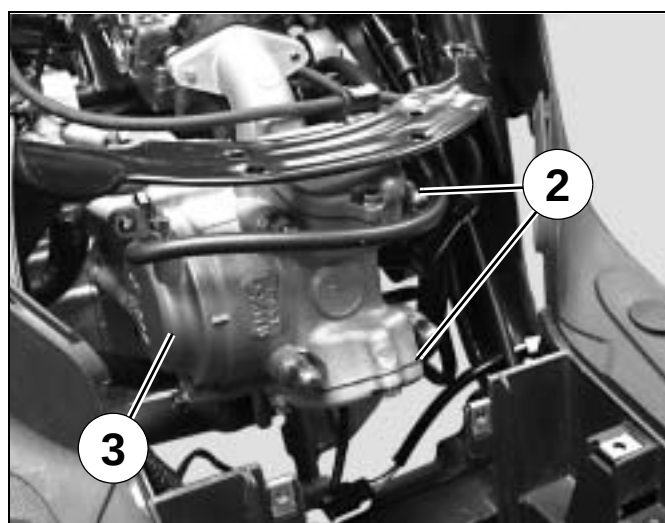


- Déposer les couvercles de réglage de jeu soupapes (2) (3 vis).

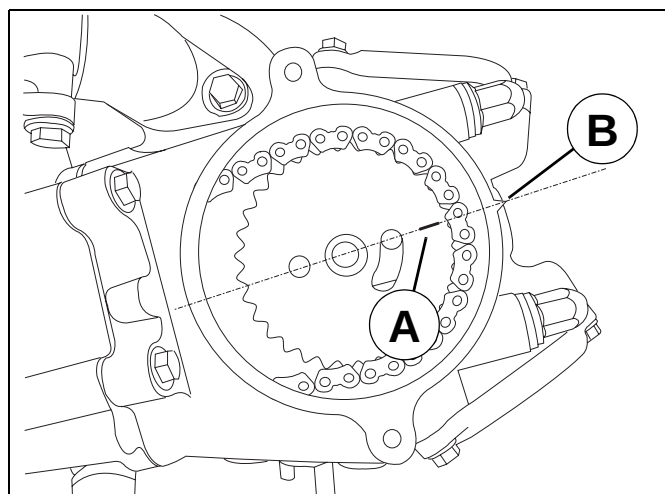


À la repose, utiliser un joint neuf.

- Déposer le couvercle de pignon d'arbre à cames (3) (2 vis).
- Déposer le couvercle de transmission (7 vis).



- Tourner le vilebrequin dans le sens de fonctionnement de façon à aligner le repère (A) du pignon d'arbre à cames avec le repère (B) de la culasse.



- À l'aide d'un jeu de cales, mesurer le jeu à chaque soupape.

Jeux :

- $0.12 \pm 0,2$ mm à l'admission.
- $0.12 \pm 0,2$ mm à l'échappement.



■ Réglage des jeux aux soupapes

- Desserrer le contre écrou de la vis de réglage du basculeur.
- À l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur, effectuer le réglage du jeu à chaque soupape en agissant sur la vis du basculeur.
- Immobiliser la vis de réglage du basculeur.
- Serrer le contre écrou sans modifier le réglage.

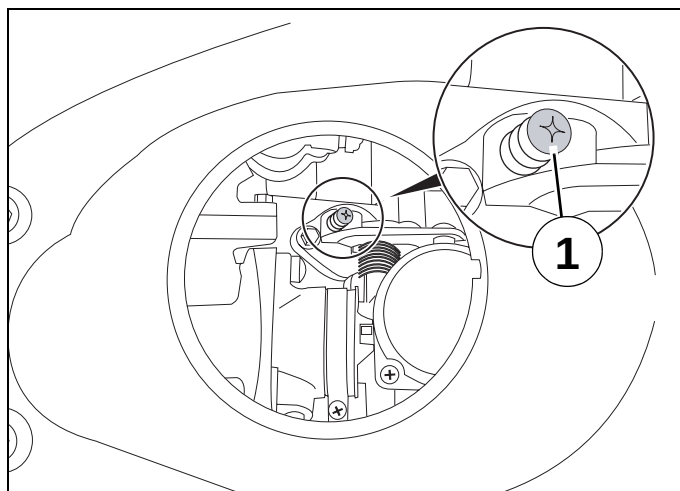


■ Réglage du ralenti

LXR 125

- Le moteur doit être à sa température de fonctionnement.
- Arrêter le moteur.
- Vérifier le jeu fonctionnel de la commande de gaz.
- Démarrer le moteur.
- Visser ou dévisser la vis de régime (1) pour agir sur le régime de ralenti.

Régime de ralenti : 1500 à 1700 trs/mn.



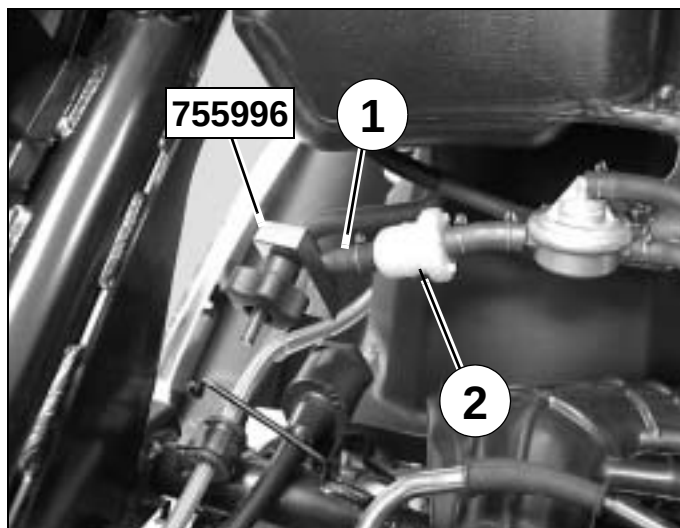
■ Dépose du filtre à carburant

LRX 125

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Mettre un pince tuyau réf. 755996 sur le tuyau d'arrivée de carburant.



- Débrancher le tuyau d'arrivée de carburant (1).
- Déposer le filtre à carburant (2).



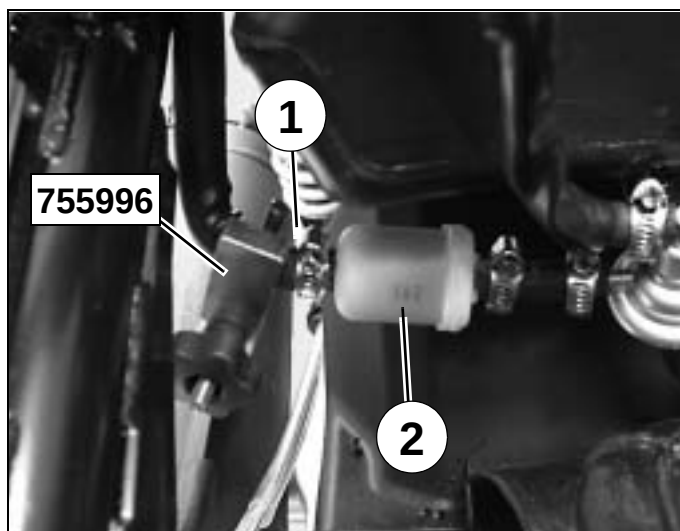
À la repose, respecter le sens de montage du filtre repéré par une flèche indiquant le sens de circulation du carburant.

LRX 200i

- Effectuer une procédure permettant de faire chuter la pression dans le circuit de carburant : Gamme 7. page 53.
- Mettre un pince tuyau réf. 755996 sur le tuyau d'arrivée de carburant.



- Débrancher le tuyau d'arrivée de carburant (1).
- Déposer le filtre à carburant (2).



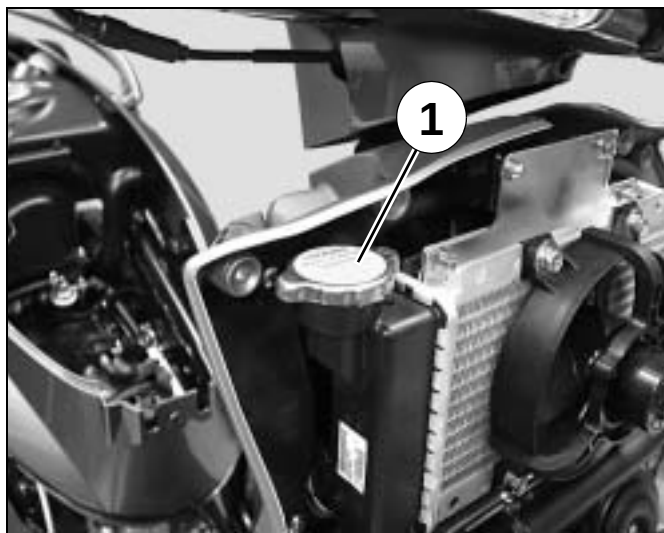
À la repose, respecter le sens de montage du filtre repéré par une flèche indiquant le sens de circulation du carburant.

■ Vidange du circuit de refroidissement

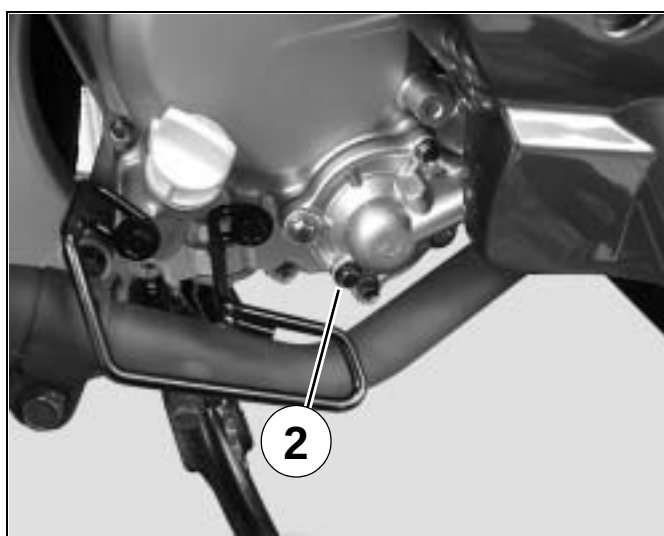


La vidange du circuit de refroidissement s'effectue moteur froid.

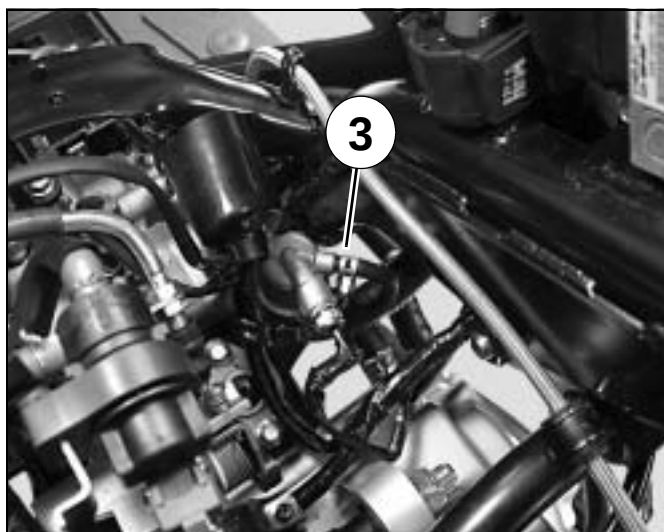
- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3. page 23.
- Déposer le bouchon de radiateur (1).



- Déposer la vis de vidange (2) et son joint et laisser le liquide de refroidissement s'écouler dans un récipient.
- Poser la vis et son joint (2).
- Remplir le circuit avec 0.78 L de liquide de refroidissement.



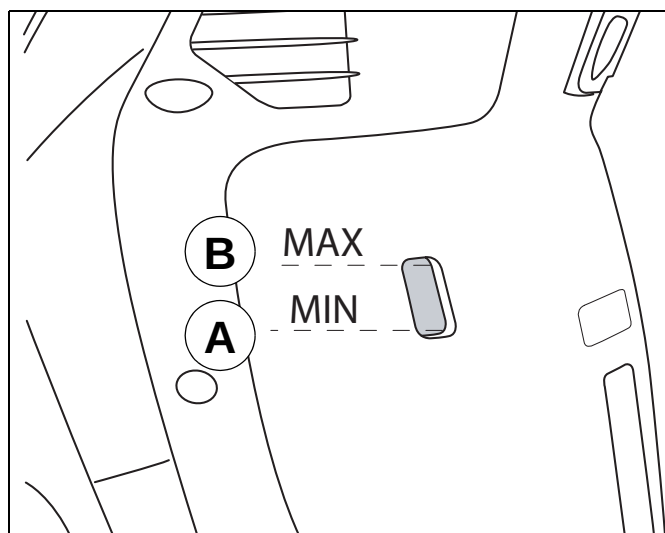
- Débrancher le tuyau de réchauffage du carburateur (3), pour évacuer l'air contenu dans le moteur.
- Rebrancher le tuyau.
- Démarrer le moteur et accélérer pour faire monter la température de celui-ci.
- Arrêter le moteur après avoir atteint sa température de fonctionnement (Environ 90 °C).
- Laisser refroidir le moteur.



- Contrôler et compléter le niveau de liquide de refroidissement dans le radiateur.
- Contrôler le niveau de liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.
- Le niveau de liquide de refroidissement doit se situer entre les repères de niveau minimum (A) et maximum (B) sans dépasser celui-ci.

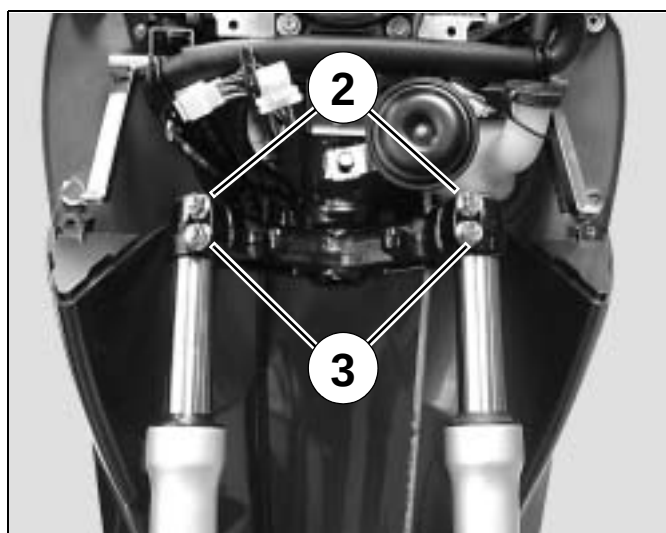
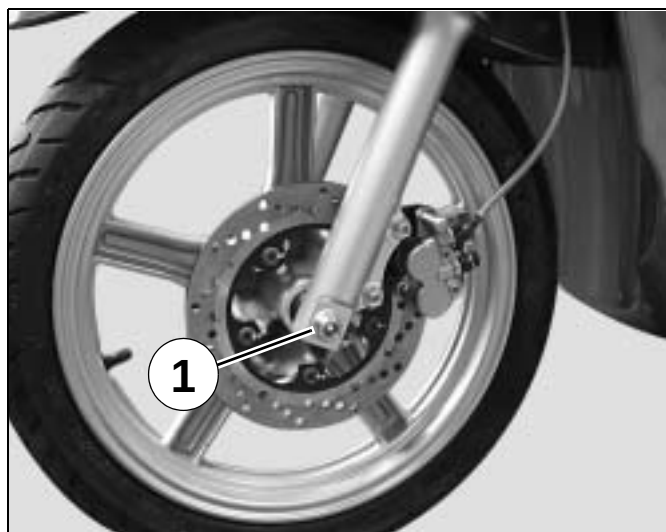


Le contrôle du niveau s'effectue véhicule sur la béquille centrale et sur un sol horizontal.



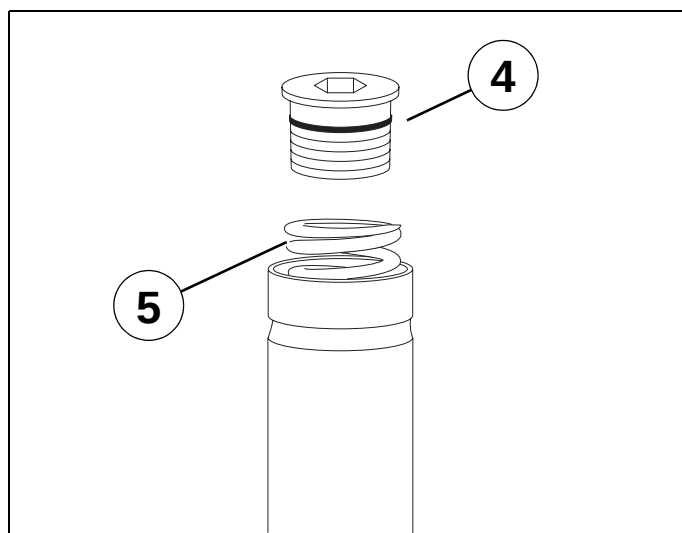
■ Vidange de la fourche

- Suspendre ou caler le véhicule.
- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3. page 23.
- Déposer l'étrier de frein avant du tube de fourche (2 vis).
- Déposer l'axe de roue (1).
- Déposer la roue avant.
- Déposer le garde boue avant (3 vis).
- Desserrer et déposer les 2 vis supérieures (2) du té de fourche.
- Desserrer les 2 vis inférieures (3) du té de fourche.
- Déposer les tubes de fourche.

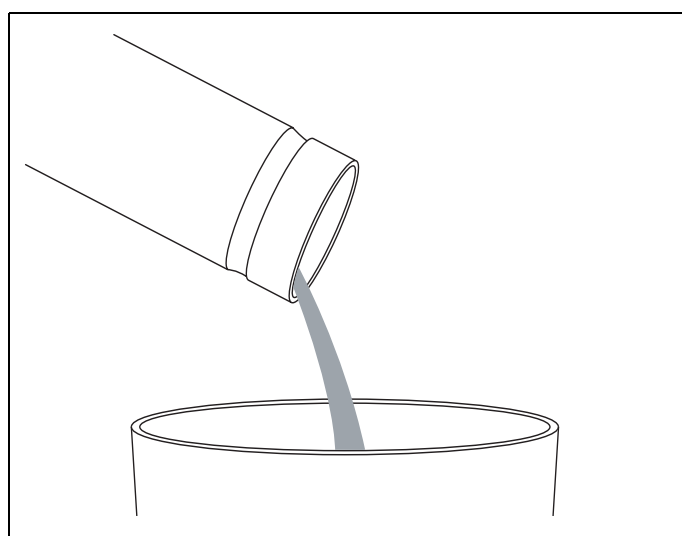




- Déposer le bouchon (4) de tube de fourche.
- Déposer le ressort (5).

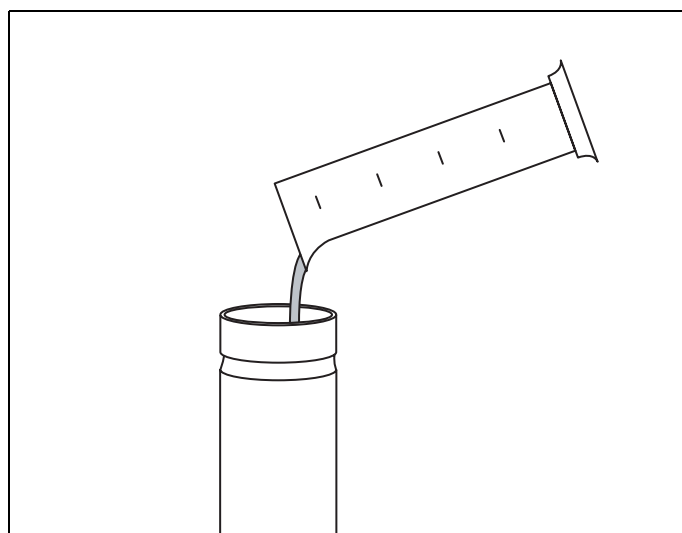


- Retourner le tube de fourche afin de vidanger l'huile dans un récipient.



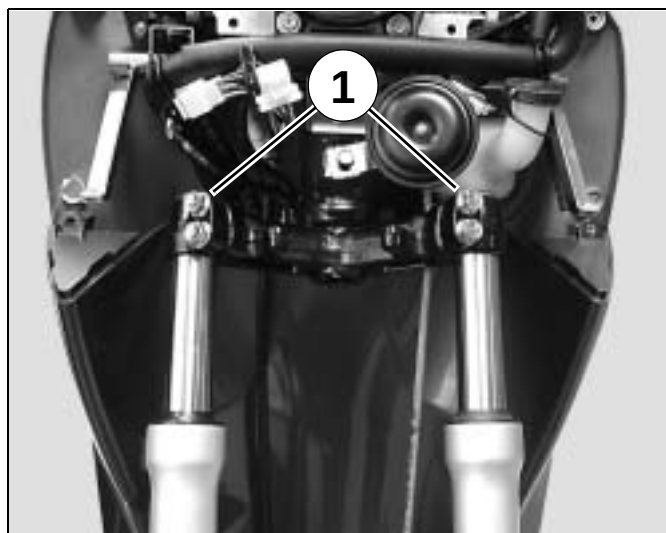
- Verser 0.085 litre d'huile hydraulique type SAE10W dans le tube de fourche.
- Poser le ressort.
- Poser et visser le bouchon complètement.

Couple de serrage : 20 Nm.

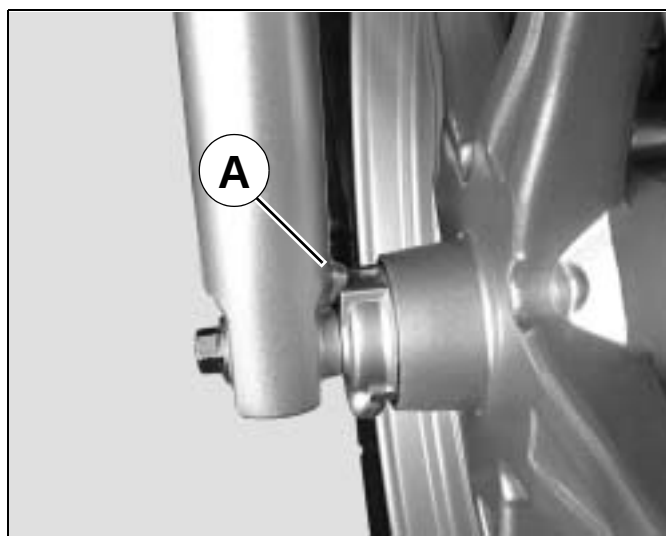


- Engager les tubes de fourche dans les tés de fourche.
- Poser et serrer les 4 vis de fixation (1).

Couple de serrage : 28 Nm.



- Poser le garde boue avant.
- Enclencher le démultiplicateur sur les plots d'entraînement de la roue.
- Poser la roue en indexant le démultiplicateur sur l'ergot (A) du jambage de fourche.
- Poser et serrer l'axe de roue.



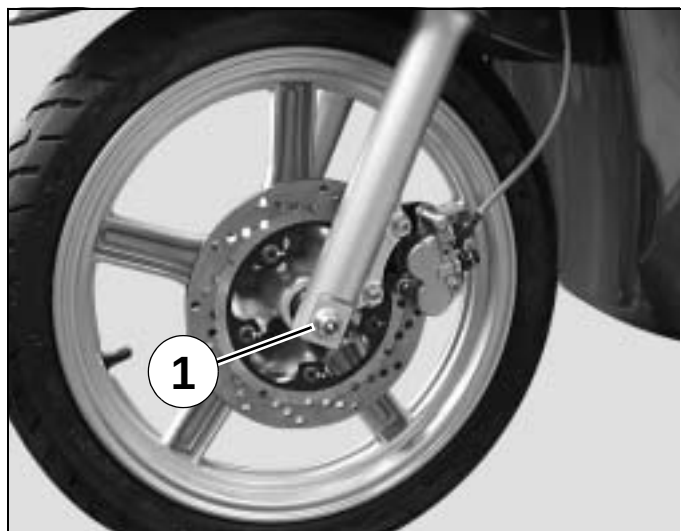
À la repose, utiliser un écrou neuf.

Couple de serrage : 65 Nm.

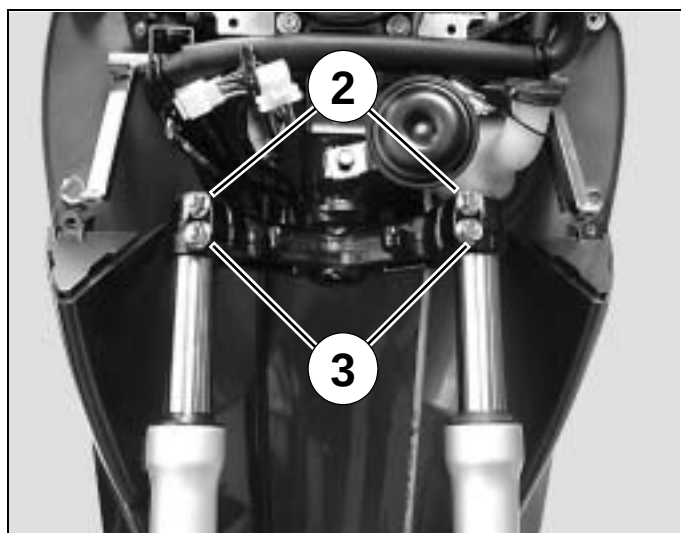
- Remonter les autres éléments dans le sens inverse du démontage.

DIRECTION/FOURCHE**■ Échange des joints de fourche**

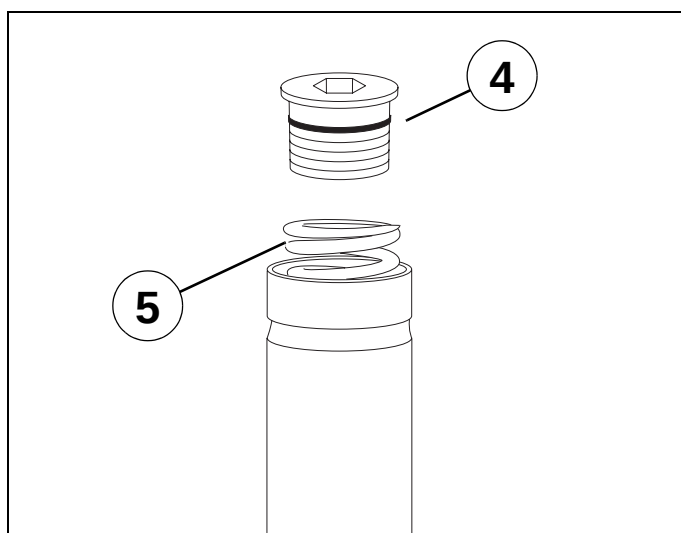
- Suspendre ou caler le véhicule.
- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3, page 23.
- Déposer l'étrier de frein avant du tube de fourche (2 vis).
- Déposer l'axe de roue (1).
- Déposer la roue avant.
- Déposer le garde boue avant (3 vis).



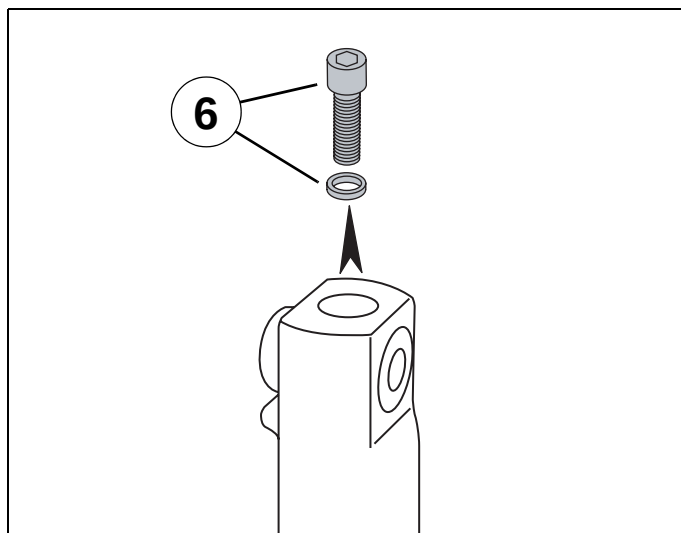
- Desserrer et déposer les 2 vis supérieures (2) du té de fourche.
- Desserrer les 2 vis inférieures (3) du té de fourche.
- Déposer les tubes de fourche.



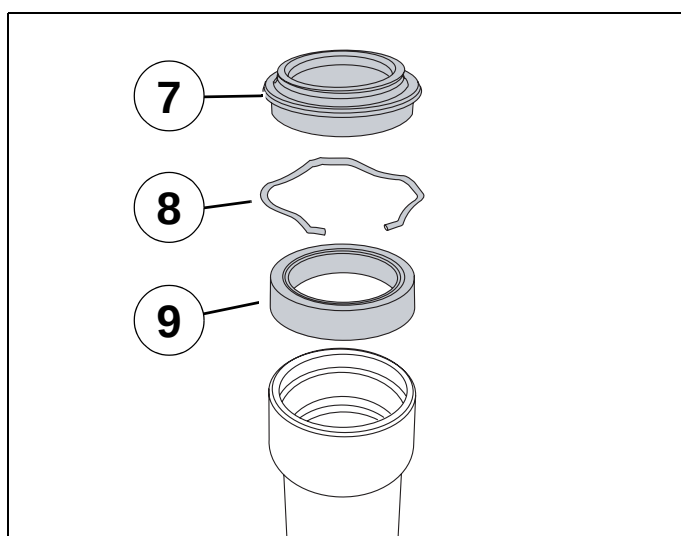
- Déposer le bouchon (4) de tube de fourche.
- Déposer le ressort (5).
- Retourner le tube de fourche afin de vidanger l'huile dans un récipient.



- Déposer la vis de serrage du tube interne et son joint (6).
- Séparer le tube de fourche de la jambe de fourche.

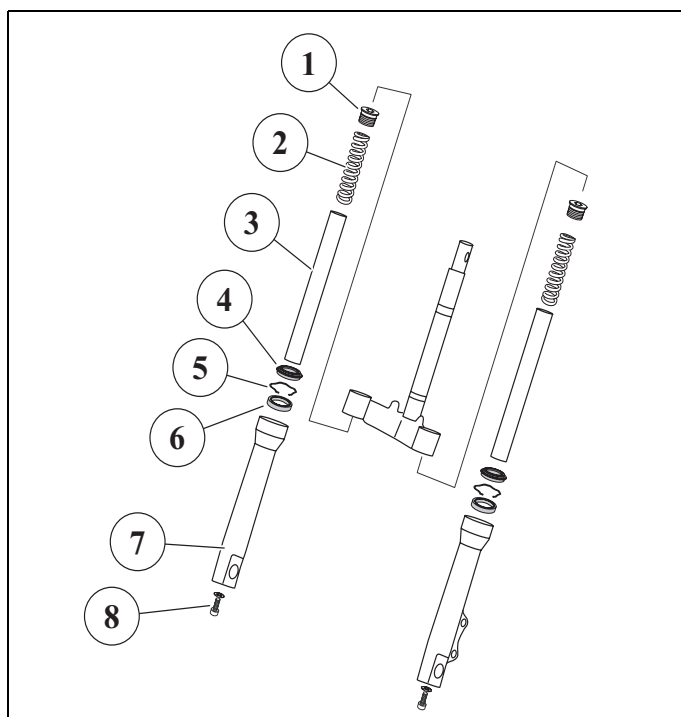


- Déposer du fourreau de fourche.
 - Le cache poussière (7).
 - Le jonc d'immobilisation (8).
 - Le joint d'étanchéité (9).

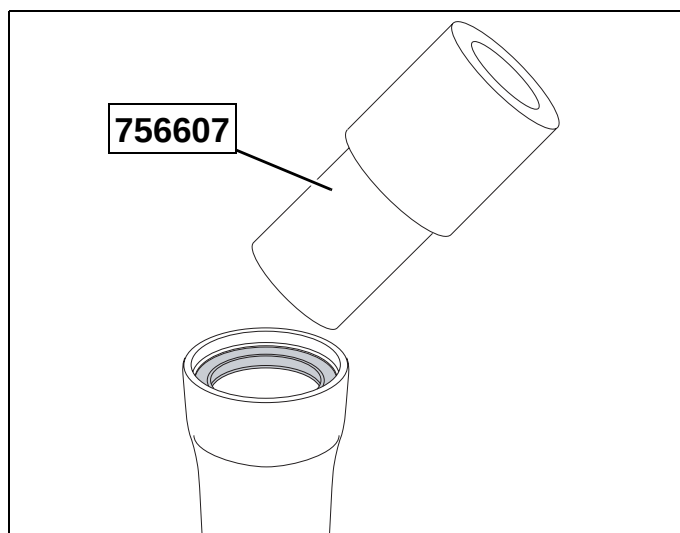


Composition de la fourche

1. Bouchon de tube de fourche.
2. Ressort.
3. Tube supérieur de fourche.
4. Cache-poussière.
5. Circlips.
6. Joint d'étanchéité.
7. Tube inférieur de fourche.
8. Vis

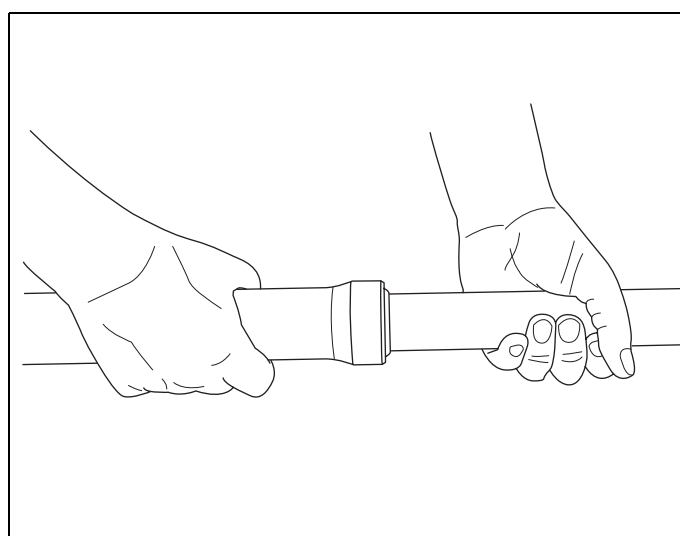


- À l'aide d'un poussoir réf 756607, poser un joint à lèvres neuf légèrement lubrifié.
- Poser le circlips.
- Poser le cache poussière.



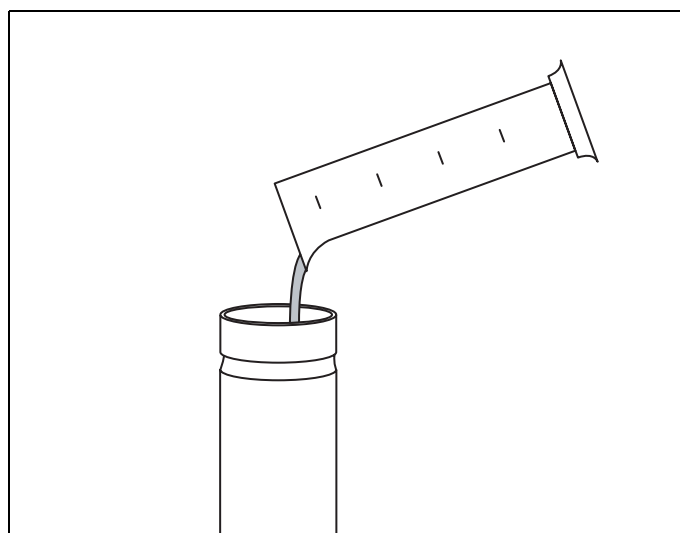
- Lubrifier le tube de fourche.
- Engager avec précaution, le tube de fourche dans le fourreau.
- Poser la vis de serrage du tube interne et son joint.

Couple de serrage : 20 Nm.



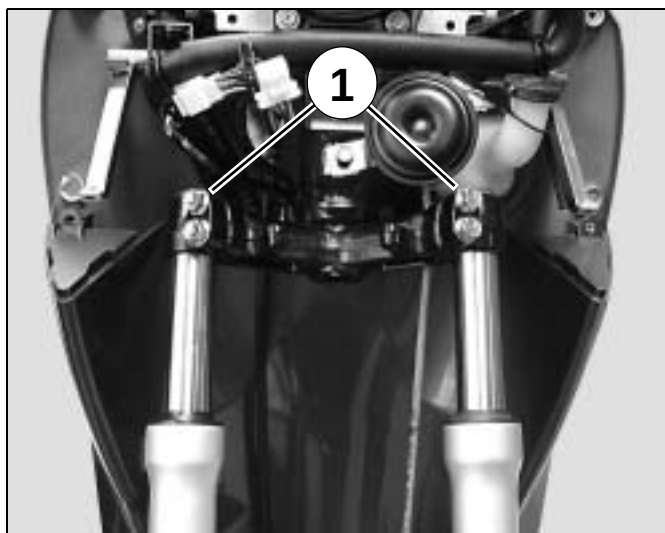
- Verser 0.085 litre d'huile hydraulique type SAE10W dans le tube de fourche.
- Poser le ressort.
- Poser et visser le bouchon complètement.

Couple de serrage : 20 Nm.

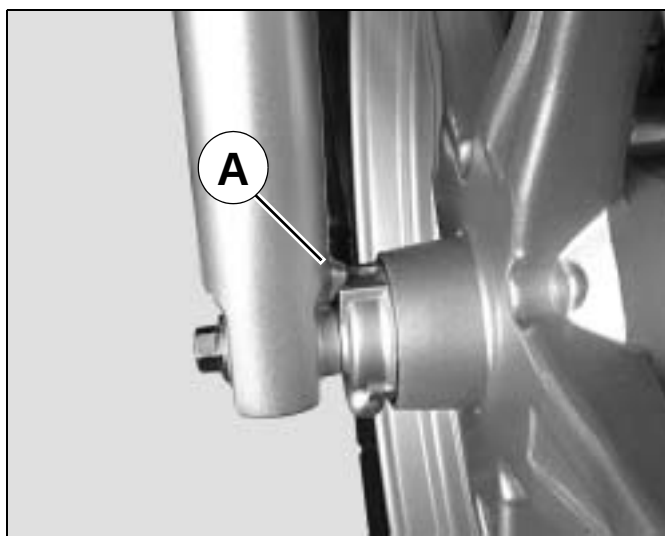


- Engager les tubes de fourche dans les tés de fourche.
- Poser et serrer les 4 vis de fixation (1).

Couple de serrage : 28 Nm.



- Poser le garde boue avant.
- Enclencher le démultiplicateur sur les plots d'entraînement de la roue.
- Poser la roue en indexant le démultiplicateur sur l'ergot (A) du jambage de fourche.
- Poser et serrer l'axe de roue.



À la repose, utiliser un écrou neuf.

Couple de serrage : 65 Nm.

- Remonter les autres éléments dans le sens inverse du démontage.

■ Dépose de la fourche

- Déposer le tablier arrière. Voir : Gamme 4. page 24.
- Suspendre ou caler le véhicule.
- Déposer l'étrier de frein avant du tube de fourche.

Couple de serrage : 30 Nm.

- Déposer la roue avant.

Couple de serrage : 60 Nm.



À la repose, utiliser un écrou neuf.

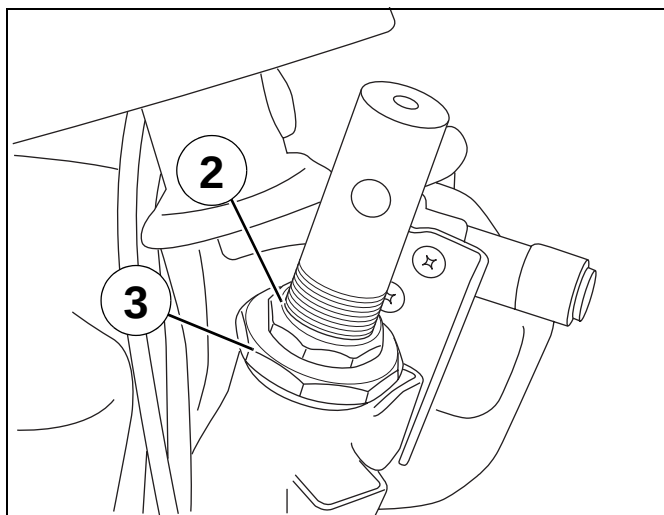
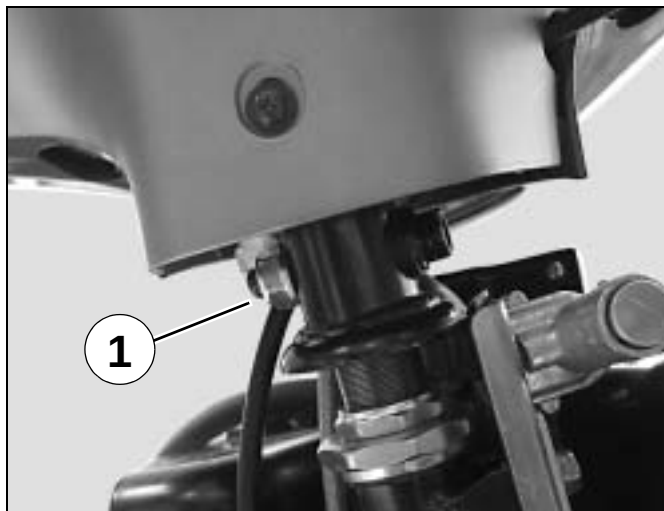
- Déposer le garde boue avant.
- Retirer le guidon du tube de fourche. (1 vis et 1 écrous) (1).

Couple de serrage : 45 Nm.



À la repose, utiliser un écrou neuf.

- Déposer le contre écrou de direction (2).
- Déposer le cône de réglage (3).
- Déposer la fourche.
- Déposer les billes.



■ Échange des cuvettes de direction

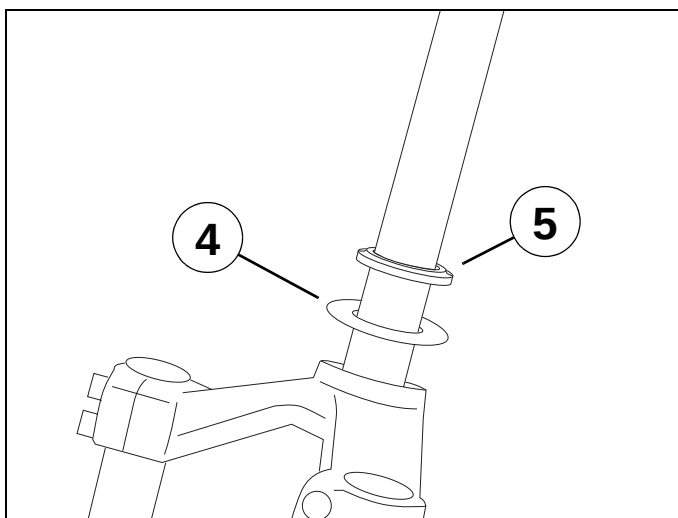
- À l'aide d'un chasse, déposer les cuvettes de direction.
- À l'aide du poussoir réf. 755039, poser une cuvette supérieure neuve dans le tube de direction.
- À l'aide du poussoir réf. 755039, poser une cuvette inférieure neuve dans le tube de direction.



- À l'aide d'un burin, chasser le cône de direction en prenant appui derrière le cache poussière.



- Poser les pièces neuves suivantes :
 - Le cache poussière (4).
 - Le cône de fourche (5).



■ Pose de la fourche

- Graisser les chemins de roulement des cuvettes.
- Poser 26 billes (1) pour la cuvette supérieure et 28 billes pour la cuvette inférieure.
- Engager la fourche dans la colonne de direction.



- Poser le cône de réglage.

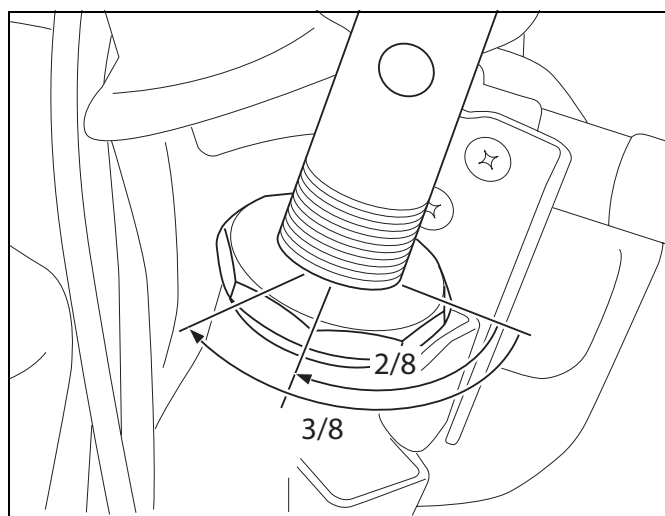
■ Méthode de serrage de la direction

- Visser le cône de réglage au contact des billes.
- Serrer le cône de réglage de 2/8 à 3/8 de tour.



Ne pas serrer le cône de réglage au delà de la valeur préconisée afin de ne pas endommager les roulements de direction.

- Poser et serrer le contre écrou sans modifier le réglage.



Couple de serrage : 20 Nm.

- Contrôler l'absence de jeu dans la fourche.
- Tourner la fourche de gauche à droite pour contrôler l'absence de points durs.

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

■ Dépose de la pompe à carburant/de la jauge à carburant

LRX 200i

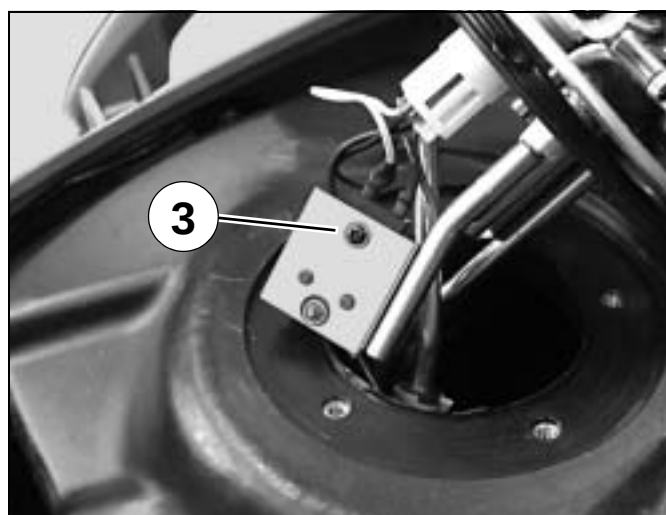
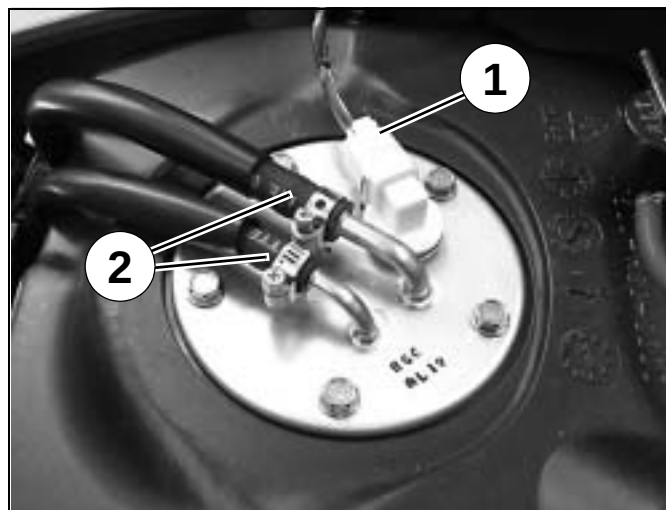
- Effectuer une procédure permettant de faire chuter la pression dans le circuit de carburant. Voir : Gamme 7. page 53.



- Déconnecter la jauge à carburant (1).
- Débrancher les 2 tuyaux de carburant (2).
- Retirer l'ensemble pompe à carburant du réservoir (5 vis).
- Déposer la vis de fixation du rhéostat (3) de jauge à carburant pour déposer l'ensemble pompe à carburant.
- Déposer le joint caoutchouc.

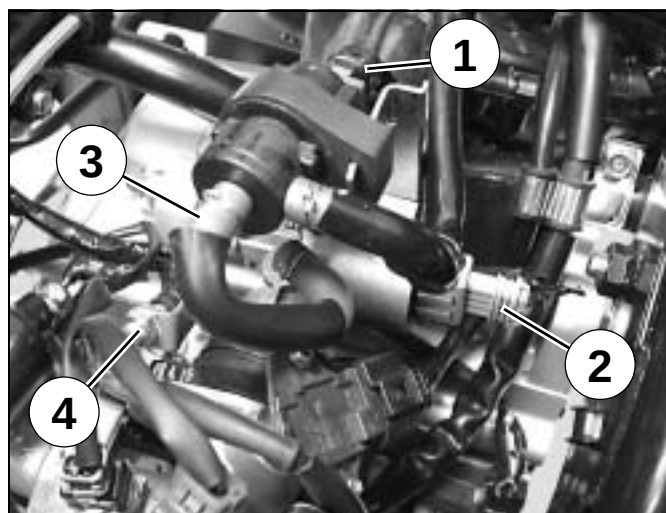


À la repose, utiliser un joint neuf.



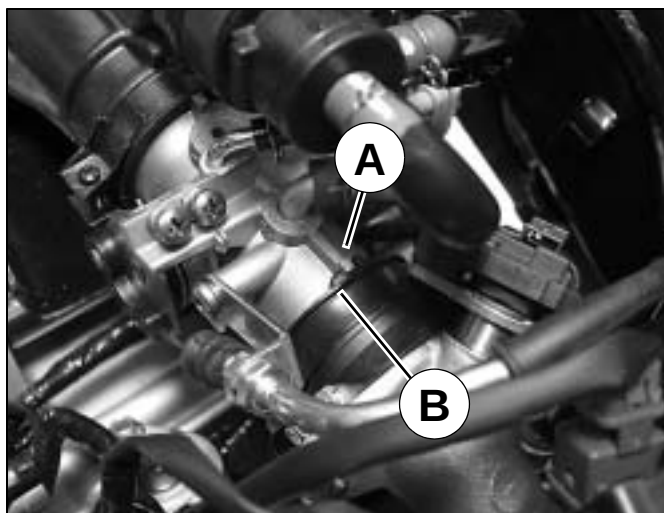
■ Dépose du boîtier papillon

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déconnecter la batterie.
- Déconnecter la vanne de ralenti (1).
- Déconnecter le boîtier papillon (2).
- Débrancher le tuyau de la vanne de régulation (3).
- Débrancher la commande de gaz (4).
- Desserrer les colliers.
- Déposer le boîtier papillon.



✓	Remontage : Procéder dans l'ordre inverse du démontage en s'assurant de l'enclenchement du pion de positionnement (A) du boîtier papillon dans son logement (B) sur le raccord d'admission.
---	--

✓	En cas d'échange du boîtier papillon, faire une initialisation de celui-ci à l'aide de l'outil diagnostic.
---	---



■ Dépose du calculateur

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déconnecter la batterie.
- Déposer et déconnecter le calculateur(3 vis).

✓	En cas d'échange du calculateur effectuer une initialisation du boîtier papillon à l'aide de l'Outil Diagnostic.
---	---

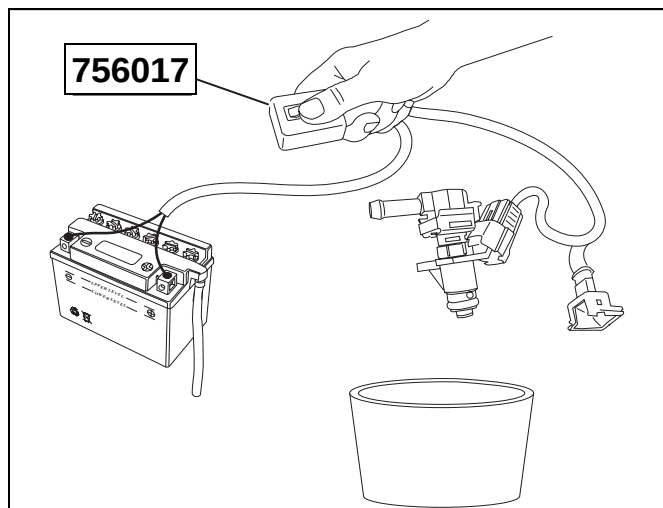


CIRCUIT DE CARBURANT

■ Procédure permettant de faire chuter la pression dans le circuit de carburant

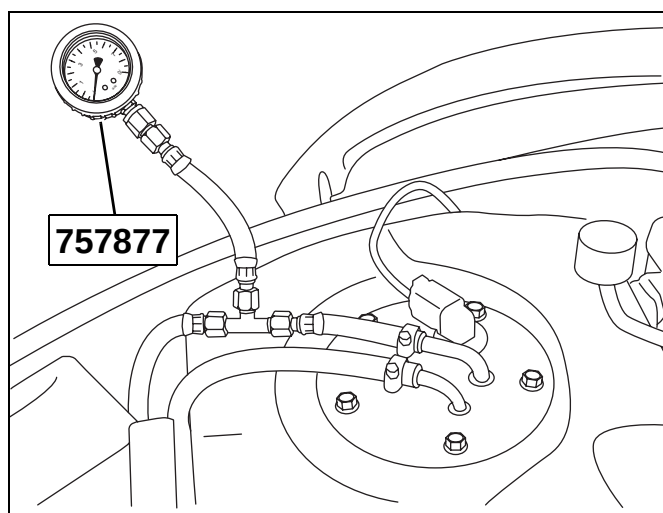
Gamme 7.

- Déposer le coffre. Voir : Gamme 1. page 22.
- Déconnecter l'injecteur de carburant.
- Déposer l'injecteur de carburant sans débrancher le tuyau d'alimentation.
- Connecter l'outil faisceau d'alimentation de l'injecteur de carburant réf. 756017 sur l'injecteur de carburant et la batterie.
- Positionner l'injecteur au dessus d'un récipient.
- Actionner le contacteur de l'outil 5 fois pendant 5 secondes en respectant un temps de repos de 5 secondes entre chaque action, afin de faire chuter la pression dans le tuyau d'alimentation de la rampe d'injection.



■ Contrôle de la pression de carburant

- Effectuer une procédure permettant de faire chuter la pression dans le circuit de carburant. Voir : Gamme 7. page 53.
- Débrancher le tuyau d'alimentation en carburant.
- Insérer le manomètre réf. 757877 entre le puits de jauge et le tuyau d'alimentation.
- Utiliser impérativement des colliers en bon état.
- Mettre le contact 3 fois pour purger le circuit de carburant.
- Vérifier la pression de carburant, moteur à l'arrêt, à la mise en route de la pompe à carburant, elle doit être de 2.5 bars.



Avant de débrancher les manomètres faire chuter la pression de carburant dans le circuit.

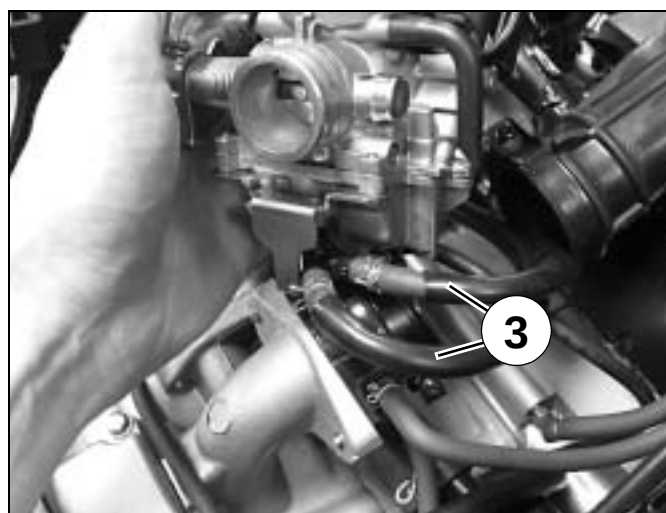
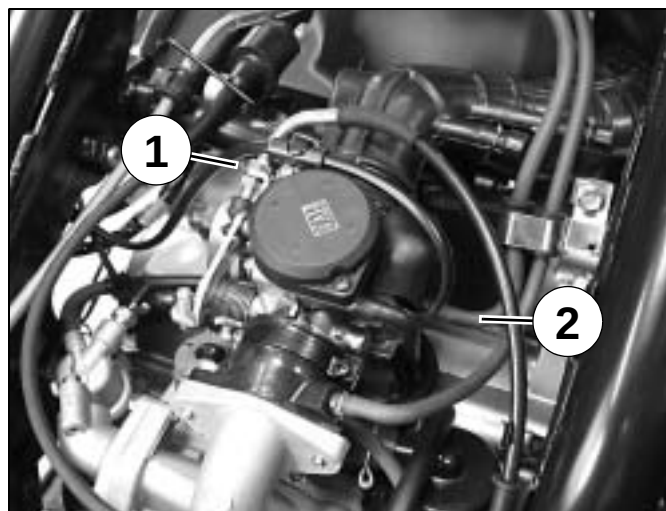
■ Dépose du carburateur

LXR 125

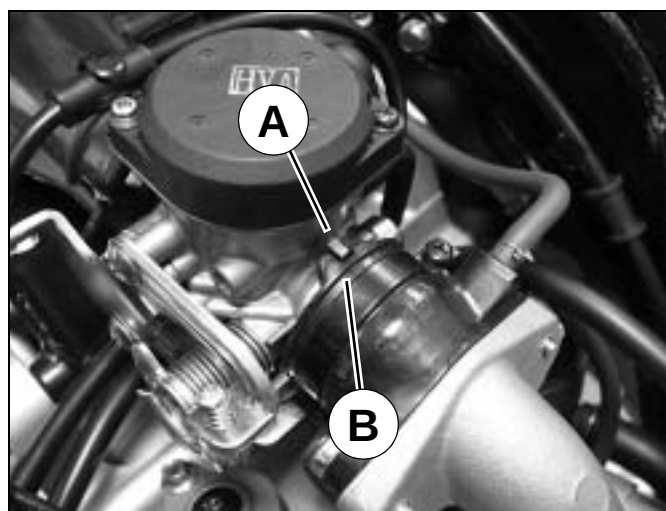
Pour la révision du carburateur, reprendre la documentation d'atelier :

• Moteur 125/200cc. 4 soupapes. SYM

- Déposer l'ensemble capot arrière. Voir : Gamme 1. page 22.
- Débrancher la commande de gaz (1).
- Débrancher le tuyau de carburant (2).
- Déconnecter le starter électrique.
- Desserrer les colliers.
- Déposer le carburateur.
- Débrancher les tuyaux (3) de réchauffage du carburateur.



✓	Remontage : Procéder dans l'ordre inverse du démontage en s'assurant de l'enclenchement du pion de positionnement (A) du boîtier papillon dans son logement (B) sur le raccord d'admission.
---	---



GROUPE MOTOPROPULSEUR

■ Dépose du groupe motopropulseur

Nota : Pour la dépose de la culasse et du cylindre, déposer le groupe motopropulseur.

Pour la dépose de la culasse, du cylindre et du piston, reprendre la documentation d'atelier :

- **Moteur 125/200cc. 4 soupapes. SYM.**

- Déposer l'ensemble capot arrière. Voir : Gamme 2. page 22.
- Déposer le tablier avant supérieur. Voir : Gamme 3. page 23.
- Déposer les bas de caisses droit et gauche.
- Déposer les repose-pieds droit et gauche.
- Déconnecter la batterie.

LXR 125

- Déconnecter :
 - Le volant magnétique.
 - Le démarreur.
 - L'antiparasite.
 - Le starter.
 - La sonde de température.
 - La masse moteur.
- Débrancher :
 - La commande de gaz.
 - Le tuyau d'arrivée de carburant.
 - Le tuyau de dépression.
- Déposer l'échappement complet.
- Vidanger le circuit de refroidissement. Voir chapitre : page 40.

LXR 200i

- Déconnecter :
 - Le volant magnétique.
 - Le démarreur.
 - La sonde de température.
 - Le capteur de température moteur.
 - La masse moteur.
 - Le boîtier papillon.
 - Vanne de ralenti.
 - Capteur de pression et température admission.
 - L'injecteur de carburant.
 - La sonde lambda.
 - La bobine haute tension.
- Débrancher :
 - La commande de gaz.
 - Le tuyau d'arrivée de carburant.



- Déposer l'étrier de frein arrière (2 vis).

Couple de serrage : 30 Nm.

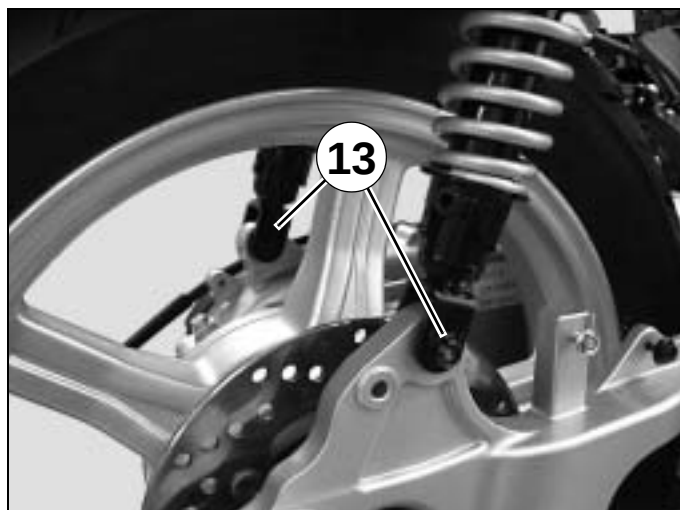


- Déposer l'entrée d'air (1 vis).
- Déposer le silencieux d'admission (1 collier et 3 vis).



- Suspendre l'arrière du véhicule.
- Déposer les repose-pieds droit et gauche.
- Déposer les fixations inférieures des amortisseurs (13).

Couple de serrage : 28 Nm.



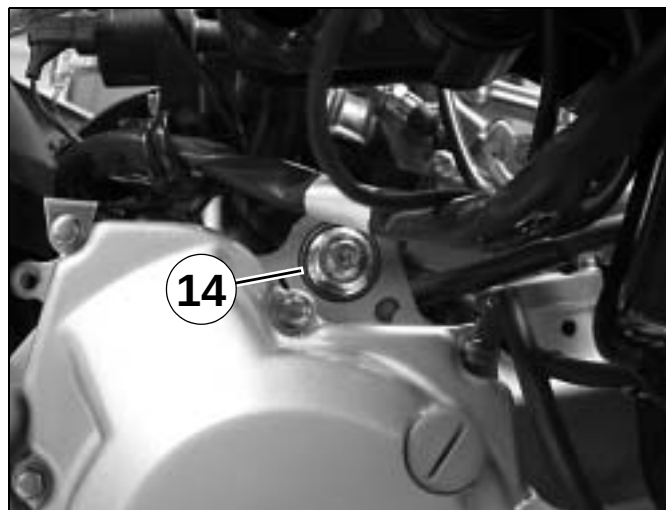
- Déposer l'axe de fixation bielle/moteur (14).

Couple de serrage : 60 Nm.



À la repose, utiliser un écrou neuf.

- Lever l'arrière du véhicule.
- Retirer le groupe motopropulseur du châssis.
- Procéder au déshabillage du groupe motopropulseur.



Réf. MA0012FR

*Dans un souci constant d'amélioration Peugeot Motocycles se réserve le droit de supprimer, modifier, ou ajouter
toutes références citées.*

DC/PS/APV 06/2009 (photos non contractuelles)

